

## 參、工業產品分類



## 05 石油及天然氣礦業

### 0500 石油及天然氣礦業

#### 05000 石油及天然氣

##### 0500010 原油

計量單位：公秉

英 譯：Crude petroleum

定 義：呈黃綠色或暗黑色黏稠之礦物性油料，埋藏地下經開採而得，其主要成分以碳與氫之化合物為主，為製造各種石油產品之原料。

##### 0500020 天然氣

計量單位：千立方公尺

英 譯：Natural gas

定 義：係指貯存於多孔質岩石內或溢出於地表之沼氣，以及各種氣體烴。

## 06 砂、石採取及其他礦業

### 0600 砂、石採取及其他礦業

#### 06000 金屬礦

##### 0600010 鐵礦(砂)

計量單位：公噸

英 譯：Iron ores (concentrates)

定 義：鐵礦為一種富含氧化鐵之岩石或礦物，主要礦物有赤鐵礦、褐鐵礦、磁鐵礦等；含鐵礦石經選礦後之精砂稱為鐵礦砂。

##### 0600020 金礦(砂)

計量單位：公兩

英 譯：Gold ores (concentrates)

定 義：金礦主要以自然金存在，主要產在石英脈、板岩、變質岩以及沖積礦床中，主要共生礦物為石英或黃鐵礦，其顏色為金黃色；含金礦石經選礦後之精砂稱為金礦砂。

##### 0600030 銀礦(砂)

計量單位：公兩

英 譯：Silver ores (concentrates)

定 義：銀礦為一種含銀之硫化物或氯化物之岩石及礦物，最重要礦石為輝銀礦，其他來源為金、銅、鉛、鋅礦之副產品；含銀礦石經選礦後之精砂稱為銀礦砂。

##### 0600040 銅礦(砂)

計量單位：公噸

英 譯：Copper ores (concentrates)

定 義：銅礦為一種含銅之氧化物或硫化物岩石或礦物，其主要礦物為孔雀石、銅藍、赤銅礦、

黃銅礦及斑銅礦等；含銅礦石經選礦後之精砂稱為銅礦砂。

#### 0600090 其他金屬礦(砂)

計量單位：公噸

英 譯：Other metallic ores (concentrates)

定 義：不屬於上列項目礦業法明定之各種其他金屬礦(砂)。

#### 06001 煤

##### 0600110 煤

計量單位：公噸

英 譯：Coal

定 義：煤是一種成層且可以燃燒的有機岩石，由生長在沼澤中的植物大量死亡後，經過各種生物和地質作用所變成的，其化學成份以碳為主體(多在 50%以上)，並含有氫、氧及少量之硫、氮、無機礦物質等。

#### 06002 鹽

##### 0600210 晒鹽

計量單位：公噸

英 譯：Salt

定 義：酸類氫根被一金屬替代後，所成之化合物，如：氯化鈉(NaCl)。

#### 06003 其他非金屬礦

##### 0600305 瓷土

計量單位：公噸

英 譯：China clay

定 義：含水的鋁矽酸鹽礦物，多由長石、雲母或其他矽酸鹽類礦物，經過熱水變質作用風化而形成之一種白色黏土，為陶瓷及耐火工業之主要原料。

##### 0600310 火黏土

計量單位：公噸

英 譯：Fire clay

定 義：產於煤層中，為一矽質的酸性耐火材料，其熔點達 1600°C，不包含高嶺土及耐火陶土，主要成分為氧化鋁及氧化矽，另含有不定量之 CaO、MgO、Na<sub>2</sub>O、K<sub>2</sub>O，有助降低熔點。

##### 0600315 原料用大理石

計量單位：公噸

英 譯：Marble (Raw material)

定 義：學名 CaCO<sub>3</sub>；受熱力及壓力之變質作用而再結晶之石灰石，作為水泥、煉鋼等之原料。

##### 0600320 石材用大理石

計量單位：公噸

英 譯：Marble (Dimension stone)

定 義：受熱力及壓力之變質作用而再結晶之石灰石，用於建築材料，作為石材等。

#### 0600325 原料用石灰石

計量單位：公噸

英 譯：Limestone (Raw material)

定 義：學名  $\text{CaCO}_3$ ；主要由碳酸鈣組成的沈積岩，理論值  $\text{CaO}$  占 56%， $\text{CO}_2$  占 44%，比重 2.71，硬度 3，作為煉鐵、水泥、電石原料等。

#### 0600330 石材用石灰石

計量單位：公噸

英 譯：Limestone (Dimension stone)

定 義：主要由碳酸鈣組成的沈積岩，理論值  $\text{CaO}$  占 56%， $\text{CO}_2$  占 44%，比重 2.71，硬度 3，作為建築石材等。

#### 0600335 蛇紋石

計量單位：公噸

英 譯：Serpentine

定 義：學名  $\text{Mg}_6(\text{Si}_4\text{O}_{10})(\text{OH})_8$ ；含水矽酸鹽類，比重 2.55~2.6，硬度 3~5，綠至暗綠色，可作為建材、雕刻品、肥料、煉鐵原料等。

#### 0600340 石膏(含水)

計量單位：公噸

英 譯：Gypsum

定 義：學名  $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ；石膏產在廣闊地層中，與其他蒸發岩礦物如硬石膏、岩鹽、硫黃相伴而生，比重 2.32，硬度 2，可作為陶器模型、建築材料等。

#### 0600345 硬石膏(不含水)

計量單位：公噸

英 譯：Anhydrite

定 義：硫酸鈣  $\text{CaSO}_4$ ，比重 2.8~2.9。

#### 0600350 白雲石

計量單位：公噸

英 譯：Dolomite

定 義：學名  $\text{CaMg}(\text{CO}_3)_2$ ；碳酸鈣和碳酸鎂構成的礦物，菱面結晶，有完整的解理，比重 2.9，硬度 3.5，白色至肉紅色，可作為建築和裝飾用石材、肥料、化工、煉鐵原料等。

#### 0600355 雲母

計量單位：公斤

英 譯：Mica

定 義：含鋁、鈉、鉀、鎂、鋰等成分複雜的矽酸鹽礦物，為一種造岩礦物，具有完整的解理面，易剝離成片狀物，工業上作為熱、電絕緣物。

#### 0600360 硫磺礦

計量單位：公噸

英 譯：Sulphur minerals

定 義：學名 S；自然硫由火山噴口的昇華以及礦染或沈澱所產生，呈雙錐狀結晶、不規則塊狀或鐘乳狀、土狀等。

#### 0600365 寶石

計量單位：公斤

英 譯：Precious stones

定 義：具美麗、耐久、硬度高、有光澤、產量少等特性。

#### 0600370 水晶

計量單位：公噸

英 譯：Quartz crystal

定 義：學名 SiO<sub>2</sub>；石英具良好結晶者為水晶，六方柱和菱形面體所構成的聚形，無色透明，玻璃光澤，比重 2.65，硬度 7，可作裝飾品、精密光學儀器、水晶玻璃等。

#### 0600375 石棉

計量單位：公噸

英 譯：Asbestos

定 義：含鎂、鐵、鈣之矽酸岩礦物，低導熱性，不易燃，具有高熔點，呈纖維狀，可隔熱、防火、絕緣。

#### 0600380 滑石

計量單位：公噸

英 譯：Talc

定 義：學名 Mg<sub>3</sub>Si<sub>4</sub>O<sub>10</sub>(OH)<sub>2</sub>；常見矽酸鹽礦物，呈片狀、鱗片狀，比重 2.8，硬度 1，為最軟的標準礦物，可以指甲割分，無色至淡綠色，可作肥料、化粧品、填充料等。

#### 0600385 長石

計量單位：公噸

英 譯：Feldspar

定 義：主要成分為矽酸鋁，不定量成分為鉀、鈉、鈣等之一，為極重要之造岩礦物，其硬度為莫氏硬度標準 6 號。

#### 0600390 其他非金屬礦

計量單位：公噸

英 譯：Other nonmetallic minerals

定 義：不屬於上列項目之其他礦業法明定之各種非金屬礦。

#### 06004 土石

##### 0600410 土石

計量單位：千立方公尺

英 譯：Earth, rock, sand and gravel

定 義：礦業法第三條所列各礦以外之土、砂、礫及石等天然資源。

## 08 食品及飼品製造業

### 0811 屠宰業

#### 08110 屠宰畜肉

##### 0811010 豬肉

計量單位：公噸

英 譯：Pork, meat of swine

定 義：豬之屠宰解體肉、去除內臟者，生鮮或冷藏。

範 圍：(1)全屠體、半屠體及各種分切之大部位肉，如帶骨之腿肉、肩肉等。(2)依交易習慣及使用方便性，各種分切大部位肉可分細切成零售用之小分切肉。

##### 0811020 牛肉

計量單位：公噸

英 譯：Beef

定 義：牛之屠宰解體肉、去除內臟者，生鮮或冷藏。

範 圍：(1)全屠體、半屠體及各種分切之大部位肉，如帶骨之腿肉、肩肉等。(2)依交易習慣及使用方便性，各種分切大部位肉可分細切成零售用之小分切肉。

##### 0811090 其他畜肉

計量單位：公噸

英 譯：Other red meat

定 義：不屬於上列項目之各種屠宰畜肉，生鮮或冷藏。

範 圍：包含羊肉、鹿肉、山豬肉等。

### 08111 屠宰禽肉

#### 0811110 雞肉

計量單位：公噸

英 譯：Meat of chicken

定 義：雞之屠宰、去除內臟者，生鮮或冷藏。

範 圍：全雞、光雞及各種部位肉，如腿部(棒棒腿、骨腿、清腿、去骨腿肉)、翅膀(三節翅、二節翅、翅腿)、雞排、清肉、里脊肉、雞胸等。

#### 0811190 其他禽肉

計量單位：公噸

英 譯：Other poultry (meat)

定 義：不屬於上列項目之各種屠宰禽肉，生鮮或冷藏。

範 圍：包含鴨肉、鵝肉、鵠肉、鶉鶉肉、火雞肉等。

### 08112 禽畜雜碎

#### 0811210 禽畜雜碎

計量單位：公噸

英 譯：Offal of poultry or livestock

定 義：各種禽畜之內臟、筋骨、舌、腦、尾或其他下腳品，以生鮮冷藏儲存者。

## 0812 肉類其他加工及保藏業

### 08120 冷凍肉類

#### 0812010 冷凍畜肉

計量單位：公噸

英 譯：Frozen red meat

定 義：各種牲畜經屠殺、水洗、預冷及冷凍貯藏等製程者。

範 圍：包含冷凍豬肉、冷凍牛肉、冷凍羊肉等。

#### 0812020 冷凍禽肉

計量單位：公噸

英 譯：Frozen poultry meat

定 義：各種家禽經屠殺、水洗、預冷及冷凍貯藏等製程者。

範 圍：包含冷凍雞肉、冷凍鴨肉、冷凍鵝肉等。

#### 0812030 冷凍禽畜雜碎

計量單位：公噸

英 譯：Frozen offal of poultry or livestock

定 義：各種禽畜之內臟、筋骨、舌、腦、尾或其他下腳品經急速冷凍者。

## 08121 肉類加工食品

### 0812110 脫水肉類食品

計量單位：公斤

英 譯：Dehydrated meat products

定 義：以冷凍脫水法、熱風脫水法、機械脫水法、滲透法、加壓乾燥法、常壓乾燥法、真空油炸法等製成之肉類加工食品。

範 圍：包含肉鬆、肉絨、豬肉乾、牛肉乾、炸豬皮等。

### 0812120 香腸

計量單位：公噸

英 譯：Sausage

定 義：以禽畜肉為原料，經加工調味裝填於天然或人造腸衣之食品。

範 圍：包含中式香腸、西式香腸(熱狗)等。

### 0812130 醃漬肉類食品

計量單位：公噸

英 譯：Preserved meat products



定義：各種以禽畜肉為原料，加工製成之醃漬食品。

範圍：包含鹽漬、燻漬及酒糟漬之禽畜食品，如火腿、培根等。

#### 0812140 肉類罐頭

計量單位：標準箱

英譯：Canned meat

定義：以各種新鮮禽畜肉為原料，然後予以加工製罐後而成，其型態可分醃、烤、燜、醬、肉凍及調理等。

範圍：包含豬肉、羊肉、牛肉及其他家畜肉類罐頭，雞肉、鴨肉及其他家禽肉類罐頭，以及各種家畜、家禽供食用雜碎罐頭等。

#### 0812190 其他肉類加工食品

計量單位：千元

英譯：Other meat processed foods

定義：不屬於上列項目之各種肉加工製成之產品供食用者。

範圍：包含調製肉類、雜碎及其他肉類加工食品。

### 0820 水產加工及保藏業

#### 08200 冷凍水產

##### 0820010 冷凍魚類(含肝、卵)

計量單位：公噸

英譯：Frozen fish

定義：各種魚類經預冷、選別、水洗、秤量、冷凍、包裝等處理過程。

範圍：包含各種魚類，含魚肝、魚卵，但不包含魚漿。

##### 0820020 冷凍蝦類

計量單位：公噸

英譯：Frozen shrimp

定義：各種蝦類經預冷、選別、水洗、秤量、冷凍、包裝等處理過程者。

範圍：包含冷凍斑節蝦、冷凍草蝦、冷凍沙蝦、冷凍蝦蛄、冷凍南極蝦、冷凍龍蝦等，且包含冷凍蝦仁。

##### 0820090 其他冷凍水產

計量單位：公噸

英譯：Other frozen fishery products

定義：不屬於上列項目之各種冷凍水產。

範圍：包含冷凍蟹、冷凍烏賊、冷凍章魚、冷凍貝類、冷凍田雞、冷凍魚雜等，但不包含已調理過之冷凍水產品。

#### 08201 水產加工食品

##### 0820110 脫水水產食品

計量單位：公斤

英 譯：Dehydrated fishery products

定 義：以冷凍脫水法、熱風脫水法、機械脫水法、滲透法、加壓乾燥法、常壓乾燥法、真空油炸法等製成之水產加工食品。

### 0820120 醃漬水產食品

計量單位：公噸

英 譯：Preserved fishery products

定 義：以水產品為原料，添加鹽類、糖類、有機酸類等之混合物或混合溶液，或使用燻材燻製而賦與或延長保存性之半成品或食品。

範 圍：包含鹽漬、燻漬、醬漬(豆瓣醬、番茄醬、豆豉)、味噌漬、油漬、醋漬、糟漬等水產食品。

### 0820130 冷凍魚漿

計量單位：公噸

英 譯：Frozen minced fish meat

定 義：把原料魚肉經調理、採肉、漂水、脫水、播碎等過程後，添加聚合磷酸鹽和糖類等，再經急速冷凍之食品。

範 圍：包含冷凍鰻魚漿、冷凍鱈魚漿等。

### 0820140 水產品罐頭

計量單位：標準箱

英 譯：Canned fishery products

定 義：以水產動植物為主要原料，經水煮、醃製、調味、裝罐、脫氣、封罐、殺菌、冷卻加工程序所製成之罐頭。

範 圍：包含魚類罐頭、貝介類罐頭、其他水產品罐頭(包含頭足類、魚糕、魚丸、魚醬、紫菜、海帶及海藻等罐頭)。罐頭類別又分水煮罐頭、調味類、番茄醬漬類、油漬類、烤炸類及燻製類罐頭。

### 0820190 其他水產加工食品

計量單位：千元

英 譯：Other miscellaneous processed fishery products

定 義：以水產動物肉為主要原料，以食鹽播漬，再加砂糖、澱粉、品質改良劑等均勻混合，並成型加熱使蛋白質凝固後急速冷卻或凍結，且經妥善包裝，供製造煉製造者。

範 圍：魚漿(包括加鹽及不加鹽)、其他魚類加工食品、甲殼類加工食品、軟體類加工食品，以及其他水產動植物加工食品。

## 0830 蔬果加工及保藏業

### 08300 冷凍蔬果

#### 0830010 冷凍豆類

計量單位：公噸

英 譯：Frozen beans

定 義：帶殼或去殼之豆類蔬菜，經洗滌、選別、整形殺菁、冷凍、包裝等處理過程。

範 圍：包含冷凍豌豆、冷凍菜豆、冷凍豇豆、冷凍毛豆、冷凍紅豆等。

### 0830020 冷凍混合蔬菜

計量單位：公噸

英 譯：Frozen mixed vegetables

定 義：將兩種或兩種以上的冷凍蔬菜混合包裝者；通常可組合的品項有：玉米、紅蘿蔔、青豆或四季豆等。

### 0830030 單一冷凍蔬菜

計量單位：公噸

英 譯：Single frozen vegetables

定 義：將蔬菜經過殺菁後再冷凍，以防止品質變化，保持原色，且為單一種類蔬菜包裝者。

範 圍：包含葉菜類、根菜類、果菜類、薯類、豆類等各種蔬菜而經冷凍者，如冷凍甘藷、冷凍馬鈴薯、冷凍蘿蔔、冷凍胡蘿蔔、冷凍白菜及冷凍甘藍菜等。

### 0830040 冷凍果實

計量單位：公噸

英 譯：Frozen fruit

定 義：將果實以全果、半片或切片的狀態直接冷凍者。

範 圍：不包含冷凍果汁，但包含冷凍瓜果皮與柑橘果實皮等。

## 08301 脫水蔬果食品

### 0830110 脫水蔬菜

計量單位：公斤

英 譯：Dehydrated vegetables

定 義：以冷凍脫水法、熱風脫水法、機械脫水法、滲透法、加壓乾燥法、常壓乾燥法、真空油炸法等製成之蔬菜加工食品。

### 0830120 脫水果實

計量單位：公斤

英 譯：Dehydrated fruit

定 義：以冷凍脫水法、熱風脫水法、機械脫水法、滲透法、加壓乾燥法、常壓乾燥法、真空油炸法等製成之果實加工食品。

範 圍：包含香蕉乾、蘋果乾、鳳梨乾、葡萄乾、梨乾、荔枝乾、桂圓、桃乾、楊桃乾、李乾、柿子乾、杏乾、檸檬乾、木瓜乾、紅棗乾、黑棗乾、酪梨乾、芭樂乾、梅乾等。

### 0830190 其他脫水蔬果食品

計量單位：公斤

英 譯：Other dehydrated foods

定 義：不屬於上列項目之各種脫水蔬果食品。

範 圍：包含乾西瓜子、乾南瓜子、乾葵花子、乾松子、乾蓮子、胡桃仁、西瓜子仁、松子仁、冬瓜子仁等。

## 08302 醃漬蔬果食品

### 0830210 醃漬蔬菜

計量單位：公噸

英 譯：Preserved vegetables

定 義：以蔬菜為原料，添加鹽類、糖類、有機酸類等混合物或混合溶液，或添加可能降低水活性物質而製成之半成品或食品。

範 圍：包含鹽漬蔬菜、酸漬蔬菜、糖漬蔬菜及醬油漬蔬菜等。

### 0830220 醃漬果實

計量單位：公噸

英 譯：Preserved fruits

定 義：以果實為原料，添加鹽類、糖類、有機酸類等混合物或混合溶液，或添加可能降低水活性之物質而製成之半成品或食品。

範 圍：包含鹽漬果實、酸漬果實、糖漬果實等。

### 0830290 其他醃漬蔬果食品

計量單位：公噸

英 譯：Other preserved foods

定 義：不屬於上列項目之各種醃漬蔬果食品。

範 圍：包含以油漬、豆豉漬、辣漬、油糟漬等製成之蔬果食品。

## 08303 豆類加工食品

### 0830310 豆腐

計量單位：公噸

英 譯：Tofu (Soybean curd)

定 義：將大豆之可溶成份以熱水萃取(即豆漿)加鈣、鎂鹽或其他凝固劑，使蛋白質凝固。大豆中大部分油亦隨凝固而包含蛋白質中，醣類及一部分胺基酸亦包含於豆腐中。

範 圍：包含營養豆腐、普通豆腐、袋裝豆腐、乾凍豆腐等，另加工食品如油炸豆腐、豆腐皮等亦包含在內。

### 0830320 豆乾

計量單位：公噸

英 譯：Dried soybean curd

定 義：製法與豆腐相同，惟加壓程度較高，水份在 10% 以下，再經醬油、香料浸煮或煙燻者。

範 圍：包含扁方塊豆乾、千張、調味豆乾、素雞等。

### 0830330 豆沙(餡)

計量單位：公斤

英 譯：Sweetened bean paste

定 義：以豆類為主原料，將豆類煮熟至軟後，研磨成泥，用油和糖炒勻即成。

範 圍：包含紅豆沙(餡)、綠豆沙(餡)、花豆沙(餡)等。

### 0830340 素肉產品

計量單位：公斤

英 譯：Meat analog products

定 義：以素肉為原料，經加工成為仿肉產品。

範 圍：包含素火腿、素肉排、素魚排等。

### 0830350 豆奶

計量單位：千公升

英 譯：Soy milk and formulated soy milk

定 義：純豆奶指大豆經過加工處理製成並包裝之乳狀飲料，調製豆奶則指以含 50% 以上之豆奶為原料，添加副原料或風味料經加工製成並包裝之調製豆奶(以大豆或大豆蛋白產品經過加工處理製成並包裝之乳狀飲料，必要時得添加營養劑及風味料)。

範 圍：包含純豆奶(俗稱豆漿)及調製豆奶。

### 0830390 其他豆類加工食品

計量單位：公噸

英 譯：Other soybean products

定 義：不屬於上列項目之各種豆類加工食品。

範 圍：包含豆花、豆乳精、豆腐乳等。

## 08304 蔬果罐頭

### 0830405 蘆筍罐頭

計量單位：標準箱

英 譯：Canned asparagus

定 義：罐裝蘆筍有白蘆筍與綠蘆筍二種。蘆筍嫩芽莖經水洗、切割、殺菁等加工過程，再經裝罐、脫氣及封蓋、殺菌與冷卻後即為蘆筍罐頭。

範 圍：包含長筍芽蘆筍罐頭、中筍芽蘆筍罐頭、短筍芽蘆筍罐頭、截切筍芽蘆筍罐頭、截切筍莖蘆筍罐頭、混合筍芽蘆筍罐頭等。

### 0830410 洋菇罐頭

計量單位：標準箱

英 譯：Canned mushroom

定 義：洋菇採收後經過水洗、整型、殺菁、選別、裝罐、脫氣及封蓋、殺菌與冷卻後即為洋菇罐頭。

範 圍：包含整粒洋菇罐頭、鈕粒洋菇罐頭、整粒切片洋菇罐頭、鈕粒切片洋菇罐頭、整粒不規則切片洋菇罐頭、洋菇柄及碎片罐頭等。

### 0830415 竹筍罐頭

計量單位：標準箱

英 譯：Canned bamboo shoot

定 義：新鮮之桂竹筍、孟宗竹筍、麻竹筍、綠竹筍等品種可供製罐用。新鮮竹筍經蒸煮、漂水、整形等加工過程，再經選別、裝罐、脫氣及封蓋、殺菌與冷卻後即為竹筍罐頭。

範 圍：包含麻竹筍罐頭、綠竹筍罐頭、桂竹筍罐頭、孟宗竹筍罐頭、調味竹筍罐頭等。形態：全整支、帶整尖支、長筍尖、短筍尖、半割塊、無尖半割塊、筍塊、筍片、筍絲、筍粒、不規則筍塊、混合筍塊等。種類包含：水煮類、調味類、酸筍衣等。

### 0830420 番茄罐頭

計量單位：標準箱

英 譯：Canned tomato

定 義：以成熟的鮮紅番茄為原料，經剝皮、除蒂等加工過程，再經裝罐、脫氣及封蓋、殺菌與冷卻後即為番茄罐頭。

範 圍：包含整粒番茄罐頭、碎番茄罐頭、切塊番茄罐頭、番茄糊罐頭、番茄泥罐頭等。

### 0830425 玉米罐頭

計量單位：標準箱

英 譯：Canned maize

定 義：以新鮮玉米筍或玉米粒為原料，添加或不添加調味料，加工過程經裝罐、脫氣及封蓋、殺菌與冷卻後即為玉米罐頭。

範 圍：包含玉米醬罐頭、玉米粒罐頭、玉米筍罐頭等。

### 0830430 其他蔬菜罐頭

計量單位：標準箱

英 譯：Other canned vegetables

定 義：不屬於上列項目之各種蔬菜罐頭。

範 圍：如豆菜類罐頭、根菜類罐頭、葉菜類罐頭、冬菇罐頭、草菇罐頭、松露罐頭、鮑魚菇罐頭、蠔菇罐頭、金針菇罐頭、金瓜罐頭、苦瓜罐頭、冬瓜罐頭、什錦蔬菜罐頭等。

### 0830435 醬菜罐頭

計量單位：標準箱

英 譯：Canned, prepared, or preserved vegetables

定 義：以瓜類及蔬菜為主要原料，以鹽漬、酸漬、醬油漬及其他醃漬製成之罐頭，即為醬菜罐頭。

範 圍：包含醬瓜罐頭、什錦醬菜罐頭、菜心罐頭、榨菜罐頭、醬蘿蔔罐頭等。

### 0830440 素味罐頭

計量單位：標準箱

英 譯：Canned vegetarian foods

定 義：以植物或植物蛋白為原料，添加無刺激性植物之素材、調味料不能添加之素材為：蔥、洋蔥、蒜、韭菜、蕎頭，並裝罐、脫水、封蓋、殺菌及冷卻而製成之罐頭，即為素味罐頭。素味罐頭與醬菜罐頭最大不同為：素味罐頭內容物通常以植物素材加工混合而成，而醬菜罐頭多為單一植物素材直接加工製造。

