



經濟部公報

中華民國五十八年元月創刊
中華民國九十二年三月一日出版
中華郵政北臺字第 四二三號執照登記為雜誌交寄

第七卷五十三期

編發行：經濟部秘書室
地址：台北市福州街十五號
電話：(二)三三三三 轉九八
印刷：詮豐印刷事業股份有限公司
定價：每份新臺幣四十元
 每年新臺幣一四四元
發行：每月一日、十一日、二十一日
：帳戶：經濟部
：帳號：一五五五六號
：網址：<http://210.69.121.61/bulletin/index.asp>

本期目錄

政 令

一 工 業

() 核定外銷電動跑步機原料退稅標準	-----	一
() 核定外銷控制盤原料退稅標準	-----	二
() 核定外銷剪刀組原料退稅標準	-----	三
(44) 核定外銷八五〇四九〇〇〇〇一六 〇〇二〇 E I型矽鋼片原料退稅標準	-----	四

(四)核定外銷八五〇四九〇〇〇〇一六	〇〇一九及〇〇二一	E I型矽鋼片原料退稅標準(計二件)	-----	五
(六)核定外銷七三三六一九一〇〇〇一〇	〇〇〇一	E I型矽鋼片原料退稅標準	-----	八
(七)核定外銷七三三六一九一〇〇〇一〇	〇〇〇二	E I型矽鋼片原料退稅標準	-----	九
(八)核定外銷七三三六一九一〇〇〇一〇	〇〇〇三	E I型矽鋼片原料退稅標準	-----	一〇
(九)核定外銷七三三六一九一〇〇〇一〇	〇〇〇四	E I型矽鋼片原料退稅標準	-----	一一
(十)核定外銷七三三六一九一〇〇〇一〇	〇〇〇五	E I型矽鋼片原料退稅標準	-----	一二
(十一)核定外銷七三三六一九一〇〇〇一〇	〇〇〇六	E I型矽鋼片原料退稅標準	-----	一三
(十二)核定外銷七三三六一九一〇〇〇一〇	〇〇〇七	E I型矽鋼片原料退稅標準	-----	一四
(十三)核定外銷七三三六一九一〇〇〇一〇	〇〇〇八	E I型矽鋼片原料退稅標準	-----	一五
(十四)核定外銷七三三六一九一〇〇〇一〇	〇〇〇九	E I型矽鋼片原料退稅標準	-----	一六
(十五)核定外銷七三三六一九一〇〇〇一〇	〇〇一〇	E I型矽鋼片原料退稅標準	-----	一七
(十六)核定外銷七三三六一九一〇〇〇一〇	〇〇一一	E I型矽鋼片原料退稅標準	-----	一八
(十七)核定外銷七三三六一九一〇〇〇一〇	〇〇一二	E I型矽鋼片原料退稅標準	-----	一九
(十八)核定外銷七三三六一九一〇〇〇一〇	〇〇一三	E I型矽鋼片原料退稅標準	-----	二〇
(十九)核定外銷七三三六一九一〇〇〇一〇	〇〇一四	E I型矽鋼片原料退稅標準	-----	二一

(甲)核定外銷七三三六一九一〇〇〇一〇〇〇一五 E I型矽鋼片原料退稅標準	一一三
(乙)核定外銷七三三六一九一〇〇〇一〇〇〇一六 E I型矽鋼片原料退稅標準	一一三
(丙)核定外銷七三三六一九一〇〇〇一〇〇〇一七 E I型矽鋼片原料退稅標準	一一四
(丁)核定外銷七三三六一九一〇〇〇一〇〇〇一八 E I型矽鋼片原料退稅標準	一一五
(戊)核定外銷七三三六一九一〇〇〇一〇〇〇一九 E I型矽鋼片原料退稅標準	一一六
(己)核定外銷七三三六一九一〇〇〇一〇〇〇二〇 E I型矽鋼片原料退稅標準	一一七
(庚)核定外銷七三三六一九一〇〇〇一〇〇〇二一 E I型矽鋼片原料退稅標準	一一八
(辛)核定外銷七三三六一九一〇〇〇一〇〇〇二二 E I型矽鋼片原料退稅標準	一一九
(壬)核定外銷矽鋼板或矽鋼帶捲原料退稅標準	一二〇
(癸)核定外銷冷凍蝦姑肉(個別凍結)原料退稅標準	一二一
(甲)核定外銷電子玩具車原料退稅標準	一二二
(乙)更正本部工業局九十二年一月八日(九一)化字第〇九一〇三三六四七八〇號外銷原料核退標準部分內容	一二三

二、商 業

廢止「經濟事務財團法人設立許可及監督準則」	一二四
-----------------------	-----

三、能源

- ()有關「加油站設置管理規則」第三十五條但書規定中取得加油站設施部分，應至少包括加油站營業站屋與地下儲油槽-----三五
- ()訂定「太陽能熱水系統推廣獎勵要點」等-----三六

公 告

一、礦 業

- ()註銷新竹玻璃製造廠股份有限公司原領台濟採字第四九四三號白雲石、大理石礦礦業權-----四七
- ()註銷劉春煌所領台濟委採字第三六八七號火黏土礦探礦權-----四八

二、工 業

- 行政院同意指定「平面顯示器用光罩」為新興重要策略性產品-----四九

三、商 業

- ()公告本部九十二年度委辦直轄市政府辦理公司登記事項-----五〇

()自即日(九十二年一月三十日)起變更「其他染色梭織物，含聚酯加工絲重量在八十五%及以上者」等三項貨品之輸出規定	五二
()自即日起變更我國進出口貨品分類表「船長24公尺以上之漁船」之輸出規定	五三

四 標準檢驗

()公告「檢驗與報關整合試辦作業—使用者介面規格」及「檢驗與報關整合試辦作業—系統架構、流程、功能說明」	五四
()註銷翔翔電機股份有限公司等三家公司「固定式消防用加壓離心泵」等五種產品使用正字標記	二二五
()准予永冠興業股份有限公司等九家公司「地鉸鏈」等十七種產品使用正字標記	二二八

五 能源

本部九十二年一月二十二日以經能字第○九二○四六○○八一四號令有關廢止「太陽能熱水系統技術人員及合格廠商申請認可作業要點」等，更正自本(九十二)年一月二十四日起失效	一三六
---	-----

六 綜合

失物拍賣公告	一三七
--------	-----

七、動產擔保交易

公告冠昀股份有限公司等二一六家廠商辦理動產擔保交易登記明細表	一三八
--------------------------------	-----

八、公示送達

(一) 公示送達曾喜鴻君因違反商業登記法事件本部訴願決定書	一五八
(二) 通知「揚威國際科技股份有限公司」董事長檢具相關文件向本部辦理董事張龍黨君解任變更登記案	一五九
(三) 廢止家常富建設股份有限公司登記案	一六〇
(四) 廢止裕響投資股份有限公司登記案	一六〇
(五) 廢止聯訓電腦股份有限公司登記案	一六一
(六) 廢止昆山企業股份有限公司登記案	一六一
(七) 廢止利進工業股份有限公司登記案	一六一
(八) 廢止友盛國際電訊科技股份有限公司登記案	一六二

九、行政資訊目錄

本部九十二年一月份行政資訊目錄資料	一六三
-------------------	-----

政 令

工 業

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受 文 者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/28 文號：(91)化字第09102265930號 有效期限：至97年01月25日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格
9506990090-4 0018	電動跑步機	Exercise Equipment Motorized Treadmill	

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	損耗率	損耗率備註	備註編號
1	8501321900-9	馬達	Motor		0.00%		
2	8537109000-5	控制箱	Control Box Control Equipment		0.00%		

經 理 部 公 署

經 三 十 五 卷

經 七 冊

|

經濟部公報

第三十五卷

第七期

11

備註：

- (1)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (2)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。
- (3)成品出口時，廠商應申報成品所用之各種原料名稱、規格及其出口淨重、數量，經關核驗後，另加表列之損耗率核退，未使用者不退。
- (4)台北、基隆、台中、高雄關稅局，另隨附本案產品照片一張。

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/29 文號：(92)金字第09202022870號 有效期限：至96年11月30日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
8537101000-2 0011	控制盤	CONTROL PANEL	各種規格		0.00

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	8504409990-0	變頻器	INVERTER UNIT	各種規格		按實核退	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。

(2)損耗部份之利用價值已予扣除。

(3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。

(4)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。

(5)本案係本局91.11.25工證(91)金字第09102234230號通案原料核退標準之增訂部份，請予併案辦理。

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/29 文號：(92)化字第09202004650號 有效期限：至97年01月25日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格
820160000-8 0001	剪刀組	HEDGE SHEAR-PACKED SET	各種規格

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	損耗率	損耗率備註	備註編號
1	820160000-8	剪刀零件	HEDGE SHEAR-ASSEMBLY (BLADE, WOOD HANDLE OR DIPPING	各種規格	0.00%		

經濟部工業局

第三十五卷

第七號

|

經濟部公報

第三十五卷

第七期

11

HANDLE. STEEL
COVER. SCREW)

備註：

- (1)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (2)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。
- (3)成品出口時，廠商應申報成品所用之各種原料名稱、規格及其出口淨重、數量，經關核驗後，另加表列之損耗率核退，未使用者不退。
- (4)台北、基隆、台中、高雄關稅局，另隨附本案產品照片一張。

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202003850號 有效期限：至97年01月27日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
8504900000-6 0020	EI型矽鋼片	SILICON STAMPING	EI-133.2 (4H)	KG	100.00
		EI CORE	EI-152.4 (4H)		
			EI-162 (4H)		
			EI-190 (4H)		
			EI-228 (4H) (沖有		

4孔)

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	7225192000-0	成捲矽鋼板	SILICON STEEL SHEET IN COIL	厚度0.3-0.5MM寬 度150MM以上	KG	106.87	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202003530號 有效期限：至97年01月27日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
8504900000-6 0019	EI型矽鋼片	SILICON STAMPING EI CORE	EI-48 EI-54 EI-57 EI-60 EI-66	KG	100.00

經濟部工業局

第三十五卷

第七號

|

經濟部公報

第三十五卷

第七期

二

EI-76.2 EI-85.8
EI-96 EI-105
EI-114 (均沖有2
孔或無孔)

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	7225192000-0	成捲矽鋼板	SILICON STEEL SHEET IN COIL	厚度0.3-0.5MM寬 度150MM以上	KG	105.00	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE (中華民國商品分類號碼)，僅供本局電腦作業參考用。

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202003530號 有效期限：至97年01月27日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
8504900000-6 0021	EI型矽鋼片	SILICON STAMPING EI CORE	EI-48 EI-57 EI-60 EI-66 EI-76.2 EI-85.8 EI-96 EI-105 EI-114 EI-130 (均沖有4 孔)	KG	100.00

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	7225192000-0	成捲矽鋼板	SILICON STEEL SHEET IN COIL	厚度0.3-0.5MM寬 度150MM以上	KG	105.00	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE (中華民國商品分類號碼)，僅供本局電腦作業參考用。

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202004880號 有效期限：至97年01月27日

製 版 部 公 署

經 理 十 五 號

經 七 號

|

鋼鐵品公報

第三十五卷

第七期

二

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
7326191000-0 0001	EI型矽鋼片	SILICON STEEL EI CORE	EI-85.8 (4H)	kg	100.00

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	7225192000-0	成捲矽鋼板	COLE ROLLED NON-ORIENTED ELECTRICAL STEEL SHEET IN COIL	厚度0.3-0.5m/m 寬度600-1200m/m 以上	kg	108.10	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202004890號 有效期限：至97年01月27日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

<u>C.C.C. CODE</u>	<u>中文名稱</u>	<u>英文名稱</u>	<u>規格</u>	<u>單位</u>	<u>數量</u>
7326191000-0 0002	EI型矽鋼片	SILICON STEEL EI CORE	EI-66 4H	kg	100.00

應用原料：

<u>項次</u>	<u>C.C.C. CODE</u>	<u>中文名稱</u>	<u>英文名稱</u>	<u>規格</u>	<u>單位</u>	<u>應用數量</u>	<u>備註編號</u>
1	7225192000-0	成捲矽鋼板	COLE ROLLED NON-ORIENTED ELECTRICAL STEEL SHEET IN COIL	厚度0.3-0.5m/m 寬度600-1200m/m 以上	kg	107.60	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。

經濟部工業局外銷品原料核退標準

經 濟 部 工 業 局

經 三 十 五 卷

經 七 冊

|

臺灣電力公司

第三十五號

第七號

||

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202004810號 有效期限：至97年01月27日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
7326191000-0 0003	EI型矽鋼片	SILICON STEEL EI CORE	EI-130 4H	kg	100.00

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	7225192000-0	成捲矽鋼板	COLE ROLLED NON-ORIENTED ELECTRICAL STEEL SHEET IN COIL	厚度0.3-0.5m/m 寬度600-1200m/m	kg	107.20	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202004820號 有效期限：至97年01月27日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
7326191000-0 0004	EI型矽鋼片	SILICON STEEL EI CORE	EI-105 4H	kg	100.00

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	7225192000-0	成捲矽鋼板	COLE ROLLED NON-ORIENTED ELECTRICAL STEEL SHEET IN COIL	厚度0.3-0.5m/m 寬度600-1200m/m	kg	107.40	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。

經濟部工業局

第三十五卷

第七號

|

經濟部

工業局

外銷品

原料

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202004780號 有效期限：至97年01月27日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
7326191000-0 0005	EI型矽鋼片	SILICON STEEL EI CORE	EI-191-6H	kg	100.00

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	7225192000-0	成捲矽鋼板	COLE ROLLED NON-ORIENTED ELECTRICAL STEEL SHEET IN COIL	厚度0.3-0.5m/m 寬度600-1200m/m	kg	107.13	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202004800號 有效期限：至97年01月27日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
7326191000-0 0006	EI型矽鋼片	SILICON STEEL EI CORE	EI-228.6-4H	kg	100.00

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	7225192000-0	成捲矽鋼板	COLE ROLLED NON-ORIENTED ELECTRICAL STEEL SHEET IN COIL	厚度0.3-0.5m/m 寬度600-1200m/m	kg	106.89	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。

經濟部工業局

第三十五卷

第七號

|

經濟部

工業局

外銷品

原料

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202004790號 有效期限：至97年01月27日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
7326191000-0 0007	EI型矽鋼片	SILICON STEEL EI CORE	EI-200 4H	kg	100.00

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	7225192000-0	成捲矽鋼板	COLE ROLLED NON-ORIENTED ELECTRICAL STEEL SHEET IN COIL	厚度0.3-0.5m/m 寬度600-1200m/m	kg	107.02	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202004770號 有效期限：至97年01月27日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
7326191000-0 0008	EI型矽鋼片	SILICON STEEL EI CORE	EI-66	kg	100.00

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	7225192000-0	成捲矽鋼板	COLE ROLLED NON-ORIENTED ELECTRICAL STEEL SHEET IN COIL	厚度0.3-0.5m/m 寬度600-1200m/m	kg	105.80	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。

經濟部工業局

第三十五卷

第七號

|

經濟部

工業局

外銷品

原料

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202004830號 有效期限：至97年01月24日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
7326191000-0 0009	EI型矽鋼片	SILICON STEEL EI CORE	EI-60	kg	100.00

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	7225192000-0	成捲矽鋼板	COLE ROLLED NON-ORIENTED ELECTRICAL STEEL SHEET IN COIL	厚度0.3-0.5m/m 寬度600-1200m/m	kg	105.80	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202004840號 有效期限：至97年01月24日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
7326191000-0 0010	EI型矽鋼片	SILICON STEEL EI CORE	EI-48	kg	100.00

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	7225192000-0	成捲矽鋼板	COLE ROLLED NON-ORIENTED ELECTRICAL STEEL SHEET IN COIL	厚度0.3-0.5m/m 寬度600-1200m/m	kg	105.80	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。

經濟部工業局

第三十五卷

第七號

|

經濟部

工業局

外銷品

原料

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202004850號 有效期限：至97年01月24日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
7326191000-0 0011	EI型矽鋼片	SILICON STEEL EI CORE	EI-57	kg	100.00

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	7225192000-0	成捲矽鋼板	COLE ROLLED NON-ORIENTED ELECTRICAL STEEL SHEET IN COIL	厚度0.3-0.5m/m 寬度600-1200m/m	kg	105.80	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202004860號 有效期限：至97年01月24日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
7326191000-0 0012	EI型矽鋼片	SILICON STEEL EI CORE	EI-54	kg	100.00

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	7225192000-0	成捲矽鋼板	COLE ROLLED NON-ORIENTED ELECTRICAL STEEL SHEET IN COIL	厚度0.3-0.5m/m 寬度600-1200m/m	kg	105.80	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。

經濟部工業局

第三十五卷

第七號

|

經濟部

工業局

外銷品

原料

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202004870號 有效期限：至97年01月27日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
7326191000-0 0013	EI型矽鋼片	SILICON STEEL EI CORE	EI-41	kg	100.00

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	7225192000-0	成捲矽鋼板	COLE ROLLED NON-ORIENTED ELECTRICAL STEEL SHEET IN COIL	厚度0.3-0.5m/m 寬度600-1200m/m	kg	105.80	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202004900號 有效期限：至97年01月27日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
7326191000-0 0014	EI型矽鋼片	SILICON STEEL EI CORE	EI-57 4H	kg	100.00

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	7225192000-0	成捲矽鋼板	COLE ROLLED NON-ORIENTED ELECTRICAL STEEL SHEET IN COIL	厚度0.3-0.5m/m 寬度600-1200m/m	kg	108.10	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。

經濟部工業局

第三十五卷

第七號

|

經濟部工業局

經 濟 部

經 濟 部

II

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受 文 者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202004910號 有效期限：至97年01月27日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
7326191000-0 0015	EI型矽鋼片	SILICON STEEL EI CORE	EI-96 4H	kg	100.00

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	7225192000-0	成捲矽鋼板	COLE ROLLED NON-ORIENTED ELECTRICAL STEEL SHEET IN COIL	厚度0.3-0.5m/m 寬度600-1200m/m	kg	107.70	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202004920號 有效期限：至97年01月27日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
7326191000-0 0016	EI型矽鋼片	SILICON STEEL EI CORE	EI-114 4H	kg	100.00

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	7225192000-0	成捲矽鋼板	COLE ROLLED NON-ORIENTED ELECTRICAL STEEL SHEET IN COIL	厚度0.3-0.5m/m 寬度600-1200m/m	kg	107.60	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。

經濟部工業局

第三十五卷

第七號

|

經濟部

工業局

外銷品

原料

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202004930號 有效期限：至97年01月27日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
7326191000-0 0017	EI型矽鋼片	SILICON STEEL EI CORE	EI-181-6H	kg	100.00

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	7225192000-0	成捲矽鋼板	COLE ROLLED NON-ORIENTED ELECTRICAL STEEL SHEET IN COIL	厚度0.3-0.5m/m 寬度600-1200m/m	kg	107.50	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202004940號 有效期限：至97年01月27日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
7326191000-0 0018	EI型矽鋼片	SILICON STEEL EI CORE	EI-85.8	kg	100.00

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	7225192000-0	成捲矽鋼板	COLE ROLLED NON-ORIENTED ELECTRICAL STEEL SHEET IN COIL	厚度0.3-0.5m/m 寬度600-1200m/m	kg	105.80	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。

經濟部工業局

第三十五卷

第七號

|

經濟部

工業局

外銷品

原料

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202004950號 有效期限：至97年01月27日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
7326191000-0 0019	EI型矽鋼片	SILICON STEEL EI CORE	EI-76.2 4H	kg	100.00

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	7225192000-0	成捲矽鋼板	COLE ROLLED NON-ORIENTED ELECTRICAL STEEL SHEET IN COIL	厚度0.3-0.5m/m 寬度600-1200m/m	kg	108.50	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202004960號 有效期限：至97年01月27日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
7326191000-0 0020	EI型矽鋼片	SILICON STEEL EI CORE	EI-35	kg	100.00

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	7225192000-0	成捲矽鋼板	COLE ROLLED NON-ORIENTED ELECTRICAL STEEL SHEET IN COIL	厚度0.3-0.5m/m 寬度600-1200m/m	kg	105.80	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。

經濟部工業局

第三十五卷

第七號

|

經濟部工業局

第三十卷

第七期

二

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202004980號 有效期限：至97年01月27日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
7326191000-0 0021	EI型矽鋼片	SILICON STEEL EI CORE	EI-76.2	kg	100.00

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	7225192000-0	成捲矽鋼板	COLE ROLLED NON-ORIENTED ELECTRICAL STEEL SHEET IN COIL	厚度0.3-0.5m/m 寬度600-1200m/m	kg	105.80	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202004990號 有效期限：至97年01月27日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
7326191000-0 0022	EI型矽鋼片	SILICON STEEL EI CORE	EI-96	kg	100.00

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	7225192000-0	成捲矽鋼板	COLE ROLLED NON-ORIENTED ELECTRICAL STEEL SHEET IN COIL	厚度0.3-0.5m/m 寬度600-1200m/m	kg	105.80	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。

經濟部工業局

第三十五卷

第七號

|

經濟部公報

第三十三卷

第七期

二

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)金字第09202004970號 有效期限：至97年01月24日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	數量
7225100000-3 0002	矽鋼板或矽鋼帶捲	SILICON STEEL SHEET OR-STRIP-IN CIL	出口報明	KGS	100.00

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	單位	應用數量	備註編號
1	7225100000-3	矽鋼板或矽鋼帶捲	SILICON STEEL SHEET IN CIL	出口報明	KGS	101.00	

備註：

- (1)損耗數已包括於應用數量內。
- (2)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (3)用料或配方如有改變，應即重新申請查定用料標準，不得用本標準。
- (4)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。
- (5)成品寬度小於原料寬度。

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)化字第09203300830號 有效期限：至97年01月31日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格
0306130090-7 0003	冷凍蝦姑肉（個別凍結）	FROZEN SLIPPER LOBSTER MEAT I.Q.F.	

