

表 1 我國貿易情形

單位:億美元;%

| 年(月)別 | 貿易總值 | | 出口 | | 進口 | | 出(入)超 | |
|-------------|---------|-------|---------|-------|---------|-------|-------|-------|
| | 金額 | 成長率 | 金額 | 成長率 | 金額 | 成長率 | 金額 | 成長率 |
| 104 年 | 5,225.6 | -13.2 | 2,853.4 | -10.9 | 2,372.2 | -15.8 | 481.2 | 25.8 |
| 105 年 | 5,108.9 | -2.2 | 2,803.2 | -1.8 | 2,305.7 | -2.8 | 497.5 | 3.4 |
| 106 年 1-6 月 | 2,726.4 | 14.3 | 1,477.5 | 12.5 | 1,249.0 | 16.5 | 228.5 | -5.2 |
| 1 月 | 439.9 | 7.8 | 237.4 | 7.0 | 202.5 | 8.6 | 35.0 | -1.2 |
| 2 月 | 419.5 | 33.9 | 226.5 | 27.6 | 193.0 | 42.1 | 33.4 | -19.8 |
| 3 月 | 474.5 | 16.0 | 257.0 | 13.1 | 217.5 | 19.6 | 39.5 | -12.9 |
| 4 月 | 458.5 | 15.6 | 243.1 | 9.3 | 215.3 | 23.5 | 27.8 | -42.0 |
| 5 月 | 475.9 | 9.2 | 255.2 | 8.4 | 220.7 | 10.2 | 34.6 | -1.6 |
| 6 月 | 458.3 | 8.7 | 258.3 | 13.0 | 200.0 | 3.7 | 58.3 | 63.4 |

資料來源:財政部關務署;貿易局整理

表 2 106 年我對主要國家(地區)進出口情形

單位:億美元;%

| | 6 月 | | | | | | 1-6 月 | | | | | |
|---------|-------|------|------|------|------|-------|-------|------|------|-------|------|------|
| | 出口 | | | 進口 | | | 出口 | | | 進口 | | |
| | 金額 | 比重 | 成長率 | 金額 | 比重 | 成長率 | 金額 | 比重 | 成長率 | 金額 | 比重 | 成長率 |
| 中國大陸與香港 | 104.4 | 40.4 | 21.0 | 40.2 | 20.1 | 6.4 | 588.0 | 39.8 | 16.9 | 239.0 | 19.1 | 10.9 |
| 東協 | 48.0 | 18.6 | 12.5 | 24.7 | 12.4 | 7.1 | 277.9 | 18.8 | 14.4 | 154.3 | 12.4 | 23.4 |
| 美國 | 31.2 | 12.1 | 7.0 | 22.1 | 11.0 | -11.0 | 173.8 | 11.8 | 8.4 | 148.2 | 11.9 | 6.4 |
| 歐洲 | 23.2 | 9.0 | 7.3 | 26.0 | 13.0 | 9.6 | 139.0 | 9.4 | 7.1 | 150.4 | 12.0 | 11.6 |
| 日本 | 17.2 | 6.7 | 6.8 | 33.8 | 16.9 | -5.3 | 98.1 | 6.6 | 4.7 | 205.4 | 16.4 | 8.5 |

資料來源:財政部關務署

表 3 近 9 月我國對主要國家(地區)出口成長情形

單位:%

| 年(月)別 | 出口成長率 | | | | |
|--------------|---------|------|------|------|----------|
| | 中國大陸及香港 | 美國 | 日本 | 歐洲 | 新南向 18 國 |
| 105 年 1-12 月 | -0.2 | -3.0 | -0.2 | 1.0 | -1.5 |
| 10 月 | 14.9 | 7.9 | 3.3 | 6.7 | 10.0 |
| 11 月 | 19.0 | 9.0 | 0.8 | 1.9 | 13.1 |
| 12 月 | 21.4 | 1.9 | 10.1 | 0.1 | 20.2 |
| 106 年 累計 | 16.9 | 8.4 | 4.7 | 7.1 | 13.1 |
| 1 月 | 7.7 | 3.8 | -1.6 | 7.6 | 10.2 |
| 2 月 | 48.8 | 8.6 | 6.8 | 7.2 | 24.8 |
| 3 月 | 16.8 | 10.6 | 3.8 | 6.2 | 16.7 |
| 4 月 | 10.2 | 7.6 | 9.2 | 1.4 | 11.6 |
| 5 月 | 6.4 | 12.9 | 3.8 | 13.0 | 6.0 |
| 6 月 | 21.0 | 7.0 | 6.8 | 7.3 | 11.3 |

資料來源:財政部關務署;貿易局整理

表 4 106 年我國主要出口貨品

單位：億美元；%

| 產品 | 6 月 | | | 1-6 月累計 | | |
|----------|------|------|------|---------|------|------|
| | 金額 | 比重 | 成長率 | 金額 | 比重 | 成長率 |
| 電子零組件 | 88.9 | 34.4 | 19.5 | 481.4 | 32.6 | 15.8 |
| 資通與視聽產品 | 29.3 | 11.4 | 17.2 | 159.5 | 10.8 | 13.9 |
| 基本金屬及其製品 | 22.6 | 8.7 | 9.5 | 138.0 | 9.3 | 19.5 |
| 機械 | 20.2 | 7.8 | 16.8 | 117.6 | 8.0 | 14.7 |
| 塑橡膠及其製品 | 18.6 | 7.2 | 13.3 | 109.4 | 7.4 | 13.9 |
| 化學品 | 14.7 | 5.7 | 5.9 | 92.1 | 6.2 | 8.4 |
| 光學器材 | 9.9 | 3.9 | 13.4 | 58.4 | 4.0 | 15.5 |
| 礦產品 | 9.5 | 3.7 | -4.5 | 59.7 | 4.0 | 15.9 |
| 運輸工具 | 9.3 | 3.6 | 11.9 | 52.3 | 3.5 | -0.9 |

資料來源：財政部關務署

表 5 106 年以來我液晶裝置 (HS90138030) 對主要國家出口成長表現

單位：百萬美元；%

| | 2017 年 1-5 月 | | |
|------------|--------------|-------|-------|
| | 金額 | 比重 | 成長率 |
| 全球 | 2,577.8 | 100.0 | 68.8 |
| 中國大陸 | 2,143.3 | 83.1 | 68.0 |
| 香港 | 328.5 | 12.7 | 184.4 |
| 美國 | 21.6 | 0.8 | 6.3 |
| 日本 | 11.5 | 0.4 | 99.2 |
| 新南向政策 18 國 | 11.7 | 0.5 | -6.4 |
| 新加坡* | 3.8 | 0.1 | 88.2 |
| 泰國* | 2.2 | 0.1 | 38.4 |
| 澳大利亞* | 0.4 | 0.0 | 5.1 |
| 紐西蘭* | 0.1 | 0.0 | 210.1 |
| 歐盟 | 39.8 | 1.5 | -15.0 |
| 德國 | 17.5 | 0.7 | 17.5 |
| 瑞士 | 1.5 | 0.1 | 14.3 |
| 捷克 | 1.3 | 0.1 | 554.3 |
| 中南美洲 | 3.5 | 0.1 | -15.0 |
| 墨西哥 | 2.6 | 0.1 | 602.7 |
| 巴西 | 0.2 | 0.01 | 67.2 |

註：1.*係為新南向 18 國

2.數據皆含復運。