範 圍：包含素雞罐頭、素肉罐頭、素鴨罐頭、香菇筍茸罐頭及其他以素料製造之素味罐頭等。

### 0830445 鳳梨罐頭

計量單位：標準箱

英 譯：Canned pineapple

定 義：以新鮮或經冷藏冷凍之鳳梨果實為原料，經去皮去芯，加糖液(Syrup)或不加糖之鳳梨加工罐頭。

範 圍：包含整片、螺旋片、半片、四分片、扇片、長條片、方塊片、碎片、碎肉等鳳梨罐頭。

## 0830490 其他水果罐頭

計量單位：標準箱

英 譯：Other canned fruits

定 義：不屬於上列項目之各種水果罐頭。先經剝皮、去芯、除核等前置處理，除去不用部分，並予以整形、裝罐，添加糖液(Syrup)製罐即成水果罐頭。

範 圍：包含荔枝罐頭、甘蔗罐頭、龍眼罐頭、桃罐頭、李子罐頭、番石榴罐頭、枇杷罐頭、蓮子罐頭、無花果罐頭、橄欖罐頭、葡萄罐頭、蘋果罐頭、黑醋栗罐頭、櫻桃罐頭、木瓜罐頭、芒果罐頭、香蕉罐頭、楊桃罐頭、什錦水果罐頭、柑桔類罐頭等。

## 08309 其他蔬果加工食品

### 0830910 果醬(含花生醬)

計量單位：公斤

英 譯：Jam

定 義：果肉或含果皮加糖(砂糖、葡萄糖、飴糖)，加或不加水，煮沸濃縮至適當黏稠度之加工品。果醬之製造，必需時只能在 PH2.5~3.5 之酸性條件下形成，蔗糖之最高濃度為 67.5%，通常製造果醬時所含果膠濃度為 0.5%~1.0%。

範 圍：包含草莓醬、葡萄果醬、花生醬、橘子醬、鳳梨醬、蘋果醬、檸檬醬、芝麻醬等。

### 0830920 番茄醬

計量單位：公斤

英 譯：Tomato catchup

定 義：將番茄漿濃縮至 25%~30%，加入砂糖、鹽、食醋、香辛料等製成。

### 0830990 其他蔬果加工食品

計量單位：公斤

英 譯：Other fruits and vegetables, processed food

定 義：不屬於上列項目之各種蔬果食品。

範 圍：包含馬鈴薯泥、馬鈴薯片、果凍、果膠等。

## 0840 動植物油脂製造業

### 08400 食用動物油脂

#### 0840010 豬油脂

計量單位：公噸

英 譯：Lard

定 義：從豬屠體取得的供食用油脂，其製造方法涵蓋壓榨法、溶劑萃取法等。

範 圍：若豬油脂與其他動物油脂混合而成混合動物油脂時，只取豬油脂部分計算。

#### 0840090 其他食用動物油脂

計量單位：公噸

英 譯：Other edible animal oil and fat

定 義：不屬於上列項目之各種食用動物油脂。

範圍：包含牛脂、羊脂、羊毛脂、魚類肝油脂、水產哺乳動物油脂等。另包含混合兩種以上動物油脂而成的油脂，但若該種混合動物油脂含有豬油脂時，須剔除豬油脂部分計算。

## 08401 食用植物油脂

### 0840110 粗製黃豆油

計量單位：公噸

英譯：Crude soybean oil

定義：由黃豆經抽油過程取得之原油，未經精煉過程加工之黃豆油，也包含原油再經水脫膠過程產生之脫膠原油。

### 0840120 精製黃豆油

計量單位：公噸

英譯：Refined soybean oil

定義：由黃豆經抽油過程取得之粗製黃豆油，經脫膠、脫酸、脫色、及脫臭等加工步驟，其油品質與特性符合精製油標準者稱之，國內通稱為白絞油，其與大豆沙拉油之品質大致相同，攙入任何其他油類製得者除外。

### 0840130 大豆(黃豆)沙拉油

計量單位：公噸

英譯：Soybean salad oil

定義：由黃豆經抽油過程取得之原油，經脫膠、脫酸、脫色及脫臭過程產出之食用黃豆油，須經冷卻試驗，其油品質與特性符合沙拉油標準者稱之，攙入任何其他油類製得者除外，且以諾威朋比色計試驗，應不深於黃色 25 單位與紅色 2.5 單位之組合。

### 0840140 花生油

計量單位：公斤

英譯：Peanut oil

定義：由花生核仁經焙炒調理後壓榨所取得之食用油脂，具有花生獨特之香味與顏色。

範圍：必須為由花生核仁取得的食用油，但製造方法除壓榨方式外，亦包含以預榨和溶劑提油方式，或再經精煉加工過程之花生油均屬之。市售調和花生油應僅取其純花生油部分納入本項範圍。

### 0840150 麻油

計量單位：公斤

英譯：Sesame oil

定義：由芝麻籽經焙炒調理後壓榨所取得之食用油脂，具有芝麻獨特之香味與顏色。

範圍：必須為由芝麻籽取得之食用油，其製造方法除壓榨方式外，亦包含以預榨及溶劑提油方式，或再經精煉加工過程之麻油均屬之。市售調和麻油應僅取其純麻油部分納入本項範圍。

### 0840160 精製葵花籽油

計量單位：公噸

英譯：Sunflower seed oil

定義：由葵花籽經預榨及溶劑提油方式所取得之葵花原油，經脫膠、脫酸、脫色、脫臘及脫臭過程產出之食用葵花籽油。



範圍：市售調和葵花籽油應僅取其純葵花籽油部分納入本項範圍。

#### 0840170 精製油菜籽油

計量單位：公噸

英 譯：Rape seed oil

定 義：由油菜籽經預榨及溶劑提油方式所取得之油菜原油，經脫膠、脫酸、脫色、脫臘及脫臭過程產出之食用油菜籽油。

範圍：市售調和油菜籽油應僅取其純油菜籽油部分納入本項範圍。

#### 0840190 其他食用植物油

計量單位：公噸

英 譯：Other edible vegetable oil

定 義：不屬於上列項目之各種食用植物油。

範圍：包含棕櫚油、橄欖油、玉米油、紅花籽油等。

### 08402 人造奶油

#### 0840210 人造奶油

計量單位：公噸

英 譯：Margarine

定 義：採用原料油如牛油、棕櫚油、黃豆油等，經脫酸、脫色、部分氫化及脫臭精製後，再依次經配合、乳化、急冷、捏和、成型、包裝、回溫熟成，即製成食用人造奶油。

範圍：包含家庭用及加工用人造奶油，加工用途主要為烘焙食品、糕餅及糖果等。

#### 0840220 烤酥油

計量單位：公噸

英 譯：Shortening

定 義：採用原料油如棕櫚油、黃豆油等，經脫酸、脫色、部分氫化及脫臭精製後，再依次經配合、急冷、捏和、成型、包裝、回溫熟成，即製成食用烤酥油。

範圍：主要用於烘焙食品、糕餅及糖果等作為加工用固型脂。含水量在 0.5% 以下，而人造奶油因有乳化處理使其含水量高達 17%~22%，此為兩者主要差異。

### 08409 其他食用油脂製品

#### 0840910 脫脂大豆粉(餅)

計量單位：公噸

英 譯：Non-fat soybean meal and cake

定 義：大豆經製油過程中產生之大豆粉(餅)，且其粗脂肪含量必須低於 2% 以下。

範圍：主要供作配合飼料原料，也可作為人食用之大豆粉。

### 0850 乳品製造業

#### 08500 鮮乳

##### 0850010 鮮乳(不加糖)

計量單位：公噸

英 譯：Fresh milk

定 義：以生乳經加溫殺菌包裝後冷藏供飲用之乳汁(非脂肪乳固型物應在 8.25%以上)。

範 圍：包含鮮牛(羊)乳、強化鮮乳、低乳糖鮮乳。

### 0850020 保久乳

計量單位：公噸

英 譯：Long-lived milk

定 義：以生乳經高壓或高溫滅菌，以無菌包裝後供飲用之乳汁(非脂肪乳固型物應在 8.25%以上)。

範 圍：包含高脂保久乳、全脂保久乳、中脂保久乳、低脂保久乳、脫脂保久乳、營養強化保久乳、低乳糖保久乳、保久羊乳等。

## 08501 乳粉

### 0850110 全脂乳粉

計量單位：公噸

英 譯：Whole milk powder

定 義：由生乳去除水分製成，其水分不得高於 5%，得添加營養素與礦物質。

範 圍：包含全脂乳粉、全脂羊乳粉等。全脂乳粉又可分特級品與甲級品。

### 0850120 脫脂乳粉

計量單位：公噸

英 譯：Skimmed milk powder (non-fat dry milk)

定 義：由生乳去除脂肪及水分製成。

範 圍：區分為特級品與甲級品。

### 0850130 食用調製乳粉

計量單位：公噸

英 譯：Edible modulation powdered milk

定 義：以生乳或乳粉為主要原料，並以一種以上之副原料(如機能性營養補助品、咖啡粉、巧克力粉、杏仁粉或果汁類等各種果實之成份及香料)調製而成之乳粉。

### 0850190 其他乳粉

計量單位：公噸

英 譯：Other milk powder

定 義：不屬於上列項目之各種乳粉。

## 08502 煉乳

### 0850210 煉乳

計量單位：公噸

英 譯：Condensed milk

定 義：以鮮乳或乳製品為原料，經脫除部分水分、加糖、濃縮所製成的產品。

範圍：包含加糖煉乳、加糖脫脂煉乳、加糖部分脫脂煉乳、加糖高脂煉乳等。

### 0850220 乳水

計量單位：公噸

英譯：Evaporated milk

定義：以生乳或鮮乳經蒸發製成。

## 08503 乳油、乳酪及乾酪

### 0850310 乳油

計量單位：公噸

英譯：Cream

定義：以生乳或乳酪及其製品為原料，經加熱、殺菌或滅菌製成之半固狀乳油(俗稱鮮乳油)。

範圍：包含乳油、復原乳油、重組乳油、製備乳油等。

### 0850320 乳酪(白脫)

計量單位：公噸

英譯：Butter

定義：由乳品衍生之油脂製品，經殺菌攪動提煉製成，供食用之乳酪，為一油中水(W/O, water in oil)型態之乳化產品。

範圍：區分為加鹽乳酪及不加鹽乳酪。

### 0850330 乾酪及凝乳(起司)

計量單位：公噸

英譯：Cheese

定義：以一種或多種天然乾酪，添加或不添加其他物質，經細碎混合加熱攪拌溶解及乳化等加工製成之產品。

範圍：包含再製乾酪、塗抹用乾酪等。

## 08504 調味乳

### 0850410 調味乳

計量單位：公噸

英譯：Flavored milk

定義：以 50%以上生乳、鮮乳或保久乳為主要原料，添加調味料等加工製成之調味乳(蛋白質在 1.5%以上，非脂肪乳固型物在 4.0%以上)。

範圍：包含中脂調味乳、低脂調味乳、脫脂調味乳(含冷藏及保久)等。

## 08505 發酵乳

### 0850510 發酵乳

計量單位：公噸

英譯：Fermented milk

定義：以生乳、鮮乳及其他乳製品為原料，經乳酸菌、酵母菌或其他對人體健康無害之菌種發酵而成之製品，依產品型態分為發酵乳、濃縮發酵乳、保久發酵乳、調味發酵乳及

發酵乳飲料。(1)發酵乳，包含第一類發酵乳，係以生乳或鮮乳含量 90%以上為原料，如為增加非脂肪乳固形物，可添加脫脂乳粉等乳製品原料，經發酵而成之製品。第二類發酵乳，係以生乳或鮮乳為原料，混合乳粉等乳製品原料，經發酵而成之製品；(2)濃縮發酵乳(優格)，將發酵乳濃縮使最終製品中乳蛋白質含量高達 5.6%(m/m)以上者；(3)保久發酵乳，發酵乳於發酵後經加溫滅菌之製品，最終製品無活菌存在；(4)調味發酵乳，為混合發酵乳，所含乳成分應在 50%(m/m)以上。其他非乳成分原料包含果汁或蔬果汁、果菜漿(purees)、果菜泥(pulps)、穀物、蜂蜜、巧克力、堅果類、咖啡等，可於發酵前或發酵後添加、(5)發酵乳飲料，由發酵乳經加水、添加或不添加乳清蛋白(whey)、其他非乳成分及調味料調製而成之混合乳飲料，其所含發酵乳應在 40%(m/m)以上。

範圍：如發酵乳(優酪乳)、濃縮發酵乳(優格)、保久發酵乳、調味發酵乳及發酵乳飲料。

## 0850590 其他發酵乳品

計量單位：公噸

英譯：Other fermented or acidified dairy products

定義：不屬於上列項目之各種以生乳、鮮乳、乳油等為原料經發酵或酸化處理之乳品。

範圍：如酪乳、酸乳油、酸乳酒等發酵乳品。

## 08506 冰淇淋

### 0850610 冰淇淋

計量單位：公噸

英譯：Ice cream

定義：以牛乳與乳製品為主原料，加入甜味料、安定劑、乳化劑、香料等及其他蔬果調配成液狀物，再加以凍結處理之食品。

範圍：包含一般冰淇淋、果實冰淇淋、含蛋冰淇淋、冰淇淋蛋糕、冰淇淋三明治及霜淇淋液等。

## 08509 其他乳品

### 0850990 其他乳製品

計量單位：公噸

英譯：Other dairy products

定義：不屬於上列項目之乳製品，凡由牛乳成分為基礎，並經適當加工程序製成供人類食用之乳品均屬之。

範圍：包含乳清、乾酪素(酪蛋白)、奶精、乳糖、無水乳脂肪及其他調製奶品等。

## 0861 碾穀業

### 08610 穀物碾製品

#### 0861010 糙米

計量單位：公噸

英譯：Brown rice

定義：已去除外殼，尚未碾白之稻米。

範圍：包含秈糙米、梗糙米、糯糙米等。

## 0861090 其他穀物碾製品

計量單位：公噸

英 譯：Other milled grain products

定 義：稻穀以外之穀類作物脫殼、未碾白之產品，以及經碾製過程所得之產品。

範 圍：穀類麩皮、全碾或半碾穀類及蒸穀、碎穀、穀類片及粉糰，其他加工穀粒(軋片、碾片、研光粒，但未再加工)及全粒軋片、碾片、或研碎之穀粒胚芽、麩皮及其他穀類及豆類經篩、碾或加工之殘餘物。

## 0862 磨粉製品製造業

### 08620 食用磨粉製品

#### 0862010 麵粉

計量單位：公噸

英 譯：Wheat flour

定 義：由小麥經精選、調質、配麥、研磨、篩分、調節、殺蟲及熟成等過程製成之粉狀天然物。

範 圍：包含高筋麵粉、中筋麵粉、低筋麵粉、粉心粉、特高筋麵粉等。

#### 0862020 食用大豆粉(餅)

計量單位：公噸

英 譯：Soybean meal and cake

定 義：大豆經脫皮、輾磨等加工處理製成之大豆粉(餅)。

範 圍：如全脂大豆粉(餅)，低脂大豆粉(餅)。涵蓋供作配合飼料原料之大豆粉(餅)、人食用之大豆粉。

#### 0862030 冷凍麵糰

計量單位：公噸

英 譯：Frozen dough

定 義：完成基本發酵或整形後的麵糰，保存於-18°C 以下冷凍貯藏者。

範 圍：包含冷凍麵包麵糰、冷凍製餅麵糰等。

#### 0862090 其他食用磨粉製品

計量單位：公噸

英 譯：Other edible flour products

定 義：不屬於上列項目之各種由植物之部分本體，以食品加工方式處理為粉末狀之食品。

範 圍：包含穀粉、穀類粗粉、薯類製成細粉及粗粉、豆類粉、粉棕粉、根莖類粗細粉，及其他可食用之植物粉等。如麩片、玉米片、供嬰兒食用之米粉或麥粉。

## 0863 澱粉及其製品製造業

### 08630 食用澱粉

#### 0863010 食用澱粉

計量單位：公噸

英 譯：Edible starch

定 義：化學上為葡萄糖聚合而成之碳水化合物，存在於多種植物產品細胞內，其最主要之來源為穀類(如玉米、小麥和稻米)，作物球莖及根部(馬鈴薯、樹薯、葛根等)以及西米之莖髓。澱粉為一種光亮，無氣味之白色粉末，由不同形狀、大小之微細顆粒組成。

範 圍：僅供人食用之樹薯澱粉、甘藷澱粉、馬鈴薯澱粉、小麥澱粉、玉蜀黍澱粉、稻米澱粉、葛鬱金澱粉等。

## 08631 糖及糖製品

### 0863110 果糖(含糖漿)

計量單位：公噸

英 譯：Fructose

定 義：又稱 Levulose 或 Fruit sugar。六碳糖之一種，分子式  $C_6H_{12}O_6$ ，果實或蜂蜜中以游離狀態多量存在，一般與葡萄糖結合而成蔗糖，具有之甜味為蔗糖之 1.73 倍，果糖的旋光是左旋，葡萄糖是右旋。

### 0863120 葡萄糖(含糖漿)

計量單位：公噸

英 譯：Glucose

定 義：又稱 Dextrose 或 Grape sugar。六碳糖之一種，分子式  $C_6H_{12}O_6$ ，由植物組織合成而產生，由澱粉水解。在小腸由碳水化合物消化產生的主要生成物，容易吸收於血液中。蔗糖在消化過程分解為葡萄糖和果糖，乳糖則水解為葡萄糖和半乳糖，澱粉和麥芽糖則均水解為葡萄糖，葡萄糖之甜度為蔗糖的 74%。

### 0863130 麥芽糖(含糖漿)

計量單位：公噸

英 譯：Maltose

定 義：由二分子葡萄糖構成之雙醣類。以酸水解或消化時放出二分子葡萄糖，在組織內無游離狀態存在，當澱粉水解變為葡萄糖時，麥芽糖是中間產物，甜度為蔗糖的 33%。

### 0863190 其他糖及糖製品

計量單位：公噸

英 譯：Other sugar and sugar products

定 義：不屬於上列項目之各種糖及糖製品，添加香料或色素者。

範 圍：如玉蜀黍糖、楓糖等。

## 08639 其他澱粉及其製品

### 0863910 麵筋

計量單位：公噸

英 譯：Gluten

定 義：小麥蛋白質總稱；主成分為 Globulin、albumin、gliadin、glutenin，製造麵包時，麵粉的黏稠性很重要，麵筋即與黏彈性有密切關係。麵粉以水洗去除澱粉，則得到富於彈性之麵筋稱為「活性麵筋」，經加熱處理使失去彈性者稱為「不活性化麵筋」，兩者有區別(麵筋含量多的麵糰，強度大，以酵素或酵素含量高的麥芽處理時，麵筋一部分被

水解，麵糰的強度變小，此處理稱「薄力化」)。

範圍：包含活性化麵筋、不活性化麵筋。

## 0863990 其他澱粉及其製品

計量單位：公噸

英譯：Other starch and starch products

定義：各種澱粉製品，添加香料或色素者。

範圍：如澱粉糖、糊精等。

## 0870 動物飼品製造業

### 08700 動物飼料

#### 0870010 配合飼料

計量單位：公噸

英譯：Formula feed

定義：兩種以上之飼料成份調配製成品，針對不同之家畜、家禽及水產養殖動物於不同生長期間內所需之均衡營養，所調配之各類促進健康成長之食料。

範圍：供乳牛、肉牛、羊、豬、雞、鴨、鵝、魚、蝦、蟹、鰻等食用之配合食料及濃縮飼料。

#### 0870020 單一飼料

計量單位：公噸

英譯：Single ingredient feed

定義：原料來自單一動物或植物，動植物產品或其加工品，經加工研製，內含單一或多種營養成份，促進健康成長之食料。

範圍：動物性單一飼料包含：魚粉、魚溶漿、魚溶粉、混合魚溶粉、魚骨粉、肉骨粉、羽毛粉、血粉、動物油脂、骨粉、蝦殼粉、蟹殼粉等(飼料級)、飼料用乳清粉、飼料用全脂乳粉、飼料用脫脂乳粉、精製水產物肝油。植物性單一飼料包含：大豆餅、大豆粕、脫殼大豆粕、米糠、花生粕、花生仁餅、帶殼花生餅、豆麻子粕、菜仔粕、玉米粉、植物油、銀合歡粉、銀合歡種子粉(已經除毒處理)、狼尾草粉等，輸入飼料用小麥、大麥糠、蔗糖蜜、酵母粉、酵母發酵飼料等(飼料級)。

#### 0870030 補助飼料

計量單位：公噸

英譯：Feed supplement

定義：(1)為加強農場飼養之飼料(Farm-produced feed)中蛋白質、礦物質及維他命頗低之缺失，以確保良好而均衡之飼料。(2)供給家畜、家禽、水產類等礦物質、維生素、胺基酸或其加工品之食料。

範圍：如碳酸鈣粉、貝殼粉、磷酸鈣、飼料級維生素、飼料級胺基酸等。

## 0891 烘焙炊蒸食品製造業

### 08910 烘焙炊蒸食品

#### 0891010 麵包

計量單位：公斤

- 英 譯：Bread  
定 義：以麵粉為主原料，添加酵母和食鹽，必要時添加糖類、油脂、乳製品及其他材料，作成麵糰，經混合、發酵後成型焙烤而成，或可再加其他裝飾者。  
範 圍：包含調理麵包、硬式麵包、甜麵包、土司麵包等。

#### 0891020 餅乾

- 計量單位：公斤  
英 譯：Biscuit  
定 義：以麵粉為主要原料，使用發粉膨化，加適當調配原料，以高溫烘烤至水份含量很少的餅，一般添加多量的脂肪和砂糖。  
範 圍：如硬式餅乾、軟式餅乾、夾心餅乾、酥軟餅乾及蘇打餅乾等。

#### 0891030 蛋糕

- 計量單位：公斤  
英 譯：Cake  
定 義：以麵粉、發粉、蛋、糖等為主原料，加入其他配料(如奶油、香草片等)經烤焙成型、裝飾、冷卻、包裝等而得之烘焙製品。  
範 圍：如油脂類蛋糕、乳沫類蛋糕、戚風類蛋糕等。

#### 0891040 西點

- 計量單位：公斤  
英 譯：Pastry  
定 義：指西式非主食之麵製點心類食品，主要原料為麵粉、油脂、砂糖、鹽等加入其他調配材料，一般較少經過發酵過程。  
範 圍：包含派、泡芙、甜甜圈等。

#### 0891050 中式茶食

- 計量單位：公斤  
英 譯：Chinese cereal product  
定 義：指中式非主食之米製或麵粉製點心類食品，主要原料為米、麵粉、油脂、砂糖、鹽等，大部分為烘焙或蒸製之糕點。  
範 圍：如松糕、紅豆鬆糕、花生糕、棗仁(泥)糕、四季糕、芝麻餅、白麻餅、咖哩餃、鳳梨酥、太陽餅、老婆餅等。

#### 0891060 米果

- 計量單位：公斤  
英 譯：Rice cracker  
定 義：以米為主原料，烘烤製成之膨鬆加工食品。  
範 圍：如仙貝酥、米香。

#### 0891070 糕粿糰類製品

- 計量單位：千元  
英 譯：Rice pastry products  
定 義：米經加水碾製成米漿後加糖、鹽、調味料、佐料等蒸煮而成之糕粿糰類製品。



範圍：如甜年糕、鹹年糕、寧波年糕、蘿蔔糕、芋頭糕、發糕、粿類、麻糬、米血糕等。

#### 0891080 包子、饅頭類製品

計量單位：公斤

英譯：Buns, bread-type products

定義：指中式非主食之麵製點心類食品，主要原料為麵粉、油脂、砂糖、鹽及各種餡料等調配材料，一般需經過發酵過程。

範圍：如各式包子、饅頭、銀絲卷、大燒包、花捲等。

#### 0891090 其他烘焙炊蒸食品

計量單位：公斤

英譯：Other baked steamed food cooking

定義：不屬於上列項目之各種烘焙炊蒸食品。

範圍：如米紙等。

### 0892 麵條及粉條類食品製造業

#### 08920 一般麵條及粉條類食品

##### 0892010 麵條

計量單位：公噸

英譯：Noodles

定義：以麵粉為主原料，經和水揉麵後做成細長條狀之產品。

範圍：依製作方式可分為：(1)切麵條：以手工製作，部分以濕狀出售，大部分以乾狀出售；(2)擠壓麵條：通心麵(Macaroni)、義大利麵條(Spaghetti)、義大利細麵條(Vermicelli)；(3)拉麵條：拉麵、掛麵。

##### 0892020 粉條類食品

計量單位：公噸

英譯：Starch noodles

定義：以米、綠豆或其他食用天然或修飾澱粉經糊化、擠壓、蒸煮(水煮)、乾燥等過程，製成細長條狀或扁平條狀之製品。

範圍：如冬粉、米粉絲(米粉)、米苔目(在來米粉條)、太白粉粉條、河粉(粿仔條、板條)等。

#### 08921 速食麵條及粉條類食品

##### 0892110 速食麵條

計量單位：千箱

英譯：Instant noodles

定義：以麵粉為主要原料，加食鹽及麵類改良劑，製成麵條以油炸處理或其他方法乾燥而成，並可附加調味料及佐料之包裝麵類，食用方式以乾食、沸水沖泡或短時間煮沸後食用之。

##### 0892120 速食粉條類食品

計量單位：千箱

- 英 譯：Instant starch noodles  
定 義：以米、綠豆或其他食用天然或食用化製澱粉經糊化、擠壓、蒸煮(水煮)等過程製成之粉條類製品，以油炸處理或其他乾燥方法附加調味料及佐料，以沸水沖泡食用者。  
範 圍：如速食米粉、速食冬粉及速食粿仔條等。

## 0893 製糖業

### 08930 製糖

#### 0893010 紅糖

計量單位：公噸

英 譯：Brown sugar

定 義：甘蔗原液濃縮轉化成固態後，保留糖蜜之不規則形狀結晶糖，因製程中添加淨化用灰分及保留微量蔗渣，紅糖中含有自然原始風味及香氣，新製紅糖色澤偏紅褐色，紅糖接觸空氣或香味散失後之色澤，則成深褐色。