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	損耗率	損耗率備註	備註編號
1	0306190000-0	冷凍蝦姑肉（塊狀凍結）	FROZEN SLIPPER LOBSTER MEAT B.Q.F.		0.00%		

備註：

(1)損耗部份之利用價值已予扣除。

(2)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。

(3)成品出口時，廠商應申報成品所用之各種原料名稱及其出口淨重、數量，經關核驗後，另加表列之損耗率核退，未使用者不退。

經濟部

工業局

外銷品

原料

經濟部工業局外銷品原料核退標準

受文者：財政部關稅總局、財政部台北關稅局、高雄關稅局、基隆關稅局、台中關稅局

標準類別：通案 發文日期：92/01/30 文號：(92)化字第09202041300號 有效期限：至97年01月31日

適用廠商：各廠適用

外銷成品：

C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格
9503901020-9 0003	電子玩具車	ELECTRIC CAR MODEL W/EVX, RTR	各種規格

應用原料：

項次	C.C.C. CODE	中文名稱	英文名稱	規格	損耗率	損耗率備註	備註編號
1	8543899990-5	電子控制組	EVX UNWIRED ELECTRONIC MOTOR CONTROLLERS	各種規格	0.00%		

備註：

- (1)損耗部份之利用價值已予扣除。
- (2)本表所列之C C C CODE（中華民國商品分類號碼），僅供本局電腦作業參考用。
- (3)成品出口時，廠商應申報成品所用之各種原料名稱、規格及其出口淨重、數量，經關核驗後，另加表列之損耗率核退，未使用者不退。
- (4)台北、基隆、台中、高雄關稅局，另隨附本案產品照片一張。

經濟部工業局公文勘誤表

發文日期：中華民國九十二年一月三十日
發文字號：工化字第○九二○○○○八三二○號

日期	文號	文別	原文錯誤(漏繕)部份	更正內容	備考
九十三年一月八日	(九一)化字第○九一○三二六四七八○號	外銷原料核退標準	外銷成品欄： 英文名稱：· Rodio Control Model Car 應用原料欄： CCC CODE 8527909000-0 英文名稱：· Spare Parts for Rodio Control Equipment	外銷成品欄： 英文名稱：· Radio Control Model Car 應用原料欄： CCC CODE 8527909000-0 英文名稱：· Spare Parts for Radio Control Equipment	依據禾寶公司九十二年一月二十七日未列文號申請函辦理

請查照更(補)正為荷。

經濟部工業局

商 業

經濟部公報

第三十五卷

第七期

一

經濟部公報

第三十五卷

第七期

二

經濟部 函

中華民國九十二年一月二十九日
經商字第09202018013號

主旨：「經濟事務財團法人設立許可及監督準則」業經本部於九十二年一月二十九日以經商字第○九二〇二〇一八〇一〇號令廢止，檢送廢止令影本一份如附件，請查照。

說明：「經濟事務財團法人設立許可及監督準則」於六十四年六月二十五日由本部訂定發布，嗣並經五次修正。鑒於「行政程序法」第一百七十四條之一規定，有關職權命令須明列其授權依據，否則於九十一年底失效，因該法屬無法源依據之職權命令，爰予廢止。

部長 林 義 夫

經濟部 令

中華民國九十二年一月二十九日
經商字第○九二〇二〇一八〇一〇號

廢止「經濟事務財團法人設立許可及監督準則」。

部長 林 義 夫

能 源

經濟部 令

中華民國九十二年一月二十四日
經能字第○九二○四六○二五八○號

有關「加油站設置管理規則」第三十五條但書規定：「但經法院拍賣程序取得加油站設施及土地所有權者，得由其本人或其指定之經營者檢附法院之證明文件及有關證件，向直轄市、縣（市）主管機關申請換發經營許可執照。」其中取得加油站設施部分，應至少包括加油站營業站屋與地下儲油槽。

部 長 林 義 夫 公 出
政 務 次 長 陳 瑞 隆 代 行

經濟部 令

中華民國九十二年二月六日
經能字第○九二○四六○三一七○號

訂定「太陽能熱水系統推廣獎勵要點」、「太陽能熱水系統技術人員及合格廠商申請認可作業須知」、「太陽能熱水系統合格產品申請認可作業須知」、「購置太陽能熱水系統申請補助及審查作業須知」、「太陽能熱水系統合格廠商及合格產品廢止或撤銷認可作業須知」，並自中華民國九十二年一月二十四日起生效。

附「太陽能熱水系統推廣獎勵要點」、「太陽能熱水系統技術人員及合格廠商申請認可作業須知」、「太陽能熱水系統合格產品申請認可作業須知」、「購置太陽能熱水系統申請補助及審查作業須知」、「太陽能熱水系統合格廠商及合格產品廢止或撤銷認可作業須知」各一份。

部長 林 義 夫

太陽能熱水系統推廣獎勵要點

- 一、經濟部（以下簡稱本部）為獎勵設置太陽能熱水系統，以推廣太陽能利用，增加再生能源供應，節約傳統能源使用，特訂定本要點。
- 二、太陽能熱水系統之推廣獎勵，依本要點之規定，本要點未規定者，適用其他相關作業須知之規定。
- 三、本要點以經濟部能源委員會為執行單位；執行單位得委託相關機構執行本要點所定事項。
- 四、本要點用詞定義如下：
 - （一）太陽能熱水系統產品：指以集熱器吸收太陽能之系統，並將之應用於熱水或乾燥等之相關設備。
 - （二）製造供應廠商：製造生產或輸入供應太陽能熱水系統產品之廠商。
 - （三）安裝銷售廠商：經銷、安裝或委託製造太陽能熱水系統產品之廠商。
 - （四）廠商：指製造供應廠商及安裝銷售廠商。
- 五、本要點補助對象為購置並使用經本部認可之合格廠商安裝之合格太陽能熱水系統產品之用戶。
前項太陽能熱水系統產品以新品為限。

六、申請認可為合格製造供應廠商，應具備下列條件：

- (一) 依法取得公司登記證明文件或商業登記證明文件及工廠登記證。但依工廠管理輔導法規定免辦工廠登記證者，免檢附工廠登記證。
- (二) 置有三名以上經執行單位委託之訓練機構訓練合格之技術人員。
- (三) 編有施工技術手冊及系統設計規劃書。

申請認可為合格安裝銷售廠商，應具備下列條件：

- (一) 依法取得公司登記證明文件或商業登記證明文件。
- (二) 置有一名以上經執行單位委託之訓練機構訓練合格之技術人員。
- (三) 編有施工技術手冊及系統設計規劃書。

七、申請認可為合格之太陽能熱水系統產品，應具備下列條件：

- (一) 性能及規格應符合執行單位訂定之標準。
- (二) 太陽能集熱器係由通過國際標準規範ISO9001、ISO9002或相當品質驗證之製造供應廠商生產。

八、臺灣本島之太陽能熱水系統產品用戶依本要點申請補助時，按其所購置之集熱器種類及有效集熱面積，依下列計算基準補助：

- (一) 面蓋式平板集熱器：每平方公尺新臺幣一千五百元。
- (二) 真空管式集熱器：每平方公尺新臺幣一千五百元。
- (三) 無面蓋式平板集熱器：每平方公尺新臺幣一千元。
- (四) 其他型式之集熱器：由本部核定之。

離島地區之太陽能熱水系統產品用戶依本要點申請補助時，按其所購置之集熱器種類及有效集熱面積，依下列計算基準補助：

- (一) 面蓋式平板集熱器：每平方公尺新臺幣三千元。
- (二) 真空管式集熱器：每平方公尺新臺幣三千元。
- (三) 無面蓋式平板集熱器：每平方公尺新臺幣二千五百元。
- (四) 其他型式之集熱器：由本部核定之。

九、用戶依本要點申請補助者，應檢齊申請書表，向執行單位提出，執行單位應按申請之先後依序進行審查，並將審查之結果通知申請者。

申請案件經審核駁回者，用戶得於一個月內提出補充說明；逾期未提出者，視為撤回原補助之申請。

第一項申請案件至當年度補助款之法定預算用罄之日起，即停止補助；已申請未獲補助用戶，得列為下年度優先補助之對象。

執行單位執行本要點相關案件之審查，自收件之日起至審查完竣通知申請者之日止，不得逾三個月；必要時，得延長一個月。

十、用戶之申請補助案經審核通過者，應依申請書內容設置太陽能熱水系統產品，並履行其內之負擔條款；竣工後應填送完工報告書及有關文件，向執行單位申請撥款，執行單位於審核後撥付補助款。

經審核通過補助案之用戶於核准日起逾六個月未申請撥款者，視為撤回原補助之申請。

十一、經認可合格之製造供應、安裝銷售廠商應分別填具承諾書，承諾下列事項；其承諾書格式，由執行單位定之：

(一) 受補助之太陽能熱水系統均依執行單位規定之格式及材質標不集熱器認可編號及產品服務資訊。

(二) 受補助之太陽能熱水系統產品無法為正常之使用時，安裝銷售廠商應負責修復；安裝銷售廠商不為或不能修復時，其製造供應廠商應承擔該產品修復之義務。

(三) 其他經執行單位規定應承諾事項。

經認可之合格廠商不履行前項第一款或第二款之義務，本部及執行單位得視情節輕重，分別廢止該合格廠商或產品之認可。

安裝銷售廠商對用戶申請補助之案件，於用印前，應確實查核其填載內容，不得有虛偽不實；申請案件經審核發現有申請表單填載內容虛偽不實者，本部及執行單位得視情節輕重及違規情形，撤銷合格廠商之認可。

經依第二項、前項及第十二點第六款廢止或撤銷認可之廠商或產品，於廢止或撤銷後一年內不得再提出認可之申請。

十二、經認可之合格廠商或產品，有下列情形之一者，由本部及執行單位分別廢止該合格廠商或產品認可：

(一) 喪失第六點所需具備之條件，經本部限期改善，仍不遵行者。

(二) 喪失第七點所需具備條件者。

- (三) 廠商銷售之產品冒用合格產品編號者。
- (四) 經指定抽驗之產品經複測仍不合格或拒絕抽驗者。
- (五) 廠商或產品之不良紀錄超過主管機關所訂之規定者。
- (六) 未貼合格產品認可編號或未給予用戶產品服務資訊，累計紀錄達十件者。

十三、執行單位得派員實地抽查接受補助太陽能熱水系統產品之利用情形，受補助之用戶有下列情形之一者，執行單位得追回已撥付之補助金額：

- (一) 設置或使用情形與原核定內容不符，情節重大者。
- (二) 擅自變更系統用途，而影響原補助目的者。

十四、本要點所需經費由執行單位編列預算支應。

十五、本要點實施前原依太陽能熱水系統推廣獎勵辦法規定，經本部及執行單位認可為合格製造供應

廠商、合格安裝銷售廠商或合格太陽能熱水系統產品者，免重新申請認可；但應於本要點實施後四個月內，依第十一點第一項規定填具承諾書送執行單位存查；未能於上述期限內填送者，原認可失其效力，應重新向本部及執行單位提出認可之申請。

前項原依太陽能熱水系統獎勵辦法核發之合格廠商及產品認可證書，自本要點實施期限屆滿時失效。

十六、執行單位得邀集學者、專家組成審查委員會，以書面或召集會議方式針對補助款超過新臺幣十萬元之案件、廢止或撤銷認可之案件、申訴案件、廠商或產品被檢舉案件或其它與補助作業相關事項進行審查。

十七、本要點受理申請補助期限至中華民國九十三年十二月三十一日止。

太陽能熱水系統技術人員及合格廠商申請認可作業須知

- 一、經濟部(以下簡稱本部)為辦理太陽能熱水系統技術人員及合格廠商申請認可作業，特訂定本作業須知。
- 二、凡經營太陽能熱水系統之製造生產、輸入供應、經銷、安裝或委託製造者，得依規定向經濟部能源委員會(以下稱執行單位)

委託之承辦機構申請認可為合格製造供應廠商或合格安裝銷售廠商。

- 三、製造供應廠商申請認可時，應填具申請書及承諾書，並檢附公司登記證明文件或商業登記證明文件影本、工廠登記證影本（但依工廠管理輔導法規定免辦工廠登記證者，免檢附工廠登記證）、三名以上技術人員之合格證書及身分證影本、施工技術手冊及系統設計規劃書各一份，送承辦機構辦理；經承辦機構審查並經本部核定後，發予合格製造供應廠商認可證書及認可編號，並登錄管理。
- 四、安裝銷售廠商申請認可時，應填具申請書及承諾書，並檢附公司登記證明文件或商業登記證明文件影本、一名以上技術人員之合格證書及身分證影本、施工技術手冊及系統設計規劃書各一份，送承辦機構辦理；經承辦機構審查並經本部核定後，發予合格安裝銷售廠商認可證書及認可編號，並登錄管理。
- 五、經執行單位委託太陽能熱水系統專業技術人員講習訓練機構訓練合格之技術人員，由訓練機構發予合格證書及合格編號，並由承辦機構登錄管理。
- 六、申請太陽能熱水系統專業技術人員講習訓練者，應具備下列條件之一：
 - （一）冷凍空調裝修、自來水管配管、鍋爐操作、儀裝或建築工程管理等類丙級以上技術士檢定合格者。
 - （二）高級工業職業學校以上畢業者。
 - （三）具太陽能熱水系統設計、安裝或施工等實務經驗三年以上，並由合格製造供應廠商或合格安裝銷售廠商推薦者。
- 七、施工技術手冊及系統設計規劃書格式應包括下列各項內容：
 - （一）施工技術手冊：
 - 1、應用原理。
 - 2、系統設計原則。
 - 3、集熱器設計。
 - 4、管路配備。
 - 5、控制系統。
 - （二）系統設計規劃書：

- 1、負載需求。
- 2、集熱器性能。
- 3、氣象資料。
- 4、能量平衡計算。
- 5、系統效率估算。

太陽能熱水系統合格產品申請認可作業須知

- 一、經濟部(以下簡稱本部)為辦理太陽能熱水系統合格產品申請認可作業，特訂定本作業須知。
- 二、凡國內外產製太陽能熱水系統之各項產品經經濟部能源委員會(以下稱執行單位)委託之國內相關機構檢定，其性能規格符合附表一或附表二之標準者，得依規定向執行單位委託之承辦機構認可為太陽能熱水系統合格產品。
- 三、製造供應廠商或安裝銷售廠商得選擇下列任一適當之產品檢定方式：
 - (一)鑑識檢定：針對既有之國內測試報告與所送檢樣品作鑑定；必要時，得赴製造或供應現場查證，對其規格相符者出具證明，延續原測試報告之有效性。
 - (二)模擬測試：針對金屬平板集熱器以元件測試配合性能模擬測試軟體作性能檢定。
 - (三)集熱器實測：針對太陽能集熱器進行戶外實地測試所作之檢定。
 - (四)熱水器實測：針對太陽能集熱器及其儲熱桶所組成之熱水器產品進行戶外實地測試所作之檢定。
- 四、申請合格產品之認可者，應填具太陽能熱水系統合格產品認可申請書，並檢附下列文件：(一)產品檢定報告書(二)詳細結構圖(三)成本分析表(四)產品實體相片(三×五吋，由右前方拍攝)(五)製造供應廠商通過太陽能集熱器國際規範ISO9001或ISO9002或相當品質驗證之證書影本，送承辦機構辦理。但委託製造並自創品牌之安裝銷售廠商得以原製造供應廠商產品修復承諾書及該產品檢定報告書影本替代產品檢定報告書。
前項產品屬太陽能集熱器者，應檢附該集熱器之各式熱水器產品型錄及規格。

五、依前點規定提出申請之產品，經承辦機構審查並經執行單位核定後，發予合格產品認可證書及認可編號，並登錄管理。

六、各類合格產品認可編號方式如下：

(一) 產品檢定方式為鑑識檢定者，編號型式為「認可編號DXXXXXX」。

(二) 檢定方式為模擬測試者，編號型式為「認可編號SXXXXXX」。

(三) 檢定方式為集熱器實測者，編號型式為「認可編號CXXXXXX」。

(四) 檢定方式為熱水器實測者，編號型式為「認可編號HXXXXXX」。

七、同一品牌經認可合格之集熱器可適用於該品牌各式熱水器產品或熱水系統。

同一品牌經認可合格之熱水器，僅限適用於該品牌該型式產品。

八、合格產品之每片集熱器外框右側下端應明確標示認可編號、安裝銷售及製造供應廠商名稱及服務電話；認可編號之字型大小不得小於二公分平方。

前項之標示如以黏貼方式為之者，其字體印刷應使用深色，並使用銀龍紙、PVC紙或相當之紙質，其色澤則以白色、灰白色或相當之淺色系為原則。

九、執行單位得委託承辦機構針對經認可合格之產品進行抽驗；抽驗係以實測檢定為之。

抽驗對象為前一年度核定補助集熱面積達一千平方公尺以上之產品，其優先次序依產品之原檢定方式依序為鑑識檢定、模擬測試、集熱器實測結果較差者、熱水器實測結果較差者。

經指定抽驗之產品，廠商須於接獲通知十日內將產品送指定之檢定機構進行實測檢定；抽驗不合格者須於一個月內改善並複測；執行單位對複測結果未達合格認可之性能標準或拒絕抽驗者，得依太陽能熱水系統推廣獎勵要點廢止其合格產品之認可。

十一、廠商銷售之產品經具名檢舉有冒用合格編號或與原認可產品性能標準及規格不符且有具體事證者，得由承辦機構派員調查；檢舉經查明屬實者，依太陽能熱水系統推廣獎勵要點廢止其合格廠商或產品之認可。

附表一、太陽能集熱器性能標準

金屬平板或真空管集熱器		非金屬平板集熱器		無面蓋集熱器	
$F_R(\tau\alpha)$	$F_R U_L$	$F_R(\tau\alpha)$	$F_R U_L$	$F_R(\tau\alpha)$	$F_R U_L$
≥ 0.75	≤ 7.0	≥ 0.65	≤ 7.5	≥ 0.85	≤ 20.0

$F_R(\tau\alpha)$ ：集熱器由其表面所受照射之日射量中，取得可用能量之最大比率。

$F_R U_L$ ：集熱器表面在與大氣溫度的溫差條件下，其表面散失熱量的速率。

單位： $\frac{\text{瓦}}{\text{平方公尺} \cdot ^\circ\text{C}}$ ($\frac{\text{W}}{\text{M}^2 \cdot ^\circ\text{C}}$)。

註：金屬及非金屬平板集熱器之性能曲線全部高於表列性能曲線為合格；無面蓋集熱器之性能於 $\frac{T_i - T_a}{I}$ 小於0.02時，高於表列性能曲線為合格。

T_i ：集熱器入口溫度 ($^\circ\text{C}$)

T_a ：大氣溫度 ($^\circ\text{C}$)

I ：日射量 (瓦/平方公尺)

附表二、太陽能熱水器性能標準

熱水器種類	有面蓋熱水器	儲置式熱水器	無面蓋熱水器	真空管熱水器
特性效率				

η	≥ 0.5	≥ 0.5	≥ 0.5	≥ 0.5
--------	------------	------------	------------	------------

註：特性效率 η 為熱水器在晴天測試中儲熱桶累積收集之能量淨值佔全天照射在集熱器表面之累積日照總量的最大比值。

購置太陽能熱水系統申請補助及審查作業須知

- 一、經濟部(以下簡稱本部)為辦理太陽能熱水系統申請補助及審查作業，特訂定本作業須知。
- 二、購置太陽能熱水系統者，得由購置人、委託合格製造供應廠商或合格安裝銷售廠商向經濟部能源委員會(以下稱執行單位)委託之承辦機構申請補助，並依申請之先後依序進行審查，至當年度補助款之法定預算用罄之日起停止補助。
依太陽能熱水系統合格產品申請認可作業須知第四點第一項但書，由安裝銷售廠商申請認可之產品，限由該安裝銷售廠商銷售予用戶並安裝者，始得申請補助款；如係申請廠商以外之其他安裝銷售廠商安裝者，不得申請補助款；執行單位或其承辦機構亦不得受理該申請補助案。
- 三、申請補助者應填報購置太陽能熱水系統補助款申請書一份三聯，向承辦機構辦理申請。
- 四、承辦機構應審查申請書所列各項內容，並依下列程序辦理：
 - (一)申請補助金額超過新臺幣十萬元者，由承辦機構邀集學者、專家組成審查委員會以書面或召集會議方式進行初審後，將初審結果及相關資料轉送執行單位核定。
 - (二)申請補助金額在新臺幣十萬元以下一萬元以上者，由承辦機構審查後，彙總造冊送執行單位核定。
 - (三)申請補助金額未滿新臺幣一萬元者，由承辦機構審查核定。
 前項申請案件核定後，申請書第一聯由執行單位存查，第二聯由承辦機構存查，第三聯由申請用戶存執。
- 五、申請案件經審查合格者，應於六個月內，由申請用戶填具完工報告書連同審查合格之申請書第三聯、補助款收據及合格安裝銷

售廠商開具太陽能熱水系統產品總金額含補助款金額之統一發票影本，向承辦機構申請撥款。

- 六、申請補助金額在新臺幣十萬元以下之系統完工後，承辦機構應審查申請用戶填具之完工報告書、統一發票及原申請書第三聯各項內容；承辦機構應以抽查方式派員至各裝設現場，針對申請書及完工報告書內容進行現場查驗；被抽查之申請用戶須配合承辦機構通知之期限完成現場查驗；除有正當理由者外，經二次逾期未配合完成查驗者，視為撤回原補助之申請。

經審查合格之案件，由承辦機構建立撥款名單並檢附相關資料，經執行單位核定後，撥付補助款予申請補助用戶。

申請補助金額未滿新臺幣一萬元之系統，由承辦機構核定後撥付。

前項由承辦機構核定撥付之補助款，由執行單位先行預撥至承辦機構於銀行所設立之專戶。

- 七、申請補助金額超過新臺幣十萬元之系統完工後，承辦機構應審查申請用戶填具之完工報告書、統一發票及原申請書第三聯各項內容，並進行現場查驗；申請用戶須配合承辦機構通知之期限完成現場查驗；除有正當理由者外，經二次逾期未配合完成查驗者，視為撤回原補助之申請。

承辦機構完成現場查驗後，將前項所列各書表轉送執行單位核定後，始撥付補助款予申請用戶。

- 八、申請用戶為非自然人或採公務預算之單位，且因工程統包或分包關係更換補助款受款人時，須填具更換補助款受款人聲明書，其範本由執行單位定之。

太陽能熱水系統合格廠商及合格產品廢止或撤銷認可作業須知

- 一、經濟部以下簡稱本部為辦理太陽能熱水系統合格廠商及合格產品廢止或撤銷認可作業，特訂定本作業須知。
- 二、用戶之補助產品無法為正常使用時，經聯絡安裝銷售廠商協助維修未獲改善且確實屬該廠商應擔負之責任者，得向承辦機構提出申訴。
- 三、安裝銷售廠商所安裝之補助產品，經用戶申訴反應該廠商確實不為或不能提供該用戶修復服務時，經承辦機構查證屬實，以該

不良產品之熱水系統集熱面積列入安裝銷售廠商之不良紀錄。

四、補助產品經用戶申訴反應後，承辦機構應主動告知並要求安裝銷售廠商於合理期限內修復；如該廠商於合理期限內無正當理由未能修復，該產品將轉由其製造供應廠商負責修復；如經承辦機構查證該製造供應廠商無正當理由不為或不能提供修復服務時，經經濟部能源委員會（以下稱執行單位）核定後，以該不良產品之熱水系統集熱面積列入該認可產品及其製造供應廠商之不良紀錄。

五、安裝銷售廠商之不良紀錄累計達所安裝之補助產品集熱面積十分之七以上者，由承辦機構書面通知改善；其列入不良紀錄達百分之二以上時，由承辦機構報經執行單位轉請本部廢止該廠商合格認可，且該廠商一年內不得再申請認可。

六、同一合格編號產品之不良紀錄達補助總面積十分之七以上者，由承辦機構書面通知改善；其列入不良紀錄達百分之二以上時，由承辦機構報請執行單位廢止該產品合格認可，且該產品一年內不得再申請認可。

七、製造供應廠商之不良紀錄累計達所供應之所有補助產品集熱面積十分之七以上者，由承辦機構書面通知改善；其列入不良紀錄達百分之二以上時，由承辦機構報經執行單位轉請本部廢止該廠商合格認可，且該廠商一年內不得再申請認可。

八、安裝銷售廠商有下列情形之一者，由承辦機構報經執行單位轉請本部依太陽能熱水系統推廣獎勵要點廢止該廠商合格認可，且一年內不得再申請認可：

（一）所簽署之申請補助案件經審核係屬虛報、謊報、或其填載內容有其它虛偽不實且情節重大者。

（二）所簽署之申請補助案件經審核其填載內容有不實但非情節重大，經承辦機構書面通知安裝銷售廠商限期更正而不遵行者或填載內容不實案件累計紀錄達三件者。

（三）所簽署之申請補助案件經審核未貼合格產品認可編號或未給予用戶產品服務資訊，且其累計紀錄達十件者。

公 告

礦業

經濟部 公告

中華民國九十二年一月二十八日
經授務字第○九二二○一〇二三九〇號

主旨：公告註銷新竹玻璃製造廠股份有限公司原領台濟採字第四九四三號白雲石、大理石礦礦業權，該區域自刊登公告日起停止接受申請。

依據：礦業法第十八條及同法施行細第四十五條。

公告事項：

- 一、台濟採字第四九四三號白雲石、大理石礦礦業權位於花蓮縣秀林鄉木瓜溪中游地方，面積計：一五七公頃三七公畝二六平方公尺，所請展限採礦權並移轉予敦揚礦業股份有限公司承受案，因查不符合原礦業法施行細則第五十六條第一項（現行礦業法修正為礦業法第三十五條之三）第四款：「無本法第八十一條規定情事」，經依法予以不准後，其礦業權期滿即當然消滅，應予註銷礦業權登記，其原領採礦執照、礦區印圖、礦場登記證（礦東採字第一一八號）一併予以註銷。
- 二、本礦區除有前述礦業法第八十一條規定情事外，另部分重複台灣電力公司依礦業法第八十一條規定申請劃設並公告之「公共設施禁採區」，公告註銷礦業權後，停止接受申請。

部長 林 義 夫

本案授權礦務局決行

經濟部 公告

中華民國九十二年一月二十九日
經授務字第○九二二〇一〇二六三〇號

主旨：註銷劉春煌所領台濟委探字第三六八七號火黏土礦探礦權。

依據：礦業登記規則第四條第一款。

公告事項：

- 一、首揭礦業權礦區位於苗栗縣公館鄉南河地方，計面積八六公頃七六公畝一五平方公尺，經劉春煌先生申請自行廢棄，其礦業權當然消滅，所領台濟委探第三六八七號執照、礦區印圖及礦政探登字第零零零參號礦場登記證一併註銷。
- 二、首揭礦業權礦區自九十二年三月一日起視為未設權區域。

部長 林 義 夫

本案授權礦務局決行

工 業

經濟部 函

中華民國九十二年一月二十八日
經授工字第○九二○○五○○七○○號

主旨：行政院同意指定「平面顯示器用光罩」為新興重要策略性產品，並自九十一年十二月三十一日生效，請查照。
說明：

- 一、依據行政院九十一年十二月三十一日院臺經字第○九一○○六九○二四號函辦理。
- 二、上開「平面顯示器用光罩」獎勵標準為「平面顯示器用光罩線寬精度：用於TFT-LCD者為0.75微米以下；用於OLED者為1.0微米以下；用於PDP者為3.0微米以下」。