#### 0893020 砂糖

計量單位：公噸

英 譯：Granulated sugar

定 義：從甘蔗或甜菜經加工製成的糖。

範 圍：包含甘蔗糖及甜菜糖兩大類。如粗砂糖、一級砂糖、二級砂糖。

#### 0893030 糖蜜

計量單位：公噸

英 譯：Molasses

定 義：糖液煮沸濃縮後，儘量使蔗糖結晶後之剩下的糖液稱糖蜜，水分含量 25% 以下，灰分 5% 以下。另洗滌粗糖所得到的糖漿，也稱糖蜜。

範 圍：可分為甜菜製成的糖蜜及甘蔗製成的糖蜜，通常糖蜜用途為培養微生物製成味精。

#### 0893090 其他糖類

計量單位：公噸

英 譯：Other sugar

定 義：不屬於上列項目之各種糖類。

範 圍：包含方糖、冰糖、黑糖、液糖、糖漿及轉化糖等。

## 0894 巧克力及糖果製造業

### 08940 巧克力及糖果製品

#### 0894010 口香糖

計量單位：公斤

英 譯：Chewing gum

定 義：以 Sapodilla 樹之乳液經蒸發濃縮而得到的膠當作基材，加甜味劑、香料、乳化劑、蠟及其他原料混合所製成的一種咀嚼用糖果。

## 0894020 巧克力糖

計量單位：公斤

英 譯：Chocolate confectionery

定 義：巧克力糖的主要原料為 Theobroma cacao 樹的種子(含可可成分)Cocoa，其製作方法為把 Chocolate nibs 精製後，添加砂糖、可可脂、卵磷脂製成巧克力糖。

範 圍：包含巧克力軟糖、水果巧克力糖、奶油巧克力糖等。

## 0894090 其他糖果

計量單位：公斤

英 譯：Other confectionery

定 義：不屬於上列項目之各種糖果製品，其製作方法為利用醣類(如砂糖、澱粉飴、葡萄糖、轉化糖等食用醣類)加水、乳化劑及其他材料等混合製成。

範 圍：包含水果糖、硬糖、軟糖、牛奶糖、牛軋糖、花生糖、糖衣乾果及可可粉等。

## 0895 製茶業

### 08950 精製茶

#### 0895010 完全發酵茶

計量單位：公斤

英 譯：Fermented tea

定 義：茶菁原料經靜置萎凋 15~24 小時後，經揉捻、解塊及篩分，再經約 2~3 小時之發酵，然後乾燥以便久存。

範 圍：依加工程序涵蓋條形紅茶、碎形紅茶以及茶粉。亦包含混入天然食用香料加以薰製之紅茶及紅茶再經研磨成粉之紅茶粉，但不得添加天然食用農產品與調味料，也不包含茶飲料。

#### 0895020 不發酵茶

計量單位：公斤

英 譯：Non-fermented tea

定 義：茶葉原料採收後先行殺菁，破壞氧化酵素活性，使其呈完全不發酵狀態，再經揉捻、解塊及乾燥等過程而成。

範 圍：依殺菁方式主要分為蒸菁綠茶、炒菁綠茶以及茶粉。亦包含添加天然食用香料加以薰製之綠茶，但不得添加天然食用農產品與調味料，也不包含茶飲料。

#### 0895030 烏龍茶

計量單位：公斤

英 譯：Oolong tea

定 義：茶菁先經過日光萎凋與室內萎凋，形成半發酵胺基酸或其加工品之食料。水份含量不超過 13%，若經發酵狀態，需再經殺菁、揉捻、解塊、乾燥等過程而成。烏龍茶發酵程度約 70%。

範 圍：涵蓋烏龍素茶和混入天然食用香料加以薰製之烏龍茶，但不得添加天然食用農產品與調味料，也不包含茶飲料。

#### 0895040 包種茶

計量單位：公斤

英 譯：Pouchong tea

定 義：茶菁先經過日光萎凋與室內萎凋，形成半發酵狀態，再經殺菁、揉捻、解塊、乾燥等過程而成。包種茶發酵程度約 30%。

範 圍：涵蓋包種素茶和包種花茶，其中前者乃根據標準製法製造，後者則有混入各種香花加以薰製，如茉莉花茶等，不得添加天然食用農產品與調味料，也不包含茶飲料。

#### 0895050 加味茶

計量單位：公斤

英 譯：Flavored tea

定 義：選擇符合國家標準之正茶(紅茶、綠茶、烏龍茶、包種茶)，經添加天然食用農產品(如茉莉花、桂花、洛神、蘋果、荔枝、檸檬、人蔘、薑、菊花、麥、靈芝、薄荷等草本植物)或調味料而成者。

範 圍：如各類花茶、水果茶、薑茶、人蔘茶、麥茶等，但不包含茶飲料。

#### 0895090 其他部分發酵茶

計量單位：公斤

英 譯：Other partial-fermented tea

定 義：不屬於上列項目之各種部分發酵茶。

範 圍：本品不得添加天然食用農產品與調味茶，也不包含茶飲料。

### 08959 其他茶製品

#### 0895990 其他茶製品

計量單位：公斤

英 譯：Other tea products

定 義：不屬於上列項目之各種由茶葉產製的製品。

範 圍：包含茶片、茶角、茶梗、碎茶、茶末等副茶及茶粉、即溶茶精；但不包含茶飲料。

### 0896 調味品製造業

#### 08960 味精

##### 0896010 味精(麩胺酸鈉)

計量單位：公噸

英 譯：Monosodium glutamate (MSG)

定 義：是 Glutamic acid(麩胺酸)與鈉成分反應而得。主要原料有糖蜜及澱粉，主要配料為麩酸生產菌、尿素或液氨、調節劑或界面活性劑、鹽酸、液鹼、活性碳、無機鹽等。(1)為食品用胺基酸中風味增強劑之一種。(2)是一種合法安全的鮮味劑。

##### 0896020 高鮮味精

計量單位：公斤

英 譯：Nucleic acid condiment

定 義：與蛋白質結合，形成細胞核之核蛋白(Nucleoprotein)。核酸有兩個主要型：(1)核糖核酸(2)去氧核糖核酸。由核酸的分解可製成的調味料，與麩胺酸鈉併用時，則得到相乘的

呈味。

#### 0896090 其他胺基酸

計量單位：公噸

英 譯：Other amino acid

定 義：不屬於上列項目之各種胺基酸。

#### 08961 食用鹽

##### 0896110 高級精鹽

計量單位：公噸

英 譯：Iodized high quality salt

定 義：主要成分為氯化鈉之化合物。由海水、鹽礦及天然鹵水所精製之高品質鹽，氯化鈉 99.5%以上(乾基)，水分 0.5%以下，配合需要加碘，為食鹽之高級等級。

##### 0896120 普通精鹽

計量單位：公噸

英 譯：High quality salt

定 義：主要成分為氯化鈉之化合物。由海水、鹽礦及天然鹵水所精製之高品質鹽，氯化鈉 99.0%以上(乾基)，水分 3.0%以下，為食鹽之普通級等級。

##### 0896130 洗滌鹽

計量單位：公噸

英 譯：Washed salt

定 義：主要成分為氯化鈉之化合物。原鹽經洗滌加工之鹽，氯化鈉 98.0%以上(乾基)，水分 5.0%以下。

##### 0896140 餐桌鹽

計量單位：公斤

英 譯：Table salt

定 義：主要成分為氯化鈉之化合物。為防止結塊添加流動劑之鹽，氯化鈉 98.5%以上(乾基)，水分 0.5%以下，流動劑 1.0%以下。

##### 0896150 低鈉鹽

計量單位：公斤

定 義：以氯化鉀來取代鹽中之部分氯化鈉含量，且為緩和及隱蔽氯化鉀所產生之苦澀味，均會添加微量的乳酸鈣、檸檬酸鈉、鎂等成分。

範 圍：含健康低鈉鹽、美味鹽、超鮮鹽等。

##### 0896190 其他食用鹽

計量單位：公斤

英 譯：Other edible salt

定 義：不屬於上列項目之各種食用鹽。

範 圍：如鹽磚、粉碎晒鹽等。

## 08962 醬油

### 0896210 醬油

計量單位：公噸

英 譯：Soy sauce

定 義：俗稱豆油；係以黃豆(或脫脂黃豆)和小麥為原料，經製麩後，與食鹽水下缸，經長期間之發酵、熟成後榨汁，所得到一種褐色且不太透明之液體，含有特種芳香味及鹹味。

範 圍：坊間所售種類繁多，有陳年醬油、醬油露、醬油膏、淡味(薄鹽)醬油、無鹽醬油、淡色醬油、香料醬油等。

## 08963 調味醬

### 0896310 沙拉醬(蛋黃醬)

計量單位：公斤

英 譯：Mayonnaise paste

定 義：俗稱美乃滋；其主要成分是植物性沙拉油、酸味劑和雞蛋，其他配料則為食鹽、天然甜味料及香辛料等，經混合、乳化調製而成的半固體成品；規定所含粗脂肪應在 65% 以上，蛋白質在 1% 以上。

### 0896320 沙茶醬

計量單位：公斤

英 譯：Sate

定 義：將花生仁炸熟研碎，加水調成花生醬，再加入紅蔥(先炸香)以及醬油、糖、蒜頭、辣椒、胡椒、鹽、醋等，最後用花生油炒熟而成。

### 0896390 其他調味醬

計量單位：公斤

英 譯：Other sauces

定 義：不屬於上列項目之各種調味醬。

範 圍：如蠔油、蝦醬、咖哩醬、豆瓣醬、辣椒醬、黑胡椒醬、甜辣醬、磨菇醬及味噌等。

## 08964 食用醋

### 0896410 食用醋

計量單位：公噸

英 譯：Vinegar

定 義：以醋酸為主之液體酸味調味汁，尚含有一些芳香美味的物質。依製造方法可分三種：(1)釀造醋：以天然穀物、果實為原料，需經過酒精及醋酸雙重發酵工程；(2)合成醋：以木材、甲醇等為原料，以化學合成，又名冰醋酸，品質低劣；(3)加工醋：以釀造醋加合成醋混合而成。

範 圍：如米醋、水果醋、麥芽醋、高粱醋、酒精醋、烏醋等。

## 08969 其他調味品

### 0896990 其他調味品(含香辛料)

計量單位：公斤

英 譯：Other miscellaneous seasoning

定 義：不屬於上列項目之各種調味品。

範 圍：如混合調味粉(如咖哩粉)、大蒜粉、山葵粉、辣椒粉、芥末粉、胡椒粉、薑粉等。

## 0897 膳食及菜餚製造業

### 08970 食品罐頭

#### 0897010 粥類罐頭

計量單位：標準箱

英 譯：Canned porridge

定 義：以粥為主料，添加什錦調味料，並裝罐、脫氣、封罐、殺菌及冷卻而成之罐頭。

範 圍：包含八寶粥罐頭、廣東粥罐頭等。

#### 0897090 其他食品罐頭

計量單位：標準箱

英 譯：Other canned foods

定 義：不屬於蔬果、肉類、水產及粥品之其他食品罐頭。

範 圍：包含涼草粉罐頭、銀耳罐頭、愛玉罐頭、仙草蜜罐頭等。

## 08979 其他膳食及菜餚

### 0897910 冷凍調理鰻

計量單位：公噸

英 譯：Frozen prepared eel

定 義：將活鰻剖殺後，經調理、熟燒凍結加工過程之製品。

範 圍：除冷凍魚塊、全魚外，也包含經過調理的冷凍鰻魚雜碎。

### 0897920 冷凍熟水餃

計量單位：公斤

英 譯：Frozen cooked dumpling

定 義：以農產品、水產品、畜產品等，經調理加工成水餃型態之產品後，再經煮熟後急速冷凍，保存在-18℃以下之溫度，消費者只需加熱即可食用者。

範 圍：如各式口味冷凍熟水餃。

### 0897990 其他膳食及菜餚

計量單位：公噸

英 譯：Other meals and dishes

定 義：不屬於上列項目之各種以農產品、水產品、畜產品等，經調理加工後，消費者只需加熱即可食用者。

範 圍：如冷凍熟披薩等。

## 0899 未分類其他食品製造業

## 08990 食用冰製品

### 0899010 冰棒

計量單位：千元

英 譯：Popsicle

定 義：以水、糖、乳化劑、安定劑、食用色素、果汁、乳品或其他配料等調和而成的混合液，由棒狀物支持而凍結成固態之各類冰製食品。

範 圍：包含(1)脆皮冰棒(Coating ice cream bar)：如冰淇淋快速冷凍後，加以包裹(Coating)並加單棒支持者。(2)一般冰棒(Frozen icebar)：如將甜的湯汁、茶類、不論其是否有內含物為主，加單棒或雙棒支持者。(3)夾心冰棒(Sherbet ice cream bar)：如內部冰淇淋、外裹雪果霜，加單棒支持者。

### 0899090 其他食用冰製品

計量單位：千元

英 譯：Other edible iced products

定 義：不屬於上列項目之各種以果實、蔬菜、果汁、糖、水及乳製品等原料之混合物，凍結處理製造之冰製食品。

## 08991 營養保健食品

### 0899110 病患用食品

計量單位：千元

英 譯：Patient foods

定 義：以強化、增益或改善食品中營養成分的種類、組成及含量為目的，以符合各種病患營養需求之食品。

範 圍：如調整蛋白質、胺基酸、脂肪或礦物質之食品，及低減過敏性、控制體重、管灌用食品等。

### 0899120 嬰兒配方食品及較大嬰兒配方輔助食品

計量單位：千元

英 譯：Infant formula and follow-up infant formula

定 義：可維持嬰兒(年齡未滿 12 個月者)正常生長與發育之配方食品或配合嬰兒副食品，以及供 6 個月以上至 12 個月之較大嬰兒所食用之配方食品。

範 圍：(1)一般嬰兒或早產兒用及減低過敏性之粉狀或液態之嬰兒配方輔助食品。(2)粉狀或液態之較大嬰兒配方輔助食品。

### 0899130 食用酵素

計量單位：千元

定 義：酵素是由蛋白質構成，目的是維持身體正常功能、消化食物，修復組織所必需的。酵素有來自動物酵素(例如胰酶、胃蛋白酶)、植物酵素(細菌)，而未成熟的木瓜、鳳梨、細菌均是酵素的極佳來源。

範 圍：酵素產品的種類包含錠劑、膠囊、粉末及液體等形式，可單獨或彼此搭配使用。

### 0899140 保健類之膠囊、錠狀、顆粒粉末

計量單位：千元



英 譯： Nutraceuticals food class capsule, lozenge, pellet powder  
範 圍： 如魚油膠囊、紅麴膠囊、藻片、雞精粉、乳酸菌顆粒粉末等。

#### 0899150 漢方營養補給飲品

計量單位： 千元

英 譯： Chinese herbal medicine nourishment

範 圍： 如人蔘、靈芝、樟芝、冬蟲夏草等萃取物，以及四物補給品、人蔘雞精等。

#### 0899160 非漢方營養補給飲品

計量單位： 千元

英 譯： Non-Chinese herbal medicine nourishment

範 圍： 如膠原蛋白、雞精、蜆精、魚精等補給品。

#### 0899190 其他營養保健食品

計量單位： 千元

英 譯： Other specialty nutritious foods (excluding biotechnology product)

定 義： 不屬於上列項目之各種營養保健食品。

### 08992 農產加工食品

#### 0899210 酵母粉(含健素類)

計量單位： 公噸

英 譯： Edible yeast powder (including vita yeast)

定 義： 使用培養酵母(*Torula utilis*, *torulopsis utilis*, *candida utilis* 等)將廢糖蜜、木材漿之亞硫酸廢液等碳水化合物消耗利用、製造蛋白質，再將酵母乾燥並製成粉狀或顆粒供人食用。

範 圍： 本品應含粗蛋白質 45%以上，粗脂肪 1%以上，粗纖維 2%以下，灰分 9%以下，維生素 B1 含量為 1 公絲/100 公克以上，維生素 B2 含量為 5 公絲/100 公克以上，菸鹼酸 35 公絲/100 公克以上，水分 9%以下。

#### 0899220 速食湯包(杯)

計量單位： 千元

英 譯： Instant soup

定 義： 以沸水沖泡或短時間烹煮即可食用之湯品。

範 圍： 包含各式杯湯、快煮湯類等。

#### 0899230 速食粥

計量單位： 千元

英 譯： Instant gruel

定 義： 以米糊化加調味料製成之粥，經冷凍乾燥處理，以沸水沖泡後即可食用者。

#### 0899290 其他農產加工食品

計量單位： 千元

英 譯： Other miscellaneous processed agricultural products

定 義： 不屬於上列項目之各種由農產品加工製作供人食用之產品。

範圍：如即溶咖啡、布丁(粉)、爆玉米花等。

## 08999 未分類其他食品

### 0899910 即食餐食

計量單位：千元

英譯：Fast served lunch boxes

定義：係指經調理包裝成盒或不經小包裝而直接以大容器運送，供團體或個人於一定時間內食用之餐食或菜餚。

範圍：包含餐盒食品、三明治、壽司、飯糰等，但不含現場調製，立即食用之餐食。

### 0899920 蛋製品

計量單位：公斤

英譯：Other egg products

範圍：包含皮蛋、鹹蛋、糟蛋、液蛋、乾燥蛋、鐵蛋、蛋黃粉、全蛋粉、鶉蛋罐頭、其他乾燥不帶殼禽蛋等。

### 0899990 未分類其他食品

計量單位：千元

英譯：Other miscellaneous food products

定義：不屬於上列項目之各種食品。

範圍：如冷凍生水餃、冷凍生披薩、冷凍蔥油餅、食用明膠等。

## 09 飲料製造業

### 0911 啤酒製造業

#### 09110 啤酒

##### 0911010 啤酒

計量單位：公石

英 譯：Beers

定 義：以麥芽、啤酒花為主要原料，可添加或不添加其他穀類或澱粉為副原料，經糖化發酵製成之含碳酸氣酒精飲料，可添加或不添加植物性輔料。

範 圍：如啤酒、生啤酒、黑啤酒、低熱量啤、全麥啤酒、香蒂酒等。

### 0919 其他酒精飲料製造業

#### 09199 其他酒精飲料

##### 0919910 米糧釀製酒

計量單位：公石

英 譯：Fermented cereal beverage

定 義：以穀類、雜糧等農作物為原料，無論新鮮或乾燥者，經由酒精發酵製成。在發酵中或發酵後，可加入酒精、糧類等，以改良酒之風味，但成品須含由自然發酵產生酒精，且需超過體積 13%。

範 圍：如紹興酒、黃酒、花雕酒等。

##### 0919920 水果釀製酒

計量單位：公升

英 譯：Fermented fruit beverage

定 義：將水果或果汁(含儲藏或未儲藏)經由酒精發酵製得，可添加或不添加果汁，亦可添加或不添加白蘭地或酒精，在發酵中或發酵後，可加入糖類或糖水以改良其風味。

範 圍：如香檳、蘋果酒、梨酒、李酒、葡萄酒、葡萄蜜酒、葡萄淡酒、玫瑰紅酒等。

##### 0919930 米糧蒸餾酒

計量單位：公升

英 譯：Distilled cereal beverage

定 義：將穀物或農作物雜糧發酵後之酒醪予以蒸餾，添加或不添加酒精、香料，酒精度超過 15%V/V 者稱之。

範 圍：如高粱酒、大麴酒、威士忌酒、米酒、茅台、稻香酒等。

##### 0919940 水果蒸餾酒

計量單位：公升

英 譯：Distilled fruit beverage

定 義：以水果類為原料，經糖化或不經糖化，發酵後，再經蒸餾而得之含酒精飲料。

範 圍：如白蘭地、蘭姆酒等。

## 0919950 再製酒

計量單位：公升

英 譯：Liqueur

定 義：以酒精或蒸餾酒或釀造酒為基酒，加入動植物性輔料、礦物或其他食品添加物，調製而成之酒類，其抽出物含量不低於 2%者。

範 圍：如竹葉青酒、茉莉花酒、特級烏梅酒、梅酒、荔枝酒、賓樂酒、金棗酒、凍頂茗蘭地等。

## 0919960 中藥再製酒

計量單位：公升

英 譯：Chinese herbal medicine liqueur

定 義：以酒精或蒸餾酒或釀造酒為基酒，加入中藥材料調製而成之酒類，主要的原料酒可加至 1.0ml。

範 圍：如蔘茸酒、五加皮酒、鹿茸酒、永康酒等。

## 0919970 料理酒

計量單位：公升

英 譯：Cooking wine

定 義：以穀類或其他含澱粉之植物性原料經糖化後加入酒精製得產品為基酒，或直接以釀造酒、蒸餾酒、酒精為基酒，加入 0.5%以上之鹽，添加或不添加其他調味料，調製而成供烹調用之酒。

範 圍：如稻香料理米酒。

## 0919990 其他酒精飲料

計量單位：公升

英 譯：Other liqueur

定 義：不屬於上列項目之各種酒精飲料。

範 圍：包含粉末酒、膠狀酒、含酒香精、蜂蜜酒等。

## 0920 非酒精飲料製造業

### 09200 果蔬類飲料

#### 0920010 濃縮果蔬汁

計量單位：千公升

英 譯：Concentrated fruit and vegetable juice

定 義：由天然果汁或蔬菜汁經濃縮成二倍以上，不可供直接飲用之果汁或蔬菜汁。

範 圍：如濃縮檸檬汁、濃縮葡萄汁、濃縮柳橙汁、濃縮鳳梨汁、濃縮椰子汁、濃縮百香果汁、濃縮番茄汁等。

#### 0920020 純果蔬汁

計量單位：千公升

英 譯：Pure fruit and vegetable juice

定 義：由新鮮成熟果實或蔬菜經壓榨，未經稀釋、發酵之純粹果汁或蔬菜汁(含 100%純汁)，

保存期限因不同材質包裝有所區別。

**範圍：**如純檸檬汁、純葡萄汁、純柳橙汁、純鳳梨汁、純番茄汁、純芒果汁、純椰子汁、純百香果汁、純桑椹汁、純蘋果汁、純荔枝汁、純楊桃汁等單一口味純果蔬汁，及綜合純果蔬汁等。

### 0920030 稀釋果蔬汁

**計量單位：**千公升

**英譯：**Diluted fruit and vegetable juice

**定義：**(1)含天然果汁 30%以上(蕃石榴果汁 25%以上，百香果汁 20%以上)或天然蔬菜汁 30%以上(蘆筍汁 20%以上)直接供飲用之果汁或蔬菜汁。(2)由濃縮果汁或濃縮蔬菜汁稀釋成前項直接供飲用之果汁或蔬菜汁。

**範圍：**如稀釋甘蔗汁、稀釋檸檬汁、稀釋葡萄汁、稀釋柳橙汁、稀釋鳳梨汁、稀釋番茄汁、稀釋蕃石榴汁、稀釋芒果汁、稀釋椰子汁、稀釋百香果汁、稀釋桑椹汁、稀釋蘋果汁、稀釋荔枝汁、稀釋楊桃汁、稀釋冬瓜汁等單一口味稀釋果蔬汁，及綜合稀釋果蔬汁等。

### 0920040 清淡果蔬汁

**計量單位：**千公升

**英譯：**Fruit and vegetable juice

**定義：**(1)含天然果汁 10%~30%(蕃石榴果汁不足 25%，百香果汁不足 20%)，或天然蔬菜汁 10%~30%(蘆筍汁 20%)，直接供飲用之果汁或蔬菜汁。(2)由濃縮果汁稀釋成前項直接供飲用之果汁或蔬菜汁。

**範圍：**如清淡甘蔗汁、清淡檸檬汁、清淡葡萄汁、清淡柳橙汁、清淡鳳梨汁、清淡番茄汁、清淡蕃石榴汁、清淡芒果汁、清淡椰子汁、清淡百香果汁、清淡桑椹汁、清淡蘋果汁、清淡荔枝汁、清淡楊桃汁、清淡冬瓜汁等單一口味清淡果蔬汁，及綜合清淡果蔬汁等。

### 0920090 其他果蔬類飲料

**計量單位：**千公升

**英譯：**Other fruit and vegetable juice

**定義：**不屬於上列項目之各種果蔬類飲料。

**範圍：**如發酵果蔬汁、稀釋發酵果蔬汁、清淡發酵果蔬汁、天然果漿、濃糖果漿、果肉飲料(Nectar)等。

## 09209 其他非酒精飲料

### 0920910 碳酸飲料

**計量單位：**千公升

**英譯：**Carbonated beverage

**定義：**在除去鹵素飲用水中加壓，添加二氧化碳及果實香料、果汁；或可樂子實葉抽出液；或 Saraparilla 根抽出液等調味料之碳酸飲料。

**範圍：**包含各類汽水、可樂、沙士等。

### 0920920 礦泉水

**計量單位：**千公升

**英譯：**Mineral water

**定義：**原料來自經環保主管機關核准認定之水源，由自然湧出或人工抽取取得。不得添加任何物質(如礦物質、二氧化碳、果汁及其他添加物)，僅可以物理方式過濾除菌，並以

符合法令規定之生產設備自動化灌裝，盛裝容器有明顯密閉封口之飲料。

#### 0920930 包裝飲用水

計量單位：千公升

英 譯：Bottled water

定 義：指密閉容器包裝可直接飲用之水，但不包含礦泉水及碳酸飲料水類。

範 圍：包含飲用蒸餾水、飲用水等。

#### 0920940 運動飲料

計量單位：千公升

英 譯：Sport drink

定 義：具可調解人體電解質功能之飲料，調整為等張滲透壓，以便自人體腸道迅速吸收，PH 值在 2.5~3.8 之間，電解質濃度(ug/ml)則分別為鈉離子 552 以下、鎂離子 24 以下、鉀離子 195 以下、氯離子 639 以下、鈣離子 60 以下、磷酸根離子 190 以下。