部長 林 義 夫

本案授權工業局決行

行政院 函

中華民國九十一年十二月三十一日
院臺經字第○九一○○六九○二四號

主旨：同意指定「平面顯示器用光罩」為新興重要策略性產品，並自中華民國九十一年十二月三十一日生效。
說明：

- 一、依據中華民國九十年十二月二十七日發布，並自九十一年一月一日施行之「新興重要策略性產業屬於製造業及技術服

經濟部公報

第三十五卷

第七期

一

經濟部公報

第三十五卷

第七期

二

務業部分獎勵辦法」第五條第一項第九款規定暨本院經建會九十一年十二月二十七日部字第○九一○○○五七三六號函辦理。

- 一、上開「平面顯示器用光罩」獎勵標準為「平面顯示器用光罩線寬精度：用於TFT-LCD者為0.75微米以下；用於OLED者為1.0微米以下；用於PDP者為3.0微米以下」。
- 二、「新興重要策略性產業屬於製造業及技術服務業部分獎勵辦法」修正檢討時，應將上述產品項目納入檢討。

商 業

經濟部 公告

中華民國九十二年二月六日
經商字第○九二○二○一七一九一號

主 旨：公告本部九十二年度委辦直轄市政府辦理公司登記事項。

依 據：依「公司法」第五條規定辦理。

公告事項：本部依照「公司法」第五條之規定，委辦台北市政府及高雄市政府辦理九十二年度（九十二年一月一日至九十二年十二月三十一日止）轄區內實收資本額未達新台幣壹億元之公司登記業務作業等相關事項，但不包括外國公司之認許、加工出口區及科學工業園區內公司之登記及管理事項。

部長 林 義 夫

經濟部國際貿易局 公告

中華民國九十二年一月三十日
貿服字字第○九二○一五○一三○一○號

主 旨：公告自即日（九十二年一月三十日）起變更CCC五四〇七·五二·〇〇·〇〇一六「其他染色梭織物，含聚酯加工絲重量在八十五%及以上者」等三項貨品之輸出規定，廠商輸往巴西該等貨品，均應向中華民國紡織業拓展會（以下簡稱紡拓會）辦理出口簽證，並由該會執行出口數量控管措施。

依 據：「貿易法」第十六條、「貿易法施行細則」第七條及「貨品輸出管理辦法」第五條。

公告事項：

- 一、為因應巴西自九十二年一月二十七日起對自我國進口之CCC五四〇七·五二·〇〇·〇〇一六「其他染色梭織物，含聚酯加工絲重量在八十五%及以上者」等三項貨品（如附表）採行進口數量設限措施，我方需配合執行出口數量控管作業，爰自即日起廠商輸往巴西該等貨品，應向紡拓會申請核發輸出配額文件並辦理出口簽證，憑證報關出口，其輸出規定代號由「二二二、二七〇」變更為「二二二、二六六」。
- 二、檢附「貨品輸出規定變更明細表」乙份。

局長 黃 志 鵬

經濟部國際貿易局

貨品輸出規定變更明細表

商品號列	貨名	原列 輸出規定	改列 輸出規定
5407.52.00.00-6	其他染色梭織物，含聚酯加工絲重量在85%及以上者 Other dyed woven fabrics, containing 85% or more by weight of textured polyester filaments	122 270	122 266
5407.61.10.00-3	其他本色（未漂白）梭織物，含非聚酯加工絲重量在85%及以上者 Other woven fabrics, grey (unbleached), containing 85% or more by weight of non-textured polyester filaments	122 270	122 266
5407.61.90.00-6	其他梭織物，含非聚酯加工絲重量在85%及以上者 Other woven fabrics, containing 85% or more by weight of non-textured polyester filaments	122 270	122 266

輸出規定代號說明：

- 122 由受委託簽證單位簽發輸出許可證
Permitted (licensed by Authorized Concerns.)
- 266 輸美國、加拿大、歐盟、土耳其及巴西者，由紡拓會辦理簽證（屬外貨復出口者，免證）；輸往其餘國家或地區者，免證。
For exports to U.S.A, Canada, EU, Turkey or Brazil, export permits should be licensed by the Taiwan Textile Federation (For re-export of the imports, export permits are exempted); For exports to other countries or areas, export permits are exempted.

輸往美國、加拿大、歐盟及土耳其者，由紡拓會辦理簽證（屬外貨復出口者，免證）；輸往其餘國家或地區者，免證。
 270 For exports to U.S.A., Canada, EU or Turkey, export permits should be licensed by the Taiwan Textile Federation (For re-export of the imports, export permits are exempted); For exports to other countries or areas, export permits are exempted.

經濟部國際貿易局 公告

中華民國九十一年二月七日
 貿服字第九二七〇〇一六一六一〇號

主 旨：公告自即日起變更我國進出口貨品分類表CCC8902.00.10.10-9「船長24公尺以上之漁船」之輸出規定，如附件。
 依 據：「貨品輸出管理辦法」第六條及行政院農業委員會漁業署九十一年一月二十日漁三字第九二七〇〇一六一六一〇號函。

局長 黃 志 鵬

經濟部國際貿易局

貨品輸出規定變更明細表

商品號列	貨 名	原 列 輸出規定	改 列 輸出規定
8902.00.10.10-9	船長 2 4 公尺以上之漁船	121 441	441

經濟部公報

第三十五卷

第七 期

1

輸出規定代號說明：

- 121 由貿易局簽發輸出許可證
(空白) 准許(免除簽發許可證)
441 應檢附行政院農業委員會同意文件

標準檢驗

財政部關稅總局、經濟部標準檢驗局 公告

中華民國九十二年一月三十日
台總局徵字第○九二○○一○○六二八號
經標五字第○九二○○○一二四三一號

主旨：為推動檢驗與報關整合試辦作業，公告「檢驗與報關整合試辦作業—使用者介面規格」及「檢驗與報關整合試辦作業—系統架構、流程、功能說明」。

總局長 鍾火成
局長 林能中

檢驗與報關整合試辦作業

使用者介面規格

中華民國九十二年一月二十三日

目 錄

壹、報驗申請服務使用者端電子訊息介面規格

- (一)、業者報驗申請傳送至簽審加值中心訊息EM101U
- (二)、業者傳送複驗申請至簽審加值中心訊息EM102U
- (三)、業者傳送免驗申請至簽審加值中心訊息EM103U
- (四)、業者傳送驗證登錄授權申請至簽審加值中心訊息EM104U
- (五)、簽審加值中心傳送標準檢驗局核覆報驗申請不受理原因通知訊息給業者EM201U
- (六)、簽審加值中心傳送標準檢驗局報驗核覆通知給業者訊息EM202U

貳、簽審加值中心傳送報驗申請書至標準檢驗局電子資料介面規格

- (一)、簽審加值中心傳送業者報驗申請至標準檢驗局訊息EM101
- (二)、簽審加值中心傳送複驗申請至標準檢驗局訊息EM102
- (三)、簽審加值中心傳送免驗申請至標準檢驗局訊息EM103
- (四)、簽審加值中心傳送驗證登錄授權申請至標準檢驗局訊息EM104
- (五)、簽審加值中心接收標準檢驗局報驗不受理原因通知EM201
- (六)、簽審加值中心接收標準檢驗局傳送報驗核覆通知訊息EM202

參、XML 郵包服務類

- 一、資料交換服務層介面格式

肆、EDI 報驗報單服務

- (一)、報驗服務類進口報單
- (二)、報驗報單前端處理回覆訊息通知

伍、簽審機關(標準檢驗局)使用代碼

- 一、分局別—受理(發證)單位
- 二、海空運別
- 三、文件使用類別
- 四、有效日期類別
- 五、報驗案號類別
- 六、免驗申請類別
- 七、免驗貨品用途別
- 八、報驗檢附相關文件代碼
- 九、申請案件類別

- 十、包裝型態代碼
- 十一、申請先行放行事由代碼
- 十二、報驗受理方式
- 十三、地方口岸及州別
- 十四、計量單位
- 十五、繳款方式
- 十六、存放區
- 十七、倉別 Storage Area
- 十八、報驗回覆代碼
- 十九、幣別代碼
- 二十、不受理報驗報單傳送海關
- 二十一、標準檢驗局簽審文件總類代碼
- 二十二、檢驗標識資料登錄狀態代碼
- 二十三、簽審加值中心前端不受理報單原因通知

壹、報驗申請服務使用者端電子訊息介面規格

(一)、業者報驗申請傳送至簽審加值中心訊息EM101U

訊息結構	欄位中文名稱	需求	長度	報驗申請	先行放行	備註
S	服務段					
G1	業者端之訊息發出序號	M	AN(14)			編碼原則須訂出以利未來客服監看
G2	訊息來源別	M	AN(02)			參閱簽審代碼
G3	訊息名稱	M	AN(06)			EM101U
G4	訊息控制碼	C	AN(20)			
	標準檢驗局報驗資料					
S1	表頭資料					
G1	異動別	M	AN(001)	√	√	1.取消 5.修改 9.原始
G2	訊息來源別	M	AN(002)	√		參考簽審代碼
G3	進出口別	M	AN(001)	√		1.進口，2.出口
G4	海空運別	M	AN(001)	√		1.空運、2.海運
G5	訊息發出訊號	M	AN(014)			
G6	提交申請日期	M	AN(008)	√		
G7	提交申請時間	M	AN(006)	√		
G8	報驗案號類別	M	AN(002)	√		參閱簽審代碼

報 驗 申 請 公 報

報 三 十 五 卷

報 七 期

11

訊息結構	欄位中文名稱	需求	長度	報驗申請	先行放行	備註
G9	申請書號碼或申請序號	M	AN(014)	√		
G10	原報驗案號	C	AN(014)	√		檢驗不合格重新報驗案件之原案號
G11	先行放行申請註記	C	AN(001)			Y為先放行註記
G12	受理單位	M	C(003)	√		參閱簽審代碼
G13	發證單位	M	C(003)	√		參閱簽審代碼
G14	報驗代理人	C	AN(014)			
G15	報驗義務人					
E1	統一編號	M	AN(014)	√	√	
E2	名稱(中文)	C	AN(040)	√	√	
E3	名稱(英文)	C	AN(080)	√	√	
E4	地址(中文)	M	AN(120)	√		
E5	地址(英文)	C	AN(120)			
E6	電話	M	AN(020)	√		
E7	電子信箱	C	AN(080)	√		
E8	輸出人身份註記	C	AN(001)	√		1表示個人身份 2表示國外護照 3表示公司統編
G16	輸出者					

訊息結構	欄位中文名稱	需求	長度	報驗申請	先行放行	備註
E1	輸出者統一編號	C	AN(014)	√		
E2	輸出者名稱	C	AN(080)	√		
E3	輸出人身份註記	C	AN(001)	√		1表示個人身份 2表示國外護照 3表示公司統編
G17	目的地國家／賣方國家	M	C(002)	√		參考聯合國地方代碼
G18	起運口岸	M	C(005)	√		參考聯合國地方代碼
G19	報單號碼	M	AN(014)			請確認
G20	總淨重	M				
E1	總淨重值	C	N(016)	√		12位整數，4位小數
E2	淨重單位	C	C(003)	√		請參閱簽審代碼
G21	數量					
E1	數量值	M	N(016)	√		12位整數，4位小數
E2	數量單位	M	AN(010)	√		業者可自行輸入
G22	管理系統監視查驗號碼	C	AN(006)	√		標準檢驗局內部比對
G23	輸入價格／輸出價格	M	N(016)	√		12位整數，4位小數
G24	幣別代號	M	C(003)	√		請參閱簽審代碼
G25	結匯證件號碼	C	AN(020)	√		不檢查
G26	貨品存置地地點代碼	C	C(008)			請參閱簽審代碼

報 驗 申 請 單

第 三 十 五 卷

第 七 期

11

訊息結構	欄位中文名稱	需求	長度	報驗申請	先行放行	備註
G27	貨品存置地點	M	AN(030)	√		
G28	製造日期	C	AN(008)	√		YYYYMMDD
G29	製造批號	C	AN(020)			
G30	買主英文名字	C	AN(080)	√		
G31	檢驗標準	C	AN(080)	√		
G32	報驗義務人特別要求	C	AN(020)	√		
G33	檢附文件					
G34	繳款方式	M	C(002)	√		參閱簽審代碼
G35	製造廠商名稱	C	AN(080)			
G36	自印標識號碼	C	AN(008)	√		
G37	簡化資料					
E1	廠牌	C	AN(040)	√		
E2	規格	C	AN(040)	√		
E3	型號	C	AN(020)	√		
E4	厚度	C	AN(010)	√		
E5	等級	C	AN(020)	√		
E6	顏色	C	AN(020)	√		
E7	州別	C	AN(020)	√		
G38	進口日期	M	AN(008)	√		YYYYMMDD

訊息結構	欄位中文名稱	需求	長度	報驗申請	先行放行	備註
G39	預定取權日期	C	AN(008)	√		
G40	預定取權時段	C	AN(001)	√		A:上午,B:下午
S2	明細資料					
G1	報單項次	M	AN(004)	√		
G2	檢驗登記號碼	C	AN(006)			
G3	商品分類號列	M	AN(011)	√		
G4	商品分類號列序號	M	AN(001)			
G5	貨物名稱，牌名及規格					
E1	貨物名稱(中文)	M	AN(120)	√		
E2	貨物名稱(英文)	C	AN(270)	√		
E3	型號	C	AN(050)	√		
E4	規格	C	AN(100)	√		
G6	生產國別代碼	C	C(002)	√		聯合國地方代碼
G7	數量					
E1	數量值	M	N(016)	√		12位整數，4位小數
E2	數量單位	M	AN(003)	√		請參閱簽審代碼
G8	型式認可證號	C	AN(014)	√		
G9	型式認可證號授權人	C	AN(014)	√		比對型式認可授權人檔
G10	包裝型態	C				

報 驗 申 請 公 報

報 三 十 五 卷

報 七 期

11

訊息結構	欄位中文名稱	需求	長度	報驗申請	先行放行	備註
E1	代碼	M	C(001)	√		請參閱簽審代碼
E2	其他說明	C	AN(020)	√		
S3	檢驗標識資料	C				
G1	登錄狀態	M	C(001)			請參閱簽審代碼
G2	標識年度	C	AN(003)			
G3	標識字軌	C	AN(003)	√		
G4	標識起號	C	AN(008)	√		
G5	標識迄號	C	AN(008)	√		
S4	先行放行資訊					
G1	聯絡人姓名	M	AN(020)		√	
G2	聯絡人電話	M	AN(020)		√	
G3	預定提貨日期	M	AN(008)		√	YYYYMMDD
G4	申請運往地點	M	AN(030)		√	
G5	預定取樣封存日期	C	AN(008)		√	YYYYMMDD
G6	預定查核日期	C	AN(008)		√	YYYYMMDD
G7	負責人	C	AN(020)		√	
G8	地址	C	AN(120)		√	
G9	電話	C	AN(020)		√	
G10	申請事由					

訊息結構	欄位中文名稱	需求	長度	報驗申請	先行放行	備註
E1	代碼	M	C(001)		√	請參閱簽審代碼
E2	其他代碼說明	M	AN(020)		√	

(二)、業者傳送複驗申請至簽審加值中心訊息EM102U

訊息結構	欄位中文名稱	需求	長度	複驗申請	備註
G1	業者端之訊息發出序號	M	AN(14)		編碼原則須依簽審加值中心規定
G2	訊息來源別	M	AN(02)		參閱簽審代碼
G3	訊息名稱	M	AN(06)		EM102U
G4	訊息控制碼	C	AN(20)		
標準檢驗局報驗資料					
G1	異動別	M	AN(001)		1.取消 5.修改 9.原始
G2	進出口別	M	AN(001)		1.進口，2.出口
G3	海空運別	M	AN(001)		1.空運、2.海運
G4	訊息發出訊號	M	AN(014)		(由簽審加值中心設定傳送給標準檢驗局)
G5	提交申請日期	M	AN(008)	√	YYYYMMDD

G6	提交申請時間	M	AN(006)	√	HHMMSS
G7	原申請案件號碼	M	AN(014)	√	
G8	報驗代理人	C	AN(014)		比對代理人檔案
G9	報驗義務人統一編號	M	AN(014)	√	比對義務人檔案
E1	報驗義務人身份註記	C	AN(001)		1 表示個人身份 2 表示國外護照 3 表示公司統編
G10	報單號碼	M	AN(014)		
G11	申請複驗理由				
E1	代碼	C	C(001)	√	參閱簽審代碼
E2	其他說明	M	AN(020)	√	
G12	現存地點代碼	C	AN(008)		參閱簽審代碼
C13	現存地點說明	C	AN(030)		
G14	備註	C	AN(020)		

(三)、業者傳送免驗申請至簽審加值中心訊息EM103U

基本資料

訊息結構	中文名稱	長度	需求	備註
S1	服務類			
G1	業者端之訊息發出序號	AN(14)	M	編碼原則須依簽審加值中心規定

G2	訊息來源別	AN(02)	M	參閱簽審代碼
G3	訊息名稱	AN(06)	M	EM103U
G4	訊息控制碼	AN(20)	C	
標準檢驗局報驗資料				
G1	異動別	AN(001)	M	1.取消 5.修改 9.原始
G2	進出口別	AN(001)	M	1.進口，2.出口
G3	海空運別	AN(001)	M	1.空運、2.海運
G4	訊息發出序號	An(014)	M	(由簽審加值中心設定傳送給標準檢驗局)
G5	提交申請日期	AN(008)	M	YYYYMMDD
G6	提交申請時間	AN(006)	M	HHMMSS
G7	受理單位	AN(003)	C	參閱簽審通關代碼
G8	進出口類別	AN(001)	M	1:國內產製 2:進口
G9	申請類別	AN(001)	M	1:免驗新申請 2:延展 3.變更用途及補辦檢驗
G10	申請書號碼/流水號	AN(014)	M	
G11	報驗義務人			
E1	統一編號	AN(014)	C	二者擇其一(至少輸入一項)
E2	身份證字號	AN(010)	C	
E3	名稱(中文)	AN(060)	M	
E4	地址(中文)	AN(120)	M	

E5	電話號碼	AN(020)	M	
E6	負責人	AN(060)	C	
E7	聯絡人	AN(020)	M	
E8	電子郵件	AN(060)	C	
E9	報驗義務人身份註記	AN(001)	C	1 表示個人身份 2 表示國外護照 3 表示公司統編
G12	報驗代理人	AN(010)	C	
G13	延展原因	AN(200)	C	申請類別為：「免驗延展」時輸入
G14	用途別	AN(001)	M	自用 商業樣品 食品類商品 原件再輸出 國內產製應施檢驗 加工後產品 (申請類別為：「免驗新申請」時輸入)
G15	加工後組裝成品	AN(040)	C	當用途為「6.加工後產品」時，本欄位為 必須輸入。 (申請類別為：「免驗新申請」時輸入)
G16	進口報單	AN(14)	M	
G17	檢附文件			
E1	公司證明文件及身份證明	AN(001)	C	申請類別為：「免驗新申請」時輸入

E2	產銷計畫	AN(001)	C	(Y/N) 其他=Y時才需輸入
E3	其他	AN(001)	C	
E4	其他說明	AN(120)	C	
G18	繳款方式	AN(002)	M	
G19	補辦檢驗	AN(001)	M	Y/N(申請類別為:3變更用途及補辦檢驗時輸入)
G20	備註	AN(020)	C	

明細資料

S2	產品資料			
G1	項次(進口報單)	AN(004)	M	
G2	C.C.C Code	AN(012)	M	
G3	品名	AN(120)	M	
G4	規格	AN(050)	C	申請類別為:「免驗新申請」時輸入
G5	型號	AN(050)	C	
G6	內裝數量			
E1	數量	N(016) 原N(10)	M	依不同的申請類別,輸入相對應的數量。 1:申請數量 3:變更數量
E2	單位	AN(003)	C	
G7	變更用途	AN(250)	M	(申請類別為:「變更用途及補辦檢驗」時

經 貿 報 公 報

第 三 十 五 卷

第 七 期

11

G8	變更原因	AN(200)	M	輸入)
----	------	---------	---	-----

(四)、業者傳送驗證登錄授權申請至簽審加值中心訊息EM104U

訊息結構	中文名稱	長度		
S1	服務類			
G1	業者端之訊息發出序號	AN(14)	M	編碼原則須依簽審加值中心規定
G2	訊息來源別	AN(02)	M	參閱簽審代碼
G3	訊息名稱	AN(06)	M	EM104U
G4	訊息控制碼	AN(20)	C	
S2標準檢驗局驗證登錄授權申請				
G1	異動別	AN(001)	M	1.取消 5.修改 9.原始
G2	進出口別	AN(001)	M	1.進口，2.出口
G3	海空運別	AN(001)	M	1.空運、2.海運
G4	訊息發出訊號	AN(014)	M	(由簽審加值中心設定傳送給標準檢驗局)
G5	提交申請日期	AN(008)	M	YYYYMMDD
G6	提交申請時間	AN(006)	M	HHMMSS
G7	受理單位	AN(003)	C	參閱簽審通關代碼
G8	原證書號碼	AN(014)	M	
G9	繳款方式	AN(002)	M	參閱簽審代碼

G10	授權人			
E1	統一編號	AN(014)	M	
E2	名稱(中文)	AN(120)	M	
E3	負責人	AN(060)	M	
E4	報驗義務人身份註記	AN(001)	C	1 表示個人身份 2 表示國外護照 3 表示公司統編
G11	被授權人			
E1	名稱(中文)	AN(120)	M	
E2	負責人	AN(060)	M	
E3	統一編號	AN(014)	M	
E4	地址(中文)	AN(120)	M	
E5	聯絡人	AN(020)	M	
E6	電話號碼	AN(020)	M	
E7	傳真	AN(020)	C	
E8	電子郵件	AN(060)	C	
E9	報驗義務人身份註記	AN(001)	C	1 表示個人身份 2 表示國外護照 3 表示公司統編
G12	報驗代理人	AN(010)	C	
G13	授權期限	AN(008)	M	

G14	備註	AN(020)	C	
-----	----	---------	---	--

(五)、簽審加值中心傳送標準檢驗局核覆報驗申請不受理原因通知訊息給業者EM201U

訊息結構	中文名稱	長度	需求	備註
S1	表頭資料			
G1	異動別	AN(001)	M	1.取消 5.修改 9.原始
G2	海空運別	AN(001)	M	1.海運 2.空運
G3	進出口別	AN(001)	M	1.進口 2.出口
G4	報單號碼	AN(014)	M	
G5	傳送日期	AN(008)	M	YYYYMMDD
G6	傳送時間	AN(006)	M	HHMMSS
G7	訊息發出序號	AN(014)	M	
G8	申請書號碼	AN(014)	M	
G9	備註	AN(100)	M	
G10	取樣日期	AN(008)	C	YYYYMMDD
G11	取樣時間	AN(001)	C	A:上午 P:下午
G12	應繳檢驗費用	N(016)	C	12位整數，4位小數
S2	明細資料			
G1	報單項次	AN(004)	M	999

訊息結構	中文名稱	長度	需求	備註
G2	回覆處理代碼	AN(004)	M	(與現行報單不符) R2:書面審查 R3:實體檢驗 參閱簽審代碼
G3	其他說明	AN(040)	C	
G4	原訊息發出訊號	AN(014)	M	
G5	原訊息來源別	AN(02)	M	參考簽審通關代碼
G6	本訊息產生單位	AN(04)	M	參閱簽審通關代碼
關貿增值服務欄位				
S3	報單連結比對狀況		M	本欄位由簽審增值中心通知業者
G1	預報報單比對註記	AN(01)	M	相符註記為Y 不符為N 報單未到為E
G2	比對不符代碼	AN(04)	M	參閱簽審通關代碼

(六)、簽審增值中心傳送標準檢驗局報驗核覆通知給業者訊息EM202U
基本資料

經 貿 報 公 報

第 三 十 五 卷

第 七 期

11

訊息結構	欄位中文名稱	需求	長度	報驗發證	免驗作業	驗證登錄(含授權)	備註
S1	表頭資料						
G1	異動別	M	AN(001)	√	√	√	1:取消 5:替換 9:原始
G2	進出口別	C	AN(001)	√	√		1:進口 2:出口
G3	海空運別	C	AN(001)	√	√		1:空運 2:海運
G4	訊息發出序號	M	AN(014)	√	√	√	
G5	報單號碼	M	AN(014)	√	√	√	為驗證登錄時會傳申請流水號
G6	傳送日期	M	AN(008)	√	√	√	YYYYMMDD
G7	傳送時間	M	AN(006)	√	√	√	HHMMSS
G8	目的地國家/賣方國家	C	AN(002)	√			參閱簽審通關代碼
G9	起運口岸	C	AN(005)				參閱簽審通關代碼
G10	有效日期類別	M	AN(001)	√	√	√	1:進口日期 2:報關日期 3:國外出口日期
G11	文件使用類別	C	AN(001)	√	√	√	參閱簽審通關代碼
G12	文件種類編號	M	AN(002)	√	√	√	參閱簽審通關代碼
G13	簽審文件編號	M	AN(014)	√	√	√	
G14	有效日期	C	AN(008)	√	√	√	YYYYMMDD 發合格證時此欄為必要性欄位
G15	申請人統一編號	C	AN(014)	√	√	√	