#### 0920950 咖啡飲料

計量單位：千公升

英 譯：Coffee drink

定 義：利用咖啡粉或咖啡豆研磨、浸泡、萃取、調理，添加奶精、糖水或調味料之飲料，其咖啡因若超過 200ppm 則需標示，但不得超過 500ppm。

範 圍：包含純咖啡飲料、調味咖啡飲料。

#### 0920960 茶類飲料

計量單位：千公升

英 譯：Tea drink

定 義：利用茶葉或茶葉梗浸泡、萃取、調理，添加糖水或調味料之飲料，其咖啡因若超過 200ppm 則需標示，但不得超過 500ppm。

範 圍：包含烏龍茶、花茶、紅茶、綠茶、調味茶(如檸檬茶)等。

#### 0920970 機能性飲料

計量單位：千公升

英 譯：Functional drink

定 義：強調添加寡糖(Oligo)、纖維(Fiber)或維生素(Vitamin)、礦物質(Mineral)等具調節身體機能之飲料。

範 圍：包含寡糖飲料、纖維飲料、添加維生素飲料等。

#### 0920990 其他非酒精飲料

計量單位：千公升

英 譯：Other non-alcoholic beverage

定 義：不屬於上列項目之各種非酒精飲料。

範 圍：如麥仔茶、冬瓜茶、菊花茶、醋飲料等。

## 10 菸草製造業

### 1000 菸草製造業

### 10000 菸草製品

#### 1000010 濾嘴菸

計量單位：萬支

英 譯：Cigarette with filter

定 義：用紙或不含菸葉之材料將細菸絲包裹捲製成支，並附有濾嘴以過濾煙流中焦油及尼古丁等物質。

#### 1000020 非濾嘴菸

計量單位：萬支

英 譯：Cigarette without filter

定 義：用紙或不含菸葉之材料將細菸絲包裹捲製成支，無濾嘴。

#### 1000030 雪茄

計量單位：千支

英 譯：Cigars

定 義：一種圓柱形捲菸，最裡面充以菸葉切片或絲，裹以包葉，外面又用外包葉螺旋包裹，外包葉質地結實柔韌，具有彈性，色香味和可燃性均佳。

範 圍：雪茄菸的大小和形狀有多種多樣，凡以菸葉或其他含菸葉之材料包裹捲製者均屬之。

#### 1000040 菸絲

計量單位：公斤

英 譯：Pipe tobacco, cutting tobacco

定 義：菸葉經切絲加工後所成之絲狀物。

## 11 紡織業

### 1111 棉毛紡紗業

#### 11110 棉紗(原棉 85%以上)

##### 1111010 棉紗(原棉 85%以上且不含彈性纖維)

計量單位：公噸

英 譯：Cotton yarn (over 85% cotton and no spandex)

定 義：以棉纖維為原料，經過紡紗工程，製成具有強力的連續束狀物，可用以加工製成布或其他紡織品。

##### 1111020 棉質彈性紗(原棉 85%以上且含彈性纖維)

計量單位：公噸

英 譯：Cotton-spandex composite yarn (over 85% cotton with spandex)

定 義：以棉纖維及彈性纖維為原料，經過紡紗工程，製成具有強力的連續束狀物，可用以加工製成布或其他紡織品。

#### 11111 棉混紡紗(原棉未滿 85%)

##### 1111110 棉混紡紗(原棉 50%~85%且不含彈性纖維)

計量單位：公噸

英 譯：Cotton blended yarn (50%~85% cotton and no spandex)

定 義：將 50%~85%的原棉與其他纖維混合後，經過設定的紡紗程序，紡製成連續束狀物。

##### 1111120 棉混紡彈性紗(原棉 50%~85%且含彈性纖維)

計量單位：公噸

英 譯：Cotton blended-spandex yarn (50%~85% cotton with spandex)

定 義：將 50%~85%的原棉與其他纖維混合後，經過設定的紡紗程序並加入彈性纖維，紡製成連續束狀物。

#### 11112 棉縫線

##### 1111210 棉縫線

計量單位：公噸

英 譯：Cotton sewing thread

定 義：由二根或二根以上棉紗，經撚迴合股後，用於縫製之紗線。

範 圍：含棉 85%以上之棉縫線。

#### 11113 羊毛加工品

##### 1111310 碳化羊毛

計量單位：公噸

英 譯：Carbonized wool



定 義：經由酸液處理，將原羊毛所含之植物性雜質碳化去除後之羊毛。

### 1111320 羊毛毛條(羊毛 85%以上)

計量單位：公噸

英 譯：Wool top (over 85% wool)

定 義：羊毛纖維經梳毛機梳理後，並匯集成為纖維平直之連續羊毛纖維條狀。

### 11114 羊毛紗(羊毛 85%以上)

#### 1111410 羊毛梳毛紗(羊毛 85%以上且不含彈性纖維)

計量單位：公噸

英 譯：Wool worsted yarn (over 85% wool and no spandex)

定 義：用羊毛毛條經梳毛紡紗工程紡製之羊毛紗，此類紗之紗支條桿均勻，纖維平直，紗質挺實。

#### 1111420 羊毛梳毛彈性紗(羊毛 85%以上且含彈性纖維)

計量單位：公噸

英 譯：Wool worsted spandex yarn (over 85% wool with spandex)

定 義：用羊毛毛條經梳毛紡紗工程並餵入彈性纖維紡製之羊毛紗，此類紗之紗支條桿均勻，纖維平直，紗質挺實。

#### 1111430 羊毛紡毛紗(羊毛 85%以上)

計量單位：公噸

英 譯：Wool woolen yarn (over 85% wool)

定 義：用羊毛纖維經紡毛紡紗工程紡製之羊毛紗，此類紗之紗支表面呈多絨狀，纖維交互纏繞，紗質鬆軟。

#### 1111440 羊毛毛線(羊毛 85%以上)

計量單位：公噸

英 譯：Wool thread (over 85% wool)

定 義：以羊毛梳毛紗或羊毛紡毛紗二根或二根以上，經併線、加撚後製成之毛線。

### 11115 羊毛混紡紗(羊毛未滿 85%)

#### 1111510 羊毛混紡梳毛紗(羊毛 50%~85%且不含彈性纖維)

計量單位：公噸

英 譯：Wool blended worsted yarn (50%~85% wool and no spandex)

定 義：羊毛與其他纖維混合後經梳毛紡紗工程紡製之紗，羊毛含量 50%~85%且不含彈性纖維之梳毛紗。

#### 1111520 羊毛混紡梳毛彈性紗(羊毛 50%~85%且含彈性纖維)

計量單位：公噸

英 譯：Wool worsted spandex yarn (50%~85% wool with spandex)

定 義：羊毛與其他纖維混合後經梳毛紡紗工程並餵入彈性纖維紡製之紗，羊毛含量 50%~85%且含彈性纖維之梳毛紗。

### 1111530 羊毛混紡紡毛紗(羊毛 50% ~ 85%)

計量單位：公噸

英 譯：Wool blended woolen yarn (50% ~ 85% wool)

定 義：羊毛與其他纖維混合後經紡毛紡紗工程紡製之紗，羊毛含量 50%~85%之紡毛紗。

### 1111540 羊毛混紡毛線(羊毛 50% ~ 85%)

計量單位：公噸

英 譯：Wool blended thread (50% ~ 85% wool)

定 義：以羊毛混紡梳毛紗或羊毛混紡紡毛紗二根或二根以上，經併線、加撚後製成之毛線，羊毛含量 50%~85%之毛線。

## 11119 其他毛紗

### 1111990 其他毛紗

計量單位：公噸

英 譯：Other wool yarn

定 義：不屬於上列項目之各種動物毛(如兔毛、駱馬毛等)所製成之紗。

## 1112 人造纖維紡紗業

### 11120 人造纖維紗(人纖 85%以上)

#### 1112005 人纖毛條(人纖 85%以上)

計量單位：公噸

英 譯：Man-made fiber top (over 85% man-made fiber)

定 義：含人造纖維 85%以上經毛紡系的梳毛、併條等初步工程，所生產之半成品，為一連續不斷且未加撚之人造纖維束。

範 圍：人造纖維經毛紡系紡紗前道工程所製之人纖毛條。

#### 1112010 人纖絲縫線

計量單位：公噸

英 譯：Man-made fiber filament sewing thread

定 義：多根人造纖維絲經撚線合股撚迴後，用於縫製之紗線。

#### 1112015 人纖棉縫線

計量單位：公噸

英 譯：Man-made fiber spun sewing thread

定 義：由二根或二根以上人造纖維棉紗經撚線合股撚迴後，用於縫製之紗線，含人纖 85%以上之人纖棉縫線。

#### 1112020 梳毛合纖紗(合纖 85%以上且不含彈性纖維) - 毛紡系

計量單位：公噸

英 譯：Worsted synthetic yarn (over 85% synthetic yarn and no spandex)

定 義：合成纖維棉經過梳毛紡(梳毛、併條、粗紡、精紡)工程製成結實而均勻之紗。

**1112025 紡毛合纖紗(合纖 85%以上) - 毛紡系**

計量單位：公噸

英 譯：Woolen synthetic yarn (over 85% synthetic yarn)

定 義：以合成纖維為原料，經過紡毛紡之方式，紡成較蓬鬆之紗。

**1112030 聚酯棉紗(聚酯短纖維 85%以上且不含彈性纖維)**

計量單位：公噸

英 譯：Polyester spun yarn (over 85% polyester staple fiber and no spandex)

定 義：將聚酯短纖以棉紡系的紡紗程序(開清棉、梳棉、併條、粗紡、精紡)，所紡製之紗。

**1112035 嫘縈棉紗(嫘縈短纖維 85%以上且不含彈性纖維)**

計量單位：公噸

英 譯：Rayon spun yarn (over 85% rayon staple and no spandex)

定 義：嫘縈長絲初切成 1~3 吋的短纖維，再經棉紡系紡紗方式，所紡製之紗。

**1112040 聚丙烯腈棉紗(聚丙烯腈短纖 85%以上且不含彈性纖維)**

計量單位：公噸

英 譯：Acrylic spun yarn (over 85% acrylic staple and no spandex)

定 義：聚丙烯腈短纖維經棉紡系紡紗方式，所紡製之紗。

**1112045 合纖彈性加工紗(合纖 85%以上且含彈性纖維)**

計量單位：公噸

英 譯：Synthetic filament-spandex composite yarn (over 85% synthetic yarn with spandex)

定 義：以合成纖維及彈性纖維為原料，經過加工工程，製成具有強力的連續束狀物，可用以加工製成布或其他紡織品。

**1112090 其他人纖紗(人纖 85%以上)**

計量單位：公噸

英 譯：Other man-made fiber spun yarn (over 85% man-made fiber)

定 義：不屬於上列項目之各種人造纖維所紡製之紗。

範 圍：如尼龍、聚丙烯等所紡製之紗。

**11121 人造纖維混紡紗(人纖未滿 85%)**

**1112110 梳毛合纖混紡紗(合纖 50%~85%且不含彈性纖維) - 毛紡系**

計量單位：公噸

英 譯：Blended worsted synthetic yarn (50%~85% synthetic fiber and no spandex)

定 義：合成纖維與其他種類之纖維，以梳毛紡方式混紡，所紡製之紗，合成纖維 50%~85% 且不含彈性纖維之混紡梳毛紗。

**1112120 紡毛合纖混紡紗(合纖 50%~85%) - 毛紡系**

計量單位：公噸

英 譯：Synthetic staple blended woolen yarn (50%~85% synthetic fiber)

定 義：合成纖維與其他種類之纖維，以紡毛紡方式混紡，所紡製之紗，含合成纖維 50%~85% 之混紡紡毛紗。

#### 1112130 聚酯棉混紡紗(聚酯短纖維 50%~85%且不含彈性纖維)

計量單位：公噸

英 譯：Polyester blended yarn (50%~85% polyester and no spandex)

定 義：以聚酯短纖(Polyester fiber)用棉系或毛系紡紗方式，與其他種類纖維如棉、羊毛、嫫縈等混紡成之紗，聚酯短纖 50%~85%且不含彈性纖維之混紡紗。

#### 1112140 嫫縈棉混紡紗(嫫縈短纖維 50%~85%且不含彈性纖維)

計量單位：公噸

英 譯：Rayon blended yarn (50%~85% rayon and no spandex)

定 義：將嫫縈長絲切成 1~3 吋的短纖維，然後再以棉紡方式，與其他天然或人造纖維混紡成之紗，嫫縈短纖 50%~85%且不含彈性纖維之混紡紗。

#### 1112150 聚丙烯腈棉混紡紗(聚丙烯腈短纖 50%~85%且不含彈性纖維)

計量單位：公噸

英 譯：Acrylic blended yarn (50%~85% acrylic and no spandex)

定 義：以聚丙烯腈短纖與棉、羊毛等紡製成之紗，聚丙烯腈短纖 50%~85%且不含彈性纖維之混紡紗。

#### 1112160 人造棉彈性紗(人造棉 50%以上且含彈性纖維)

計量單位：公噸

英 譯：Man-made staple fiber-spandex composite yarn (over 50% man-made staple fiber with spandex)

定 義：以人造棉及彈性纖維為原料，經過紡紗工程，製成具有強力的連續束狀物，可用以加工製成布或其他紡織品。

#### 1112190 其他人纖混紡紗(人纖 50%~85%)

計量單位：公噸

英 譯：Other man-made fiber blended yarn (50%~85% other man-made fiber)

定 義：不屬於上列項目之各種含人造纖維 50%~85%與其他種類之纖維，以棉紡系或毛紡系紡紗方式混紡紡製之混紡紗。

範 圍：如聚丙烯混紡紗、尼龍混紡紗等。

### 1113 人造纖維加工絲業

#### 11130 人造纖維加工絲

##### 1113010 聚酯加工絲(不含彈性纖維)

計量單位：公噸

英 譯：Polyester textured yarn (no spandex)

定 義：以聚酯多條長絲纖維(Multifilament)經過捲曲蓬鬆伸縮等加工方式製成之加工絲。

##### 1113020 聚酯彈性複合紗(含彈性纖維)

計量單位：公噸

英 譯：Polyester filament-spandex composite yarn (containing spandex)  
定 義：以聚酯絲或聚酯加工絲及彈性纖維為原料，經過加工工程，製成具有強力的連續束狀物，可用以加工製成布或其他紡織品。  
範 圍：如聚酯彈性纖維包芯紗等。

### 1113030 尼龍加工絲(不含彈性纖維)

計量單位：公噸

英 譯：Nylon textured yarn (no spandex)

定 義：以延伸後之尼龍絲(聚醯胺絲)，經過捲曲蓬鬆伸縮等加工，使之成為具有蓬鬆伸縮性質的加工絲。

### 1113040 尼龍彈性複合紗(含彈性纖維)

計量單位：公噸

英 譯：Nylon filament-spandex composite yarn (containing spandex)

定 義：以尼龍絲及彈性纖維為原料，經過加工工程，製成具有強力的連續束狀物，可用以加工製成布或其他紡織品。

範 圍：如尼龍彈性纖維包芯紗等。

### 1113050 聚丙烯腈加工絲

計量單位：公噸

英 譯：Acrylic textured yarn

定 義：以延伸後之聚丙烯腈長絲，經過捲曲蓬鬆伸縮等加工方式製成之加工絲。

### 1113090 其他人纖加工絲

計量單位：公噸

英 譯：Other man-made fiber textured yarns

定 義：不屬於上列項目之各種以人造纖維為原料的加工絲，或兩種或兩種以上的纖維經複合加工的加工絲。

## 1119 其他紡紗業

### 11190 蠶絲紗(線)

#### 1119010 生絲

計量單位：公噸

英 譯：Raw silk

定 義：自蠶繭繅出之連續的雙根長纖，尚含有許多膠質且未經撚迴之桑蠶長纖。

範 圍：從蠶繭所抽出來的絲。

#### 1119020 蠶絲紗(蠶絲 85%以上)

計量單位：公噸

英 譯：Silk spun yarn (over 85% silk)

定 義：繅絲過程中，所產生的一些較短纖維的蠶絲，可利用相同於棉紡工程的方式所紡製的紗。

範圍：蠶絲短纖所紡製的紗。

### 1119030 蠶絲混紡紗(蠶絲 50%~85%)

計量單位：公噸

英譯：Silk blended yarn (50%~85% silk)

定義：單紗或股紗含 50%~85%蠶絲短纖維，再與其他纖維，依棉紡工程的方式所紡製的紗。

### 1119040 蠶絲線

計量單位：公噸

英譯：Thrown silk

定義：生絲經過加撚、合股後之蠶絲線。

範圍：凡蠶絲經初步整理後亦屬之。

## 11191 麻紗

### 1119110 麻紗(麻 85%以上)

計量單位：公噸

英譯：Linen/Ramie yarn (over 85% linen/ramie)

定義：以含 85%以上的麻纖維為原料，經過設定的紡紗程序製成具有強力的連續束狀物，可用以加工製成布或其他紡織品。

### 1119120 麻混紡紗(麻 50%~85%)

計量單位：公噸

英譯：Linen/Ramie blended yarn (50%~85% linen/ramie)

定義：以 50%~85%的麻纖維為原料，與其他天然纖維或人造纖維混紡而得之紗。

## 11199 其他紗(線)

### 1119990 其他紗(線)

計量單位：公噸

英譯：Other yarns

定義：不屬於上列項目之各種紗(線)。

範圍：如紙紗紡製等。

## 1121 棉毛梭織布業

### 11210 棉梭織布

#### 1121010 棉梭織布(原棉 85%以上)

計量單位：千平方公尺

英譯：Cotton woven fabrics (over 85% cotton)

定義：以棉紗為原料，在有梭(無梭)織機上以經紗與緯紗垂直交錯方式織成的布。

#### 1121020 棉混紡梭織布(原棉 50%~85%)

計量單位：千平方公尺

英 譯：Cotton blended woven fabrics (50%~85% cotton)

定 義：以含棉 50%~85%的混紡紗為原料，在梭織機上以經紗與緯紗垂直交錯方式織成的布。

### 1121030 棉交織梭織布

計量單位：千平方公尺

英 譯：Cotton (blended) mixed woven fabrics

定 義：以棉紗或棉混紡紗與其他纖維紗交織之梭織布。

### 11211 羊毛梭織布(羊毛 85%以上)

#### 1121110 羊毛梳毛梭織布(羊毛 85%以上)

計量單位：千平方公尺

英 譯：Wool worsted woven fabrics (over 85% wool)

定 義：以含羊毛 85%以上的梳毛紗在梭織機上織造之布，此類布之表面平滑，布質挺硬。

#### 1121120 羊毛紡毛梭織布(羊毛 85%以上)

計量單位：千平方公尺

英 譯：Wool woolen woven fabrics (over 85% wool)

定 義：以含羊毛 85%以上的紡毛紗在梭織機上織造之布，此類布之表面多絨，布質柔軟。

### 11212 羊毛混紡梭織布(羊毛未滿 85%)

#### 1121210 羊毛梳毛混紡梭織布(羊毛 50%~85%)

計量單位：千平方公尺

英 譯：Wool blended worsted woven fabrics (50%~85% wool)

定 義：以含羊毛 50%~85%的混紡梳毛紗在梭織機上織造之布，此類布之表面平滑，布質挺硬。

#### 1121220 羊毛紡毛混紡梭織布(羊毛 50%~85%)

計量單位：千平方公尺

英 譯：Wool blended woolen woven fabrics (50%~85% wool)

定 義：以含羊毛 50%~85%的混紡紡毛紗在梭織機上織造之布，此類布之表面多絨，布質柔軟。

### 11219 其他毛梭織布

#### 1121990 其他毛梭織布

計量單位：千平方公尺

英 譯：Other wool woven fabrics

定 義：不屬於上列項目之各種動物毛(如兔毛、駱馬毛等)所製成之梭織布。

### 1122 人造纖維梭織布業

#### 11220 人造纖維絲梭織布(人纖 85%以上)

**1122010 聚酯絲梭織布(聚酯絲 85%以上)**

計量單位：千平方公尺

英 譯：Polyester filament woven fabrics (over 85% polyester filament)

定 義：以 85%以上聚酯長纖維為經、緯紗，用梭織機所織造出之布。

**1122020 尼龍絲梭織布(尼龍絲 85%以上)**

計量單位：千平方公尺

英 譯：Nylon filament woven fabrics (over 85% nylon filament)

定 義：以 85%以上尼龍(聚醯胺)長纖維為經、緯紗，用梭織機所織造出之布。此類布具有較大的抗繃彈性及防水性，適用於傘布、風衣布及防水布等。

**1122030 嫻縲絲梭織布(嫻縲絲 85%以上)**

計量單位：千平方公尺

英 譯：Rayon filament woven fabrics (over 85% rayon filament)

定 義：以 85%以上嫻縲長纖維為經、緯紗，用梭織機所織造出之布。可織成類似蠶絲的布，適用於一般服裝衣料及家庭裝飾品。此類布表面平滑，可減少穿著時的摩擦。

**1122090 其他人纖維梭織布(人纖維 85%以上)**

計量單位：千平方公尺

英 譯：Other man-made fiber filament woven fabrics (over 85% man-made filament)

定 義：不屬於上列項目之各種以人造纖維長絲，用梭織機所織造出的布。

範 圍：如聚丙烯腈絲梭織布等。

**11221 人造纖維絲交織布(人纖未滿 85%)**

**1122110 聚酯絲交織布(聚酯絲 50%~85%)**

計量單位：千平方公尺

英 譯：Polyester filament mixed woven fabrics (50%~85% polyester filament)

定 義：以聚酯長纖維與其他種類纖維之紗線，經過交織而織成的布，通常以聚酯長絲為經紗。

**1122120 尼龍絲交織布(尼龍絲 50%~85%)**

計量單位：千平方公尺

英 譯：Nylon filament mixed woven fabric (50%~85% nylon filament)

定 義：以尼龍(聚醯胺)長纖維與其他種類纖維之紗線，經過交織而織成的布，因抗繃彈性佳，且強度大，因此與其他纖維交織時，可得到較佳之效果。因尼龍(聚醯胺)絲的強伸度大，防水性良好，可與其他纖維交織成風衣布或防水布等。

**1122190 其他人纖維交織布(人纖維 50%~85%)**

計量單位：千平方公尺

英 譯：Other man-made fiber filament mixed woven fabrics (50%~85% other man-made fiber filament)

定 義：不屬於上列項目之各種以 50%~85%人纖維與其他種類纖維之紗線，經過交織而織成的布。



## 11222 人造纖維棉梭織布(人纖 85%以上)

### 1122210 聚酯棉梭織布(聚酯棉 85%以上)

計量單位：千平方公尺

英 譯：Spun polyester woven fabrics (over 85% spun polyester)

定 義：以含聚酯棉 85%以上的紗為原料，在梭織機上以經紗與緯紗垂直交錯方式織成的布。

### 1122220 螺縲棉梭織布(螺縲棉 85%以上)

計量單位：千平方公尺

英 譯：Spun rayon woven fabrics (over 85% spun rayon)

定 義：以含螺縲棉 85%以上的短纖紗為原料，在梭織機上以經紗與緯紗垂直交錯方式織成的布。

### 1122290 其他人纖棉梭織布(人纖棉 85%以上)

計量單位：千平方公尺

英 譯：Other man-made fiber spun yarn woven fabrics (over 85% other man-made fiber)

定 義：不屬於上列項目之各種含人纖棉 85%以上的紗織成之梭織布。

## 11223 人造纖維棉混紡布(人纖未滿 85%)

### 1122310 聚酯棉混紡梭織布(聚酯棉 50%~85%)

計量單位：千平方公尺

英 譯：Polyester spun-blended woven fabrics (50%~85% polyester)

定 義：以含聚酯棉 50%~85%的混紡紗為原料，在梭織機上以經紗與緯紗垂直交錯方式織成的布。

### 1122390 其他人纖棉混紡梭織布(人纖棉 50%~85%)

計量單位：千平方公尺

英 譯：Other man-made fiber spun-blended woven fabrics (50%~85% other man-made fiber)

定 義：不屬於上列項目之各種含人纖棉 50%~85%之混紡梭織布。

## 1123 玻璃纖維梭織布業

### 11230 玻璃纖維梭織布

#### 1123010 玻璃纖維梭織布

計量單位：公噸

英 譯：Glass fiber cloth

定 義：以玻璃纖維束一根至數根加撚後所得之紗，織成薄織物。玻璃通常以 E-玻璃組成，但耐蝕用則為 C-玻璃。纖維直徑依用途有  $3\mu\text{m}$ ~ $13\mu\text{m}$  多種，單位重量有 20~100g/m<sup>2</sup>，織法則有平織、斜紋、緞紋、交結等多種。依用途而分別施以適當之表面處理劑。一般 FRP 用者以 150~300g/m<sup>2</sup> 平織、矽烷系表面處理為主。

#### 1123020 玻璃纖維梭織帶

計量單位：公噸

英 譯：Glass fiber tape

定 義：織幅為數cm至 30 cm之玻璃纖維織物，其有別於廣幅織物。以纏帶用及部分補強用為主。

#### 1123090 其他玻璃纖維編織物

計量單位：千元

英 譯：Other glass fiber fabrics

定 義：不屬於上列項目之各種玻璃纖維編織物。

### 1124 針織布業

#### 11240 經編針織布

##### 1124010 經編針織布

計量單位：公噸

英 譯：Warp-knitted fabrics

定 義：由一根導桿(Guide bar)、或一至三根導桿、或多根導桿操作，使用彈簧鬚針所織製的針織布，或使用舌針、或複合針等，將紗線依照經向方式織造的針織布。

##### 11241 圓編針織布

###### 1124110 圓編圈絨(毛巾)針織布

計量單位：公噸

英 譯：Circular terry knitted fabrics

定 義：以圓編毛巾針織機編織的緯向毛圈針織布。

###### 1124190 其他圓編針織布

計量單位：公噸

英 譯：Other circular knitted fabrics

定 義：以圓編針織機編織的緯向針織布。

#### 11249 其他針織布

##### 1124990 其他針織布

計量單位：公噸

英 譯：Other knitted fabrics

定 義：不屬於上列項目之各種針織布。

### 1129 其他織布業

#### 11290 蠶絲織布

##### 1129010 蠶絲梭織布(蠶絲 85%以上)

計量單位：千平方公尺

英 譯：Silk woven fabrics (over 85% silk)

定 義：以蠶絲線、紗為原料，在梭織機上以經紗與緯紗垂直交錯方式織成的布。

#### 1129020 蠶絲交織布(蠶絲 50%~85%)

計量單位：千平方公尺

英 譯：Silk mixed fabrics (50%~85% silk)

定 義：以蠶絲為經紗或緯紗，在梭織機上與其他種類纖維紗線交錯織成之布。

#### 11291 麻布

##### 1129110 麻布(麻 85%以上)

計量單位：千平方公尺

英 譯：Linen/Ramie fabrics (over 85% linen/ramie)

定 義：以含麻 85%以上的麻紗為原料，在梭織機上以經紗與緯紗垂直交錯方式織成的布。

##### 1129120 麻混紡布(麻 50%~85%)

計量單位：千平方公尺

英 譯：Linen/Ramie blended fabrics (50%~85% linen/ramie)

定 義：以含麻 50%~85%的麻混紡紗為原料，在梭織機上以經紗與緯紗垂直交錯之方式織成的布。

#### 11299 其他織布

##### 1129910 帆布

計量單位：千平方公尺

英 譯：Canvas

定 義：以各種原料纖維織造而成之厚重織物。

範 圍：如棉帆布、聚酯帆布、尼龍帆布、亞麻帆布、苧麻帆布，亞麻與苧麻交織帆布、聚乙烯醇帆布等。

##### 1129990 其他織布

計量單位：千平方公尺

英 譯：Other fabric mills

定 義：不屬於上列項目之各種織布。

#### 1130 不織布業

#### 11300 不織布

##### 1130005 化學黏合不織布

計量單位：公噸

英 譯：Chemical-bonded nonwoven fabrics

定 義：使用黏著劑(包含膠黏劑與溶劑)將鬆散的纖維層予以黏著結合，使纖維相互結合而成之不織布。

範 圍：依黏著的方法，可分為浸漬法、塗佈法、噴灑法、印花法及泡沫法，而黏著劑又可分為水性、油性及粉體三種。

### 1130010 針軋不織布

計量單位：公噸

英 譯：Needle-punched nonwoven fabrics

定 義：通過一種機械作用，即針軋機的刺針穿刺作用，用截面為三角形(或其他形狀)和稜邊上帶鈎刺的針，對纖維網進行反復穿刺，將蓬鬆的纖維網加固，所製成的不織布。

範 圍：依針頭與刺針的排列組合有條紋、毛圈結構的幾何圖案、管狀及其他形狀產品。

### 1130015 針縫(縫錠)不織布

計量單位：公噸

英 譯：Stitch bonded nonwoven fabrics

定 義：利用經編線圈結構對纖維網、紗線層、不織布材料(如泡沫塑料薄片、塑料薄膜、金屬箔等)，或它們的組合體進行加固，所製成的不織布。

範 圍：一種是對纖維網或紗線層等進行穿刺的縫紉加工，另一種是進行編織，形成線圈結構，類似針織加工；外觀上接近傳統平織或針織物。

### 1130020 熔噴不織布

計量單位：公噸

英 譯：Melt-blown nonwoven fabrics

定 義：將熔融的熱可塑性聚合物，經由紡嘴擠出，以高速熱空氣或其他適當方式，拉伸纖維為  $1\mu\text{m}\sim 5\mu\text{m}$  直徑之超細纖維，再藉冷卻氣流將纖維冷卻固化，並於篩網面上收集黏結成網而製成之不織布。

範 圍：利用熱熔融聚合物進行吹纖維為絲狀成網，主要以熱黏合或其自身黏合之原理所製成。

### 1130025 紡黏不織布

計量單位：公噸

英 譯：Spunbond nonwoven fabrics (Spun-laid)

定 義：以熱可塑性聚合物為原料，經紡嘴擠出、冷卻、牽伸、分絲、鋪網於移動的成型網帶上，使纖維網經針軋、水軋、熱軋或自身黏合等方法加固而製成之不織布。

範 圍：利用化纖紡絲原理，在聚合物紡絲過程中，使連續長絲鋪製成網，纖維網經機械、化學或熱方法加固而成。

### 1130030 濕式不織布

計量單位：公噸

英 譯：Wet-laid nonwoven fabrics

定 義：以紡織短纖維(天然纖維、化學纖維以及一些木漿粕)分散於水中成為懸浮漿，將纖維製成均勻纖維網的方法，棉網成型技術以水為分散液，經擴散、成網、脫水及烘乾而成的不織布。

範 圍：原料以紡織纖維為主，長度為  $8\text{mm}\sim 30\text{mm}$ ，纖維網加固主要靠外加的黏合劑，有一定的濕強力。

### 1130035 水針不織布

計量單位：公噸

英 譯：Spunlace nonwoven fabrics (Hydro-entangling)

定 義：水給予高壓壓縮後，於小孔中放出，即成為非常細的高壓水柱，此水柱就如金屬針一

般，沖擊到纖維網上，將上層纖維網纖維沖入棉網中，使纖維相互糾纏所形成之不織布。

範圍：纖維網成網有乾法、濕法、氣流、熔噴與紡黏，皆可經水針加固成不織布。

#### 1130040 熱黏合不織布

計量單位：公噸

英 譯：Thermal-bonding nonwoven fabrics

定 義：利用熱塑型纖維網之纖維結晶軟化點，使其自行接著之原理所製成之不織布。

範圍：纖維網直接利用熱原理(熱風、熱壓輪、超音波等)使纖維相互黏合而成，材料為熱塑型纖維(多為低熔點與雙組份纖維)或熱塑型聚合物粉劑，可經與其他機械加固技術(如針軋、水針、縫錠等)，再經過熱處理改善性能。

#### 1130045 氣流成網不織布

計量單位：公噸

英 譯：Air-laid nonwoven fabrics

定 義：纖維經過開棉、除雜、混合後，餵入高速迴轉的錫林，進一步梳成單纖，在離心力與氣流聯合作用下，纖維從鋸齒脫落，由氣流均勻輸送，凝聚在網簾或塵籠上形成纖維網。

範圍：纖維呈三維分布，縱、橫向強力差異小。

#### 1130050 薄膜不織布

計量單位：公噸

英 譯：Laminate nonwoven fabrics

定 義：利用薄膜製造技術所生產之不織布，薄膜脂預先加入一層或更多層於材料層之間，其中至少有一層是不織布。

範圍：通常用於防水層黏著於不織布。

#### 1130055 塗層不織布

計量單位：公噸

英 譯：Coated nonwoven fabrics

定 義：從事不織布製造，並塗佈單層或多層材料均勻的加工於不織布。可以是連續式塗層、一個圖案，單面或雙面，通常用於機能性加工。

#### 1130060 複合不織布

計量單位：公噸

英 譯：Composite nonwoven fabrics and complex fabrics

定 義：利用兩種或兩種以上成網技術或材料製成主要為不織布的纖維布，如 SMMS、SMS 不織布；或者兩種或兩種以上棉網固結技術或材料製成主要為不織布的纖維布，如綜合乳膠黏合、水針、針軋、熱黏合或縫錠法所生產之不織布。

#### 1130090 其他不織布

計量單位：公噸

英 譯：Other nonwoven fabrics

定 義：不屬於上列項目之各種不織布。

範圍：如人造菜瓜布等。

## 1140 染整業

### 11400 紡織品染色整理

#### 1140010 梭織布染色整理

計量單位：千平方公尺

英 譯：Woven fabrics dyeing

定 義：梭織布浸於染料液中，使織物吸收染料而上色，再經烘乾、拉幅、燒毛等加工整理。

#### 1140020 針織布染色整理

計量單位：公噸

英 譯：Knitted fabrics dyeing

定 義：針織布經吸收染液而上色，再使織品經烘乾、拉幅等加工整理。

#### 1140030 紗絲線染色整理

計量單位：公噸

英 譯：Yarn dyeing

定 義：天然、人造纖維的單股或以上之紗、絲線，經染液上色後，經烘乾等加工。

### 11401 紡織品印花整理

#### 1140110 梭織布印花整理

計量單位：千平方公尺

英 譯：Woven fabrics printing

定 義：將色糊塗佈在木模、滾筒及網版上，印在經緯交織的梭織布，或運用色料於電腦數位印花系統，透過數位噴墨印花機或熱轉移印花技術，印在梭織布。

範 圍：經印花整理之梭織物。

#### 1140120 針織布印花整理

計量單位：公噸

英 譯：Knitted fabrics printing

定 義：將色糊藉木模、滾筒及網版，印在針織布，或運用色料於電腦數位印花系統，透過數位噴墨印花機或熱轉移印花技術，印在針織布。

範 圍：經印花整理之針織物。

### 11409 其他紡織品整理

#### 1140910 塗佈 / 貼合加工布整理

計量單位：千元

英 譯：Impregnating, coating, covering or laminating for textile fabrics

定 義：將水性或溶劑型液體或薄膜之聚氨基甲酸乙酯(PU)、聚氯乙烯(PVC)、矽利康樹脂(Silicon)、亞克力樹脂(Acrylic)、聚丁二烯(Neoprene)、泡棉等塑化材料或竹炭纖維、銀離子、金屬纖維粉末等機能性材料浸漬、塗佈、被覆或黏合於紡織物。

## 1140990 其他紡織品整理

計量單位：千元

英 譯：Other finishing process (excluding dyeing, impregnating, coating, covering or laminating) for textile fabrics

定 義：不屬於上列項目之各種紡織品整理。

範 圍：如刷毛、磨毛、起毛、定型、壓花、植絨、搖粒、防污、防火、抗菌、防臭、反光、撥水等。

## 1151 紡織製成品製造業

### 11510 毛巾物

#### 1151010 毛巾

計量單位：打

英 譯：Woven towel

定 義：梭織毛巾布經剪裁後縫製，加以漂白、染色、印花及其他加工處理製成之毛巾。

範 圍：如特厚毛巾、厚毛巾、中毛巾、輕毛巾、兒童毛巾、小毛巾等。

#### 1151020 浴巾

計量單位：打

英 譯：Woven bath towel

定 義：梭織毛巾布經適當尺寸剪裁後縫製，加以漂白、染色、印花及其他加工處理，製成供沐浴後吸乾水分用之浴巾。

範 圍：一般標準長度 100cm～180cm，寬度 50cm～100cm。

#### 1151030 毛巾被

計量單位：打

英 譯：Woven towel blanket

定 義：面積較毛巾或浴巾為大，經漂白、染色、印花及其他加工處理，製成供睡眠或休憩時覆蓋用之毛巾被。

範 圍：單人毛巾被(長度 150cm～200cm，寬度 100cm～150cm)、雙人毛巾被(長度 175cm～225cm，寬度 150cm～200cm)。

#### 1151090 其他毛巾物

計量單位：打

英 譯：Other towel articles

定 義：不屬於上列項目之各種毛巾物。

### 11511 床單物

#### 1151110 床單、床罩

計量單位：打

英 譯：Bed sheet and cover

定 義：鋪床用織品。

範圍：包含雙人織花床單(罩)、單人織花床(罩)、雙人印花床單(罩)、單人印花床單(罩)、雙人印花床單(罩)、雙人全白床單(罩)、單人全白床單(罩)等。

### 1151190 其他床單物

計量單位：打

英 譯：Other bed sheet and cover

定 義：不屬於上列項目之各種床單物。

## 11519 其他紡織製成品

### 1151905 編織袋

計量單位：千只

英 譯：Woven bag

定 義：將塑膠延伸絲依經緯向緊密交錯編織成布狀，並予以加工成包裝袋形。

範圍：包裝固態粉粒狀之塑膠原料、飼料、麵粉、鹽、糖、肥料及其他化學材料等。

### 1151910 帳篷

計量單位：打

英 譯：Tent

定 義：一種容易搬運的掩蓋物或遮物，一般多用人織帆布、棉帆布製成，且以多根柱子支持，並用繩索拉緊再以釘子釘牢在地面上。

### 1151915 睡袋

計量單位：打

英 譯：Sleeping bags

定 義：以人造纖維或棉、羽毛等填充製成袋狀，一般於野營時睡眠使用。

### 1151920 窗簾、浴簾

計量單位：件

英 譯：Window curtain and shower curtain

定 義：用以遮蔽光線、隔熱、保護或裝飾之布幔，材質有棉質、尼龍、亞麻、絲綢、人造纖維等。

### 1151925 棉被、枕頭

計量單位：件

英 譯：Quilt and pillow

定 義：棉被：在兩層原布料中填充棉花絮、羽毛等軟而厚的物質，睡眠時覆蓋用者。枕頭：當睡覺時用來墊高頭部的東西，布袋內裝有軟毛、羽毛、木棉或其他軟質材料者。

### 1151930 毛毯

計量單位：條

英 譯：Wool blanket

定 義：以厚之長方形布，由全部或部分之毛、棉、嫫縈製成，兩面皆有濃密之絨毛，因其保暖故用作睡眠、覆蓋用之罩單。



## 1151935 口罩

計量單位：個

英 譯：Flu mask

定 義：戴在口鼻部位用於過濾進出口鼻的空氣，以有效阻擋有害的氣體、氣味、飛沫進出佩戴者口鼻的用具。

範 圍：包含 N95 口罩、活性碳口罩、工業口罩、一般口罩等。

## 1151940 傘面

計量單位：打

英 譯：Cloth for umbrella

定 義：將防水或潑水處理的各種布料剪裁成幾塊三角片，再連縫成半球狀，用以隔離陽光與雨雪。

## 1151945 帆布製品

計量單位：千元

英 譯：Canvas products

定 義：以帆布為主要材質製成之各種帆布製品，但不包括帆布袋(包)、帆布鞋、帆布帳篷等。

範 圍：如帆布床等。

## 1151950 蠶絲織品(不含蠶絲織布)

計量單位：千元

英 譯：Silk products (excluding silk fabrics)

定 義：以蠶絲織布或蠶絲紗為原料，所編織或加工而成的紡織成品，但不包含蠶絲織布。

範 圍：如蠶絲被等。

## 1151990 其他紡織製成品

計量單位：千元

英 譯：Other made-up textiles

定 義：不屬於上列項目之各種紡織製成品。

範 圍：如蚊帳、沙發套、車套、汽車椅套、救生衣、抹布、纖維床墊等。

## 1152 繩、纜及網製造業

### 11520 繩索

#### 1152010 尼龍繩索

計量單位：公噸

英 譯：Nylon rope

定 義：使用尼龍複絲(Multifilament)撚迴固定並防止變形，於股繩撚成後於 110°C 以上溫度予適當的熱處理所製成，一般以本色為準，或可施以染色或樹脂加工。

範 圍：通常分三股、八股撚或尼龍繩二大類。

#### 1152090 其他繩索

計量單位：公噸

英 譯：Other ropes

定 義：不屬於上列項目之各種繩索。

範 圍：如麻繩、草繩、聚酯繩、PP 繩、PVC 繩等。

## 11521 纜網

### 1152110 吊床網

計量單位：平方呎

英 譯：Hammock net

定 義：使用尼龍等繩線以富有間隔之方式相交編織成有空孔網狀織物後，再兩頭或四角落以纜繩固定。

範 圍：通常採用人纖或棉繩編織成有空孔網狀織物。

### 1152120 漁網

計量單位：公噸

英 譯：Fishing net

定 義：使用尼龍等繩線以富有間隔之方式相交編織成有空孔之網狀織物，其形狀為大錐形體或袋狀，用於捕獵魚蝦等。

範 圍：包含遠洋漁船用漁網、流刺網、手操網等。

### 1152190 其他纜網

計量單位：平方呎

英 譯：Other nets

定 義：不屬於上列項目之各種以繩線編織成有空孔網狀物。

範 圍：如安全網、遊戲場網、工業用線網等，但不含髮網、體育運動用網。

## 1159 其他紡織品製造業

### 11590 地毯

#### 1159010 機織地毯

計量單位：平方呎

英 譯：Woven carpet

定 義：大都為毛織物，亦有採用棉、亞麻等混織而成，利用緹花交織的割絨織物或不剖毛織物。

範 圍：如勃勒司爾絨氈(Brussels carpet)、威爾頓地毯(Wilton carpet)等。

#### 1159020 鉤針地毯

計量單位：平方呎

英 譯：Crocheted carpet

定 義：以鉤針將毛圈或聯套連結編成織物的工法織成的地毯，為厚的毛織物，亦有採用棉、亞麻等混織而成。

#### 1159090 其他地毯

計量單位：平方呎

英 譯：Other carpets

定 義：不屬於上列項目之各種地毯。

範 圍：如氈呢製地毯、黏和起毛地毯等。

## 11591 氈類

### 1159110 氈類

計量單位：平方呎

英 譯：Felt

定 義：採用羊毛等動物毛經過機械及化學作用，以熱能、濕度及壓力使纖維交錯疊合而成之織物。

範 圍：如羊毛氈、防水氈等。

## 11592 織帶

### 1159210 鬆緊帶

計量單位：千公尺

英 譯：Elastic

定 義：以含彈性紗絲線所織造而成之具彈性的織帶。

範 圍：如編織鬆緊帶、梭織鬆緊帶等。

### 1159290 其他織帶

計量單位：千元

英 譯：Other elastic article

定 義：不屬於上列項目之各種織帶。

範 圍：如帽帶、腰帶、鞋帶等。

## 11599 其他紡織品

### 1159910 輪胎簾布

計量單位：公噸

英 譯：Tyre cord

定 義：為自行車、機車、轎車、卡車、工農業用車等輪胎胎體之基布，主要原料為 Nylon 6、Nylon 66、Polyester。

### 1159920 刺繡布

計量單位：千平方公尺

英 譯：Embroidery fabrics

定 義：以刺繡機依設計圖案在基布上加以刺繡者。

範 圍：如新娘禮服布、花邊布、縷空布等。

### 1159930 紡織製鞋材

計量單位：千元

英 譯：Textile material shoes parts

定 義：各種紡織材質製造的鞋底、鞋跟、複材等鞋類配件。

#### **1159940 布類黏性膠帶**

計量單位：千平方公尺

英 譯：Fabric adhesive tape

定 義：以布類薄膜為基材，塗佈黏著劑，藉其與被黏著體結合而產生黏著效果之產品。

範 圍：包含以各種不同布類薄膜為基材之黏性膠帶；按布類可分為絲綢膠帶、玻璃布膠帶、不織布膠帶、棉布類膠帶等。

#### **1159990 其他紡織品**

計量單位：千元

英 譯：Other textiles

定 義：不屬於上列項目之各種紡織品。

範 圍：如濾布、紡織徽章、紡織標籤、花邊、畫布等。

## 12 成衣及服飾品製造業

### 1210 成衣製造業

#### 12100 梭織外衣

##### 1210010 梭織男外衣

計量單位：打

英 譯：Men's woven outer garments

定 義：以梭織布裁縫而成，供男用穿著於外層之衣服。

範 圍：如梭織大衣、風衣、西裝、套裝、夾克、外套、褲類等。

##### 1210020 梭織女外衣

計量單位：打

英 譯：Women's woven outer garments

定 義：以梭織布裁縫而成，供女用穿著於外層之衣服。

範 圍：如梭織大衣、風衣、洋裝、套裝、夾克、外套、裙及褲裙、褲類等。

##### 1210030 梭織運動服(含泳衣)

計量單位：打

英 譯：Sportswear of woven fabrics (including swimming suit)

定 義：以梭織布裁縫而成，供運動穿著之衣服。

##### 1210040 梭織男襯衫

計量單位：打

英 譯：Men's woven shirt

定 義：以梭織布裁縫而成之男用襯衫。

##### 1210050 梭織女襯衫

計量單位：打

英 譯：Women's woven shirt

定 義：以梭織布裁縫而成女用襯衫。

##### 1210060 梭織嬰兒服裝及服飾附屬品

計量單位：打

英 譯：Infant's woven apparels and clothing accessories

定 義：以梭織布裁縫而成，供嬰兒穿著之服裝及服飾附屬品。

##### 1210070 無塵衣

計量單位：件

英 譯：Clean clothes

定 義：以長織布製成，主要用來防靜電、微塵粒子的衣服。

範圍：適用於電子、生物科技、食品公司及研究單位等無塵室裝備。

## 12101 梭織內睡衣

### 1210110 梭織男內衣褲

計量單位：打

英譯：Men's underwear (including underpants) of woven fabrics

定義：以梭織布裁縫而成貼身男用內衣褲。

範圍：如梭織男內衣、男內褲、平口褲、圓領衫、汗衫、背心等。

### 1210120 梭織女內衣褲

計量單位：打

英譯：Women's underwear (including underpants) of woven fabrics

定義：以梭織布裁縫而成貼身女用內衣褲。

範圍：如梭織女內衣、女內褲、胸罩、束腰、束褲、全身束衣、圓領衫、汗衫、背心、套裙、襯裙等。

### 1210130 梭織睡衣褲

計量單位：打

英譯：Nightclothes of woven fabrics

定義：以梭織布裁縫而成之睡衣褲。

範圍：如梭織睡衣褲、睡袍、浴袍等。

## 12102 梭織成衣局部加工

### 1210210 梭織成衣局部加工

計量單位：千元

英譯：Partial process of woven apparel

定義：梭織成衣由梭織布至成衣製成品中間裁剪縫製過程之局部加工。

範圍：如單做成衣之袖子或裁片之加工等。

## 12103 針織外衣

### 1210310 針織男外衣

計量單位：打

英譯：Men's knitted outer garments

定義：利用針織機織造，或以針織布裁縫製成的男用穿於外層之衣服。

範圍：如針織大衣、風衣、西裝、套裝、夾克、外套、褲類等。

### 1210320 針織女外衣

計量單位：打

英譯：Women's knitted outer garments

定義：利用針織機織造，或以針織布裁縫製成的女用穿於外層之衣服。

範圍：如針織大衣、風衣、洋裝、套裝、夾克、外套、裙及褲裙、褲類等。

### 1210330 針織運動服(含泳衣)

計量單位：打

英譯：Knitted sportswear (including swimming suit)

定義：利用針織機織造，或以針織布裁縫製成供運動穿著之衣服。

### 1210340 針織男襯衫

計量單位：打

英譯：Men's knitted shirt

定義：以針織布裁縫製成的男用襯衫。

### 1210350 針織女襯衫

計量單位：打

英譯：Women's knitted shirt

定義：以針織布裁縫製成的女用襯衫。

### 1210360 針織嬰兒服裝及服飾附屬品

計量單位：打

英譯：Infant's knitted apparels and clothing accessories

定義：利用針織機織造，或以針織布裁縫製成的針織嬰兒服裝及服飾附屬品。

## 12104 針織毛衣褲

### 1210410 針織毛衣(褲)

計量單位：打

英譯：Knitted sweaters

定義：以羊毛或各種纖維毛線為原料，經毛衣編織機編織，再經縫合或車縫而成之毛衣褲。

## 12105 針織內睡衣

### 1210510 針織男內衣褲

計量單位：打

英譯：Men's knitted underwear

定義：以針織布裁縫製成的男用貼身穿用之內衣褲。

範圍：如針織汗衫、背心、內褲等。

### 1210520 針織女內衣褲

計量單位：打

英譯：Women's knitted underwear

定義：以針織布裁縫製成的女用貼身穿用之內衣褲。

範圍：如針織胸罩、內褲、束腰、束褲、全身束衣、汗衫、套裙、襯裙等。

### 1210530 針織睡衣褲

計量單位：打

英 譯：Knitted nightclothes

定 義：以針織布裁縫製成的睡衣褲。

範 圍：如針織睡衣褲、睡袍、浴袍等。

## 12106 針織成衣局部加工

### 1210610 針織成衣局部加工

計量單位：千元

英 譯：Partial process of knitted apparel

定 義：針織成衣由針織布至成衣製成品中間裁剪縫製過程之局部加工。

範 圍：如單做成衣之袖子或織片之加工等。

## 12109 其他成衣

### 1210910 皮衣褲

計量單位：打

英 譯：Leather coats and trousers

定 義：以天然皮、再生皮裁製而成之穿著用衣褲。

範 圍：如皮衣、皮褲、皮外套等。

### 1210990 其他成衣

計量單位：打

英 譯：Other clothes

定 義：不屬於上列項目之各種成衣。

範 圍：如經縫製之雨衣等。

### 1210991 其他成衣局部加工

計量單位：千元

英 譯：Partial process of other clothes

定 義：除梭織成衣及針織成衣以外製成製成品中間裁剪縫製等過程之局部加工。

## 1230 服飾品製造業

### 12300 製帽

#### 1230010 梭織帽

計量單位：打

英 譯：Woven headgear

定 義：以梭織布裁縫製成之帽子。

#### 1230020 針織帽

計量單位：打



英 譯：Knitted headgear  
定 義：以針織布裁縫製成之帽子。

### 1230030 草帽

計量單位：打

英 譯：Straw hat

定 義：取自植物幹、莖、皮等各種纖維，予以編結、編辮或交織作成的帽子。

### 1230040 毛皮帽(不含運動皮帽)

計量單位：打

英 譯：Leather hat

定 義：以天然毛皮、再生毛皮為主要材質製成之帽子，但不包括用於運動的皮製帽子。

### 1230090 其他製帽

計量單位：打

英 譯：Other headgear

定 義：不屬於上列項目之各種帽子。

範 圍：如氈帽等。

## 12301 手套

### 1230110 車縫手套

計量單位：千打

英 譯：Sewing gloves

定 義：以棉、羊毛、紗線或嫻縈絲等材料，縫合加工製成之手套。

範 圍：不包含皮製手套。

### 1230120 針織手套

計量單位：千打

英 譯：Knitting gloves

定 義：以棉紗併成之紗線，或以嫻縈絲和羊毛等材料，以針織緊密織成的手套，供禦寒及操作作用。

### 1230130 皮手套(不含運動皮手套)

計量單位：打

英 譯：Leather gloves and mittens

定 義：以天然皮、再生皮製成之手套，作為禦寒用途者，但不包括用於運動的皮製手套。

## 12302 製襪

### 1230210 短襪

計量單位：千打

英 譯：Sock

定 義：覆及足部的襪子，通常長及小腿者，俗稱半統襪。

### 1230220 長襪

計量單位：千打

英 譯：Stocking

定 義：裹足腿的掩護物，通常長及大腿部者，俗稱長統襪。

### 1230230 褲襪

計量單位：千打

英 譯：Pantyhoses

定 義：以人造纖維織成連著內褲的長襪。

### 1230290 其他製襪

計量單位：千打

英 譯：Other hosiery

定 義：不屬於上列項目之各種襪類。

範 圍：如內護襪、無實用鞋底之鞋襪等。

## 12309 其他服飾品

### 1230910 圍巾、頭巾

計量單位：打

英 譯：Muffler and turban

定 義：圍巾：以毛、嫫縈或絲等織成的紡織物，在寒冬時圍於頸部以保護喉嚨。頭巾：為包覆於頭部，用於保護頭部的紡織物。

### 1230920 領帶(結、巾)

計量單位：打

英 譯：Necktie

定 義：通常以絲或嫫縈織成的領巾、帶子等，用來繞於衣領或頸部，並在前方打上一個結，用以裝飾或保暖。

範 圍：如打成舌結的領帶、蝴蝶結領帶(結)、溫莎型之絲質粗領帶等。

### 1230930 絲巾、手帕

計量單位：打

英 譯：Handkerchief

### 1230940 皮帶

計量單位：打

英 譯：Leather belts

定 義：以天然皮、再生皮為主要材質，製成片狀或條狀的皮件，圍繞於腰部，用以將衣褲繫於定位者。

### 1230950 無塵服飾配件(不含無塵衣)

計量單位：件

英 譯：Other clean clothes fittings (excluding clean clothes)