訊息結構	欄位中文名稱	需求	長度	報驗發證	免驗作業	驗證登錄(含授權)	備註
G16	應繳費用	M	N(016)	√	√	√	12位整數，4位小數
G17	繳款方式	M	AN(002)	√	√	√	參閱簽審通關代碼
G18	回覆結果	M	AN(001)	√	√	√	Y/N(放行／不放行)
G19	不放行原因代碼	C	AN(002)	√	√	√	參閱簽審通關代碼 回覆結果為N時輸入，如:R4
G20	不放行說明	C	AN(120)				
G21	原訊息來源別		AN(02)				參閱簽審通關代碼
G22	本訊息產生單位	M	AN(04)				參閱簽審通關代碼
G23	原訊息發出序號	M	AN(014)	√	√	√	

S2產品資料

訊息結構	欄位中文名稱	需求	長度	報驗發證	免驗作業	驗證登錄(含授權)	備註
S2產品資料							
G1	報單項次	M	AN(004)	√	√		
G2	商品分類號列	M	AN(011)	√	√	√	

經 貿 報 公 報

第 三 十 五 卷

第 七 期

11

G3	商品分類號列附碼	C	AN(001)				
G4	生產國別代號	C	C(002)	√			參閱簽審代碼
G5	單位	C	C(003)	√	√		參閱簽審代碼
G6	數量	C	N(016)	√	√		12位整數，4位小數
加值服務欄位							
S3	報單連結比對狀況	C		本欄位由簽審加值中心通知業者			
G1	預報報單比對註記	M	AN(01)	相符註記為Y 不符為N 報單未到為E			
G2	比對不符代碼	M	AN(04)	參閱簽審通關代碼			

貳、簽審加值中心傳送報驗申請書至標準檢驗局電子資料介面規格

(一)、簽審加值中心傳送業者報驗申請至標準檢驗局訊息EM101

訊息結構	欄位中文名稱	需求	長度	報驗申請	先行放行	備註
S1	表頭資料					
G1	異動別	M	AN(001)	√	√	1.取消 5.修改 9.原始
G2	訊息來源別	M	AN(002)	√		參考簽審代碼

訊息結構	欄位中文名稱	需求	長度	報驗申請	先行放行	備註
G3	進出口別	M	AN(001)	√		1.進口，2.出口
G4	海空運別	M	AN(001)	√		1.空運、2.海運
G5	訊息發出訊號	M	AN(014)			
G6	提交申請日期	M	AN(008)	√		
G7	提交申請時間	M	AN(006)	√		
G8	報驗案號類別	M	AN(002)	√		參閱簽審代碼
G9	申請書號碼或申請序號	M	AN(014)	√		
G10	原報驗案號	C	AN(014)	√		檢驗不合格重新報驗案件之原案號
G11	先行放行申請註記	C	AN(001)			Y為先放行註記
G12	受理單位	M	C(003)	√		參閱簽審代碼
G13	發證單位	M	C(003)	√		參閱簽審代碼
G14	報驗代理人	C	AN(014)			
G15	報驗義務人					
E1	統一編號	M	AN(014)	√	√	
E2	名稱(中文)	C	AN(040)	√	√	
E3	名稱(英文)	C	AN(080)	√	√	
E4	地址(中文)	M	AN(120)	√		
E5	地址(英文)	C	AN(120)			

報 關 公 報

報 關 公 報

報 關 公 報

報 關 公 報

訊息結構	欄位中文名稱	需求	長度	報驗申請	先行放行	備註
E6	電話	M	AN(020)	√		
E7	電子信箱	C	AN(080)	√		
G16	輸出者					
E1	輸出者統一編號	C	AN(014)	√		
E2	輸出者名稱	C	AN(080)	√		
G17	目的地國家／賣方國家	M	C(002)	√		參考聯合國地方代碼
G18	起運口岸	M	C(005)	√		參考聯合國地方代碼
G19	報單號碼	M	AN(014)			請確認
G20	總淨重	M				
E1	總淨重值	C	N(016)	√		12位整數，4位小數
E2	淨重單位	C	C(003)	√		請參閱簽審代碼
G21	數量					
E1	數量值	M	N(016)	√		12位整數，4位小數
E2	數量單位	M	AN(010)	√		業者可自行輸入
G22	管理系統監視查驗號碼	C	AN(006)	√		標準檢驗局內部比對
G23	輸入價格／輸出價格	M	N(016)	√		12位整數，4位小數
G24	幣別代號	M	C(003)	√		請參閱簽審代碼
G25	結匯證件號碼	C	AN(020)	√		不檢查

訊息結構	欄位中文名稱	需求	長度	報驗申請	先行放行	備註
G26	貨品存置地地點代碼	C	C(008)			請參閱簽審代碼
G27	貨品存置地地點	M	AN(030)	√		
G28	製造日期	C	AN(008)	√		YYYYMMDD
G29	製造批號	C	AN(020)			
G30	買主英文名字	C	AN(080)	√		
G31	檢驗標準	C	AN(080)	√		
G32	報驗義務人特別要求	C	AN(020)	√		
G33	檢附文件					
E1	代碼	M	C(001)	√		參閱簽審代碼
E2	說明	C	AN(020)	√		
G34	繳款方式	M	C(002)	√		參閱簽審代碼
G35	製造廠商名稱	C	AN(080)			
G36	自印標識號碼	C	AN(008)	√		
G37	簡化資料					
E1	廠牌	C	AN(040)	√		
E2	規格	C	AN(040)	√		
E3	型號	C	AN(020)	√		
E4	厚度	C	AN(010)	√		
E5	等級	C	AN(020)	√		

報 關 公 報

報 三 十 五 卷

報 七 期

11

訊息結構	欄位中文名稱	需求	長度	報驗申請	先行放行	備註
E6	顏色	C	AN(020)	√		
E7	州別	C	AN(020)	√		
G38	進口日期	M	AN(008)	√		YYYYMMDD
G39	預定取權日期	C	AN(008)	√		
G40	預定取權時段	C	AN(001)	√		A:上午,B:下午
S2	明細資料					
G1	報單項次	M	AN(004)	√		
G2	檢驗登記號碼	C	AN(006)			
G3	商品分類號列	M	AN(011)	√		
G4	商品分類號列序號	M	AN(001)			
G5	貨物名稱，牌名及規格					
E1	貨物名稱(中文)	M	AN(120)	√		
E2	貨物名稱(英文)	C	AN(270)	√		
E3	型號	C	AN(050)	√		
E4	規格	C	AN(100)	√		
G6	生產國別代碼	C	C(002)	√		參閱聯合國地方代碼
G7	數量					
E1	數量值	M	N(016)	√		12位整數，4位小數
E2	數量單位	M	AN(003)	√		參閱簽審代碼

訊息結構	欄位中文名稱	需求	長度	報驗申請	先行放行	備註
G8	型式認可證號	C	AN(014)	√		
G9	型式認可證號授權人	C	AN(014)	√		
G10	包裝型態	C				
E1	代碼	M	C(001)	√		參閱簽審代碼
E2	其他說明	C	AN(020)	√		
S3	檢驗標識資料	C				
G1	登錄狀態	M	C(001)			參閱簽審代碼
G2	標識年度	C	AN(003)			
G3	標識字軌	C	AN(003)	√		
G4	標識起號	C	AN(008)	√		
G5	標識迄號	C	AN(008)	√		
S4	先行放行資訊					
G1	聯絡人姓名	M	AN(020)		√	
G2	聯絡人電話	M	AN(020)		√	
G3	預定提貨日期	M	AN(008)		√	YYYYMMDD
G4	申請運往地點	M	AN(030)		√	
G5	預定取樣封存日期	C	AN(008)		√	YYYYMMDD
G6	預定查核日期	C	AN(008)		√	YYYYMMDD
G7	負責人	C	AN(020)		√	

報 驗 申 請 公 報

報 三 十 五 卷

報 七 期

11

訊息結構	欄位中文名稱	需求	長度	報驗申請	先行放行	備註
G8	地址	C	AN(120)		√	
G9	電話	C	AN(020)		√	
G10	申請事由					
E1	代碼	M	C(001)		√	參閱簽審代碼
E2	其他代碼說明	M	AN(020)		√	
G11	備註	C	AN(020)			

(二)、簽審加值中心傳送複驗申請至標準檢驗局訊息EM102

訊息結構	欄位中文名稱	需求	長度	報驗申請	備註
S1	表頭資料				
G1	異動別	M	AN(001)	√	1.取消 5.修改 9.原始
G2	訊息來源別	M	AN(002)	√	參閱簽審代碼
G3	訊息發出訊號	M	AN(014)		
G4	提交申請日期	M	AN(008)	√	YYYYMMDD
G5	提交申請時間	M	AN(006)	√	HHMMSS
G6	原申請案件號碼	M	AN(014)	√	

訊息結構	欄位中文名稱	需求	長度	報驗申請	備註
G7	報驗代理人	C	AN(014)		
G8	報驗義務人統一編號	M	AN(014)	√	
G9	報單號碼	C	AN(014)		
G10	申請複驗理由				
E1	代碼	C	C(001)	√	參閱簽審代碼
E2	其他說明	M	AN(020)	√	
G11	現存地點代碼	C	AN(008)		參閱簽審代碼
C12	現存地點說明	C	AN(030)		
G13	備註	C	AN(020)		

(三)、簽審加值中心傳送免驗申請至標準檢驗局訊息EM103
基本資料

訊息結構	中文名稱	長度	需求	備註
S1	表頭資料			
G1	異動別	AN(001)	M	1.取消 5.修改 9.原始
G2	訊息來源別	AN(002)	M	參閱簽審通關代碼
G3	訊息發出序號	AN(014)	M	
G4	提交申請日期	AN(008)	M	YYYYMMDD

經 貿 部 公 報

第 三 十 五 卷

第 七 期

11

G5	提交申請時間	AN(006)	M	HHMMSS
G6	受理單位	AN(003)	C	參閱簽審通關代碼
G7	進出口類別	AN(001)	M	1:國內產製 2:進口
G8	申請類別	AN(001)	M	1:免驗新申請 2:延展 3:變更用途及補辦檢驗
G9	申請書號碼/流水號	AN(014)	M	
G10	報驗義務人		M	
E1	統一編號	AN(014)	C	二者擇其一
E2	身份證字號	AN(010)	C	
E3	名稱(中文)	AN(060)	M	
E4	地址(中文)	AN(120)	M	
E5	電話號碼	AN(020)	M	
E6	負責人	AN(060)	C	
E7	聯絡人	AN(020)	M	
E8	電子郵件	AN(060)	C	
G11	報驗代理人	AN(010)	C	
G12	延展原因	AN(200)	C	申請類別為:「免驗延展」時輸入

G13	用途別	AN(001)	M	自用 商業樣品 食品類商品 原件再輸出 國內產製應施檢驗 加工後產品 (申請類別為:「免驗新申請」時輸入)
G14	加工後組裝成品	AN(040)	C	當用途為「6.加工後產品」時,本欄位為 必須輸入。 (申請類別為:「免驗新申請」時輸入)
G15	進口報單	AN(14)	M	
G16	檢附文件			
E1	公司證明文件及身份證明	AN(001)	C	申請類別為:「免驗新申請」時輸入 (Y/N) 其他=Y時才需輸入
E2	產銷計畫	AN(001)	C	
E3	其他	AN(001)	C	
E4	其他說明	AN(120)	C	
G17	繳款方式	AN(002)	M	
G18	補辦檢驗	AN(001)	M	Y/N(申請類別為:3變更用途及補辦檢驗 時輸入)
G19	備註	AN(020)	C	

明細資料

S2	產品資料			
G1	項次(進口報單)	AN(004)	M	
G2	C.C.C Code	AN(012)	M	
G3	品名	AN(120)	M	
G4	規格	AN(050)	C	申請類別為:「免驗新申請」 時輸入
G5	型號	AN(050)	C	
G6	內裝數量			
E1	數量	N(010)	M	依不同的申請類別，輸入相對應的數量。 1:申請數量 3:變更數量
E2	單位	AN(003)	C	
G7	變更有用途	AN(250)	M	(申請類別為:「變更有用途及補辦檢驗」時輸入)
G8	變更原因	AN(200)	M	

(四)、簽審加值中心傳送驗證登錄授權申請至標準檢驗局訊息EM104

訊息結構	中文名稱	長度	需求	備註
G1	異動別	AN(001)	M	1.取消 5.修改 9.原始
G2	訊息來源別	AN(002)	M	參閱簽審通關代碼

G3	訊息發出訊號	AN(014)	M	
G4	提交申請日期	AN(008)	M	YYYYMMDD
G5	提交申請時間	AN(006)	M	HHMMSS
G6	受理單位	AN(003)	C	參閱簽審通關代碼
G7	原證書號碼	AN(014)	M	
G8	繳款方式	AN(002)	M	參閱簽審代碼
G9	授權人			
E1	統一編號	AN(014)	M	
E2	名稱(中文)	AN(120)	M	
E3	負責人	AN(060)	M	
G10	被授權人			
E1	名稱(中文)	AN(120)	M	
E2	負責人	AN(060)	M	
E3	統一編號	AN(014)	M	
E4	地址(中文)	AN(120)	M	
E5	聯絡人	AN(020)	M	
E6	電話號碼	AN(020)	M	
E7	傳真	AN(020)	C	
E8	電子郵件	AN(060)	C	
G11	報驗代理人	AN(010)	C	
G12	授權期限	AN(008)	M	

G13	備註	AN(020)	C	
-----	----	---------	---	--

(五)、簽審加值中心接收標準檢驗局報驗不受理原因通知EM201

訊息結構	中文名稱	長度	需求	備註
S1	表頭資料			
G1	異動別	AN(001)	M	1.取消 5.修改 9.原始
G2	海空運別	AN(001)	M	1.進口，2.出口
G3	進出口別	AN(001)	M	1.空運、2.海運
G4	訊息發出序號	AN(014)	M	
G5	報單號碼	AN(014)	M	
G6	傳送日期	AN(008)	M	YYYYMMDD
G7	傳送時間	AN(006)	M	HHMMSS
G8	申請書號碼	AN(014)	M	
G9	備註	AN(100)	M	
G10	取樣日期	AN(008)	C	YYYYMMDD
G11	取樣時間	AN(001)	C	A:上午 P:下午
G12	應繳檢驗費用	N(016)	C	12位整數，4位小數
S2	明細資料			
G1	報單項次	AN(004)	M	999

訊息結構	中文名稱	長度	需求	備註
G2	回覆狀況代碼	AN(004)	M	R2:書面審查 R3:實體檢驗 參閱簽審通關代碼
G3	其他說明	AN(040)	C	
G4	原訊息來源別	AN(02)	M	參閱簽審通關代碼
G5	原訊息發出訊號	AN(014)	M	
G6	本訊息產生單位	AN(04)	M	參閱簽審通關代碼

(六)、簽審加值中心接收標準檢驗局傳送報驗核覆通知訊息EM202

基本資料

訊息結構	欄位中文名稱	需求	長度	報驗發證	免驗作業	驗證登錄(含授權)	備註
S1	表頭資料						
G1	異動別	M	AN(001)	√	√	√	1:取消 5:替換 9:原始
G2	進出口別	C	AN(001)	√	√		1:進口 2:出口
G3	海空運別	C	AN(001)	√	√		1:海運 2:空運
G4	訊息發出序號	M	AN(014)	√	√	√	

訊息結構	欄位中文名稱	需求	長度	報驗發證	免驗作業	驗證登錄(含授權)	備註
G5	傳送日期	M	AN(008)	√	√	√	YYYYMMDD
G6	傳送時間	M	AN(006)	√	√	√	HHMMSS
G7	報單號碼	M	AN(014)	√	√	√	為驗證登錄時會傳申請流水號
G8	目的地國家/賣方國家	C	AN(002)	√			參閱簽審通關代碼
G9	起運口岸	C	AN(005)				參閱簽審通關代碼
G10	有效日期類別	M	AN(001)	√	√	√	1:進口日期 2:報關日期 3:國外出口日期
G11	文件使用類別	C	AN(001)	√	√	√	參閱簽審通關代碼
G12	文件種類編號	M	AN(002)	√	√	√	參閱簽審通關代碼
G13	簽審文件編號	M	AN(014)	√	√	√	
G14	有效日期	C	AN(008)	√	√	√	YYYYMMDD 發合格證時此欄為必要性欄位
G15	申請人統一編號	C	AN(014)	√	√	√	
G16	應繳費用	M	N(016)	√	√	√	12位整數，4位小數
G17	繳款方式	M	AN(002)	√	√	√	參閱簽審通關代碼
G18	回覆結果	M	AN(001)	√	√	√	Y/N(放行/不放行)
G19	不放行原因代碼	C	AN(002)	√	√	√	參閱簽審通關代碼 回覆結果為N時輸入，如:R4

訊息結構	欄位中文名稱	需求	長度	報驗發證	免驗作業	驗證登錄(含授權)	備註
G20	不放行說明	C	AN(120)				
G21	原訊息來源別	M	AN(02)				參閱簽審通關代碼
G22	本訊息產生單位	M	AN(04)				參閱簽審通關代碼
G23	原訊息發出序號	M	AN(014)	√	√	√	

產品資料

訊息結構	欄位中文名稱	需求	長度	報驗發證	免驗作業	驗證登錄(含授權)	備註
S2	產品資料						
G1	報單項次	M	AN(004)	√	√		
G2	商品分類號列	M	AN(011)	√	√	√	
G3	商品分類號列附碼	C	AN(001)				
G4	生產國別代號	C	C(002)	√			參閱簽審代碼

G5	單位	C	C(003)	√	√	參閱簽審代碼
G6	數量	C	N(016)	√	√	12位整數，4位小數

參、XML 郵包服務類

一、資料交換服務層介面格式

欄位英文名稱	欄位中文名稱	長度屬性	欄位說明	報驗行端	簽審加值中心 (網路服務業者)端	標準檢驗 局端
SendId	送方代碼	X(39)	同外封格式	由網路中心發		
ReceiverId	收方代碼	X(39)	同外封格式	由網路中心發		
PackNo	封包號碼	X(14)		客戶端AP產生	同左	同左
Send message time	訊息送出時間	X(14)		客戶端AP產生	同左	同左
MSG type	訊息別	X(6)	參考簽審代碼本	同左	同左	同左
MSG version	訊息版本別	X(6)	V1.0	V1.0	同左	同左
VAN ID	收單機關代碼	X(6)	GOVN:簽審加值中心 BSMI:標準檢驗局 OTHER:其他網路服務業者	免填	GOVN 簽審加值中心 OTHER 其他網路服務業者	同左
VAN inbond	VAN接收序號	9(14)	依網路服務業者接收時	免填	網路服務業者產生	同左

欄位英文名稱	欄位中文名稱	長度屬性	欄位說明	報驗行端	簽審加值中心 (網路服務業者)端	標準檢驗 局端
No.			間			
VAN outbond No.	VAN傳送序號	9(14)	依網路服務業者送出時 間	免填	網路服務業者產生	同左
UCR Code	通用標準碼	AN(35)	預留UCR欄位	預留	同左	同左

肆、EDI 報驗報單服務

(一)、報驗服務類進口報單

本作業係由報關人將報單傳送通關網至簽審加值中心端，或直接傳送簽審加值中心並指定所屬通關網以利在完成加值後傳送該網進行後續通關服務。其 EDI 規格 請參考海空運現行建置指引，惟針對原封套首紀錄到達通關網時間(AP REFERENCE 紀錄欄)無需更改，須保留到達簽審加值中心時間。報關時間原則上以簽審加值中心收單時間推定為報關時間，惟海關電腦收單時，前項時間與可銷艙時間比對，可銷艙時間在後者，改以其為報關時間。

(二)、報驗報單前端處理回覆訊息通知

針對業者所傳送的報驗報單進行入口及邏輯檢查，並使用海關現行報單不受理報單原因通知之訊息格式，並增列ASP介面比對不符的報單邏輯檢查，其代碼請參閱簽審機關使用代碼。

伍、簽審機關(標準檢驗局)使用代碼

一、分局別—受理(發證)單位

經 典 品 公 報

第 三 十 五 卷

第 七 期

|

代碼 中文名稱

100 花蓮分局

1TT 花蓮分局台東辦事處

200 基隆分局

2WD 基隆分局五堵辦事處

2SA 基隆分局蘇澳辦事處

2MC 基隆分局馬祖辦事處

300 第六組

400 新竹分局

4CA 新竹分局中正國際機場辦事處

4TY 新竹分局桃園辦事處

500 台中分局

5TP 台中分局台中港辦事處

5YL 台中分局員林辦事處

600 台南分局

6CY 台南分局嘉義辦事處

6TL 台南分局斗六辦事處

700 高雄分局

7AD 高雄分局國際機場辦事處

7GM 高雄分局金門辦事處

7PD 高雄分局第二港口辦事處

二、海空運別

- 1 空運
- 2 海運

三、文件使用類別

- 1 限量多用
- 2 不限量多用
- 3 限量一用

四、有效日期類別

- 1 進口日期
- 2 報關日期
- 3 國外出口日期

臺灣食品

第三十五卷

第七期

11

五、報驗案號類別

20 輸入檢驗

2Q 管理系統輸入檢驗

六、免驗申請類別

1 新申請

2 延展

3 變更用途及補辦檢驗

七、免驗貨品用途別

1 自用

2 商業樣品

3 食品類商品

4 原件再輸出

5 國內產製應施檢驗

6 加工後產品

八、報驗檢附相關文件代碼

- 1 輸入合格證
- 2 輸出國衛生證明
- 3 相互承認報告
- 4 衛生署核准文件
- 6 型式認可證明(檢磁)
- 7 試驗報告
- 8 原廠檢驗證明文件
- 9 其他證明文件

九、申請案件類別

- 1 報驗申請一般案件
- 2 先行放行申請
- 3 免驗申請
- 4 複驗申請
- 5 查核放行(國貨)(暫不使用)
- 6 驗證登錄(暫不使用)
- 7 查核放行(洋貨)(暫不使用)
- 8 IPO 優良廠商(暫不使用)

- 9 驗證登錄(新辦法)(暫不使用)
- 10 驗證登錄授權申請

十、包裝型態代碼

- 1 散裝
- 2 袋裝

十一、申請先行放行事由代碼

- 1 檢驗處理期間五日以上者
- 2 未依商品檢驗法第十一條或第十二條標示者。
- 3 易腐蔬果類或易變質之商品。
- 4 體積龐大、需特殊取樣工具或種類繁多等無法在機場、碼頭倉庫取樣者。
- 5 須改裝、調整、加工或分裝者。
- 6 不合格商品經核准得改裝、調整或加工重新報驗者。
- 7 未完成品。
- 8 全拆散或半拆散之商品。
- 9 液、氣態石油製品。
- 10 其他經標準檢驗局認有先行放行必要者。

- 11 已取得驗證登錄，未依商品檢驗法第十一條或第十二條標示者。
- 12 已申請而未取得驗證登錄，經標準檢驗局核准先行放行者。

十二、報驗受理方式

- C 通訊
- D 撥接式
- E EDI
- F 磁片媒體
- I 網際網路
- R 櫃台
- S 簽審增值中心路

十三、地方口岸及州別

- 參考關稅總局出版之「通關作業及統計代碼」中之"**國家或實體**Country or Entity"內容，及「聯合國地方代碼」

十四、計量單位

- 參考關稅總局出版之「通關作業及統計代碼」中之"**計量單位** Units of Measurement"內容

十五、繳款方式

- 1 現金
- 2 支票
- 3 匯票
- 4 先放後繳
- 5 刷卡
- 6 線上扣繳
- 7 銀行轉帳

十六、存放區

--- 參考關稅總局出版之「通關作業及統計代碼」中之**存放區 Type of Storage**內容

十七、倉別 Storage Area

--- 參考關稅總局出版之「通關作業及統計代碼」中之**倉別 Storage Area**內容

十八、報驗回覆代碼

(一) 受理訊息

A01 已收到簽審加值中心訊息。

(二) 處理訊息

- B101 CA認證有誤。
- B102 檢驗登記證為必須入欄位。
- B103 管理系統號碼為必須輸入欄位。
- B104 報單號碼、項次已報驗過。
- B105 沿用案件不存在。
- B106 重新報驗案件不存在。
- B107 報驗案號已使用。

(三) 申請人資料查核

- C101 無授權代理報驗資料。
- C102 代理報驗在有效的期間外。
- C103 代理報驗在有效的批數外。
- C104 代理報驗在有效的批數內，有效期間已過。

(四) 品目資料查核狀況

- C201 CCC_CODE已撤銷。
- C202 CCC_CODE需輸入序號(A、B)。
- C203 CCC_CODE不存在。
- C204 CCC_CODE不須報驗。

(五) 檢驗登記證查核

C301 檢驗登記證資料不存在。

C302 申請人不符。

(六) 型式認可登記證查核

C401 型式認可登記證無授權資料。

C402 型式認可登記證無效。

(七) 管理系統監視查驗

C501 CCC_CODE有誤。

C502 管理系統監視查驗證照不存在。

C503 管理系統登記證號暫停使用。

C504 管理系統登記證號已註銷/廢止。

(八) 專案報備檢核

C601 專案報備數量已超過管制量。

C602 無此專案報備資料。

C603 無此授權資料。

C604 超過授權有效日期。

(九) 標識檢驗

C701 申請人無預購檢驗標識資料。

C702 報驗的檢驗標識起迄有重複或重疊。

C703 自印標識號碼不存在。

C704 此自印標識號碼，不可報驗此品目。

(十) 複驗受理檢核

C801 案件已申請複驗過一次，不允許第二次複驗。

C802 非檢驗不合格案件。

(十一) 先行放行審核

D101 同意先行放行。

D102 同意先行放行，但需封存。

D103 輸入蔬果類商品有檢驗不合格紀錄，未經連續五批檢驗合格者，不同意先行放行。

D104 輸入非蔬果類商品有檢驗不合格紀錄，未經連續二批三倍數量檢驗合格者，不同意先行放行。

D105 有違規停權者紀錄，不同意先行放行。

D106 檢驗不合格之商品未能於半年內重新報驗或未退運、銷燬、拆解至不堪使用或為其必要處置者，不同意先行放行。

D107 有衛生安全疑慮不同意先行放行。

D108 未取得型式認可案件，已辦理先行放行一次，不可重複申請。

(十二) 免驗案件受理檢核

E101 該商品不得申請免驗。

報 驗 申 請 規 則

第 三 十 五 條

第 七 節

|

E102 數量或件數超過規定量。

E102 尚有免驗案件未完成核銷。

(十三) 驗證登錄授權不受理原因

F101 原驗證登錄證書不存在。

F102 證登錄證書證書有效期限已過。

F103 原驗證登錄證書申請人不符。

(十四) 風險管理專家系統核判

R02 書面審核。

R03 取樣檢驗。

R04 檢驗不合格。

十九、幣別代碼

--- 參考關稅總局出版之「通關作業及統計代碼」中之**常用貨幣Common Currencies**內容

二十、不受理報驗報單傳送海關

- 1 報單未到
- 2 報驗許可證(申請)未有報單項次
- 3 文件使用類別比對不符

- 4 文件總類編號不符
 - 5 許可證已逾有效期限
 - 6 報驗許可證(申請)之報單號碼所屬船機未到
 - 7 報驗許可證(申請)與報單申請人統一編號不符
 - 8 報驗許可證(申請)與報單商品分類號列不符
 - 9 報驗許可證(申請)與報單生產國別不符
 - 10 報驗許可證(申請)與報單貨物申報數單位不符
 - 11 報驗許可證(申請)與報單貨物數量不符
 - 12 報單有未完成報驗申請之貨物項次
 - 13 已超過年度免驗期限
 - 14 報單已銷證，不接收異動
- (除非收到海關5106之通知，才會解開)

二十一、標準檢驗局簽審文件總類代碼

- 01 輸入檢驗合格證(查驗證明)
- 01 應施檢驗商品同意免驗通知書
- 01 復退運查核放行通知書(國貨)
- 01 復退運查核放行通知書(洋貨)

- 02 先行放行通知書
- 03 商品驗證登錄證書(舊)
- 04 商品驗證登錄證書(新)
- 04 優良廠商年度免驗
- 04 商品驗證登錄授權放行通知書

二十二、檢驗標識資料登錄狀態代碼

- 1 分等專用(1)
- 2 預購(2)
- 3 現購(3)
- 4 免貼(4)
- 5 抵用(5)
- 6 沿用(6)
- 7 免繳(7)
- 8 核准自印(8)

二十三、簽審加值中心前端不受理報單原因通知

- 參考關稅總局出版之「通關作業及統計代碼」中之"不受理報單原因通知"內容

檢驗與報關整合試辦作業

系統架構、流程、功能說明

中華民國九十二年一月二十三日

目 錄

壹、前言

貳、簽審加值中心整體作業

一、整體作業流程

- (一) 報驗申請報單申報
- (二) 報驗申請
- (三) 審驗作業
- (四) 報單申報
- (五) 簽審加值服務
- (六) 完成通關手續

二、整體作業服務功能

- (一) 提供整體之服務功能
- (二) 提供報驗相關服務功能
- (三) 提供報關通關服務
- (四) 提供貿易管理相關服務
- (五) 提供報關、報驗ASP 服務
- (六) 提供通關網資料交換服務
- (七) 訊息存證
- (八) 提供簽審加值服務中心連線業者之「通訊」服務

三、整體連線架構服務

- (一) 連線單位
- (二) 簽審加值中心須提供網際網路連線通訊服務

參、電子訊息收送作業

- 一、訊息交換彙總表
- 二、訊息說明

肆、檢驗與報關作業流程

- 一、簽審加值用戶申請服務作業
- 二、報驗申請服務作業
 - (一) 報驗業者報驗申請上線前連線輔導
 - (二) 報驗申請電子資料XML標準格式轉換傳送
 - (三) 報驗申請核覆電子資料XML標準格式轉換傳送
- 三、報關通關申報服務作業
 - (一) 提供通關網報驗進口報單之訊息收送
 - (二) 提供通關網報驗進口報單通關狀況之訊息收送
 - (三) 接收指定通關網進口報單入口服務
- 四、簽審加值服務
 - (一) 針對出入口電子資料進行基本邏輯檢查
 - (二) 報驗合格/不合格與報單項次連結完成送關稅總局
 - (三) 報驗合格/不合格與報單項次內容比對
 - (四) 查詢服務與統計報表

壹、前言

檢驗與報關整合試辦作業主要係提供進口業者進口須檢驗貨物時之相關自動化整體服務，相關之業者及機關包括報驗業者、報關行、通關網、簽審增值中心、標準檢驗局、關稅總局及國際貿易局，其服務之項目包括簽審增值中心用戶資料交換作業、報驗申請作業、簽審增值中心出入口服務、報關通關簽審增值中心出入口服務、報關報驗簽審增值服務、作業電子資料存證服務、過渡資訊服務，採多元化、開放式、透明化的設計理念，以期確實達到提供業者優質的通關無障礙的便利環境，本工作小組由關稅總局、標準檢驗局、國際貿易局、經建會法協中心及通關網－關貿網路，五單位組成，分別就檢驗、報關、通關網路不同之專業提供整合作業的構思，連結不同單位作業，提供跨部會的整體服務以確實達到一次輸入、預先檢錯、消除重複輸入比對的障礙，以提昇整體廣義通關之時效。

貳、簽審增值中心整體作業

一、整體作業流程

(一) 報驗申請報單申報

由報關/驗行自行選擇進入簽審單一窗口之網路資訊服務系統，進行報驗報單申報作業，報單之申報與報驗單之申請可合併輸入，亦可分開輸入，先後順序不限，報單或報驗單任一類表單，一經輸入且邏輯檢查無誤後，另一份表單相同之欄位則由系統自動帶入，不用重複輸入，若有修改時，亦會同時針對報單及報驗單一併修改，此部份作業係由軟體業者及網路服務業者所設計及提供服務，簽審增值中心則配合提供網路服務之介面接收及資料轉換，業者可自行選擇報驗報關入口的方式。

(二) 報驗申請

經邏輯檢查無誤之報驗申請單，即可進行向標準檢驗局（簡稱標準檢驗局）申請報驗作業，報驗申請可於報單申報之前進行，或報單申報之後進行，亦可與報單申報同時進行，惟須依標準檢驗局規定相關欄位須與報單相符方可進行通關作業。

（三）審驗作業

簽審加值中心將業者所傳送之報驗申請書傳送標準檢驗局，由標準檢驗局進行審核或驗貨作業，並將結果回覆簽審加值服務系統，由簽審加值中心提供與網路服務業者及軟體公司進行資料交換及提供查詢服務。

（四）報單申報

經由通關網接收業者傳送之進口報單，經邏輯檢查無誤後，先暫存於簽審加值中心，等待報驗結果，並隨時檢核報單每一應報檢貨物之報單項次是否均已完成報驗結果的核覆，若有比對不符之報檢報驗項目，則透過各網路服務業者將錯誤訊息通知業者，進行修正，完成連結後則經由通關網傳送關稅總局進行報單申報作業。

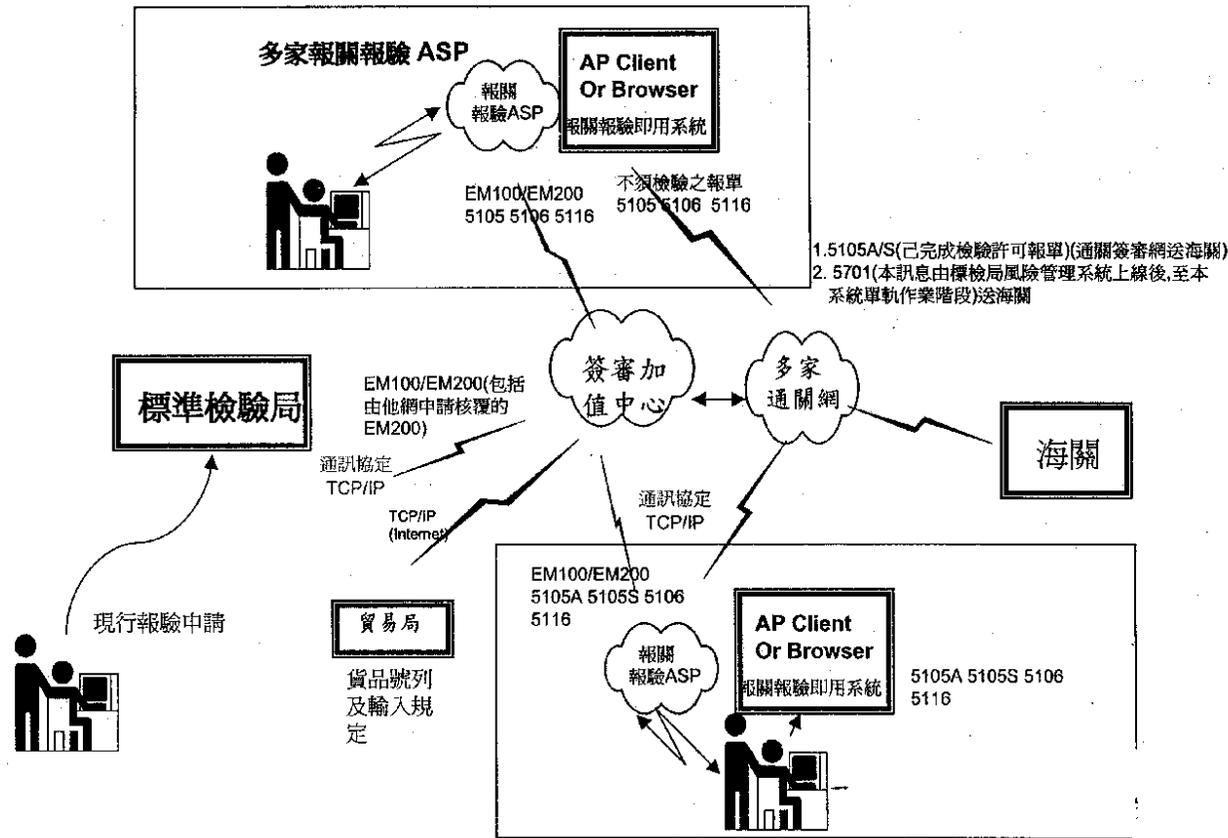
（五）簽審加值服務

提供各項電子表單的邏輯檢查、各單位處理回應的狀況、報驗報單連結經標準檢驗局審核回覆報驗許可證完整無誤後經通關網傳送關稅總局、並提供作業處理流程、不受理原因、報單報驗程序未完成已逾時者等查詢作業的加值服務，以提供整體即時便利的通關環境。

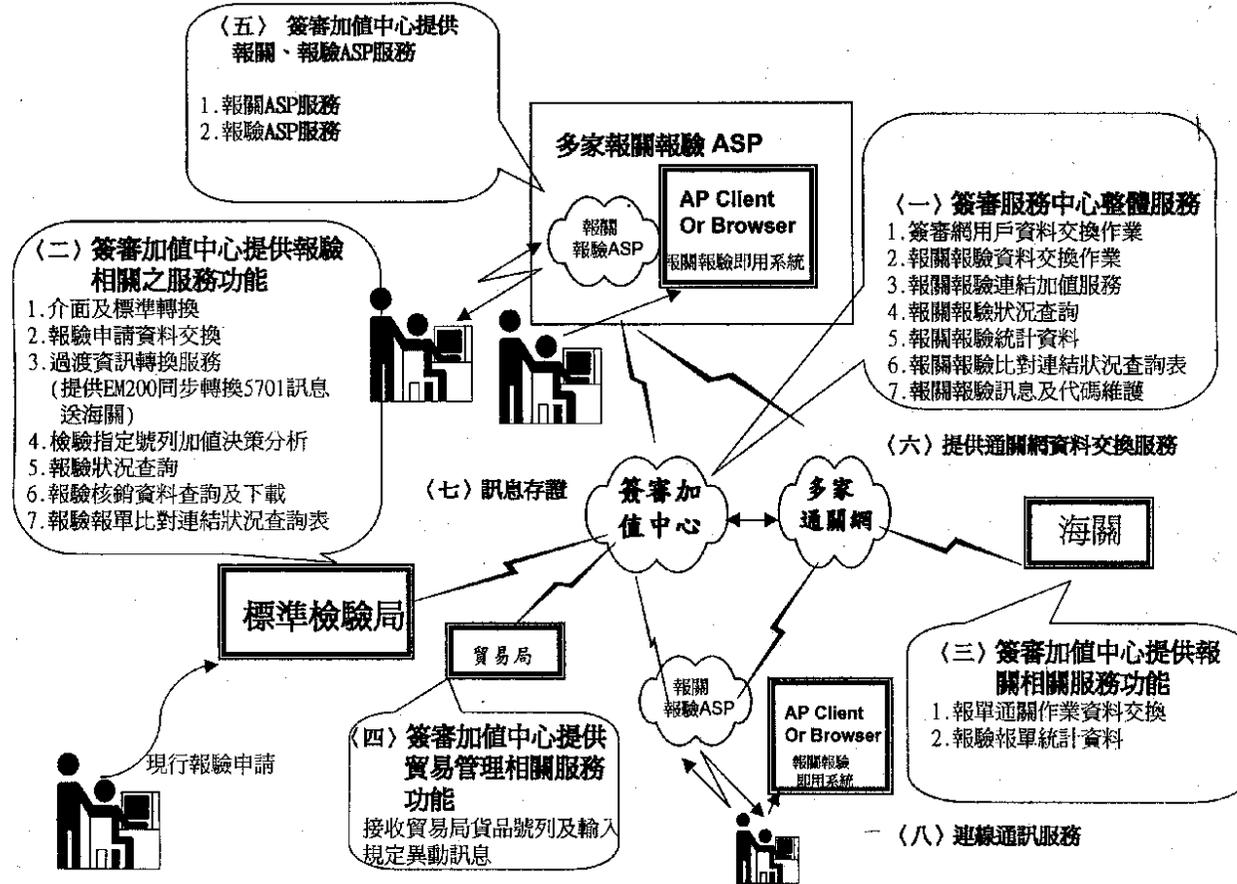
（六）完成通關手續

關稅總局將報單收單及放行情形以訊息傳送通關網，業者可上網查詢報驗通關作業情形。

檢驗與報關整合試辦作業整體架構



檢驗與報關整合試辦服務系統功能



二、整體作業服務功能

(一) 提供整體之服務功能

1. 簽審增值中心用戶資料交換管理作業

- (1) 符合標準檢驗局要求報驗業者之連網之身分檢核
- (2) 報關ASP未經通關網轉送之報單相關磁卡，內容檢核
- (3) 簽審增值中心用戶基本資料檢核
- (4) 標準檢驗局、貿易局、關稅總局、通關網身份檢核

2. 報驗報關資料交換作業

提供整體作業電子資料交換服務其訊息包括EM100(報驗申請)、EM200(報驗核覆)、5105A、5105S(報驗報單)、5106(報單不受理)、5107(應補辦事項)、5116、5116S(報驗報單放行)

3. 報驗及報關連結增值服務

針對檢驗結果逐項連結報單傳送通關網

- (1) 合格，註記合格代碼(CIYY)
- (2) 不合格，註記不合格代碼(CINN)
- (3) 申報免檢驗代碼者，邏輯檢查無誤後保留所報代碼

4. 報關報驗資料及流程查詢

針對入簽審增值中心之訊息，包括報驗報關流程及內容等之查詢服務

5.報單報驗統計資料

提供各連線單位相關統計資料，如針對驗證登錄認可及授權證書、六類免檢驗代碼，須進行後市場管理或廠商管理之參考數據進行統計分析及查詢

6.報驗報單比對連結查詢狀況表

由於報單項次至多為9999項，須與報驗許可逐筆連結，在未完成連結時，可提供狀況連結供報關報驗業者查詢

7.報驗通關訊息及代碼維護

(二) 提供報驗相關服務功能

1.介面及標準轉換

提供XML標準訊息轉換及介面轉換，其標準訊息及介面包括報驗申請(EM100)及報驗狀況回覆(EM200)

2.報驗申請資料交換

針對報驗轉換完成為標準檔之訊息及回覆訊息與報驗業者與標準檢驗局間進行資料交換

3.過渡資訊管理

針對簽審增值中心上線採雙軌並行作業時，仍需傳送簽證許可通知訊息至關稅總局，由於報驗狀況(EM200)訊息已由簽審增值中心拆封，並可判別是否為簽證許可之內容，可由簽審增值中心資料訊息標準轉換平台提供過渡時期資訊服務，由EM200訊息中篩選合格的許可狀況的XML格式之訊息轉換為現行作業5701簽證核准訊息之EDI標準訊息格式傳送關稅總局

4.報驗指定號列增值決策分析

針對驗證登錄認可及授權證書、關稅總局會銜公告六類免檢驗代碼、須進行後市場管理或廠商管理之參考數據進行統

經 貿 公 報

第 三 十 五 卷

第 七 期

11

計分析及查詢

5.報驗狀況查詢

針對每筆報驗申請狀況提供流程查詢

6.報驗核銷資料查詢及下載

接收關稅總局報驗放行資料進行統計下載及查詢服務

7.報驗報單比對連結狀況查詢表

由於報單項次至多為9999項，須與報驗許可逐筆連結，在未完成連結時，可提供狀況連結供報關報驗業者查詢

(三) 提供報關通關服務

1.報單通關作業資料交換

提供整體作業電子資料交換其訊息包括:

5105A、5105S、5106、5107、5116、5116S

2.報驗報單統計資料

(四) 提供貿易管理相關服務

接收貿易局貨品號列及輸入規定異動訊息及傳送回應處理狀況。

(五) 提供報關、報驗ASP 服務

1. 報驗ASP 服務

(1)接收及傳送報驗申請及回覆XML或介面訊息

(2)報驗狀況查詢

(3)報驗報單比對連結查詢狀況表

2.報關ASP 服務

(1)接收及傳送報驗報單申請及回覆EDI 或介面訊息

(2)報關狀況查詢

(3)報驗報單比對連結狀況查詢表

(六) 提供通關網資料交換服務

提供通關訊息之轉接及由通關網進來之報驗報單處理狀況回覆訊息之資料交換

(七) 訊息存證

一經連網所有訊息均提供六年存證服務，提供連線業者申請列印佐證書面資料及電子檔等服務

(八) 提供簽審加值服務中心連線業者之「通訊」服務

連線業者包括:

標準檢驗局、ASP報關報驗服務業者、關稅總局、通關網、報關行、報驗行等相關業者，基於整體作業中業者的便利及可選擇服務品質的考量，須提供不設限連線通訊服務，包括通訊軟體、技術輔導、連線測試及問題諮詢。