定 義：以長織布製成，用以防靜電、微塵粒子之無塵服飾配件。

範 圍：如無塵帽、無塵鞋、無塵手套、無塵口罩等。

#### 1230990 其他服飾品

計量單位：千元

英 譯：Other clothing accessories

定 義：不屬於上列項目之各種服飾品。

範 圍：如髮網、護袖、圍裙等。

## 13 皮革、毛皮及其製品製造業

### 1301 皮革及毛皮整製業

#### 13010 面皮

##### 1301010 牛面皮革

計量單位：平方公尺

英 譯：Bovine upper leather

定 義：牛生皮經過鹽醃、浸水、削肉、浸灰脫毛、脫灰酵解、浸酸、鞣製(含礦物鞣、植物鞣、醛鞣、油鞣)、剖層、再鞣、染色、加脂、乾燥處理(含展平、真空乾燥、自然吊乾、貼板乾燥、夾皮、回濕、磨底、磨面、打軟、鼓摔)以及塗飾(含噴底漆、中層漆、頂漆、壓花、燙平)或未塗飾過程的上層皮革(含珠(粒)面層)。

##### 1301020 豬面皮革

計量單位：平方公尺

英 譯：Swine upper leather

定 義：豬生皮經過鹽醃、浸水、削肉、浸灰脫毛、脫灰酵解、浸酸、鞣製(含礦物鞣、植物鞣、醛鞣、油鞣)、剖層、再鞣、染色、加脂、乾燥處理(含展平、真空乾燥、自然吊乾、貼板乾燥、夾皮、回濕、磨底、磨面、打軟、鼓摔)以及塗飾(含噴底漆、中層漆、頂漆、壓花、燙平)或未塗飾過程的上層皮革(含珠(粒)面層)。

##### 1301090 其他面皮

計量單位：平方公尺

英 譯：Other upper leather

定 義：不屬於上列項目之各種動物面皮。

範 圍：如山羊皮、綿羊皮、駝鳥皮、鱷魚皮、蛇皮等。

#### 13011 榔皮

##### 1301110 牛榔皮革

計量單位：平方公尺

英 譯：Bovine split leather

定 義：牛生皮經過鹽醃、浸水、削肉、浸灰脫毛、脫灰酵解、浸酸、鞣製(含礦物鞣、植物鞣、醛鞣、油鞣)、剖層、再鞣、染色、加脂、乾燥處理(含展平、真空乾燥、自然吊乾、貼板乾燥、夾皮、回濕、磨底、磨面、打軟、鼓摔)以及塗飾(含噴底漆、中層漆、頂漆、壓花、燙平)或未塗飾過程的下層(不含珠(粒)面層)纖維層皮革。

##### 1301120 豬榔皮革

計量單位：平方公尺

英 譯：Swine split leather

定 義：豬生皮經過鹽醃、浸水、削肉、浸灰脫毛、脫灰酵解、浸酸、鞣製(含礦物鞣、植物鞣、醛鞣、油鞣)、剖層、再鞣、染色、加脂、乾燥處理(含展平、真空乾燥、自然吊乾、貼板乾燥、夾皮、回濕、磨底、磨面、打軟、鼓摔)以及塗飾(含噴底漆、中層漆、頂漆、壓花、燙平)或未塗飾過程的下層(不含珠(粒)面層)纖維層皮革。

## 1301190 其他榔皮

計量單位：平方公尺

英 譯：Other split leather

定 義：不屬於上列項目之各種動物榔皮。

## 13012 底皮

### 1301210 牛底皮革

計量單位：公斤

英 譯：Bovine sole leather

定 義：牛生皮經過鹽醃、浸水、削肉、浸灰脫毛、脫灰酵解、植物單寧鞣製、漂白、浸水、加脂、伸展、施油、乾燥、回濕、滾皮過程的重革，用於皮鞋底，以及工業用之皮帶、皮結、皮圈等。

### 1301220 豬底皮革

計量單位：公斤

英 譯：Swine sole leather

定 義：豬生皮經過鹽醃、浸水、削肉、浸灰脫毛、脫灰酵解、植物單寧鞣製、漂白、浸水、加脂、伸展、施油、乾燥、回濕、滾皮過程的重革，用於皮鞋底，以及工業用之皮帶、皮結、皮圈等。

### 1301290 其他底皮

計量單位：公斤

英 譯：Other sole leather

定 義：不屬於上列項目之各種動物底皮，用於皮鞋底，以及工業用之皮帶、皮結、皮圈等。

## 13019 其他皮革及毛皮整製

### 1301990 其他皮革及毛皮整製

計量單位：千元

英 譯：Leather (finished)

定 義：不屬於上列項目之各種皮革及毛皮整製。

範 圍：包含利用面皮、榔皮、底皮等皮革進行剖層、漂白、乾燥、染色、塗飾、裁剪、梳理、上蠟等局部加工處理。

## 1302 鞋類製造業

### 13020 皮製皮鞋

#### 1302010 皮製紳士鞋(平鞋)

計量單位：雙

英 譯：Leather ordinary shoes

定 義：鞋面以天然皮、再生皮為主要材質，且鞋面之前、中、後各部分均為密合者。

#### 1302020 皮製高跟鞋

計量單位：雙

英 譯：Leather high-heel shoes

定 義：鞋面以天然皮、再生皮為主要材質，且鞋跟有一定高度，一般依高度分高跟、中跟及低跟。

### 1302030 皮製兒童鞋

計量單位：雙

英 譯：Leather children's shoes

定 義：鞋面以天然皮、再生皮為主要材質，且為小孩所穿著之便鞋。

### 1302040 皮製運動鞋

計量單位：雙

英 譯：Leather sporting shoes

定 義：鞋面以天然皮、再生皮為主要材質，且為從事戶外運動所穿著之鞋子。

範 圍：包含田徑運動鞋、球類運動鞋及其他各種競技穿著之鞋類。

### 1302050 皮製便鞋

計量單位：雙

英 譯：Leather casual shoes

定 義：鞋面以天然皮、再生皮為主要材質，為腳伸入即可穿著，伸出即可脫下之鞋子，鞋面無繫帶及鈕釦等配件，以供非正式場所穿著之用，講求舒適為主。

範 圍：包含休閒鞋、包鞋等。

### 1302060 皮製涼鞋

計量單位：雙

英 譯：Leather sandals

定 義：鞋面以天然皮、再生皮為主要材質，且有開口之輕便鞋子。

範 圍：依鞋型分，包含後吊帶涼鞋、踝帶式涼鞋、T 型帶涼鞋、邊帶式涼鞋、交叉背帶式涼鞋、背帶式涼鞋、楔形跟涼鞋、輕裝涼鞋、單底涼鞋、露趾式涼鞋、編織鞋面涼鞋、無腰幫涼鞋、無後幫涼鞋、露跟或後空式涼鞋等。

### 1302070 皮製拖鞋

計量單位：雙

英 譯：Leather slippers

定 義：鞋面以天然皮、再生皮為主要材質，無鞋帶及後帶繫縛裝置，藉鞋面之鞋頭部分或條帶等與鞋底連接之輕便鞋子，以供做居家或室內穿著為主。

範 圍：依鞋型分，包含羅密歐拖鞋、土耳其拖鞋、希臘式拖鞋、日式拖鞋、亞伯特拖鞋、海灘拖鞋、室內拖鞋等。

### 1302090 其他皮製皮鞋

計量單位：雙

英 譯：Other leather shoes

定 義：不屬於上列項目之各種皮製皮鞋。

範 圍：包含勞工用皮製安全鞋、皮製工作鞋等。

## 13021 皮製皮鞋零配件

### 1302110 皮鞋面

計量單位：千元

英 譯：Leather shoes vamp

定 義：以天然皮、再生皮為主要材質製造的皮鞋面。

### 1302190 其他皮製皮鞋零配件

計量單位：千元

英 譯：Other leather shoes parts

定 義：不屬於上列項目之各種以天然皮、再生皮為主要材質製成的各類皮鞋配件。

範 圍：包含鞋底、鞋墊、鞋跟等。

## 13022 塑膠鞋

### 1302210 塑膠皮製運動鞋

計量單位：雙

英 譯：Plastic sporting shoes

定 義：鞋面以 PU、PVC 或其他塑膠皮為主要材質，且為從事戶外運動所穿著之鞋子。

範 圍：包含田徑運動鞋、球類運動鞋及其他各種競技穿著之鞋類。

### 1302220 塑膠便鞋

計量單位：雙

英 譯：Plastic casual shoes

定 義：鞋面以 PU、PVC 或其他塑膠皮為主要材質，為腳伸入即可穿著，伸出即可脫下之鞋子，鞋面無繫帶及鈕釦等配件，以供非正式場所穿著之用，講求舒適為主。

範 圍：包含休閒鞋、包鞋等。

### 1302230 塑膠涼鞋

計量單位：雙

英 譯：Plastic sandal shoes

定 義：鞋面以 PU、PVC 或其他塑膠皮為主要材質，且有開口之輕便鞋子。

範 圍：依鞋型分，包含後吊帶涼鞋、踝帶式涼鞋、T 型帶涼鞋、邊帶式涼鞋、交叉背帶式涼鞋、背帶式涼鞋、楔形跟涼鞋、輕裝涼鞋、單底涼鞋、露趾式涼鞋、編織鞋面涼鞋、無腰幫涼鞋、無後幫涼鞋、露跟或後空式涼鞋等。

### 1302240 塑膠拖鞋

計量單位：雙

英 譯：Plastic slippers

定 義：鞋面以 PU、PVC 或其他塑膠皮為主要材質，無鞋帶及後帶繫縛裝置，藉鞋面之鞋頭部分或條帶等與鞋底連接之輕便鞋子，且以供做居家或室內穿著為主。

範 圍：依鞋型分，包含羅密歐拖鞋、土耳其拖鞋、希臘式拖鞋、日式拖鞋、亞伯特拖鞋、海灘拖鞋、室內拖鞋等。

### 1302290 其他塑膠鞋

計量單位：雙

英 譯：Other plastic shoes

定 義：不屬於上列項目之各種塑膠製鞋類。

## 13029 其他材質製鞋

### 1302910 橡膠鞋

計量單位：雙

英 譯：Rubber shoes

定 義：鞋面以橡膠為主要材質製成之鞋類。

範 圍：包含橡膠製之各類便鞋、雨鞋、球鞋、工作鞋、長短靴等。

### 1302920 紡織鞋

計量單位：雙

英 譯：Textile shoes

定 義：鞋面以紡織布質為主要材質所製作之鞋靴。

範 圍：包含帆布鞋、紡織涼鞋、紡織拖鞋、紡織便鞋等。

### 1302990 其他材質製鞋

計量單位：雙

英 譯：Other shoes excluding leather, rubber, plastic, textile shoes

定 義：不屬於上列項目之各種材質所製作之鞋子。

範 圍：包含藺草、紙、木材、金屬等材質製作的各式鞋子。

## 1303 行李箱及手提袋製造業

### 13030 天然皮及塑膠製行李箱

#### 1303010 皮製行李箱

計量單位：只

英 譯：Leather portable suitcase and box

定 義：以天然皮、再生皮製成之行李箱。

範 圍：依材質可分為硬質及軟質。

#### 1303020 塑膠製行李箱

計量單位：只

英 譯：Plastic portable suitcase and box

定 義：以塑膠材料製成膠殼後，再加金屬框或工程塑膠框補強組立成手提箱，予以適當的內裝修飾，並附加把手、各式鎖配件及裝配自提式或自走式之各式輪子而成。

範 圍：塑膠行李箱係以 ABS、PP 等材質為主，機型一般區分為立式、橫式或二者共用等。

### 13031 天然皮及塑膠製手提袋(包)



### 1303110 皮製手提袋(包)

計量單位：只

英 譯：Leather hand bag

定 義：以天然皮、再生皮所製成之手提袋(包)。

範 圍：依用途別區分為公事包、手提袋、皮包等。

### 1303120 塑膠製手提袋(包)

計量單位：只

英 譯：Plastic hand bag

定 義：凡以塑膠材料如 ABS、PP 為主體原料或使用塑膠皮、布為主要材料，經縫製等過程組立成之手提袋(包)。

範 圍：生產方式以經車縫組立為主。

## 13032 天然皮及塑膠製皮夾

### 1303210 皮製皮夾

計量單位：只

英 譯：Wallet

定 義：以天然皮、再生皮為主要材質，製成摺疊式可置放於口袋中的小夾子，有長夾、短夾之分，通常用於裝紙幣、證件、支票等。

### 1303220 塑膠製皮夾

計量單位：只

英 譯：Plastic purse

定 義：塑膠皮夾一般任何之尺寸皆可製作，一般以 4"x8"之尺寸製作之。(1)先裁剪、製版，各依所需備料。(2)各邊先削皮、削邊及措邊、上糊、黏紙板，以固定。(3)以車縫合、壓邊，以成型。

## 13039 其他材質製行李箱及手提袋(包)

### 1303910 書包

計量單位：個

英 譯：Satchel

定 義：學生上學時用以承裝課本、文具等物品之背包。

### 1303920 帆布袋(包)

計量單位：打

英 譯：Canvas bags

定 義：以帆布為材料所製成之各式提袋、背包等。

### 1303990 其他材質製行李箱及手提袋(包)

計量單位：只

英 譯：Other metarial luggage/bag

定 義：不屬於上列項目之各種材質製行李箱及手提袋(包)。

### 1303991 行李箱及手提袋(包)零配件

計量單位：千元

英 譯：Parts of portable suitcase, portable box and hand bag

定 義：各種材質製成之行李箱及手提袋(包)的零配件。

範 圍：不含拉鍊及鈕扣。

## 1309 其他皮革及毛皮製品製造業

### 13099 其他皮革及毛皮製品

#### 1309990 其他皮革及毛皮製品

計量單位：千元

英 譯：Other leather products

定 義：不屬於上列項目之各種皮革及毛皮製品。

範 圍：如照相機盒、皮套、皮飾品、皮革鞍具、非金屬(如皮革、紡織、塑膠等)材質錶帶等。

## 14 木竹製品製造業

### 1401 製材業

#### 14010 針葉樹製材

##### 1401010 檜木製材

計量單位：立方公尺

英 譯：Cypress lumber

定 義：以柏科之紅檜、台灣扁柏或羅森檜厚木，經貯存、鋸割製成製造用之材料、半成品或粗製品。

範 圍：製材尺度包含板材(板、小幅板、厚板、特厚板)、割材、角材等。

##### 1401090 其他針葉樹製材

計量單位：立方公尺

英 譯：Other conifer lumber

定 義：不屬於上列項目之各種針葉樹製材，將原木經貯存、鋸割製成製造用之材料、半成品或粗製品。

#### 14011 闊葉樹製材

##### 1401110 柳安製材

計量單位：立方公尺

英 譯：Meranti lumber

定 義：以龍腦香科原木，經貯存、鋸割製成製造用之材料、半成品或粗製品。

範 圍：包含紅柳安、深紅柳安、黃柳安、白柳安、巴杜柳安等；製材尺度包含板材(板、小幅板、厚板、特厚板)、割材、角材等。

##### 1401120 拉敏製材(白木製材)

計量單位：立方公尺

英 譯：Ramin lumber

定 義：以膝柱科原木，經貯存、鋸割製成製造用之材料、半成品或粗製品。

範 圍：製材尺度包含板材(板、小幅板、厚板、特厚板)、割材、角材等。

##### 1401130 柚木製材

計量單位：立方公尺

英 譯：Teak lumber

定 義：以馬鞭草科原木，經貯存、鋸割製成製造用之材料、半成品或粗製品。

範 圍：製材尺度包含板材(板、小幅板、厚板、特厚板)割材、角材等。

##### 1401140 橡木製材

計量單位：立方公尺

英 譯：Oak lumber

定 義：以殼斗科櫟樹屬之原木，經貯存、鋸割製成製造用之材料、半成品或粗製品。  
範 圍：包含白櫟(俗稱白橡木)、紅櫟(俗稱紅橡木)；製材尺度包含板材(板、小幅板、厚板、特厚板)、割材、角材等。

#### 1401190 其他闊葉樹製材

計量單位：立方公尺

英 譯：Other hardwood lumber

定 義：不屬於上列項目之各種闊葉樹製材，將原木經貯存、鋸割製成製造用之材料、半成品或粗製品。

### 1402 合板及組合木材製造業

#### 14020 合板

##### 1402010 木質單板

計量單位：平方公尺

英 譯：Veneer

定 義：將具有某種程度之紋理模樣的製材切割成 6 mm 以下薄片，用於素面合板的黏貼，以為美化之用。

範 圍：依切割方式分為平切單板、半圓單板、旋切單板等。

##### 1402020 柳安素面合板

計量單位：平方公尺

英 譯：Meranti unfinished plywood

定 義：以龍腦香科單板，相互平行或垂直方向黏著而成之合板，其表面未經敷面、貼面或塗裝處理者。

##### 1402030 拉敏(白木)素面合板

計量單位：平方公尺

英 譯：Ramin unfinished plywood

定 義：俗稱白木素面合板；以膝柱科單板，相互平行或垂直方向黏著而成之合板，其表面未經敷面、貼面或塗裝處理者。

##### 1402090 其他素面合板

計量單位：平方公尺

英 譯：Other unfinished plywood

定 義：不屬於上列項目之各種素面合板。

#### 14021 加工合板

##### 1402110 合板貼面

計量單位：平方公尺

英 譯：Fancy plywood

定 義：在素面合板之表層黏貼木質單板、印刷紙或其他材料，以達到裝飾美化之目的。

## 1402120 木心板

計量單位：平方公尺

英 譯：Lumber core plywood

定 義：木材單板間將木條以黏著劑加壓製成。中層木條密集排列者為實心木心板；中層木條間隙排列者為空心木心板。

## 1402190 其他加工合板

計量單位：平方公尺

英 譯：Other plywood

定 義：不屬於上列項目之各種加工合板。

## 14022 組合木材

### 1402210 集成材(層積材)

計量單位：立方公尺

英 譯：Glued-laminated timber

定 義：將板材、割材或單板，使其纖維方向略成平行，而在厚度、寬度及長度方向黏著而成。

### 1402220 纖維板

計量單位：立方公尺

英 譯：Fiberboard

定 義：以植物纖維為主要材料，而摻以有機黏著劑熱壓成型之板。

範 圍：依密度之不同可區分為硬質(密度  $0.8\text{g/cm}^3$  以上)、半硬質(密度  $0.4\sim 0.8\text{g/cm}^3$ )、軟質(密度  $0.4\text{g/cm}^3$  以下)。

### 1402230 塑合板(粒片板)

計量單位：立方公尺

英 譯：Chip board (Particle board)

定 義：以細碎木材為主要材料，而摻以有機黏著劑熱壓成型，其密度在  $0.5\text{g/cm}^3$  以上之板。

範 圍：包含素面塑合板、單板貼面塑合板、含浸紙貼面塑合板、單板貼面化粧塑合板、塑膠貼面化粧塑合板、塗裝化粧塑合板等。

### 1402290 其他組合木材

計量單位：立方公尺

英 譯：Other combination wood

定 義：不屬於上列項目之各種組合木材。

範 圍：如塑化木材、層壓材、鉋片板等。

## 14023 板材表面處理

### 1402310 板材表面處理

計量單位：千元

英 譯：Wood facing treatment

定 義：從事木製板材之表面處理，如磨平、染色、塗裝等加工程序。

## 1403 建築用木製品製造業

### 14030 建築用木製品

#### 1403010 木門

計量單位：片

英 譯：Wooden door

定 義：以木質材料經人工或自動雕刻製成，供建築用之木製門。

範 圍：木質材料包含實木、粒片板、纖維板及合板(含木心板)等，且包含雕刻後之組件組合而成者，但不含木製門框。

#### 1403020 木質地板

計量單位：千元

英 譯：Parquet floor

定 義：以木質材料為原料，經加工製成之拼花地板或地板條等。

#### 1403030 複合式地板

計量單位：千元

英 譯：Laminated floor

定 義：底部以夾板、高密度纖維板或其他複合式材料，而表面貼實木薄片或三聚氰胺而成之地板。

#### 1403090 其他建築用木製品

計量單位：千元

英 譯：Other wooden products

定 義：不屬於上列項目之各種以木質材料為原料，經加工製成之建築用木製品。

範 圍：包含供建築用之木製樑、椽、窗及其框架、樓梯、欄杆、木瓦及屋頂板、主要材料為木質之預製房屋、活動房屋及木隔板等。

## 1404 木質容器製造業

### 14040 木質容器

#### 1404010 木質容器

計量單位：千元

英 譯：Cases, boxes of wood

定 義：以木材或塑化木材為主要材料，經加工製成之容器。

範 圍：包含木箱、木盒、木桶等。

## 1409 其他木竹製品製造業

### 14090 竹製品

#### 1409010 竹製品(家具除外)

計量單位：千元

英 譯：Articles of bamboo (excluding bamboo furniture)

定 義：以竹材為主要材料，經加工製成之成品，包含一般工藝品，但不含竹製家具。

範 圍：包含積層竹材製品、塑化竹材製品、竹製傘骨等。

## 14091 藤製品

### 1409110 藤製品(家具除外)

計量單位：千元

英 譯：Articles of rattan (excluding rattan furniture)

定 義：以藤材為主要材料，經加工製成之成品，包含一般工藝品，但不含藤製家具。

範 圍：包含以藤皮、藤條、塑化藤皮、塑化藤條為材料之製品。

## 14099 其他木製品

### 1409990 其他木製品(家具除外)

計量單位：千元

英 譯：Other wooden products (excluding wooden furniture)

定 義：不屬於上列項目之各種以木質材料為原料，經加工製成之木製品，但不含木製家具。

範 圍：如木製衣架、木製刷柄、掃帚柄、木製傘骨、木製餐具、鏡框、畫框，及以柳條、藺草編製之蓆子、墊子、籃子等。

## 15 紙漿、紙及紙製品製造業

### 1511 紙漿製造業

#### 15110 紙漿

##### 1511010 木漿

計量單位：公噸

英 譯：Wood pulp

定 義：以木材為原料，用機械或化學等不同方法製成之紙漿；為造紙主要原料，供紙廠造紙用。

範 圍：一般習慣區分為漂白(或半漂)及未漂闊葉樹及針葉樹紙漿；如以製造方法區分則可分為化學、半化學、機械、化學機械漿等。

##### 1511020 回收紙漿(自用漿除外)

計量單位：公噸

英 譯：Recoved paper pulp

定 義：以回收紙(或回收紙板)為原料，經散漿、去污等處理(必要時或經脫墨、漂白)後所抄造，並提供對外出售之紙漿。

範 圍：僅指對外出售者，自用(自用係以回收紙為原料，經處理後直接抄製成紙品及紙板，並未對外出售者)者不包含在內。

##### 1511090 其他紙漿

計量單位：公噸

英 譯：Other pulp

定 義：不屬於上列項目之各種紙漿，以其他天然非木材纖維原料製成之紙漿。

範 圍：包含草漿、麻漿、竹漿、蔗漿、楮皮漿、雁皮漿、棉絨等非木材纖維製成之紙漿。

## 1512 紙張製造業

### 15120 文化用紙

#### 1512010 塗佈紙 - 銅版紙

計量單位：公噸

英 譯：Coated paper (Art paper)

定 義：將原紙表面施加塗料，使表面顯現平滑細緻之紙張。單面塗佈之基重一般為 60~165g/m<sup>2</sup>；雙面塗佈基重一般為 72~200g/m<sup>2</sup>。適用於彩色印刷廣告單、雜誌、書籍等。

範 圍：依塗佈面之光澤度分為亮面及雪面，亮面又分為單面塗佈及雙面塗佈。

#### 1512020 輕量塗佈紙

計量單位：公噸

英 譯：Light weight coated paper

定 義：將原紙表面施以輕量塗佈處理之塗佈紙，成品基重一般為 45~72g/m<sup>2</sup>，供作雜誌型錄、廣告傳單等，簡稱 LWC 紙。

範 圍：依塗佈面之光澤度分為亮面及雪面，並以紙張輕量化為目的，又能精緻彩色印刷。



## 1512030 未塗佈 - 印刷書寫用紙

計量單位：公噸

英 譯：Printing and writing paper (uncoated)

定 義：泛指表面未塗佈，供雙面印刷書寫用途之紙張。

範 圍：為一般印刷書寫用紙，含道林紙、模造紙、印書紙、畫圖紙等。

## 1512040 新聞紙

計量單位：公噸

英 譯：Newsprint paper

定 義：專用於印刷報刊的紙張。通常以機械木漿為主要原料製造，摻加若干成份化學木漿以增強其紙力，通常在 30%以下，俗稱白報紙，亦有以 40%~50%之舊報紙脫墨紙配合機械漿及化學木漿抄製者。

## 1512050 單光紙

計量單位：公噸

英 譯：Machine glazed paper

定 義：以漂白化學木漿為主要原料，經打漿、施膠和添加(或不添加)填料(滑石粉或高嶺土)後，由揚基烘缸紙機抄製而成。其一面平滑光澤，另一面粗糙，可用作辦公用紙、宣傳單、包裝紙或袋、日曆用紙等，也可以用於裱糊紙盒，包裝商品。如製成彩色紙，可用於寫標語、佈告、小彩旗和扎紙花等。另有非白色之有色單光紙可供市場選擇使用。