三、整體連線架構服務

(一) 連線單位

本作業參予連線的單位包括標準檢驗局、關稅總局、國貿局、通關網、報驗業者、報關業者等四大機關及二大產業。

(二) 簽審加值中心須提供網際網路連線通訊服務

提供網際網路專線或撥接用戶通訊軟體，具備加解密通訊及電子簽章，XML及EDI標準轉換之功能。

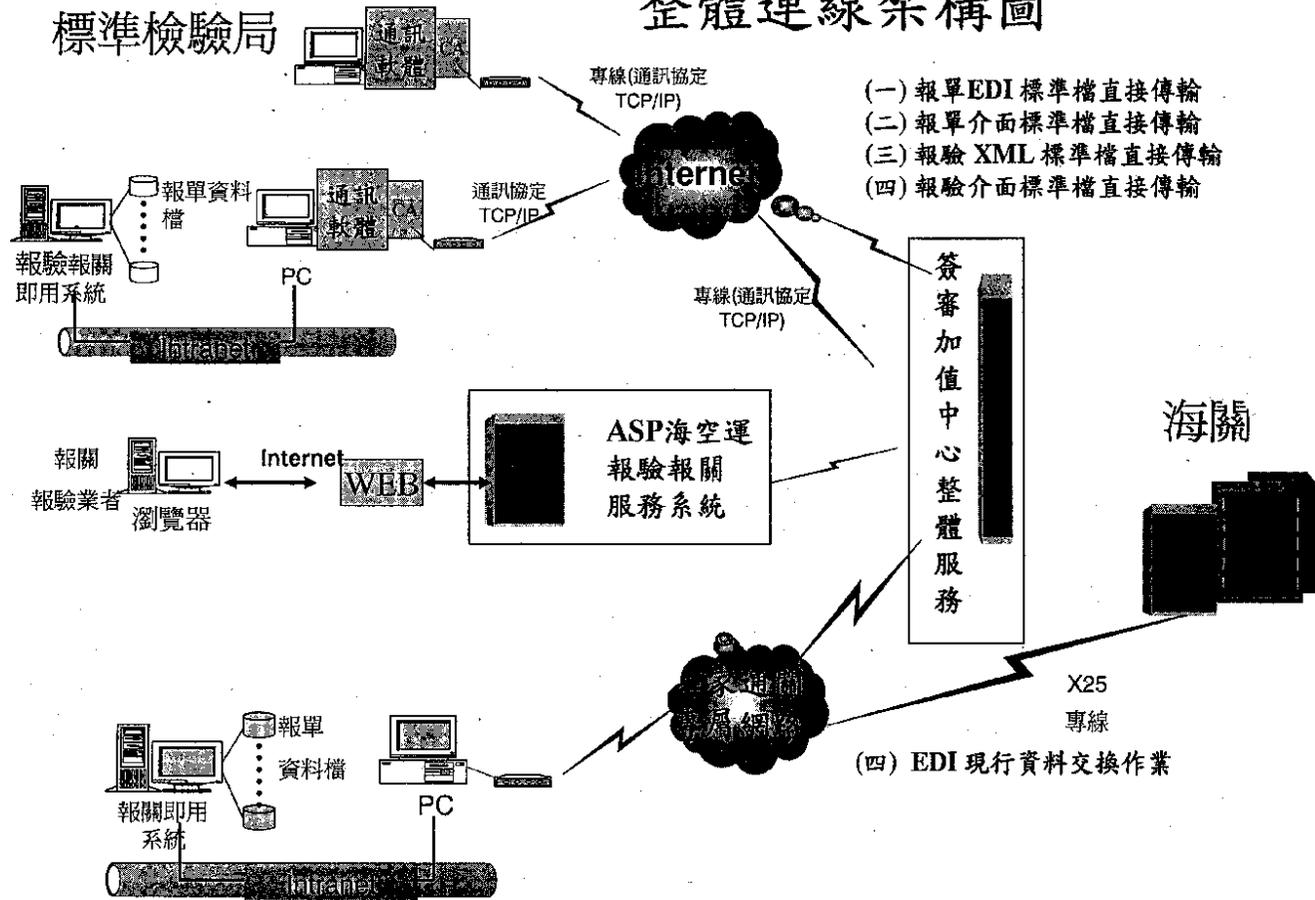
報 驗 報 單 比 對 查 詢 狀 況 表

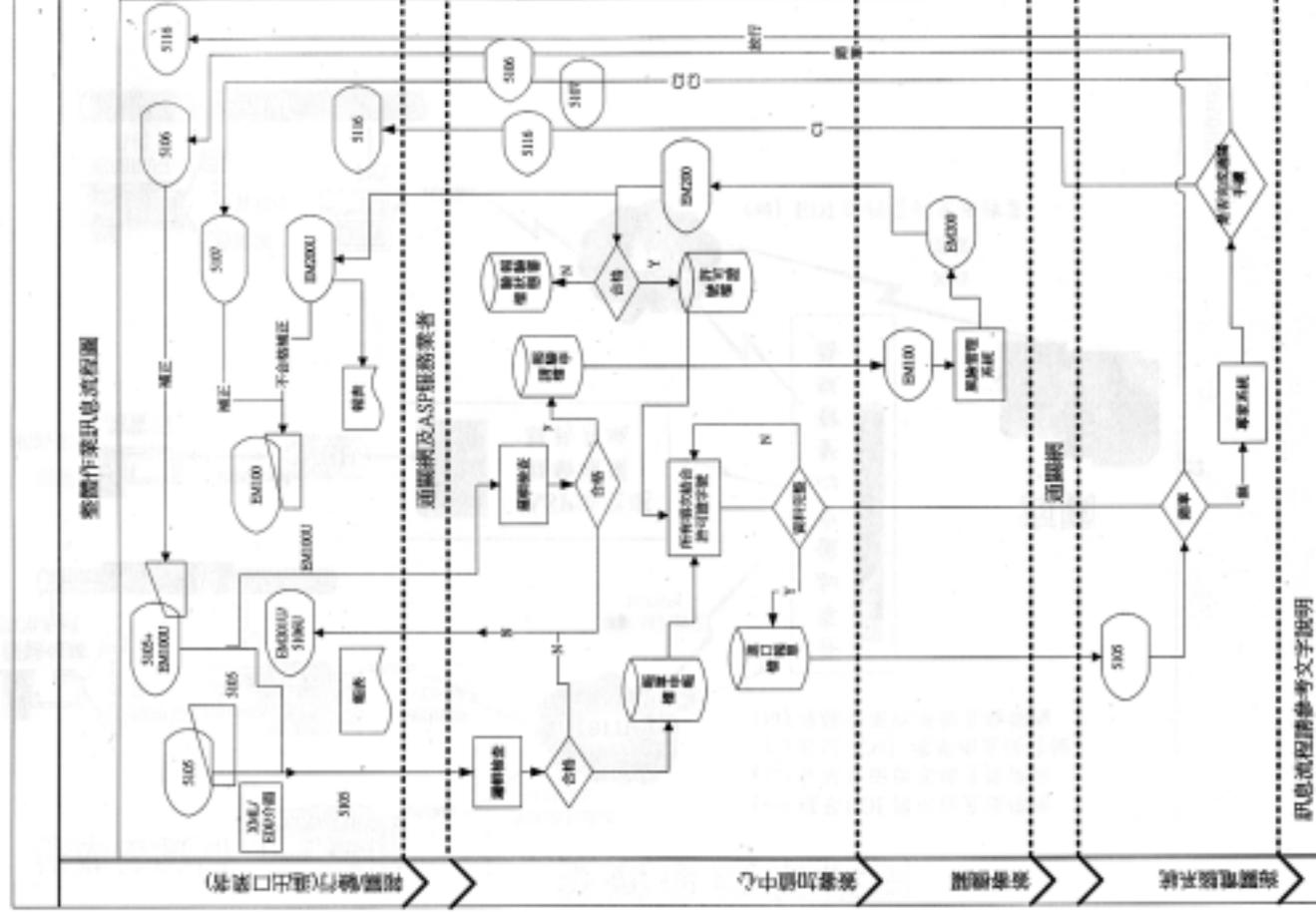
報 關 報 驗 服 務 業 者

報 關 行 報 驗 行

|

整體連線架構圖





參、電子訊息收送作業

一、訊息交換彙總表

序號	簽審增值中心標準介面服務項目			
	使用單位	訊息代號	標準	訊息名稱
一、報驗報單服務				
1.	報關業者	5105A/5105S	EDI/介面	報驗進口報單
2.	報關業者	5106U	EDI/介面	報驗報單前端處理回覆訊息通知
二、ASP報驗申請服務				
3.	報驗業者	EM100U	XML/介面	報驗申請前端處理
4.	報驗業者	EM200U	XML/介面	報驗審驗狀況核覆處理
三、簽審增值中心報驗申請服務				
5.	標準檢驗局/業者	EM100	XML/介面	報驗申請送標準檢驗局
6.	標準檢驗局/業者	EM200	XML/介面	標準檢驗局傳送報驗審驗狀況核覆
四、簽審增值中心報驗報單通關服務				
7.	關稅總局/增值中心	5105A 5105S	EDI/介面	關稅總局接收完成報驗許可進口報單連結
8.	關稅總局/業者	5106	EDI/介面	關稅總局傳送完成報報驗報單不受理原因通知

9.	關稅總局/業者	5107	EDI/介面	關稅總局傳送完成報報驗報單錯單應補辦事項
10.	關稅總局/業者	5116/ 5116S	EDI/介面	關稅總局傳送報驗報單通關放行訊息

二、訊息說明

簽審加值中心提供簽審機關(標準檢驗局)電子訊息收送作業，標準檢驗局使用 XML 電子訊息格式，簽審報單使用EDI 電子訊息格式檔案，由報關行或報驗行以標準檔經通關網傳送5105A/5105S報驗進口報單申報及EM100報驗申請至簽審加值中心，並由簽審加值中心接收標準檢驗局核覆結果，以EM200訊息連結5105A/5105S傳送關稅總局，整體作業中所使用之訊息分別說明如下：

1. 5105A/5105S

關稅總局空運報驗進口報單申報/海運報驗進口報單

說明：由報驗/報關業直接利用網際網路輸入報驗進口報單申報資料，並指定服務之通關網路進行整體通關服務，以進行通關作業。

2. EM5105A+EM100/EM5105S+EM100

空運進口報單報驗申報/海運進口報單報驗申報

說明：報驗/報關業利用網際網路輸入報驗及報單合併申報(EM5105A+EM100/EM5105S+EM100)訊息，系統設計之理念為操作人性化的申報系統，由ASP提供報關報驗所需相同項目一次繕打之服務，並可選擇自動帶入原報單項次相同之資料，以節省輸入時間成本，另網際網路入口服務系統針對報關/報驗業輸入報驗報單申報，系統自動區分收送權責單位處理。

3. EM100U

報驗申請書

說明：報驗業者傳送報驗申請書訊息(EM100U)至簽審加值中心,須通過基本之邏輯檢查,簽審加值中心才會轉送至標準檢驗局

申請報驗，(經畫面基本邏輯檢查錯誤，或經標準檢驗局回覆須補件及修正者，仍使用本訊息進行補正或修正),是屬於使用者端傳送報驗申請至簽審加值中心所使用的訊息。

4. EM100

報驗申請書

說明：簽審加值中心針對已通關邏輯檢查的報驗申請書訊息(EM100) 傳送標準檢驗局,是屬於簽審加值中心傳送給標準檢驗局使用的訊息。

5. 5106U

網路申報邏輯檢查不符原因

說明：報關報驗業者輸入進口報單申報或報驗申請時以訊息EM200/5106顯示錯誤原因於畫面上供業者查詢,是屬於簽審加值中心針對報單不通過基本邏輯檢查,予以通知業者的訊息。

6.EM200

審驗狀況核覆

說明：報檢報驗狀況核覆經簽審加值中心傳送到標準檢驗局之報驗申請書，由標準檢驗局專家系統處理後之回應狀況，其狀況有三大類

- (1)不受理或或應補辦事項
- (2)須驗貨物
- (3)核發合格證/不合格證

均以EM200 訊息提供電子資料交換服務及查詢服務之依據,是屬於標準檢驗局通知簽審加值中心的訊息。

7.EM200U

審驗狀況核覆

說明：報檢報驗狀況核覆經簽審加值中心傳送到標準檢驗局之報驗申請書，由標準檢驗局專家系統處理後之回應狀況，繼由簽審加值中心將與報單比對的結果結合標準檢驗局回覆訊息通知業者,是屬於簽審加值中心通知報驗報關業者的訊息。

8. 5105AE/5105SE

已完成結合報驗許可證之空海進口報單申報訊息

說明：簽審加值中心針對每筆申報報單與報驗許可證號檔逐項比對並結合許可證項次寫入報單申報檔(項次均已獲得報驗許可)，所應審驗之報單項次均已結合完畢後，以5105AE/5105SE (已完成結合報驗許可證之進口報單申報)訊息傳送關稅總局，以進行後續通關作業。

9.5106

不受理報單原因通知

說明：一般報單經關稅總局系統處理後通知報關用戶報單不受理原因通知訊息，通知業者並副知簽審加值中心。

10.5107

一般報單之錯單或應補辦事項

說明：一般報單經關稅總局系統處理後通知報關用戶須補辦事項或錯單須更正之訊息，另透過業者副知簽審加值中心。

11.5116/5116S

海空運貨物放行通知

說明：報驗報單完成通關作業後，由關稅總局核發放行通知訊息通知業者並副知簽審加值中心。

肆、檢驗與報關作業流程

一、簽審加值用戶申請服務作業

依關稅總局、標準檢驗局、ASP (包括通關網)業者、要求檢核報關行、報驗行、自行報關報驗業者身分加入申請檢核條件，提供使用申請表格，由業者提出申請，經各單位審核無誤(或各單位決議由加值中心代為審核)無誤後完成使用註冊手續，由簽審加值中心核發使用證號後即可依不同業者使用核定之服務項目，簽審加值中心，須配合提供業者申請相關作業表、填寫說明、使用者合約、用戶基本資料建檔、服務系統使用狀況查詢及列印之網路表單下載及公告免付費服務諮詢電話提供業者相關之申請作業。

二、報驗申請服務作業

(一) 報驗業者報驗申請上線前連線輔導

本作業係由簽審加值中心提供報驗業者在系統使用方面的協助，報驗業者可先申請使用測試環境，由簽審加值中心用戶服務人員輔導，業者熟悉相關作業後，自行選擇報驗申請服務作業上線時間，簽審加值中心亦配合業者所選用的資訊軟體及網路服務提供協調及相關的諮詢服務作業。

(二) 報驗申請電子資料XML標準格式轉換傳送

針對業者端傳送報驗申請之XML電子資料格式，轉換為報驗申請之文件格式供簽審加值中心進行後續加值服務，待通過所有邏輯檢查後轉送標準檢驗局。

(三) 報驗申請核覆電子資料XML標準格式轉換傳送

接收標準檢驗局回應之報驗核覆結果，並提供電子訊息及查詢結果提供報驗業者使用，並傳送至使用者服務端。

三、報關通關申報服務作業

(一) 提供通關網報驗進口報單之訊息收送

報關用戶經通關網傳送報驗報單申報至簽審加值中心，後續加值服務及通關狀況之訊息回應狀況，由簽審加值中心提供通關網資料交換服務。

(二) 提供通關網報驗進口報單通關狀況之訊息收送

將完成報驗之進口報單，經由通關網傳送關稅總局，以進行後續通關作業，結合關稅總局後續通關狀況之電子訊息，供業者查詢

(三) 接收指定通關網進口報單入口服務

四、簽審加值服務

(一) 針對出入口電子資料進行基本邏輯檢查

1.現行報驗申請介面轉入基本邏輯檢查-參考檢驗與報關整合試辦作業介面規格-報驗申請服務使用者端電子訊息介面規格

2.現行報關申請介面轉入基本邏輯檢查-參考關稅總局海空運電子資料交換訊息建置指引

- 3.檢驗與報關整合試辦作業介面規格-報驗申請服務使用者端電子訊息介面
 - 4.電子訊息介面規格及代碼維護
- (二) 報驗合格/不合格與報單項次連結完成送關稅總局
針對檢驗結果逐項連結報單經由通關網傳送關稅總局
- (1)合格，註記合格代碼(CIYY)
 - (2)不合格，註記不合格代碼(CINN)
 - (3)申報免檢驗代碼者，邏輯檢查無誤後保留所報代碼
- 以上作業的連結、傳送、連結結果之查詢服務等增值服務。
- (三) 報驗合格/不合格與報單項次內容比對
報驗合格/不合格與報單項次內容比對不符退單通知業者不受理
- (四) 查詢服務與統計報表

經濟部標準檢驗局 公告

中華民國九十一年二月七日
經標一字第09210001710號

主 旨：公告翔翔電機股份有限公司等三家公司「固定式消防用加壓離心泵」等五種產品，註銷使用正字標記。
依 據：正字標記管理規則第二十三條。
公告事項：經濟部標準檢驗局註銷正字標記一覽表。

局長 林能中

依照分層負責規定授權單位主管執行

經濟部標準檢驗局註銷正字標記一覽表

廠商名稱	翔翔電機股份有限公司				
廠商地址	台北市內湖區安康路一二九巷一弄十一號一樓				
代表人姓名	張國樑				
生產工廠名稱	翔翔電機股份有限公司楊梅廠				
生產工廠地址	桃園縣楊梅鎮上湖里十五鄰下四湖六十八之一號				
產品名稱	總號 類號	證書號碼	發證日期	註銷日期	註銷理由
固定式消防用加壓離心泵	8917 B4052	5965	83/01/15	92/01/20	依正字標記管理規則第二十一條第一項第一款規定
工程用沈水泵	8080 A4007	6747	89/02/01	92/01/20	依正字標記管理規則第二十一條第一項第一款規定
深井用沈水電動機泵	11327 B4064	6748	89/02/01	92/01/20	依正字標記管理規則第二十一條第一項第一款規定

經濟部標準檢驗局註銷正字標記一覽表

廠 商 名 稱	大亞電線電纜股份有限公司				
廠 商 地 址	台南縣關廟鄉關廟村中山路二段二四九號				
代 表 人 姓 名	沈大枝				
生 產 工 廠 名 稱	大亞電線電纜股份有限公司				
生 產 工 廠 地 址	台南縣關廟鄉關廟村中山路二段二四九號				
產 品 名 稱	總 號 類 號	證 書 號 碼	發 證 日 期	註 銷 日 期	註 銷 理 由
橡膠絕緣花線	546 C2001	2765	67/07/28	92/01/28	依正字標記管理規則第二十一條第一項第一款規定

經濟部標準檢驗局註銷正字標記一覽表

廠 商 名 稱	正亞電線電纜股份有限公司				
廠 商 地 址	桃園縣龜山鄉兔坑村海萍路六巷七號				
代 表 人 姓 名	陳茂吉				
生 產 工 廠 名 稱	正亞電線電纜股份有限公司龜山廠				
生 產 工 廠 地 址	桃園縣龜山鄉兔坑村海萍路六巷七號				

產品名稱	總號 類號	證書號碼	發證日期	註銷日期	註銷理由
聚氯乙烯絕緣屋內電話線	2900 C2052	6276	84/10/05	92/01/28	依正字標記管理規則第二十一條第一項第一款規定

經濟部標準檢驗局 公告

中華民國九十一年二月七日
經標一字第09210001700號

主 旨：公告永冠興業股份有限公司等九家公司「地鉸鏈」等十七種產品，准予使用正字標記。

依 據：正字標記管理規則第二十三條。

公告事項：經濟部標準檢驗局核准使用正字標記產品一覽表。

局長 林 能 中

依照分層負責規定授權單位主管代行

經濟部標準檢驗局核准使用正字標記產品一覽表

廠 商 名 稱	永冠興業股份有限公司
---------	------------

廠 商 地 址	台北市中山區長安東路一段八一號四樓			
代 表 人 姓 名	周清陽			
電 話	(02)25715271			
生 產 工 廠 名 稱	永冠興業股份有限公司（五股廠）			
生 產 工 廠 地 址	台北縣五股鄉五權七路二〇之一號二樓			
	產 品 名 稱	總 號 類 號	證 書 號 碼	發 證 日 期
	地鉸鏈	4724 A2066	7051	92/01/07

經濟部標準檢驗局核准使用正字標記產品一覽表

廠 商 名 稱	源順塑膠工業股份有限公司
廠 商 地 址	台北市建國北路一段七十一號九樓
代 表 人 姓 名	王雪清
電 話	(02)25082976
生 產 工 廠 名 稱	源順塑膠工業股份有限公司
生 產 工 廠 地 址	桃園縣觀音鄉草漯村忠孝路五四六號

產品名稱	總號 類號	證書號碼	發證日期
自來水用聚乙烯塑膠管	2456 K3012	7052	92/01/09
一般用高密度聚乙烯塑膠管	2458 K3013	7053	92/01/09
天然氣用聚乙烯塑膠管	12835 K3097	7054	92/01/09

經濟部標準檢驗局核准使用正字標記產品一覽表

廠商名稱	中華電線電纜股份有限公司		
廠商地址	台北市明水路五八九號地下一層，地下一層之一		
代表人姓名	陳金銓		
電話	(02)85091111		
生產工廠名稱	中華電線電纜股份有限公司新屋廠		
生產工廠地址	桃園縣新屋鄉頭洲村中山東路二段三六二號		
產品名稱	總號 類號	證書號碼	發證日期

鋁合金製窗（強度160kgf/m ² ，氣密性30m ³ /h·m ² ，水密性15kgf/m ² ，陽極氧化膜厚度10μm，合成樹脂塗膜厚度7μm）	3092 A2044	7055	92/01/15
鋁合金製窗（強度200kgf/m ² ，氣密性8m ³ /h·m ² ，水密性25kgf/m ² ，陽極氧化膜厚度10μm，合成樹脂塗膜厚度7μm）	3092 A2044	7056	92/01/15
鋁合金製窗（強度240kgf/m ² ，氣密性8m ³ /h·m ² ，水密性35kgf/m ² ，陽極氧化膜厚度15μm，合成樹脂塗膜厚度7μm）	3092 A2044	7057	92/01/15
鋁合金製窗（強度280kgf/m ² ，氣密性2m ³ /h·m ² ，水密性35kgf/m ² ，陽極氧化膜厚度15μm，合成樹脂塗膜厚度7μm）	3092 A2044	7058	92/01/15
鋁合金製窗（強度360kgf/m ² ，氣密性2m ³ /h·m ² ，水密性50kgf/m ² ，陽極氧化膜厚度15μm，合成樹脂塗膜厚度7μm）	3092 A2044	7059	92/01/15

經濟部標準檢驗局核准使用正字標記產品一覽表

廠 商 名 稱	恆德工業股份有限公司
廠 商 地 址	台北縣五股鄉五工六路四十六號
代 表 人 姓 名	何萬發
電 話	(02)22996869
生 產 工 廠 名 稱	恆德工業股份有限公司
生 產 工 廠 地 址	台北縣五股鄉五工六路四十六號

產品名稱	總號 類號	證書號碼	發證日期
小型渦卷泵	2138 B4004	7060	92/01/20
工業用沈水泵	8080 A4007	7061	92/01/20
深井用沈水電動機泵	11327 B4064	7062	92/01/20

經濟部標準檢驗局核准使用正字標記產品一覽表

廠商名稱	昇元窯業股份有限公司		
廠商地址	桃園縣觀音鄉廣興村溝尾三十之七號		
代表人姓名	林德生		
電話	(03)4734017		
生產工廠名稱	昇元窯業股份有限公司		
生產工廠地址	桃園縣觀音鄉廣興村溝尾三十之七號		
產品名稱	總號 類號	證書號碼	發證日期

陶質壁磚	3298 R2064	7063	92/01/23
------	---------------	------	----------

經濟部標準檢驗局核准使用正字標記產品一覽表

廠 商 名 稱	偉盟工業股份有限公司			
廠 商 地 址	新竹縣芎林鄉五龍村二鄰五和街二三六號			
代 表 人 姓 名	賴文正			
電 話	(02)27532276			
生 產 工 廠 名 稱	偉盟工業股份有限公司芎林廠			
生 產 工 廠 地 址	新竹縣芎林鄉五龍村二鄰五和街二三六號			
	產 品 名 稱	總 號 類 號	證 書 號 碼	發 證 日 期
	鋼襯預力混凝土管	12285 A2220	7064	92/01/24

經濟部標準檢驗局核准使用正字標記產品一覽表

經濟部公告

第三十五卷

第七期

二

廠商名稱	亞迪電機工業股份有限公司		
廠商地址	台北縣汐止市南陽街一〇〇號		
代表人姓名	高榮苗		
電話	(02)26943330		
生產工廠名稱	亞迪電機工業股份有限公司汐止廠		
生產工廠地址	台北縣汐止市南陽街一〇〇號		
產品名稱	總號 類號	證書號碼	發證日期
漏電斷路器（接地故障保護、過負載保護及短路保護兼用）	5422 C4176	7065	92/01/24

經濟部標準檢驗局核准使用正字標記產品一覽表

廠商名稱	天隆造紙廠股份有限公司
廠商地址	台北縣板橋市民生路一段三號二十二樓
代表人姓名	陳天鑾
電話	(02)29599669
生產工廠名稱	天隆造紙廠股份有限公司竹北工廠

生產工廠地址	新竹縣竹北市大義里長青路二段三〇〇號		
產品名稱	總號 類號	證書號碼	發證日期
廚房用紙巾	14392 P2084	7066	92/01/27

經濟部標準檢驗局核准使用正字標記產品一覽表

廠商名稱	鑽琪塑膠股份有限公司		
廠商地址	台中縣梧棲鎮草湳里自立路三五六號		
代表人姓名	蔡鑽		
電話	(04)26396777		
生產工廠名稱	鑽琪塑膠股份有限公司三廠		
生產工廠地址	台中縣梧棲鎮永安里港南路二段三八一巷四六號		
產品名稱	總號 類號	證書號碼	發證日期
氯化聚氯乙烯(CPVC)塑膠管	14664 K3121	7067	92/01/27

經濟部公報

第三十五卷

第七期

二

能源

經濟部 函

中華民國九十二年一月二十八日
經授能字第○九二二○○八○一八○號

主旨：本部九十二年一月二十二日以經能字第○九二○四六○○八一四號令有關廢止「太陽能熱水系統技術人員及合格廠商申請認可作業要點」、「太陽能熱水系統合格產品申請認可作業要點」、「購置太陽能熱水系統申請補助及審查作業要點」、「太陽能熱水系統合格廠商及合格產品終止認可作業要點」，更正自本（九十二）年一月二十四日起失效。

部長 林 義 夫

本案授權能源會執行

綜合

經濟部 公告

中華民國九十二年一月三十日
經政字第○九二○四二○四三八○號

主旨：失物拍賣公告。

依據：「無法退還之贈受財物拍(變)賣繳庫作業規定」。

公告事項：本部同仁所拾獲之茶葉二罐，依前開規定公告，已於本(九十二)年一月十八日屆滿六個月，因仍無人前來認領，自公告日起三日後假本處會議室進行拍賣，所得價金將依規定繳交國庫。承辦人：政風處二科文中元；電話：五八一分機。

部長 林 義 夫

動產擔保交易

經濟部 公告

中華民國九十二年一月二十九日
經授中字第○九二三○九九七○二○號

經濟部公報

第三十五卷

第七期

一

主 旨：公告冠昀股份有限公司等二一六家廠商辦理動產擔保交易登記如附明細表。

依 據：動產擔保交易法第八條和同法施行細則第十九條。

公告事項：

- 一、公告期間：三十日（自本部公告登出日起計算）。
- 二、本公告事項如有錯誤或遺漏，登記申請人應在公告期間內，向本部中部辦公室提出更正，過期不受理。
- 三、標的物名稱、數量、估計價值等，詳載在張貼申請人住所或營業所在地的公共場所。

部長 林 義 夫

本案授權中部辦公室執行

經濟部中部辦公室動產擔保交易登記明細表

冠昀股份有限公司	台灣土地銀行		變更
台北縣新莊市五權一路一號之五一樓	工（中）動字第○七四九九三號	092/01/23	09205069990
逸承實業股份有限公司	彰化商業銀行股份有限公司		變更
桃園縣蘆竹鄉五福村廟口一〇〇之九號	工（中）動字第○七四八五〇號	092/01/17	09205066780
中信股份有限公司	金燁科技股份有限公司		變更
桃園縣楊梅鎮民豐路七五四號	工（中）動字第○七四三八六號	092/01/23	09205069760
翰寰醫學工程科技股份有限公司	英屬維京群島商鼎碩管理顧問股份有限公司		變更
台中市台中港路三段一六〇號	工（中）動字第○七四三一三號	092/01/27	09205071080
臺灣塑膠工業股份有限公司	交通銀行股份有限公司		變更
雲林縣麥鄉三盛村台塑工業園區一號	工（中）動字第○七三二八七號	092/01/27	09205070350