範 圍：基重 18~60g/m<sup>2</sup>。

## 1512090 其他文化用紙

計量單位：公噸

英 譯：Other writing and printing paper

定 義：不屬於上列項目之各種以文化使用為目的之紙張。

範 圍：如土報紙等。

## 15121 包裝用紙

### 1512110 包裝用紙

計量單位：公噸

英 譯：Wrapping paper

定 義：以包裝為目的之紙張。

範 圍：包含用於包裝之各式包裝紙、牛皮紙等。

## 15122 中式紙張

### 1512210 宣紙

計量單位：公噸

英 譯：Shuan paper (Chinese writing and painting paper)

定 義：原料以雁皮皮漿、青檀、三椏、草本漿、竹漿為主，經適當漂白之手工製紙，適用於毛筆書寫及繪畫用之紙張。

範圍：依結構之不同，分單宣及雙宣。一般宣紙未經任何加礬處理者稱為生宣，經上膠處理者稱為熟宣或礬宣。

### 1512220 棉紙

計量單位：公噸

英譯：Cotton paper (Chinese tissue paper)

定義：原料以構樹皮漿、麻漿及化學木漿為主，並經適當漂白，適用於毛筆書寫、繪畫、工業用、包裝用、手工藝等之棉紙。

範圍：可區分為手工棉紙、機械棉紙兩種。

### 1512290 其他中式紙張

計量單位：公噸

英譯：Other chinese paper

定義：不屬於上列項目之各種以中國傳統方法製造之紙張。

範圍：如毛邊紙等。

## 15129 其他紙張

### 1512910 捲煙紙

計量單位：公噸

英譯：Cigarette paper

定義：以亞麻漿為主要原料抄成之不上膠且含多量碳酸鈣，供包捲煙草之薄紙(亦有用漂白木漿製造之次級捲煙紙)。

範圍：不包含香煙濾嘴紙。

### 1512990 其他紙張

計量單位：公噸

英譯：Other paper

定義：不屬於上列項目之各種紙張。

## 1513 紙板製造業

### 15130 紙板

#### 1513010 裱面紙板(牛皮紙板)

計量單位：公噸

英譯：Liner board

定義：以製造瓦楞紙箱、瓦楞紙板為目的之紙板，又稱牛皮紙板。其配料視品級而異，適用於製造外裝紙箱用瓦楞紙板之外層。

範圍：依品質之不同，可分為特 A、A、B、C 四級。裱面紙板包含本色(未漂)牛皮紙板、斑白裱面紙板、全白裱面紙板、塗佈裱面紙板及其他種類之紙板。

#### 1513020 白紙板

計量單位：公噸

英譯：Duplex board

**定義：**一般多作食品、化粧品及其他小型物品之包裝使用。正面或正、底兩面用漂白紙漿，中層用漂白紙漿、回收紙漿或其他紙漿製成之紙板。適用於印刷以製成商品紙盒為主要用途，分捲筒、平版兩種。

**範圍：**可區分為單面、雙面，白色表層亦可施以塗料加工而成塗佈白紙板。

### 1513030 瓦楞芯紙

**計量單位：**公噸

**英譯：**Corrugating medium paper

**定義：**構成瓦楞紙板波狀中芯所用之原紙，以半化學漿或回收紙或其混合品抄製成之紙。

**範圍：**依品質之不同，可分為特 A 級、A 級及 B 級。

### 1513090 其他紙板

**計量單位：**公噸

**英譯：**Other paperboard

**定義：**不屬於上列項目之各種紙板。

**範圍：**包含紗管紙板、以回收紙為原料製造之灰紙板等。

## 1520 瓦楞紙板及紙容器製造業

### 15200 紙袋

#### 1520010 水泥紙袋

**計量單位：**千只

**英譯：**Paper sack for cement

**定義：**用牛皮紙製成之紙袋，載重量高，具有高透氣度，係裝載水泥專用紙袋。

#### 1520090 其他紙袋

**計量單位：**千只

**英譯：**Other paper sacks

**定義：**不屬於上列項目之各類紙類製成之紙袋。使用範圍極廣，各類工業、百貨、服飾、玩具、食品等用途，不論大小均可裝載；部分塗佈 PU 或 PE，可裝防水滲透之物品等。

**範圍：**如水果套袋等。

### 15201 瓦楞紙箱(板)

#### 1520110 瓦楞紙箱(板)

**計量單位：**千平方公尺

**英譯：**Corrugated container/ paperboard

**定義：**以芯紙壓成瓦楞形狀(區分為 A 楞、B 楞、C 楞等)，再用以牛皮面紙、底紙或中紙黏貼而成瓦楞紙板，或再裁切製作成紙箱。構成之瓦楞紙箱有單層、雙層及三層等。

**範圍：**使用範圍可裝載電子、電器、罐頭、蔬果、電工器材、玩具等各類大小物品。內容物品大小、重量、耐壓度，均以面紙芯紙之基重優劣，配合其破裂比適度製造。

### 15209 其他紙容器

## 1520990 其他紙容器

計量單位：千只

英 譯：Other packing containers

定 義：不屬於上列項目之各種紙類製成之容器。

範 圍：如紙盒、紙杯、紙盤、速食餐盒、利樂包等。

## 1591 家庭及衛生用紙製造業

### 15910 紙尿褲及衛生棉

#### 1591010 紙尿布(含片、褲)

計量單位：千片

英 譯：Disposable diaper

定 義：防止尿液外溢之一種紙製品；由表面材料、吸收體、防漏體三部分構成。表面材料一般為不織布類；吸收體一般為吸收性強的紙棉；防漏體一般為防水紙。

範 圍：包含嬰兒用、成人用紙尿褲及紙尿片、看護墊等。

#### 1591020 衛生棉

計量單位：千片

英 譯：Sanitary napkin

定 義：婦女生理期間所用的一種衛生紙品；由表面材料、吸收體、防漏體三部分所構成。表面材料一般為不織布類；吸收體一般為吸收性強的紙棉；防漏體一般為防水紙。

範 圍：依使用情況之不同，分日間、夜間使用等各種形式；包含護墊、衛生棉條、產墊等。

### 15919 其他家庭及衛生用紙

#### 1591910 衛生紙

計量單位：公噸

英 譯：Toilet tissue

定 義：主要特性有柔軟、吸水性佳、清潔和適當之強度，易於沖散，常以紙漿配合處理良好之回收紙漿或脫墨紙漿抄製，亦可以 100%回收紙漿抄製。

範 圍：依狀態分為縐紋、壓花；依型態可分為捲筒、平版、連續抽取式。包含濕式衛生紙。

#### 1591920 面紙

計量單位：公噸

英 譯：Facial tissue

定 義：一種柔軟，具吸收力，紙力強且不脫毛之縐紋薄紙，適用於擦拭人體之用；以 100%紙漿抄製(不得摻用回收紙漿)，其原料多為漂白化學紙漿。

範 圍：可區分為白色、有色、印花；包裝方式分為盒裝、袖珍包。

#### 1591930 擦手紙

計量單位：公噸

英 譯：Hand towel

定 義：一種高橫向抗張強度，具濕潤強度且良好之吸水性紙張，用於擦拭手之紙巾。

## 1591990 其他家庭及衛生用紙

計量單位：公噸

英 譯：Other household papers

定 義：不屬於上列項目之各種家庭及衛生用紙。

範 圍：包含餐巾紙、廚房紙巾等。

## 1599 未分類其他紙製品製造業

### 15990 加工紙

#### 1599010 影印紙

計量單位：公噸

英 譯：Photocopy paper

定 義：以雙光白紙裁切成一定尺寸，供影印機使用之紙張；平滑度良好，厚薄均勻。

範 圍：常用尺寸包含 B5、B4、A4、A3 等。

#### 1599020 電腦報表紙

計量單位：公噸

英 譯：Continuous computer forms (Continuous business forms)

定 義：以漂白紙漿混合機械木漿或摻用漂白脫墨漿製造，供電腦列表機處理資料所使用之連續性報表紙，其品質要求為厚薄均勻、紙面潔淨、伸長率小、裁切成一定寬度後，兩邊打孔不會撕裂。兩邊有縱折線，隔一定距離有橫折線以作為摺疊或撕取。

#### 1599030 膠紙(不含紙黏膠帶)

計量單位：公噸

英 譯：Adhesive paper (excluding paper adhesive tape)

定 義：可供單面或雙面塗佈黏著劑之平面紙類。

範 圍：不包含紙類黏性膠帶。

#### 1599040 過濾紙

計量單位：公噸

英 譯：Filter paper

定 義：用來將液體或氣體之固體粒子過濾分離所用的多孔性紙，為工業、食品、醫療等用途之過濾紙。

#### 1599050 傳真紙

計量單位：公噸

英 譯：Facsimile paper

定 義：於紙張表面塗上化學藥劑，此化學藥劑經過加熱後可產生反應而顯色在紙張上。

範 圍：傳真用紀錄紙，屬於感熱紙之一種。

#### 1599060 非碳複寫紙

計量單位：公噸

- 英 譯：Nocarbon-required paper  
定 義：表面塗佈微膠囊或顯色劑之紙張，經施以局部壓力，而顯色達到複寫之功能，通稱NCR。  
範 圍：包含簽單、收據、契約、發票等各種單據，但不含碳複寫紙。

#### 1599070 壁紙

- 計量單位：公噸  
英 譯：Wall paper  
定 義：以壁紙原紙為基材，塑料、纖維等為面層，經壓紋、塗佈、印刷或發泡製成。  
範 圍：包含一般壁紙、防焰性壁紙。

#### 1599080 轉印紙

- 計量單位：公噸  
英 譯：Transfer paper  
定 義：紙上塗佈之顏色花樣，經熱壓後轉移到其他紙張或布匹之紙類。

#### 1599090 其他加工紙

- 計量單位：公噸  
英 譯：Other converted paper products  
定 義：不屬於上列項目之各種加工紙。  
範 圍：如蠟紙、壓花紙等。

### 15999 其他紙製品

#### 1599910 水活性膠帶

- 計量單位：千平方公尺  
英 譯：Water activated tape  
定 義：以牛皮紙為基材，塗佈水活性黏著劑而產生黏著效果之產品。  
範 圍：包含牛皮紙合板用膠帶、牛皮紙包裝膠帶等。

#### 1599920 紙類黏性膠帶

- 計量單位：千平方公尺  
英 譯：Paper adhesive tape  
定 義：以紙類薄膜為基材，塗佈黏著劑，藉其與被黏著體結合而產生黏著效果之產品。  
範 圍：除包含感壓性牛皮紙(較常用於包裝膠帶之製作)、和紙(常用於排版用、製圖用、噴漆及烤漆等膠帶製作)、皺紋紙(常用於電子裝配線、噴漆、烤漆、電子防焊及花藝等膠帶之製作)等為基材之黏性膠帶外，自黏性便條紙及其他紙類膠帶亦包含在內。

#### 1599990 其他紙製品

- 計量單位：公噸  
英 譯：Other paper products  
定 義：不屬於上列項目之各種紙製品。  
範 圍：如神紙(冥紙)、紙帽、鋁(銅)箔紙、信封、紙塑緩衝包材、筆記本等。

## 16 印刷及資料儲存媒體複製業

### 1601 印刷業

#### 16010 印刷品

##### 1601010 書籍印刷品

計量單位：千元

英 譯：Printed book

定 義：以印刷完成之印刷物，並裝訂成為書籍，有封面、內頁或襯頁等印成品。

範 圍：不論鉛字、凸版、平版、凹版或其他版式印刷成品，經裝訂成冊者，絕大多數為紙張印刷品，封面可能有塑膠、布、皮革等印刷或燙金之成品。

##### 1601020 報紙印刷品

計量單位：千元

英 譯：Printed newspaper

定 義：每日、每週、每雙週或定期出版，以新聞性內容為主，及其他包含財經、休閒民生、工業、商訊等內容為輔，大眾性或專業出版張頁折摺的出版品。

範 圍：包含日報、晚報、週報、雙週報等，或週期較長沒有裝訂成冊之出版品。

##### 1601030 印刷曆

計量單位：千元

英 譯：Printed calendar

定 義：用於記載時間之日常使用的印刷品。

範 圍：依每頁顯示週期區分，如日曆、週曆、月曆、年曆等；依擺放形式區分，如掛曆、座檯曆、年曆卡等。

##### 1601090 其他印刷品

計量單位：千元

英 譯：Other printed matter

定 義：不屬於上列項目之各種印刷品。

範 圍：包含將影像從印刷版、網版或電腦檔案轉印到紙張、塑膠、橡膠、玻璃、陶瓷、金屬、木材等媒介之各種印刷品，及紡織製品以絹印方式之印花。如服飾吊牌、廣告傳單等。

### 1602 印刷輔助業

#### 16020 印刷品製版及裝訂

##### 1602010 製版品

計量單位：千元

英 譯：Platemaking matter

定 義：供印刷使用印版，活字或是中間過程紙型、底片、電子資訊等。

範 圍：包含紙版、鉛版、銅版、電鍍版、網版、銘版、電鑄版、電腦排版、照相排版、印刷排版、聚酯版等。

## 1602020 印刷品裝訂及加工

計量單位：千元

英 譯：Printed matters bookbinding and processing

定 義：書冊以釘、線、膠、圈等結合，成為有封面及內頁，有秩序且易於保存翻閱的成品。

範 圍：以平釘、騎馬釘、穿線裝、膠裝、精裝、圈裝、冊葉等方式完成，不管折頁或手工搜頁、開本大小均屬之；另紙張裁切、紙張打孔、書面上光、書面燙金、書面壓花等加工亦屬之。

## 1603 資料儲存媒體複製業

### 16030 資料儲存媒體複製

#### 1603010 光碟複製

計量單位：千元

英 譯：Optical disc copy

#### 1603020 唱片複製

計量單位：千元

英 譯：Disc record copy (gramophone use)

#### 1603030 錄音帶複製

計量單位：千元

英 譯：Audio tape copy

#### 1603040 錄影帶複製

計量單位：千元

英 譯：Video tape copy



## 17 石油及煤製品製造業

### 1700 石油及煤製品製造業

#### 17000 煉製油品

##### 1700005 車用汽油

計量單位：公秉

英 譯：Motor gasoline

定 義：供道路行駛之各式車輛汽油引擎用之燃料。

範 圍：包含高級汽油、無鉛汽油、二行程機車燃料等。

##### 1700010 航空汽油

計量單位：公秉

英 譯：Aviation gasoline

定 義：供航空作動力燃料用之汽油。

##### 1700015 酒精汽油

計量單位：公秉

英 譯：Ethanol fuel

定 義：以醇類摻配混合汽油，生產合乎標準之酒精汽油，以作為燃料者。

##### 1700020 其他汽油

計量單位：公秉

英 譯：Other gasolines

定 義：不屬於上列項目之各種汽油。

##### 1700025 航空燃油

計量單位：公秉

英 譯：Aviation turbine fuel

定 義：供航空噴射機動力燃料用之油料。

##### 1700030 煤油

計量單位：公秉

英 譯：Kerosene

定 義：原油經常壓蒸餾於 140°C ~ 288°C 所得之餾份，經精煉後稱為煤油，用於寒冷地區冬天取暖及點燈，俗稱燈油。

##### 1700035 柴油

計量單位：公秉

英 譯：Diesel fuel

定 義：供柴油發動機或柴油引擎用之動力燃料，由石油蒸餾得來，為柴油引擎及工業用燃料。

## 1700040 燃料油

計量單位：公秉

英 譯：Fuel oil

定 義：原油經常壓蒸餾後之蒸餘油，通稱為燃料油。

範 圍：包含船用燃料油、發電用油，及供作工業用之動力燃油等。

## 1700045 潤滑油基礎油

計量單位：公秉

英 譯：Lubricating base oil

定 義：基礎油大致有二種，一是以原油提煉和精製之礦物基礎油，另一則是化工原料經化學合成的方法製成之合成基礎油。

## 1700050 溶劑油

計量單位：公秉

英 譯：Solvent oil

定 義：或稱石油溶劑，由原油分餾而得，能夠溶解其他物質的特性，且生成均勻之化合物或混合物均稱為溶劑，屬非(低)極性溶劑，廣用於萃取、乾洗、接著劑、臘、樹脂、橡膠、表面塗料等之調製，或作為石油化學品之原料。

範 圍：溶劑油依其主要成份分為三類，即芳香烴溶劑、脂肪烴溶劑、環烷烴溶劑。

## 1700090 其他煉製油品

計量單位：千元

英 譯：Other refined oil

定 義：不屬於上列項目之各種煉製油品。

## 17009 其他石油及煤製品

### 1700905 石油腦

計量單位：公秉

英 譯：Naphtha

定 義：又稱輕油，泛指原油經常壓蒸餾於 200°C 以下所得之分餾混合物，故其沸點高於汽油，而低於煤油。

範 圍：石油腦可分為輕石油腦及重石油腦，經去醇酸處理後，可作為汽油及航空燃料油使用；輕石油腦也可經煤組反應後產生高辛烷質的汽油或石油化學原料，為苯、甲苯、二甲苯的主要來源，還可經裂解反應產生乙烯、丙烯、丁烯、戊烷、芳香烴及碳煙，或經過加氫裂解反應，生產汽油及液化石油氣。

### 1700910 石油焦

計量單位：公噸

英 譯：Petroleum coke

定 義：將真空殘渣油加熱到 493°C 時，會使其結構破壞，產生較輕的製焦汽油及真空製汽油，同時產生約 25% 的固體石油焦副產品，主要可供煉鋁工業當電極用，及供水泥業當燃料焦用，也可直接作為燃料用。

### 1700915 柏油(瀝青)

計量單位：公噸

英 譯：Asphalt

定 義：原油經常壓蒸餾後之蒸餘油，再經真空蒸餾後之底部油，依規範調整黏度即為柏油，可供鋪路、屋頂防水等用途。

#### 1700920 潤滑油

計量單位：公秉

英 譯：Lubricating oil

定 義：潤滑油係由基礎油(Base oil)與添加劑調製而成，用以降低機件表面間之摩擦，非單一產品，視各種摻配用途摻配成各種專用潤滑油。

#### 1700925 硫磺(石油煉製)

計量單位：公噸

英 譯：Sulphur (Refined petroleum products)

定 義：在原油的煉製過程中，脫除硫化物產生之副產品，工業上常用加氫脫硫法(Hydro-desulfurization)去除石油中的硫份。常溫下為金黃色固體。硫磺的用途頗為廣泛，可用於製造染料、農藥、火藥、醫藥、橡膠等。

#### 1700930 甲烷(石油煉製)

計量單位：公噸

英 譯：Methane (Refined petroleum products)

定 義：化學式： $\text{CH}_4$ ，飽和脂肪烴，分子量 16.04，閃火點-188°C，沸點-161.4°C，標準狀態下熱值 8,907 仟卡/公斤；無色、無臭、無味的易燃性氣體，其比重較空氣為輕，在標準狀態下(0°C，760 mm Hg)的氣體比重為 0.554(空氣=1)，為煉油過程之副產品，可用於石油化學原料及燃料。

#### 1700935 乙烷(石油煉製)

計量單位：公噸

英 譯：Ethane (Refined petroleum products)

定 義：化學式： $\text{C}_2\text{H}_6$  之烷屬飽和烴，分子量 30.07，係無色、無臭、可燃性氣體，沸點-88.6°C，熔點-183°C，液化後在 0°C 時之比重為 0.446，在標準狀態下(0°C，760 mm Hg)氣體比重為 1.04(空氣=1)，閃火點-135°C，熱值 12,307 仟卡/公斤，為煉油過程之副產品，用於有機合成、燃料、致冷劑等。

#### 1700940 丙烷(石油煉製)

計量單位：公噸

英 譯：Propane (Refined petroleum products)

定 義：化學式： $\text{C}_3\text{H}_8$  之脂肪烴化合物，分子量 44.09，沸點-42.1°C，液體比重 0.51，在常溫下為無色可燃性氣體；液化溫度-42°C，熔點-187.7°C。標準狀態下(0°C，760 mm Hg)氣體密度 2.0200g/l 或 1.8324g/l(25°C，760 mm Hg)，為煉油過程之副產品；供有機合成、燃料、溶媒、致冷劑等。

#### 1700945 丁烷(石油煉製)

計量單位：公噸

英 譯：Butane (Refined petroleum products)

定 義：化學式： $\text{C}_4\text{H}_{10}$  之脂肪烴化合物，分子量 58.12，是一種可燃性無色氣體。丁烷可分正

丁烷與異丁烷；正丁烷之比重 2.076，沸點-0.5℃，閃火點-138℃。為煉油過程之副產品，用於有機合成、供家用或工業用燃料、低沸點溶劑、致冷劑等。

#### 1700950 焦炭

計量單位：公噸

英 譯：Coke

定 義：將黏結性煤炭注入容器內，予以密閉，再將容器內外加熱至 100℃，使其水份及揮發物變成瓦斯予以揮發，其餘大部份之煤所產生之物為焦炭，為銀白色或黑色，質堅，富氣孔之煤塊，比重 1.80~2.00，水分 0.20℃~0.68℃，含固定碳約 85%，揮發物約 3%，灰分約 10%~15%，熱值 6,500~7,000 仟卡，主要用以冶鐵、冶鍊其他金屬等。

範 圍：包含溶解爐用焦炭、鑄鋼用焦炭、非鐵金屬煉製用焦炭、瓦斯化用焦炭、炭化物焦炭及一般用焦炭。

#### 1700955 生質柴油

計量單位：公秉

英 譯：Bio-diesel

定 義：將廢食用油或動植物性油脂經由精煉、轉酯化反應、分離、甲醇回收、中和、水洗、分離及蒸餾等步驟，生產合乎標準的生質柴油，可直接或與市售柴油混合於一般柴油引擎中使用。

範 圍：利用廢食用油或動植物性油脂轉酯化製成之生質柴油。

#### 1700960 其他再生油品

計量單位：公秉

英 譯：Other regenerated oil

定 義：指以國內廢棄物或其他依環境保護法規回收再利用者，經加工處理所產生石油系列物資，並作為燃料使用之油品。

範 圍：包含再生燃料油、再生潤滑油、再生潤滑油基礎油等，不含生質柴油。

#### 1700990 其他石油及煤製品

計量單位：千元

英 譯：Other petroleum and coal products

定 義：不屬於上列項目之各種石油及煤製品。

範 圍：包含防銹油、切削油、研磨油、押板油、絕緣油、石蠟等。

## 18 化學原材料、肥料、氮化合物、塑橡膠原料及人造纖維製造業

### 1810 化學原材料製造業

#### 18100 化學元素及工業氣體

##### 1810005 氧氣

計量單位：千立方公尺

英 譯：Oxygen (Gas state)

定 義：O：原子量 15.9994，原子序 8，熔點-218.4°C，沸點-183.0°C，密度 1.429g/l(0°C)，占空氣體積之 21%；無色、無臭、無味之氣體，化學性活潑，可與大多數元素結合，一般所說的氧氣係指二氧態(Dioxygen, O<sub>2</sub>)；而高壓瓶裝氧氣的含氧純度必須在 99.5%以上。主要用於鋼鐵冶煉，亦有大量氧用於製合成氣，如氨、甲醇、乙烯等，以及用於氧炔焊接，另外鋼瓶氧氣可用於醫學急救及其他工業用途，如焊接、熔切等。

##### 1810010 液氧

計量單位：公噸

英 譯：Liquid oxygen

定 義：液態的氧，無臭、無味之灰藍色液體，並具微磁性，液氧不能以一般鋼瓶盛裝。

##### 1810015 氫氣

計量單位：千立方公尺

英 譯：Hydrogen

定 義：H：原子量 1.00797，原子序 1，熔點-259.14°C，沸點-252.5°C，密度 0.08988g/l，氫氣為氣體中最輕者。氫氣在平常狀況下為兩種分子的混合物，一為原氫(Ortho-hydrogen)，一為仲氫(Para-hydrogen)，彼等之差異在電子與核之旋轉；可供熔接金屬之氫氧焰，為氧化物之還原劑，可合成氨及甲醇，硬化動植物油脂，氫化煤可造汽油。

##### 1810020 氮氣

計量單位：千立方公尺

英 譯：Nitrogen (Gas state)

定 義：N：原子量 14.0067，原子序 7，熔點-209.86°C，沸點-195.8°C，密度 1.2506g/l；氮氣 N<sub>2</sub> 係無色、無臭、呆鈍之氣體，當氮氣加熱時，即可與鎂、鋰或鈣直接結合；自然態以 N<sub>2</sub> 形態存在，占地殼大氣的 78%。氮工業為氮之最大消費者，氮氣常利用於製硝酸、氰胺、氰化物，電燈炮充填用。

##### 1810025 液氮

計量單位：公噸

英 譯：Liquid nitrogen

定 義：液態之氮，無色、無臭、外表與水相似，液氮為一種超低溫冷凍劑，熔點-210°C，沸點-196°C，為超低溫冷凍劑。

##### 1810030 氟氣

計量單位：千立方公尺

英 譯：Chlorine (Gas state)

定 義：Cl：原子量 35.453，原子序 17，為非金屬的鹵素，有兩個穩定同位數 Cl-35(75.4%)及 Cl-37(21.6%)，具黃綠色雙原子分子氣體；不可燃，但可支持燃燒(氧化劑)，具有刺激味、陰電性強等性質；可用以製造四氯化碳、三氯乙烯、氯乙烯、氯乙烯單體、氯丙炔、二氯乙烯、氧氯酸、金屬氯化物、氯醋酸、氯苯、水的純化、毛線防萎縮劑、延遲著火劑、特殊電池、肉魚蔬果的處理等。

### 1810035 液氯

計量單位：公噸

英 譯：Liquid chlorine

定 義：係由電解工業鹽所得之氯氣，經水洗乾燥等過程，於臨界溫度加壓而得液氯。液氯是一種黃綠色液體，化學性極強，有刺激及腐蝕性，對人體有害，主要用於消毒、漂白等。

範 圍：液氯含 Cl 成分在 99.5%以上，一般均貯存於高壓鋼瓶內。

### 1810040 氬

計量單位：千立方公尺

英 譯：Argon (Gas state)