達方電子股份有限公司	台灣工業銀行股份有限公司	變更
桃園縣龜山鄉楓樹村六號等處	工(中)動字第○六九五五○號	092/01/21 09205068680
宏發半導體科技股份有限公司	中華開發工業銀行股份有限公司	變更
桃園縣龍潭鄉高原村中原路二段一○○號	工(中)動字第○六九二六八號	092/01/17 09205067410
宏發半導體科技股份有限公司	中華開發工業銀行股份有限公司	變更
桃園縣龍潭鄉高原村中原路二段一○○號	工(中)動字第○六八七九四號	092/01/17 09205067390
樺林離型紙股份有限公司	華南商業銀行股份有限公司	變更
南投縣南投市平山里工業路五號	工(中)動字第○六七八一二號	092/01/22 09205069520
宏發半導體科技股份有限公司	中華開發工業銀行股份有限公司	變更
桃園縣龍潭鄉高原村中原路二段一○○號	工(中)動字第○六六九一二號	092/01/17 09205067430
宏發半導體科技股份有限公司	中華開發工業銀行股份有限公司	變更
桃園縣龍潭鄉高原村中原路二段一○○號	工(中)動字第○六六九○八號	092/01/17 09205067420
新原窯業股份有限公司	協商資產管理股份有限公司	變更
桃園縣龜山鄉龍壽村坑底六一之三號	工(中)動字第○六五○八五號	092/01/15 09205064810
高銀化學工業股份有限公司	聯邦商業銀行股份有限公司	變更
桃園縣觀音鄉大潭村一二號	工(中)動字第○六四八五七號	092/01/17 09205067400
台灣動力工業有限公司	第一商業銀行股份有限公司太平分行	變更
台中縣大里市工業九路四九號	建一動字第○六一六六三號	092/01/23 09205068780
東瀛通運股份有限公司	康和租賃股份有限公司高雄分公司	變更
台東縣臺東市貴州街七二號	建一動字第○五六九三二號	092/01/23 09205068690
溢利塑膠股份有限公司	中央信託局	變更
台南縣仁德鄉二行村一四○號	建一動字第○四二五二五號	092/01/23 09205069300

經 營 公 報

第 三 十 五 卷

第 七 期

| |

溢利塑膠股份有限公司 台南縣仁德鄉二行村一四〇號	中央信託局 建一動字第〇四二三八九號	變更 092/01/24 09205069290
羅莎食品股份有限公司 新竹擴大工業區光復北路九一號	華僑商業銀行股份有限公司 建一動字第〇四一九四五號	變更 092/01/27 09205070360
佐興紡織股份有限公司 台中縣梧棲鎮港埠路一段六〇九號	合作金庫銀行股份有限公司 建一動字第〇四一八九三號	變更 092/01/22 09205068700
溢利塑膠股份有限公司 台南縣仁德鄉二行村一四〇號	中央信託局 建一動字第〇四一八三四號	變更 092/01/24 09205069280
溢利塑膠股份有限公司 台南縣仁德鄉二行村一四〇號	中央信託局 建一動字第〇四一八三三號	變更 092/01/24 09205069270
中租迪和股份有限公司城中分公司 桃園縣蘆竹鄉南興村南昌路二〇巷一之一號四樓	贊堡有限公司 工(中)附字第〇二六一七七號	變更 092/01/22 09205069020
康和租賃股份有限公司高雄分公司 台南市安南區安和路一段二巷九六弄四一之五號	合同企業社 工(中)附字第〇二三四〇三號	變更 092/01/17 09205066910
合迪股份有限公司 台中市西屯區福上巷皇城三弄一〇號一樓	來來起重行 工(中)附字第〇二一〇七四號	變更 092/01/16 09205066720
日盛國際租賃股份有限公司 桃園縣中壢市山下一一一之一五號一樓	上竣紡織有限公司 工(中)附字第〇二一〇五六號	變更 092/01/23 09205069590
日盛國際租賃股份有限公司 桃園縣中壢市山下一一一之一五號一樓	上竣紡織有限公司 工(中)附字第〇二〇九六六號	變更 092/01/23 09205069600
合迪股份有限公司 新竹市中華路五段六四八巷二二號	祥機械起重工程有限公司 工(中)附字第〇二〇三一號	變更 092/01/16 09205066170

康和租賃股份有限公司 台中市北屯區北屯路八六號	呈岳建設開發股份有限公司 建一附字第〇一五六〇〇號	變更 092/01/23 09205068540
財將企業股份有限公司 花蓮縣花蓮市中興路一五四號一樓	凱強工程行 建一附字第〇一五三八三號	變更 092/01/23 09205069780
財將企業股份有限公司 花蓮縣花蓮市國盛三街五一弄六號一樓	宏群機械工程行 建一附字第〇一四一二六號	變更 092/01/23 09205069770
財將企業股份有限公司 花蓮縣花蓮市中正路三三六巷三弄六〇號一樓	慕香企業股份有限公司 建一附字第〇一三〇二八號	變更 092/01/23 09205069790
日聯三商股份有限公司 台南市新和路一〇號	共同文化事業股份有限公司 建一附字第〇一二〇五〇號	變更 092/01/17 09205067050
佑安電子股份有限公司 台北縣中和市中山路二段五六二號五樓等處	台灣歐力士股份有限公司 工(中)動字第〇七五一〇八號	登記 092/01/27 09205070700
台灣勵多股份有限公司 彰化縣田中鎮興酪路一段九四號	上海商業儲蓄銀行股份有限公司 工(中)動字第〇七五一〇七號	登記 092/01/27 09205071540
佑達科技股份有限公司 台北縣中和市新民街一一二號七樓之一	台灣歐力士股份有限公司 工(中)動字第〇七五一〇六號	登記 092/01/27 09205070680
威卡企業有限公司 台北縣中和市立德街一五六號二樓	台灣中小企業銀行股份有限公司 工(中)動字第〇七五一〇五號	登記 092/01/27 09205070710
內新紡織股份有限公司 台中縣大里市新仁路二段二號	華南商業銀行股份有限公司 工(中)動字第〇七五一〇四號	登記 092/01/27 09205070180
香港商亞太星空傳媒有限公司 臺北縣林口鄉東林村粉寮五十號之十一	台亞衛星通訊股份有限公司 工(中)動字第〇七五一〇三號	登記 092/01/27 09205071020

經 營 公 報

第 三 十 五 卷

第 七 期

二

永豐針織廠	台新國際商業銀行股份有限公司	登記
台南縣將軍鄉苓和村苓和一之三號	工(中)動字第○七五一○二號	092/01/27 09205071490
順翔針織廠股份有限公司	中租迪和股份有限公司城中分公司	登記
桃園縣蘆竹鄉內厝村長安路二段三九巷八號	工(中)動字第○七五一○一號	092/01/27 09205070990
詠聯股份有限公司	合作金庫銀行股份有限公司	登記
桃園縣龜山鄉龍壽村龍校街一一九巷六號	工(中)動字第○七五一○○號	092/01/27 09205070770
光麗工業股份有限公司	台北國際商業銀行股份有限公司	登記
台北縣樹林市三俊街七四巷十三號	工(中)動字第○七五○九九號	092/01/27 09205071480
禎祥食品工業股份有限公司	康和租賃股份有限公司高雄分公司	登記
嘉義縣朴子市鴨母寮一之三號	工(中)動字第○七五○九八號	092/01/27 09205070670
中立行	台灣歐力士股份有限公司	登記
台中市西屯區長安路一段一○二號一樓	工(中)動字第○七五○九七號	092/01/27 09205070690
迦堡金屬實業股份有限公司	玉山商業銀行股份有限公司	登記
桃園縣蘆竹鄉五福村五福路一七號	工(中)動字第○七五○九六號	092/01/27 09205070780
明景亮實業有限公司	段昭百	登記
台南縣安定鄉中沙村中崙一之八號附一	工(中)動字第○七五○九五號	092/01/27 09205071460
同泰電子科技股份有限公司	交通銀行股份有限公司	登記
台中縣大甲鎮幼三路三號	工(中)動字第○七五○九四號	092/01/27 09205071270
泰逸興業股份有限公司	華南商業銀行股份有限公司	登記
台北縣土城市中央路五段二六二巷二、四號	工(中)動字第○七五○九三號	092/01/27 09205071010
建鋁實業股份有限公司	遠雄人壽保險事業股份有限公司	登記
桃園縣大園鄉田心村大觀路一七六巷五號	工(中)動字第○七五○九二號	092/01/27 09205071160

莫勵機械有限公司	台灣中小企業銀行股份有限公司	登記
屏東縣屏東市工業六路東段一號	工(中)動字第○七五○九一號	092/01/27 09205070240
騏通科技股份有限公司	台灣中小企業銀行股份有限公司	登記
新竹縣湖口鄉鳳山村仁德路八號	工(中)動字第○七五○九○號	092/01/27 09205070380
立勝塑膠實業股份有限公司	台灣中小企業銀行股份有限公司	登記
台北縣新莊市新樹路六九之五三號	工(中)動字第○七五○八九號	092/01/27 09205070290
昌泓科技有限公司	合作金庫銀行股份有限公司	登記
台中縣太平市太平路七七八巷三一號	工(中)動字第○七五○八八號	092/01/27 09205071090
心一企業股份有限公司	台灣中小企業銀行股份有限公司	登記
高雄縣仁武鄉竹後村竹工三巷三三之七、八號	工(中)動字第○七五○八七號	092/01/24 09205069210
正詠五金工業股份有限公司	富邦商業銀行股份有限公司	登記
台中縣太平市永成路九九巷三號	工(中)動字第○七五○八六號	092/01/24 09205069260
香里食品企業股份有限公司	台灣中小企業銀行股份有限公司	登記
南投縣仁和路三號	工(中)動字第○七五○八五號	092/01/24 09205070660
香里食品企業股份有限公司	台灣中小企業銀行股份有限公司	登記
南投縣仁和路三號	工(中)動字第○七五○八四號	092/01/24 09205070650
宏泰醫院管理顧問股份有限公司	台灣人壽保險股份有限公司	登記
台中市中港路三段一一八號一五樓	工(中)動字第○七五○八三號	092/01/24 09205070210
駿嶺印刷有限公司	台灣人壽保險股份有限公司	登記
台中市西屯區福上巷一八一弄一四號	工(中)動字第○七五○八二號	092/01/24 09205070620
臺灣塑膠工業股份有限公司	交通銀行股份有限公司	登記
雲林縣麥寮鄉三盛村台塑工業園區一號	工(中)動字第○七五○八一號	092/01/24 09205070340

經 營 公 報

報 告 五 十 三 號

報 告 七 號

| |

冠加科技股份有限公司	中租迪和股份有限公司中壢分公司	登記
桃園縣中壢市中壢工業區自強一路一一之一號	工(中)動字第○七五○八○號	092/01/24 09205070250
家工業股份有限公司	台灣中小企業銀行股份有限公司	登記
台北縣新莊市化成路三四九巷二三之一號	工(中)動字第○七五○七九號	092/01/24 09205070280
梁聰明	台新國際商業銀行股份有限公司	登記
台南縣善化鎮什乃里一八之一五號	工(中)動字第○七五○七八號	092/01/24 09205070570
國紘企業股份有限公司	濫誠工業股份有限公司	登記
臺北縣汐止市環河街八八巷三弄一八號	工(中)動字第○七五○七七號	092/01/23 09205069840
清田裝訂有限公司	台灣中小企業銀行股份有限公司	登記
台北縣中和市立德街二一六號四樓	工(中)動字第○七五○七六號	092/01/23 09205069640
冠華科技股份有限公司	富邦商業銀行股份有限公司	登記
桃園縣楊梅鎮牲牲路六九五號	工(中)動字第○七五○七五號	092/01/23 09205069810
台灣廣用動力科技股份有限公司	玉山商業銀行股份有限公司	登記
台中市南屯區工業區二十路六號	工(中)動字第○七五○七四號	092/01/23 09205070120
鎧迪威塑膠實業股份有限公司	中國國際商業銀行股份有限公司	登記
桃園縣八德市廣福路六○三號一樓	工(中)動字第○七五○七三號	092/01/23 09205069860
李永生	李枝蓮	登記
台南縣仁德鄉仁愛村仁愛一二四六號	工(中)動字第○七五○七二號	092/01/23 09205069610
舒似企業有限公司	永豐餘造紙股份有限公司	登記
桃園縣楊梅鎮楊湖路四段五一五巷六弄一一號	工(中)動字第○七五○七一號	092/01/23 09205069920
冠華科技股份有限公司	富邦商業銀行股份有限公司	登記
桃園縣楊梅鎮牲牲路六九五號	工(中)動字第○七五○七○號	092/01/23 09205069800

威成工業有限公司	建耀機械有限公司	登記
彰化縣鹿港鎮頭崙巷七二號	工(中)動字第○七五○六九號	092/01/23 09205069720
傢俱村興業有限公司	中租迪和股份有限公司台南分公司	登記
嘉義縣太保市春珠里春珠一六七號	工(中)動字第○七五○六八號	092/01/23 09205069660
嘉方實業股份有限公司	第一商業銀行股份有限公司	登記
台南縣新市鄉國際路八號	工(中)動字第○七五○六七號	092/01/23 09205069680
鹿揚興業有限公司	台中商業銀行股份有限公司	登記
彰化縣彰化市彰草路七七七號	工(中)動字第○七五○六六號	092/01/23 09205069910
翔舜纖維企業股份有限公司	中租迪和股份有限公司台南分公司	登記
台南縣歸仁鄉忠孝北路一八五號	工(中)動字第○七五○六五號	092/01/23 09205069160
倍碟科技股份有限公司	矩創科技股份有限公司	登記
基隆市七堵區工建南路二一號	工(中)動字第○七五○六四號	092/01/23 09205069220
富昱電機股份有限公司	台灣歐力士股份有限公司	登記
新竹縣關西鎮中豐新路三五號	工(中)動字第○七五○六三號	092/01/23 09205068640
慶暹鐵工廠股份有限公司	方麥容	登記
臺北縣泰山鄉貴陽街五七號	工(中)動字第○七五○六二號	092/01/23 09205068770
健豐製罐股份有限公司	台灣中小企業銀行股份有限公司	登記
台中縣大里市樹王路四五三號	工(中)動字第○七五○六一號	092/01/23 09205069190
昇達鑫興業股份有限公司	中國國際商業銀行股份有限公司	登記
高雄縣岡山鎮協和里明孝巷四一號	工(中)動字第○七五○六○號	092/01/23 09205069250
矽魁科技股份有限公司	合作金庫銀行股份有限公司	登記
台北縣中和市立德街一五六號七樓等處	工(中)動字第○七五○五九號	092/01/23 09205069200

經 營 公 報

報 告 期 間

報 告 期 間

||

統榮鋼鐵企業股份有限公司 台南縣仁德鄉中正路一段七三、七五號	中租迪和股份有限公司台南分公司 工(中)動字第○七五○五八號	092/01/23	09205069170	登記
岱稜科技股份有限公司 台南縣麻豆鎮麻豆口二之九六號	華南商業銀行股份有限公司 工(中)動字第○七五○五七號	092/01/23	09205069240	登記
岱稜科技股份有限公司 台南縣麻豆鎮麻豆口二之九六號	華南商業銀行股份有限公司 工(中)動字第○七五○五六號	092/01/23	09205069230	登記
翰徽企業股份有限公司 台北縣新莊市民安路三九六巷一二號	華泰商業銀行股份有限公司 工(中)動字第○七五○五五號	092/01/23	09205069560	登記
群祥電子股份有限公司 桃園縣龍潭鄉凌雲村干城路一○四巷一之一號	中華商業銀行股份有限公司 工(中)動字第○七五○五四號	092/01/22	09205069530	登記
川部股份有限公司 新竹縣橫山鄉忠孝街二七號	華南商業銀行股份有限公司 工(中)動字第○七五○五三號	092/01/22	09205068010	登記
順喬工業股份有限公司 台中縣后里鄉墩北村月湖路九五號一樓	台灣人壽保險股份有限公司 工(中)動字第○七五○五二號	092/01/22	09205069490	登記
永裕塑膠工業股份有限公司 台南縣仁德鄉勝利路八八號	台灣工業銀行股份有限公司 工(中)動字第○七五○五一號	092/01/21	09205068200	登記
裕生木器有限公司 台北縣新莊市新樹路六七巷二之六、二之七號	彰化商業銀行股份有限公司 工(中)動字第○七五○五○號	092/01/21	09205068590	登記
聯鋒科技股份有限公司 台北縣汐止市環河街二二二號	台灣中小企業銀行股份有限公司 工(中)動字第○七五○四九號	092/01/21	09205067920	登記
京元電子股份有限公司 新竹市埔頂路九九巷一號等處	交通銀行股份有限公司 工(中)動字第○七五○四八號	092/01/21	09205068550	登記

平治營造股份有限公司 台南市西門路四段五四六號	中租迪和股份有限公司台南分公司 工(中)動字第○七五○四七號	登記 092/01/21 09205068480
台工業股份有限公司 桃園縣蘆竹鄉長興村長興路四段二二七巷八弄四號	台灣中小企業銀行股份有限公司 工(中)動字第○七五○四六號	登記 092/01/21 09205068760
勝元企業社 台南市安南區北安路二段六三巷三七號一樓	台灣歐力士股份有限公司 工(中)動字第○七五○四五號	登記 092/01/21 09205068630
方騰企業有限公司 桃園縣楊梅鎮高獅路八六三巷二弄五號	中國農民銀行股份有限公司 工(中)動字第○七五○四四號	登記 092/01/21 09205069030
延宗紡織股份有限公司 台南縣官田鄉二鎮村建業路三九號	中租迪和股份有限公司台南分公司 工(中)動字第○七五○四三號	登記 092/01/21 09205068790
巨擘科技股份有限公司 苗栗縣銅鑼鄉中平村瑞興北街六號	交通銀行股份有限公司 工(中)動字第○七五○四二號	登記 092/01/21 09205068940
樺昌工業股份有限公司 南投縣成功三路一九八號	復華商業銀行股份有限公司 工(中)動字第○七五○四一號	登記 092/01/21 09205069060
光洋精密股份有限公司 台中縣溪壩村大明成豐巷三八七號	中央租賃股份有限公司 工(中)動字第○七五○四○號	登記 092/01/21 09205069000
龍恩企業股份有限公司 台南縣鹽水鎮八德路六六號(榮重鋼構廠區內)	廣泰金屬工業股份有限公司 工(中)動字第○七五○三九號	登記 092/01/21 09205069070
嘉陞科技股份有限公司 桃園縣龜山鄉龍壽村萬壽路一段四九二號六樓之二	台灣歐力士股份有限公司 工(中)動字第○七五○三八號	登記 092/01/21 09205068610
宏麗科技股份有限公司 新竹縣新竹工業區光復南路五一號	興銀弘租賃股份有限公司 工(中)動字第○七五○三七號	登記 092/01/21 09205068570

經 營 公 報

報 告 期 間

報 告 期 間

||

溫將企業有限公司	合迪股份有限公司	登記
台中縣神岡鄉和睦路五二四巷二五號一樓	工(中)動字第○七五○三六號	092/01/21 09205068530
晁暉工業有限公司	台灣歐力士股份有限公司	登記
台北縣新莊市民安東路一三二號	工(中)動字第○七五○三五號	092/01/21 09205068650
勤育勝精密工業有限公司	中租迪和股份有限公司中壢分公司	登記
桃園縣桃園市國際路一段四一四巷一五二弄二、六號	工(中)動字第○七五○三四號	092/01/21 09205068500
台資企業社	台灣歐力士股份有限公司	登記
台北縣蘆洲市中山二路四六巷二八弄三號一樓	工(中)動字第○七五○三三號	092/01/21 09205068620
祥安鋼鐵工業股份有限公司	第一商業銀行股份有限公司台中分行	登記
臺中縣大里市工業二○路九號	工(中)動字第○七五○三二號	092/01/20 09205068420
謙遠精密有限公司	台灣中小企業銀行股份有限公司	登記
台南縣永康市中正二街二○七號	工(中)動字第○七五○三一號	092/01/20 09205066970
律泉精密股份有限公司	交通銀行股份有限公司	登記
台中縣潭子鄉中山路三段六一三之二號	工(中)動字第○七五○三○號	092/01/20 09205068430
展茂光電股份有限公司	台灣工業銀行股份有限公司	登記
桃園縣平鎮市中興路平鎮段四五八號	工(中)動字第○七五○二九號	092/01/20 09205067020
龍浦實業股份有限公司	華南商業銀行股份有限公司	登記
彰化縣伸港鄉汴頭村中華路六四一號	工(中)動字第○七五○二八號	092/01/20 09205068040
旭光箔膜科技股份有限公司	台灣中小企業銀行股份有限公司	登記
台中市南屯區工業區一八路五號	工(中)動字第○七五○二七號	092/01/20 09205067960
油順機械工廠股份有限公司	中租迪和股份有限公司台中分公司	登記
台中縣大里市樹王路四三九巷一○號	工(中)動字第○七五○二六號	092/01/20 09205068120

馨明有限公司 台北縣三重市力行路二段三〇巷二〇號 楊如美 苗栗縣銅鑼鄉竹森村竹森四〇之一號 麗巨機械工業股份有限公司 台中縣太平市太平村永豐路九七號 弘崎紡織廠股份有限公司 台中縣清水鎮中山路五四七之一六號 弘崎紡織廠股份有限公司 台中縣清水鎮中山路五四七之一六號 震南鐵線股份有限公司 高雄縣路竹鄉順安路二七五巷二〇二號 威井製罐股份有限公司 彰化縣員林鎮員東路一段四三一號 麗元股份有限公司 桃園縣蘆竹鄉坑口村後壁厝一〇二之一七號 汶騏實業有限公司 台中縣大肚鄉頂街村沙田路三段二四五巷六八之六號 展誠儀器股份有限公司 新竹縣湖口鄉忠孝路二九號等處 合興齒輪工廠 臺南縣永康市鹽和街二六五號	第一商業銀行股份有限公司 工(中)動字第〇七五〇二五號 台新國際商業銀行股份有限公司 工(中)動字第〇七五〇二四號 台新國際商業銀行股份有限公司 工(中)動字第〇七五〇二三號 大華上塑膠有限公司 工(中)動字第〇七五〇二二號 瑞崎紡織股份有限公司 工(中)動字第〇七五〇二一號 中租迪和股份有限公司高雄分公司 工(中)動字第〇七五〇二〇號 中國農民銀行股份有限公司員林分行 工(中)動字第〇七五〇一九號 呂清泉 工(中)動字第〇七五〇一八號 復華商業銀行股份有限公司 工(中)動字第〇七五〇一七號 美商貝克曼庫爾特有限公司 工(中)動字第〇七五〇一六號 台灣中小企業銀行股份有限公司開元分行 工(中)動字第〇七五〇一五號	登記 092/01/20 09205068020 登記 092/01/20 09205068000 登記 092/01/20 09205067990 登記 092/01/17 09205067890 登記 092/01/17 09205067900 登記 092/01/17 09205067000 登記 092/01/17 09205066080 登記 092/01/17 09205067880 登記 092/01/17 09205066980 登記 092/01/17 09205067490 登記 092/01/17 09205066070
--	---	---

經 營 公 報

第 三 十 五 卷

第 七 期

11

怡安企業社	李慕華		登記
台南市安南區長溪路一段二二〇號	工(中)動字第〇七五〇一四號	092/01/17	09205067870
晉椿工業股份有限公司	合作金庫銀行股份有限公司		登記
桃園縣中壢市中華路二段八八號	工(中)動字第〇七五〇一三號	092/01/17	09205066760
立綿企業有限公司	中國農民銀行股份有限公司南崁分行		登記
桃園縣蘆竹鄉龍壽街一段五一巷五號	工(中)動字第〇七五〇一二號	092/01/17	09205066130
翌銘實業有限公司	台灣中小企業銀行股份有限公司		登記
台南市安南區工明南二路一八一號	工(中)動字第〇七五〇一一號	092/01/16	09205066960
贊暉實業股份有限公司	台灣中小企業銀行股份有限公司		登記
台南縣永康市中正南路二七四巷一〇五弄一七號	工(中)動字第〇七五〇一〇號	092/01/16	09205066950
中部線割股份有限公司	上海商業儲蓄銀行股份有限公司		登記
彰化縣員林鎮田中央巷十七之一號	工(中)動字第〇七五〇〇九號	092/01/16	09205066920
展盛鋁業股份有限公司	中租迪和股份有限公司 台南分公司		登記
高雄縣路竹鄉大仁路五四五號	工(中)動字第〇七五〇〇八號	092/01/16	09205065470
昶鴻精密科技股份有限公司	台北國際商業銀行股份有限公司		登記
新竹縣湖口鄉鳳山村仁愛路五號	工(中)動字第〇七五〇〇七號	092/01/16	09205066930
捷寶實業有限公司	台灣中小企業銀行股份有限公司		登記
桃園縣大園鄉大海村大牛稠一二號	工(中)動字第〇七五〇〇六號	092/01/16	09205066010
國巨股份有限公司	交通銀行股份有限公司		登記
高雄縣大社鄉保社村旗楠路一〇一之二號	工(中)動字第〇七五〇〇五號	092/01/16	09205066750
英詮股份有限公司	台灣中小企業銀行股份有限公司		登記
桃園縣八德市介壽路一段五七六號一樓	工(中)動字第〇七五〇〇四號	092/01/16	09205066670

泓興企業股份有限公司 高雄縣岡山鎮本洲路六一號	康和租賃股份有限公司高雄分公司 工(中)動字第○七五○○三號	登記 092/01/16 09205066590
皓翔股份有限公司 桃園縣大園鄉中山北路二六六號	聯邦商業銀行股份有限公司大園分行 工(中)動字第○七五○○二號	登記 092/01/16 09205065520
宇環科技股份有限公司 桃園縣蘆竹鄉長興村南崁路二段三五二號一樓	彰化商業銀行股份有限公司 工(中)動字第○七五○○一號	登記 092/01/16 09205066430
登煌金屬股份有限公司 臺南市安南區育安街二四二號	中租迪和股份有限公司台南分公司 工(中)動字第○七五○○○號	登記 092/01/16 09205066120
台灣奈森克林股份有限公司 高雄縣大寮鄉江山村江山路八七號	高雄銀行股份有限公司 工(中)動字第○七四九九九號	登記 092/01/15 09205066450
詠太複合材料工業股份有限公司 臺南縣仁德鄉二行村二仁路一段二四七號	中租迪和股份有限公司台南分公司 工(中)動字第○七四九九八號	登記 092/01/15 09205066110
葉群國際股份有限公司 彰化縣秀水鄉中山路一○四號	台灣中小企業銀行股份有限公司 工(中)動字第○七四九九七號	登記 092/01/15 09205066480
逸昌科技股份有限公司 新竹縣竹北市新泰路三五號四之一樓	中國國際商業銀行股份有限公司 工(中)動字第○七四九九六號	登記 092/01/15 09205066470
晶乾科技股份有限公司 台北縣汐止市大同路二段一四七號二樓	合作金庫銀行股份有限公司 工(中)動字第○七四九九五號	登記 092/01/15 09205066460
勤順工業股份有限公司 台中縣大里市瓦路一七之一號	合作金庫銀行股份有限公司 工(中)動字第○七四九九四號	登記 092/01/15 09205066710
冠昀股份有限公司 臺北縣新莊市五權一路一號之五(一樓)	台灣土地銀行新莊分行 工(中)動字第○七四九九三號	登記 092/01/15 09205066210

經 營 公 報

報 三 十 五 第

報 七 第

||

文勝企業股份有限公司 台中市南屯區工業區二十一路十號	張秋富 工(中)動字第○七四九九二號	092/01/15	09205066060	登記
幸亞電子工業股份有限公司 桃園縣龜山鄉頂湖一街四九號	交通銀行股份有限公司 工(中)動字第○七四九九一號	092/01/15	09205066510	登記
銘榮元實業有限公司 屏東縣新園鄉媽祖路四一八號	第一商業銀行股份有限公司小港分行 工(中)動字第○七四九九○號	092/01/15	09205065530	登記
達方電子股份有限公司 台南市安南區工業二路二一號	中國信託商業銀行股份有限公司桃園分行 工(中)動字第○七四九八九號	092/01/15	09205065510	登記
福密實業有限公司 高雄縣路竹鄉順安路二九五號	中租迪和股份有限公司高雄 分公司 工(中)動字第○七四九八八號	092/01/15	09205066100	登記
豪門 彩色印刷事業股份有限公司 新竹縣湖口鄉實踐路七號	臺灣中小企業銀行股份有限公司頭份分行 工(中)動字第○七四九八七號	092/01/15	09205066140	登記
大東車體企業股份有限公司 高雄縣鳳山市輜汽路七號	裕佳汽車股份有限公司 工(中)動字第○七四九八六號	092/01/15	09205066490	登記
陳雅慧 台中縣神岡鄉神州路一五九巷六號	陳耀振 工(中)動字第○七四九八五號	092/01/15	09205066040	登記
尙亞企業股份有限公司 台南縣新營市四維路四號	交通銀行股份有限公司 工(中)動字第○七四九八四號	092/01/15	09205066440	登記
歌林股份有限公司 桃園縣觀音鄉樹林村成功路一段五三〇號等處	遠雄人壽保險事業股份有限公司 工(中)動字第○七四九八三號	092/01/15	09205066300	登記
第一租賃股份有限公司	弘富林實業有限公司			登記

台北縣蘆洲市水滸街一〇一號一樓 日聯三商股份有限公司	工(中)附字第〇二六二一〇號	092/01/27	09205070890	登記
台北縣五股鄉五權七路六八號 亨翰貿易股份有限公司	工(中)附字第〇二六二〇九號	092/01/27	09205070760	登記
彰化縣埔鹽鄉豐澤村埔打路七七之五號 偉新精機股份有限公司	工(中)附字第〇二六二〇八號	092/01/27	09205070870	登記
台北縣板橋市長江路二段二七一號四樓 亨翰貿易股份有限公司	工(中)附字第〇二六二〇七號	092/01/27	09205070260	登記
台南市永仁街八號 禾伸堂企業股份有限公司	工(中)附字第〇二六二〇六號	092/01/27	09205070810	登記
桃園縣新屋鄉新生村中山路四〇八號 日聯三商股份有限公司	工(中)附字第〇二六二〇五號	092/01/27	09205070860	登記
台北縣林口鄉粉寮路三號 禾伸堂企業股份有限公司	工(中)附字第〇二六二〇四號	092/01/27	09205070750	登記
台南縣新營市府西路一三七巷一二弄四號 僑銀國際租賃股份有限公司	工(中)附字第〇二六二〇三號	092/01/27	09205070850	登記
台北縣林口鄉工二工業區工五路十五號 康和租賃股份有限公司台北分公司	工(中)附字第〇二六二〇二號	092/01/27	09205071280	登記
桃園縣蘆竹鄉長榮路一七四號 台灣歐力士股份有限公司	工(中)附字第〇二六二〇一號	092/01/27	09205070730	登記
台中市西屯區長安路一段一〇二號一樓 豐霖醫療儀器股份有限公司	工(中)附字第〇二六二〇〇號	092/01/27	09205070880	登記
	匯川數位印刷股份有限公司			登記
	陳金鐘			登記
	何文從			登記
	陳麗香			登記
	姜智煒			登記
	影視達科技股份有限公司			登記
	曾文君			登記
	榮昱印製廠股份有限公司			登記
	凡德精密工業有限公司			登記
	中立行			登記
	久和醫療儀器股份有限公司			登記

豐霖醫療儀器股份有限公司

匯川數位印刷股份有限公司

台灣歐力士股份有限公司

|

經 營 公 報

第 三 十 五 卷

第 七 期

| |

台中縣豐原市安康路一〇〇號	工(中)附字第〇二六一九九號	092/01/27	09205070390
僑銀國際租賃股份有限公司	寶一科技股份有限公司		登記
臺南縣新營工業區新工路一三巷一號	工(中)附字第〇二六一九八號	092/01/27	09205070150
第一租賃股份有限公司	凱和股份有限公司		登記
桃園縣中壢市合圳南路七號	工(中)附字第〇二六一九七號	092/01/27	09205070400
聯有彩色印刷製品有限公司	台灣興銀資融股份有限公司		登記
台北縣中和市永和路三六三巷一九號	工(中)附字第〇二六一九六號	092/01/27	09205070550
總億國際企業股份有限公司	穎慕實業有限公司		登記
台南縣永康市信義二街四一號一樓	工(中)附字第〇二六一九五號	092/01/24	09205070640
日聯三商股份有限公司	傳神數位科技有限公司		登記
桃園縣中壢市華愛街六巷四二號一樓	工(中)附字第〇二六一九四號	092/01/24	09205070540
康和租賃股份有限公司台北分公司	得群科技股份有限公司		登記
新竹縣湖口鄉鳳凰村中華路一二二之八號等處	工(中)附字第〇二六一九三號	092/01/24	09205070370
亨翰貿易股份有限公司	揚名彩色沖印店		登記
桃園縣龜山鄉龜山村自強西路一二六巷一弄一五號一樓	工(中)附字第〇二六一九二號	092/01/24	09205070170
永承機械有限公司	鈞功企業有限公司		登記
桃園縣八德市永豐路九六號二樓	工(中)附字第〇二六一九一號	092/01/24	09205070220
一名租賃股份有限公司	鈞合包裝有限公司		登記
台中市文心南路六二三巷八號	工(中)附字第〇二六一九〇號	092/01/23	09205070110
台灣愛克發吉華股份有限公司	張永森		登記
台中縣霧峰鄉吉峰路一〇五巷八號	工(中)附字第〇二六一八九號	092/01/23	09205069670
第一租賃股份有限公司	曜旋科技股份有限公司		登記

台北縣土城市中央路三段一二六巷二一號五樓 亨翰貿易股份有限公司	潘德桂	工(中)附字第○二六一八八號	092/01/23	09205069650	登記
台中縣東勢鎮東蘭路九九之一號 合迪股份有限公司	溫將企業有限公司	工(中)附字第○二六一八七號	092/01/23	09205069710	登記
台中縣神岡鄉和睦路五二四巷二五號一樓 合迪股份有限公司	嘉敏營造有限公司	工(中)附字第○二六一八六號	092/01/23	09205068520	登記
台北縣新店市北新路一段八九號一二樓之五 玉山租賃股份有限公司	凱華實業股份有限公司	工(中)附字第○二六一八五號	092/01/23	09205069180	登記
台北縣五股鄉五工六路四三號 中租迪和股份有限公司城中分公司	宏積精密工業有限公司	工(中)附字第○二六一八四號	092/01/21	09205068490	登記
台北縣樹林市三俊街四八巷二四號一樓 台灣歐力士股份有限公司	東濱企業社	工(中)附字第○二六一八三號	092/01/21	09205068510	登記
花蓮縣吉安鄉東昌村東里一五街五○號一樓 友嘉實業股份有限公司	汪清郎	工(中)附字第○二六一八二號	092/01/21	09205068460	登記
台中市西屯區大河一巷五弄二九號 台灣歐力士股份有限公司	台資企業社	工(中)附字第○二六一八一號	092/01/21	09205068560	登記
台北縣蘆洲市中山二路四六巷二八弄三號一樓 台灣歐力士股份有限公司	晁暉工業有限公司	工(中)附字第○二六一八○號	092/01/21	09205068670	登記
台北縣新莊市民安東路一三二號 中央租賃股份有限公司	光洋精密股份有限公司	工(中)附字第○二六一七九號	092/01/21	09205068660	登記
台中縣烏日鄉溪壩村太明路成豐巷三八七號		工(中)附字第○二六一七八號	092/01/21	09205068990	

經 營 公 報

報 告 十 五 第

報 告 七 第

| |

綺發機械工廠股份有限公司	贊堡有限公司		登記
桃園縣蘆竹鄉南興村南昌路二〇巷一之一號四樓	工(中)附字第〇二六一七七號	092/01/21	09205068960
僑銀國際租賃股份有限公司	凱華實業股份有限公司		登記
台北縣蘆洲市永安南路一段一巷一弄一一號五樓	工(中)附字第〇二六一七六號	092/01/20	09205068190
中租迪和股份有限公司城中分公司	盛全鑫有限公司		登記
台南市安南區北安路三段六二〇之一號	工(中)附字第〇二六一七五號	092/01/20	09205067980
一名租賃股份有限公司	張寶同		登記
台中縣大里市光正路一一三號	工(中)附字第〇二六一七四號	092/01/20	09205068380
乘福工業有限公司	泓錦實業有限公司		登記
桃園縣蘆竹鄉坑口村海山路六三八之一號	工(中)附字第〇二六一七三號	092/01/20	09205067600
亨翰貿易股份有限公司	祥臨彩色沖印社		登記
台北縣中和市秀朗路三段一〇〇巷七弄七號一樓	工(中)附字第〇二六一七二號	092/01/20	09205068050
中租迪和股份有限公司城中分公司	睿騰精密工業有限公司		登記
台北縣泰山鄉泰林路二段二九二巷二二號一樓	工(中)附字第〇二六一七一號	092/01/20	09205067970
協鴻工業股份有限公司	泰德企業社		登記
台北縣三重市後竹園街一七五巷三二弄八號五樓	工(中)附字第〇二六一七〇號	092/01/17	09205068110
協鴻工業股份有限公司	泰德企業社		登記
台北縣三重市後竹園街一七五巷三二弄八號五樓	工(中)附字第〇二六一六九號	092/01/17	09205067910
喜美士國際有限公司	陳俊豪		登記
台南縣仁德鄉一甲村中正路三段一〇〇號	工(中)附字第〇二六一六八號	092/01/17	09205067580
合迪股份有限公司	威成工程行		登記
雲林縣斗南鎮中興路一七〇巷一〇弄一〇號	工(中)附字第〇二六一六七號	092/01/17	09205067010

玉山租賃股份有限公司	青志金屬工企業股份有限公司	登記
苗栗縣三義鄉廣盛村八股路五一號	工(中)附字第○二六一六六號	092/01/17 09205066630
一銀租賃股份有限公司	富海工業股份有限公司	登記
桃園縣楊梅鎮青年路二段二○號	工(中)附字第○二六一六五號	092/01/17 09205066180
中租迪和股份有限公司城中分公司	黃肇憲	登記
彰化縣員林鎮崙雅巷二號之五	工(中)附字第○二六一六四號	092/01/17 09205066650
禾伸堂企業股份有限公司	李枝新	登記
台北縣汐止市中興路一四八號四樓	工(中)附字第○二六一六三號	092/01/16 09205066770
中租迪和股份有限公司城中分公司	股林工業有限公司	登記
台中縣大里市德芳路一段二二二號	工(中)附字第○二六一六二號	092/01/16 09205066660
中租迪和股份有限公司城中分公司	林溢唐	登記
台中縣大里市元正路六六號	工(中)附字第○二六一六一號	092/01/16 09205066640
第一租賃股份有限公司	嘉陞科技股份有限公司	登記
桃園縣龜山鄉龍壽村萬壽路一段四九二號六樓之二	工(中)附字第○二六一六○號	092/01/16 09205065540
中租迪和股份有限公司城中分公司	鑣達精機有限公司	登記
桃園縣桃園市水汴一路八八巷一號一樓	工(中)附字第○二六一五九號	092/01/15 09205066160
中央租賃股份有限公司	韞達企業股份有限公司	登記
高雄縣燕巢鄉瓊林村瓊招路三五號	工(中)附字第○二六一五八號	092/01/15 09205066530
中央租賃股份有限公司	福裕事業股份有限公司	登記
彰化縣申港鄉興工路三四號	工(中)附字第○二六一五七號	092/01/15 09205066520
佰機實業股份有限公司	吳雲政	登記
彰化縣彰化市三福街一七三號之七	工(中)附字第○二六一五六號	092/01/15 09205065670

經濟部公報

第三十五卷

第七期

一一

合迪股份有限公司 臺北縣三重市永安北路一段一巷九號四樓	祥躍有限公司 工(中)附字第○二六一五五號	092/01/15	09205066200	登記
第一租賃股份有限公司 臺北縣土城市中山路四四之一號	金憶達股份有限公司 工(中)附字第○二六一五四號	092/01/15	09205066190	登記
弘裕企業股份有限公司 彰化縣埔鹽鄉永樂村番金路九四號等處	聚隆纖維股份有限公司 工(中)信字第○四一八八號	092/01/16	09205066940	登記

公示送達

經濟部 公告

中華民國九十一年一月三十日
經訴字第○九二○六一○四六○○號

主旨：公示送達會喜鴻君因違反商業登記法事件向本部訴願決定書。

依據：訴願法第四十七條第三項準用行政訴訟法第八十一條及第八十二條規定。

公告事項：本部受理前開訴願案，業經本部依法決定，作成經訴字第九二○六一○八五○號訴願決定書，茲因按址交郵送達，均無法投遞，爰以公告代替送達。（該訴願決定書暫由本部訴願審議委員會保管，訴願人得隨時向該會領取。）

部長 林 義 夫

依照分層負責規定授權單位主管執行

經濟部 公告

中華民國九十二年一月二十七日
經商字第○九二○二○二○七二○號

主 旨：據「揚巖國際科技股份有限公司」法人董事代表張龍憲君，函稱於九十年九月十三日以存證信函向該公司請辭董事職務，本部函請該公司董事長依修正後公司法第三百八十七條之規定，檢具相關文件向本部辦理董事解任變更登記乙案，惟因無法送達，爰以公告代替送達。

依 據：公司法第二十八條之一。

公告事項：本部九十一年十一月八日經商字第○九二○一二五四五四○號函。

部長 林 義 夫

依照分層負責規定授權單位主管執行

經濟部 公告

中華民國九十二年二月六日
經商字第○九二○二○二四四八○號

經濟部公報

第三十五卷

第七期

一

經濟部公報

第三十五卷

第七期

一

主 旨：家常富建設股份有限公司經本部九十二年一月十五日經商字第09202011980號函廢止公司登記之案，惟因無從送達，爰以公告代替送達。

依 據：公司法第二十八條之一。

公告事項：本部九十二年一月十五日經商字第09202011980號函。

部長 林 義 夫

依照分層負責規定授權單位主管執行

經濟部 公告

中華民國九十二年二月六日
經商字第○九二○二○二四六六○號

主 旨：裕豐投資股份有限公司經本部九十二年一月二十一日經商字第○九二○二○一七五八○號函廢止公司登記之案，惟因無從送達，爰以公告代替送達。

依 據：公司法第二十八條之一。

公告事項：本部九十二年一月二十一日經商字第○九二○二○一七五八○號函。

部長 林 義 夫

依照分層負責規定授權單位主管執行

經濟部 公告

中華民國九十二年二月六日
經商字第○九二○二○二四五五○號

主 旨：聯訓電腦股份有限公司經本部九十二年一月十五日經商字第09202011860號函廢止公司登記之案，惟因無從送達，爰以公告代替送達。

依 據：公司法第二十八條之一。

公告事項：本部九十二年一月十五日經商字第09202011860號函。

部長 林 義 夫

依照分層負責規定授權單位主管執行

經濟部 公告

中華民國九十二年二月六日
經商字第○九二○二○二四五六○號

主 旨：昆山企業股份有限公司經本部九十二年一月十五日經商字第09202011990號函廢止公司登記之案，惟因無從送達，爰以公告代替送達。

依 據：公司法第二十八條之一。

公告事項：本部九十二年一月十五日經商字第09202011990號函。

經濟部公報

第三十五卷

第七期

一

部長 林 義 夫

依照分層負責規定授權單位主管執行

經濟部 公告

中華民國九十二年二月六日
經商字第○九二〇二〇二四五七〇號

主 旨：利進工業股份有限公司經本部九十二年一月十五日經商字第09202012010號函廢止公司登記之案，惟因無從送達，爰以公告代替送達。

依 據：公司法第二十八條之一。

公告事項：本部九十二年一月十五日經商字第09202012010號函。

部長 林 義 夫

依照分層負責規定授權單位主管執行

經濟部 公告

中華民國九十二年二月七日
 經商字第○九二○二○二四五八○號

主旨：友盛國際電訊科技股份有限公司經本部九十二年一月十六日經商字第○九二○二○二三四一○號函廢止公司登記之案，
 惟因無從送達，爰以公告代替送達。

依據：公司法第二十八條之一。

公告事項：本部九十二年一月十六日經商字第○九二○二○二三四一○號函。

部長 林 義 夫

依照分層負責規定授權單位主管代行

行政資訊目錄

九十二年一月份建立之行政資訊目錄資料					
資訊種類	內容要旨	作成或取得日期	保管期間	保管場所	發佈單位
施政計劃、業務統計及研究報告	台商投資大陸地區礦業現況分析	民國91年12月	五年	礦業司第三科	礦業司
施政計劃、業務統計	蛇紋石磨製高價粉體之可行性先期評估	民國91年12月	五年	礦業司第三科	礦業司

及研究報告					
施政計劃、業務統計及研究報告	台灣南部地區陸上砂石資源分布圖之建置計畫	民國91年12月	五年	礦業司第二科	礦業司
施政計劃、業務統計及研究報告	進入WTO後東部及宜蘭地區礦業發展策略分析	民國91年12月	五年	礦業司第一科	礦業司
許(認)可條件之有關規定	修正商品監視查驗作業程序	民國92年1月28日	同文件 保存期限	同文件保管場所	標準檢驗局
法規命令	經濟部標準檢驗局九十二年一月二十四日經標五字第09100178660號解釋令，自九十二年一月二十四日起生效；同時廢止九十一年六月十四日經標五字第09150014051號解釋令(92/01/27)	民國92年1月28日	永久	第	標準檢驗局
法規命令	函釋商品檢驗法第六條第一項之規定	民國92年1月22日	永久	第五組	標準檢驗局
法規命令	公告代施檢定機構名稱	民國92年1月21日	一年	標準檢驗局	標準檢驗局
法規命令	合格證書變更作業程序	民國92年1月17日	永久	第五組	標準檢驗局
接受及支付補助金	投資業務處九十一年度第三季支付補助金行政資訊公開	民國92年1月17日	三年	投資處	投資業務處
法規命令	訂定「礦業規費收費標準」	民國91年12月11日	永久	礦業司第一科	礦業司

法規命令	訂定「礦業登記規則」	民國91年12月11日	永久	礦業司第一科	礦業司
法規命令	廢止本部原依「礦業法施行細則」第一百零六條所定之「礦業登記規則」	民國91年12月11日	永久	礦業司第一科	礦業司
法規命令	修正正字標記規費收費進則部分附表	民國92年1月6日		標準檢驗局	標準檢驗局
法規命令	修正度量衡器施檢規範第四百九十八條、第四百九十九條	民國92年1月2日	永久	經濟部標準檢驗局	標準檢驗局
法規命令	修正度量衡法	民國92年1月2日	永久	經濟部	標準檢驗局

註：

- 一、本目錄所稱「資訊種類」，係指行政資訊公開辦法第四條第一項各款之行政資訊，例如法規命令。
- 二、本目錄所稱「內容要旨」，係指行政資訊名稱，如有明確之必要，並簡述其內容要旨，例如行政資訊公開辦法。
- 三、本目錄所稱「作成或取得時間」，係指行政資訊之核定、發布或公告日期；非自行作成者，其取得日期，例如：行政資訊公開辦法之作成日期為九十年二月二十一日。
- 四、本目錄所稱「保管期間」，係指行政資訊依法令規定之保存年限。
- 五、本目錄所稱「保管場所」，係指行政資訊作成或取得之機關、單位，例如：經濟部商業司。
- 六、本報表每月一份，以資訊種類及作成或取得日期排序。

本公報展售門市		
書局名稱	地址	電話及傳真
三民書局	重南店：台北市重慶南路一段六一號 復北店：台北市復興北路三八六號	T：(〇二)二三六一七五二一（重南店） T：(〇二)二五〇〇一六六〇〇（復北店） F：(〇二)二三六一七七一一
五南文化廣場	台中市中山路二號B1	T：(〇四)二三三六一〇三三〇 F：(〇四)二三五六二三四〇
新進圖書廣場	彰化市光復路一七七號	T：(〇四)七二五二二七九二 F：(〇四)七三二一五八九一
青年書局	高雄市青年一路一四一號三樓	T：(〇七)三三三二四九一〇 F：(〇七)三三三一八二九
國家書坊台視總店	台北市八德路三段一〇號B1	T：(〇二)二五七八一五二五 T：(〇二)二六五九一八〇七四 F：(〇二)二五七九九六二五

政府再造信箱

台北郵政五十四二七號

- 一、買正版，認正牌，你我支持反盜版。
- 二、保護智慧財產權，提升國家競爭力。
- 三、抄襲盜版太缺德，推陳出新才有趣。
- 四、創意無價，盜版無理。
- 五、智慧財產權是智慧的光，創作的原動力。

ISSN 1648-1174



GPN: 2005800004