定 義：Ar：原子量 39.948，原子序 18，熔點-189.2°C，沸點-185.7°C，密度 1.7837g/l，鈍氣，無色無臭之氣體，液氬為無色之液體，空氣中含氬量為 0.934%，其在水中之溶解度為氬之兩倍半，氬氣體製法係用液體空氣部分蒸餾法製得，可用作電弧焊的鈍氣保護層，製造矽及鍺晶體，填充電燈泡及螢光燈，並可應用於氬離子雷射。

### 1810045 液氬

計量單位：公噸

英 譯：Liquid argon

定 義：液態之氬(Ar)，原子量 39.948，原子序 18，熔點-189.2°C，沸點-185.7°C，無色、無臭、外表與水相似，液氬為一種超低温冷凍劑。

### 1810090 其他化學元素及工業氣體

計量單位：千立方公尺

英 譯：Other gas

定 義：不屬於上列項目之各種化學元素及工業氣體。

## 18101 無機酸、鹼及化合物

### 1810102 發煙硫酸

計量單位：公噸

英 譯：Fuming sulfuric acid

定 義：化學式： $H_2SO_4 \cdot nSO_3$ ，為無色透明狀液體，係於接觸法硫酸製造過程中，經濃硫酸循環吸收而得。在濕空氣中劇烈發煙，極具腐蝕性，易吸濕，可作磺化劑、脫水劑、石油精煉劑、染料、炸藥等。

範 圍：發煙硫酸視含游離  $SO_3$  量之多寡，而分為 6%、25%、65%等。

### 1810104 濃硫酸

計量單位：公噸

英 譯：Sulfuric acid (concentrate)

定 義：化學式： $H_2SO_4$ ，含  $H_2SO_4$  93%~98%，餘為水分及雜質，本品為清澈無味，油稠狀液體，具有強烈腐蝕性，對水有很強親和力，能自空氣中或有機質中抽取水份，使醃類或木質變焦，由鉛室法或接觸法製得。

### 1810106 氫氯酸(鹽酸 100%換算)

計量單位：公噸

英 譯：Hydrochloric acid (Muriatic acid)

定 義：係由氯化氫(HCl)氣體溶入水中製成，溶液中若含微量鐵、氯及有機物質為略帶微黃色透明液體，置空氣中有煙霧發生，有刺激性臭味，廣用於化學工業、塑膠、皮革、印染工業等。

範 圍：所含氯化氫應在 31.4%以上(但一般均折算為 100%作為計算之標準)。

### 1810108 磷酸

計量單位：公噸

英 譯：Phosphoric acid

定 義：化學式： $H_3PO_4$ ，分子量 98.04，無色，比重 1.834，熔點  $42.35^{\circ}C$ ，溶於水，係磷酸鈣石粉與硫酸作用而得，或借焦煤、鐵屑及矽石於電爐加熱，冷凝其所發生之煙而得，用以製磷酸鹽、化學品、過氧化氫、甘油磷酸酯、藥物、染料、煙火、磷酸銨肥料、礦物水之酸成分、反應劑、澄清劑、媒染劑、絲之光澤劑、醫藥品等。

### 1810109 其他無機酸類

計量單位：公噸

英 譯：Other inorganic acid

定 義：不屬於上列項目之各種無機酸類。

### 1810111 氫氧化鈉(燒鹼)

計量單位：公噸

英 譯：Solid caustic soda

定 義：白色固體或呈片狀，含有 NaOH 98%左右成分，遠較液體者為高，呈強鹼性，惟目前國內製造者均以液鹼為主，固片鹼產製者少。

範 圍：依其所含 NaOH 量之多寡，分為一、二、三、四等四種品級，其 NaOH 含量依次為 98%、97%、96%、94%。

### 1810112 液鹼(100%換算)

計量單位：公噸

英 譯：Liquid caustic soda

定 義：或稱液體苛性鹼。液鹼無色透明，呈強鹼性，能中和所有無機及有機酸類而產生熱及鹽類。液鹼係由鹽溶解成飽和鹽水，經電解而成，其電解之方法，計有水銀法、隔膜法及膜析法等三種，因水銀法有嚴重污染，已禁止使用，目前僅用隔膜法與膜析法兩種，其中尤以膜析法較為新型。

範 圍：液鹼因含 NaOH 量之多寡分而有不同品級，較普遍 NaOH 含量為：48%、45%、32%等，但一般均折算為 100%作為計算之標準。

### 1810113 氫氧化鉀

計量單位：公噸

- 英 譯：Potassium hydroxide
- 定 義：化學式：KOH，分子量 56.11，比重 2.044，熔點 360.4°C，有片狀、塊狀、條狀及粒狀等，易於吸收水分及 CO<sub>2</sub>，宜密藏之。一般常用者為液體氫氧化鉀，亦稱液體苛性鉀，係由氯化鉀鹽溶於水，經電解精製而成，為無色或略帶藍色之液體，呈強鹼性。
- 範 圍：(1)液體氫氧化鉀由含 KOH 量之多寡分為 45%及 32%等兩種品級。(2)固體氫氧化鉀含 KOH 量較高，分為三種品級，其含量分別為 95%以上、90%以上、80%以上，為化工用原料。

#### 1810114 氫氧化鋁

- 計量單位：公噸
- 英 譯：Aluminium hydroxide
- 定 義：化學式：Al(OH)<sub>3</sub>，比重 2.426，由鋁礬土與氫氧化鈉、碳酸鈉或氨作用而得，為白色無定形結晶體，不溶於水、乙醇，溶於熱鹽酸、硫酸及鹼類，主要用於玻璃瓶、牙膏等，亦可用為硫酸鋁等鋁化合物之原料。
- 範 圍：分為乾體及濕體兩種，其所含 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 量，前者為 64%以上，後者為 54%以上。

#### 1810115 氫氧化鈷

- 計量單位：公噸
- 英 譯：Cobalt hydroxide
- 定 義：用以製造鈷鹽、油墨、鈷顏料等。

#### 1810119 其他氫氧化物

- 計量單位：公噸
- 英 譯：Other hydroxides
- 定 義：不屬於上列項目之各種氫氧化物。

#### 1810121 氧化鋅

- 計量單位：公噸
- 英 譯：Zinc oxide
- 定 義：化學式：ZnO，分子量 81.38，比重 5.47。氧化鋅俗稱鋅氧粉或鋅白，白色或帶黃的無定形粉，具有獨特性質，係經由金屬鋅在高溫蒸發氣化而成，可用於橡膠、塗料、陶業、塑膠等工業，用途甚廣。
- 範 圍：依所含 ZnO 純度之不同，可分為三種品級，其 ZnO 之含量分別為：99.5%以上、99%以上、98%以上。

#### 1810122 過氧化氫

- 計量單位：公噸
- 英 譯：Hydrogen peroxide
- 定 義：化學式：H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>，比重 1.4584，沸點 80.2°C，其水溶液俗稱雙氧水，是無色透明之液體，可以與水以任意比例混合。製法有多種，合成或天然存在均有；應用在紡織類、紙漿的漂白、廢水處理、食品殺菌、有機過氧化物的製造、醫藥、化粧品、電鍍、印刷電路板之表面處理、半導體製程之洗劑等。
- 範 圍：純過氧化氫化學性質較穩定，一般以 30%或 60%的水溶液形式存放，通常添加少量抑制劑以抵消不純物之催化作用。

#### 1810123 一氧化鉛(密陀僧，鉛黃)



計量單位：公噸

英 譯：Lead monoxide

定 義：化學式： $\text{PbO}$ ，分子量 223.2，黃色重質粉末，不溶於水和醇；主要用於鉛黃顏料、鉛鹽、陶瓷、玻璃、橡膠等工業。

#### 1810124 白煙

計量單位：公噸

英 譯：White carbon

定 義：白炭煙，學名水合二氧化矽，俗稱“白煙”，其外觀為白色絮狀粉末，無毒、無味、無臭、無腐蝕、有強烈的吸溼性，同時具有良好的電絕緣性和絕熱性；在加熱條件下不分解，除苛性鹼、氫氟酸外，不溶於常見的酸、鹼、鹽及水溶液，該產品對金屬表面和纖維、橡膠、塑膠等具有很強的親和力，同時具有嚴格的粒度分佈，高孔隙、低堆比重，高透明度，可應用於橡膠製鞋、輪胎、矽橡膠、塑膠、塗料、醫藥、牙膏、造紙等。

#### 1810125 氧化鈷

計量單位：公噸

英 譯：Cobalt oxide

定 義：化學式： $\text{Co}_2\text{O}_3 \cdot \text{CoO}$ ，為黑色或鋼灰色粉末，可用作氧化劑、製取鈷和不含鎳的鈷鹽、鈷催化劑、油漆的顏料、陶瓷的釉料、玻璃著色劑、飼料添加劑，亦可用於電子及冶金工業等。

#### 1810126 氧化銅(含氧化亞銅)

計量單位：公噸

英 譯：Copper oxide black

定 義：化學式： $\text{CuO}$ ，工業級氧化銅主要為玻璃、搪瓷、陶瓷等的著色劑和磁性材料的原料，用以製造煙火、染料、觸媒及其他銅鹽，亦可用於人造絲工業、電子行業、油漆的防皺劑等；電鍍級活性氧化銅主要用於電路板電鍍。

#### 1810127 二氧化鈦

計量單位：公噸

英 譯：Titanium dioxide

定 義：俗稱氧化鈦或鈦白粉；白色粉末有銳鈦礦和金紅石兩種晶形；因其具有極強之著色力與遮蓋力，且又無毒性，化學安定性強，是一種極重要的化工原料，被廣泛應用於塗料、造紙、化粧品、牙膏、塑膠製品、人造纖維和藥品等，而新近在感光材料、氫氣觸媒及汽車煞車零件方面發現其新用途，更強化其市場價值。

#### 1810129 其他氧化物

計量單位：公噸

英 譯：Other oxides

定 義：不屬於上列項目之各種氧化物。

範 圍：包含氧化鎂、四氧化三鉛等。

#### 1810131 硫酸鋁

計量單位：公噸

英 譯：Aluminium sulfate

- 定 義：化學式： $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3 \cdot n\text{H}_2\text{O}$ ，白色之粉末或粒狀晶體；原則上不溶於水，但隨溫度升高而微溶於水，並含有微量  $\text{Fe}_2\text{O}_3$  雜質，係高嶺土或氫氧化鋁與硫酸共作用，濾去不溶矽酸，由結晶法製得；用於製木漿、紙、明礬、鋁鹽、印刷墨、沈澱色料、油布、漆布、陶瓷、濾清介質、防水劑、媒染劑、石油脫臭除色劑、醫藥品等。
- 範 圍：其  $\text{Al}_2\text{O}_3$  成份約在 17% 左右，惟視所含雜質  $\text{Fe}_2\text{O}_3$  之多寡，而分為一、二、三級等品級。

### 1810132 硫酸鈉(芒硝)

計量單位：公噸

英 譯：Sodium sulfate (Anhydrous)

定 義：化學式： $\text{Na}_2\text{SO}_4$ ，比重 2.671，熔點  $888^\circ\text{C}$ ，白色晶體粉末，溶於水、甘油，為由食鹽製造鹽酸之副產品，或由硫酸銨製氧化銨而得，用於製水玻璃、玻璃、瓷釉、群青、紙漿、致冷劑、乾燥劑、染料、分析試藥、醫療品等。

範 圍：硫酸鈉晶體(Sodium sulfate, crystals)、 $\text{Na}_2\text{SO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ 、 $\text{Na}_2\text{SO}_4 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$  係白色晶體，為芒硝於水溶液結晶而得。

### 1810133 硫酸鉀(工業用)

計量單位：公噸

英 譯：Potassium sulfate (for industrial application)

定 義：化學式： $\text{K}_2\text{SO}_4$ ，比重 2.6633，熔點  $1072^\circ\text{C}$ ，溶於水，不溶於乙醇，係由硫酸與氯化鉀化合物而成，鉀鹽鎂礬分別結晶亦可得硫酸鉀，可用以製造礬、無機化學藥品、碳酸鉀、鉀鹽、礦泉水、玻璃、分析用試藥等。

### 1810134 硫酸鎳

計量單位：公噸

英 譯：Nickel sulfate

定 義：化學式： $\text{NiSO}_4$ ，分子量 154.77，性質：於  $840^\circ\text{C}$  失去  $\text{SO}_3$ ，於  $280^\circ\text{C}$  失去  $6\text{H}_2\text{O}$ ，可溶於水。用於製硬酸鎳銨、鍍鎳、印染用媒染劑、顏料、瓷器等。

### 1810135 硫酸銅

計量單位：公噸

英 譯：Cupric sulfate

定 義：化學式： $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ ，無臭，藍色透明斜晶係結晶或粉末，微溶於甲醇，不溶於無水乙醇；溶於水，水溶液呈弱酸性反應。在乾燥空氣中慢慢風化，表面變成白色粉末狀物。加熱至  $45^\circ\text{C}$  時失去一分子結晶水； $102^\circ\text{C}$  時失去二分子結晶水； $113^\circ\text{C}$  失去四分子結晶水，變成白色的一水硫酸銅； $258^\circ\text{C}$  時失去全部結晶水而成綠白色無水硫酸銅粉末； $650^\circ\text{C}$  時分解為黑色的氧化銅粉末，並釋放出  $\text{SO}_3$ 。一般用於棉及絲織品印染的媒染劑，製造綠色及藍色顏料。用作桑蟲劑、水的殺菌劑、木材防腐劑、鞣革、銅的電鍍、電池、雕刻及製造催化劑；大量用於有色金屬選礦(浮選)工業、船舶油漆工業，及其他化工原料的製造；農業上主要用作農藥，與石灰乳按一定比例配製的波爾多液可以殺死果樹、棉花的害蟲；還可用作制取其他含銅農藥的原料，防治大麥褐斑病、黑穗病、小麥赤霉病等；亦用作微量元素肥料、飼料添加劑等。

### 1810139 其他硫酸化合物

計量單位：公噸

英 譯：Other sulfates

定 義：不屬於上列項目之各種硫酸化合物。

#### 1810142 碳酸鈉(純鹼)

計量單位：公噸

英 譯：Sodium carbonate

定 義：化學式： $\text{Na}_2\text{CO}_3$ ，比重 1.55，白色粉末，呈鹼性，易溶於水，含  $\text{Na}_2\text{CO}_3$  99%以上，主要用於玻璃、陶瓷、琺瑯工業之原料，以及清潔劑、紡織與染料所需，亦可用於製造化學藥品、清淨劑、洗滌劑、醫療品等。

範 圍：因其物理性質如比重、顆粒大小等之不同，而有輕鹼與重鹼之分，惟其化學性質均無差異。

#### 1810144 氯酸鉀(洋硝)

計量單位：公噸

英 譯：Potassium chlorate

定 義：化學式： $\text{KClO}_3$ ，分子量 122.56，比重 2.337，熔點  $368.4^\circ\text{C}$ ，分解於  $400^\circ\text{C}$ ，釋出氧，溶於水、鹼類，稍溶於乙醇，為無色具有光澤之結晶或白色粉末，其所含  $\text{KClO}_3$  之成份在 99%以上，主要用於火藥及一般工業。

範 圍：由所含  $\text{KClO}_3$  之多寡分為兩種品級，其一級品含  $\text{KClO}_3$  99.5%以上，主要用於火藥；二級品含  $\text{KClO}_3$  99%用於一般工業，可製染料、消毒劑、氧，並用於織物印染工業。

#### 1810146 碳酸氫鈉(小蘇打)

計量單位：公噸

英 譯：Sodium bicarbonate

定 義：化學式： $\text{NaHCO}_3$ ，白色晶體，呈微鹼性，可溶於水， $\text{NaHCO}_3$  成份 99%以上。於  $270^\circ\text{C}$  失去二氧化碳，溶於水，不溶於乙醇，以二氧化碳通入鹽及氨的溶液而成；冰晶石與石灰共熔後之溶液通入二氧化碳亦得小蘇打；可用於製烘焙粉、碳酸飲料、發氣鹽、陶瓷、保藏牛酪、醫療品、滅火料、羊毛及絲之精煉劑等。

#### 1810148 磷酸鋅

計量單位：公噸

英 譯：Zinc phosphate

定 義：化學式： $\text{Zn}(\text{PO})_2\cdot\text{HO}$ ，以細微的氧化鋅水漿加入磷酸或其鹽類反應生成的，白色粉末，毒性極低，常與其他防銹顏料配合使用，配製成各種防銹底漆，若製成超微粉可提高其防銹效果。

#### 1810150 磷酸二鈣

計量單位：公噸

英 譯：Dicalcium phosphate

定 義：飼料級磷酸二鈣為白色或灰白色結晶粉末，無色無臭，可溶於稀鹽酸、硝酸及醋酸，主要用於飼料中之磷鈣添加劑；為磷酸氫鈣或骨磷石灰的不純物。

範 圍：飼料級磷酸二鈣含有：P：18%以上，Ca：23%以上，Pb：50ppm 以下。

#### 1810152 三聚磷酸鈉

計量單位：公噸

英 譯：Sodium tripolyphosphate

定 義：三聚磷酸鈉係使用磷酸為原料，加入氫氧化鈉中和反應控制溶液中  $\text{P}_2\text{O}_5$  與  $\text{Na}_2\text{O}$  之比例，經過濃縮得高濃度之正磷酸鹽溶液，再經焙燒轉化成三聚磷酸鈉後粉碎研磨即

得成品。

範圍：STPP：91%以上， $P_2O_5$ ：56%以上，PH：9.2~10.2，供廠商產製合成清潔劑用，並為一般化學原料。

### 1810154 碳酸鉀

計量單位：公噸

英譯：Potassium carbonate

定義：化學式： $K_2CO_3$ ，比重 2.3312，溶於水，不溶於乙醇等有機溶劑；係由氫氧化鉀溶液與二氧化碳氣體在高溫下反應乾燥造粒而成， $K_2CO_3$  在 99%以上，雜質極少；可用於製造鉀鹽、草酸、氫化鉀、無機化學藥品、玻璃、礦泉水、食物香料製劑、軟皂、化粧品、藍印紙、乾色料、印刷墨、炸藥、肥料、脫水劑、絲與羊毛洗滌劑、鞣皮革、醫藥品等。

範圍：分為食品級及工業級兩種。

### 1810156 氰化鈉

計量單位：公噸

英譯：Sodium cyanide

定義：化學式： $NaCN$ ，係白色顆粒或熔片，性劇毒，沸點  $1500^{\circ}C$ ，係鈉胺與木炭共熱而得，或氰胺鈣加食鹽及少量碳化鈣共同熔化而得，完全乾燥時無臭味，潮解時微散發 HCN 臭味，商品上含 95%~98%之  $NaCN$ ，熔點  $563^{\circ}C$ ，完全溶於水，微溶於酒精；用於冶金術自礦物中提取金或銀作為溶劑用，電鍍上供淨化金屬，可製殺蟲劑，醫療上常應用。

### 1810158 氯化鋅

計量單位：公噸

英譯：Zinc chloride

定義：化學式： $ZnCl_2$ ，分子量 136.3，又稱鋅氯粉，液體稱為鋅氯水。無水氯化鋅是白色粉末或結晶，易溶於水而呈強酸性反應。

### 1810160 矽酸鈉(泡化鹼)

計量單位：公噸

英譯：Sodium silicate

定義：又名 Water glass 水玻璃或 Soluble glass，或稱水合偏矽酸鈉，溶於水，不溶於醇。一般成份包含： $Na_2SiO_2$  及  $Na_2O$  與部分水，呈稠狀體或灰白晶狀片或塊，用作黏合劑、矽膠、漂白劑、清淨劑、肥皂、造紙用填料等。

範圍：按其所含  $SiO_2$  與  $Na_2O$  量之多寡而分為一、二、三等之品級。

### 1810162 碳酸亞鎳

計量單位：公噸

英譯：Nickel carbonate (Nickelous carbonate)

定義：化學式： $NiCO_3$ ，藍綠色晶體，在熔點分解，不溶於水及酸類，係碳酸鈉加於硫酸鎳溶液而得，供電鍍工業、瓷器顏料等用。

### 1810164 碳酸鈣

計量單位：公噸

英譯：Calcium carbonate

定 義：化學式：CaCO<sub>3</sub>，白色粉末，溶於酸而放出二氧化碳，極難溶於水，廣泛應用於造紙、塑膠、橡膠、陶瓷、塗料、油漆、紡織、化粧品等行業。

### 1810166 碳酸銅

計量單位：公噸

英 譯：Cupric carbonate

定 義：呈孔雀綠色，為細小顆粒的無定形粉末，不溶於冷水和醇，溶於酸並形成銅鹽，溶於氰化物、氫氧化鈉、銨鹽和鹼屬碳酸鹽的水溶液而形成銅化合物。在無機鹽工業中用於製備各種銅化合物，在有機工業中用作有機合成催化劑，在電鍍銅錫合金工業中用作銅的添加劑，亦大量用於木材防腐等領域。

### 1810168 醋酸錳

計量單位：公噸

英 譯：Manganous acetate

定 義：主要用於生產對苯二甲酸、冰乙酸的催化劑、染色媒染劑、塗料、清漆的乾燥劑。

### 1810170 氰化金鉀

計量單位：公克

英 譯：Potassium gold cyanide

定 義：俗稱工業用黃金，又稱金鹽，主要應用於電路板、LED、封測、導線支架等電子零組件產業。

### 1810172 氰化銀鉀

計量單位：公克

英 譯：Potassium silver cyanide

定 義：俗稱工業用白銀，又稱銀鹽，主要應用於電路板、LED、封測、導線支架等電子零組件產業。

### 1810179 其他金屬及無機鹽

計量單位：公噸

英 譯：Other metal and inorganic salts

定 義：不屬於上列項目之各種金屬及無機鹽。

範 圍：包含聚氯化鋁等。

## 18102 電子化學材料

### 1810210 拋光矽晶圓(材料)

計量單位：片

英 譯：Polish silicon wafer

定 義：矽礦砂在經過提煉、長晶等步驟後可長成一根根的矽單晶棒，矽晶棒再經過切割、研磨、拋光等步驟後即可作成一片一片的拋光矽晶圓，此材料可提供 IC 製造業者用來製造 IC 晶片。

範 圍：依晶圓尺寸可分為 3 吋、4 吋、5 吋、6 吋、8 吋、12 吋及以上等。

### 1810220 藍寶石晶棒

計量單位：毫米

英 譯：Sapphire ingot

定 義：用於加工為發光二極體磊晶基板的三氧化二鋁單晶棒。

範 圍：使用單結晶成長方法經機械加工成棒狀的三氧化二鋁晶棒。

### 1810230 發光二極體基板(磊晶用基材)

計量單位：平方英寸

英 譯：LED EPI wafer

定 義：用於磊晶沉積、擴散、離子注入等後段製程操作的基體單晶片。

範 圍：包含 GaP、GaAs、Sapphire、SiC 等各類基板。

### 1810240 太陽能多晶矽

計量單位：公斤

英 譯：Solar grade polysilicon

定 義：多晶矽是指材料由許多不同的小單晶所構成，其製作方法是把熔融的矽鑄造固化而形成，因其製程簡單，所以成本較低。多晶矽的矽原子堆積方式不只一種，是由多種不同排列方向的單晶所組成。多晶矽之長晶過程中所需的製造成本較單晶矽低，多晶矽太陽能電池的光電轉換效率與單晶矽太陽能電池相差不多之下，成為太陽能電池的市場主流材料。

### 1810250 太陽能晶棒 / 晶錠

計量單位：公斤

英 譯：Solar ingot

定 義：矽晶太陽能電池用之晶圓材料。

### 1810260 液晶

計量單位：公斤

英 譯：Liquid Crystals

定 義：為一種電子材料，存在於固相及液相的中間相，不但具有液體物質流動的特性，同時也有固相晶體特殊軸向次序性，又稱物質第 4 相。使用上可以灌注或塗佈方式置入玻璃或軟性基板上(內)，而經由電、磁、熱、光等作用力，使其改變分子排列以進行光學調控。主要應用於液晶顯示器(LCD)，如：電視、電腦螢幕、手機等，亦可應用於光學鏡頭，電控液晶玻璃及變色溫度計等。

### 1810290 其他電子化學材料

計量單位：千元

英 譯：Other electronic chemicals

定 義：不屬於上列項目之各種電子化學材料。

範 圍：如砷化鎵晶圓、鍺晶圓等。

## 18103 其他基本化學原料

### 1810310 生質酒精

計量單位：公秉

英 譯：Bio-ethanol

定 義：利用生質性物質(如植物、木材廢料、紙漿廢料等)產製之酒精。

### 1810320 碳化鈣(電石)

計量單位：公噸

英 譯：Calcium carbide

定 義：化學式： $\text{CaC}_2$ ，比重 2.22(15°C)，熔點 2300°C，係粉碎之石灰石或生石灰，偕焦炭或無煙煤於電爐共作用而成，外觀係灰黑色不規則塊狀，遇水則發生乙炔氣體而殘留石灰。

### 1810330 石墨烯

計量單位：公斤

英 譯：Graphene

定 義：又稱單層石墨，是一種從石墨材料中剝離出的單層碳原子面材料。是由碳原子按六邊形晶格整齊排列而成的碳單質，只有一個碳原子厚度的二維材料。是世上最薄且最堅硬的奈米材料，也是世上電阻率最小的材料。因此被期待可用來發展出更薄、導電速度更快的新一代電子元件或電晶體。由於石墨烯實質上是一種透明、良好的導體，也適合用來製造透明觸控螢幕、光板、甚至是太陽能電池。

### 1810340 奈米碳管

計量單位：公斤

英 譯：Carbon nanotube

定 義：奈米碳管是由碳元素構成的一個中空管狀結構，可視為石墨層捲曲起來的構造，直徑在幾奈米至幾十奈米之間，長度可達數十到數百微米。其化學性質和石墨非常相近，具有非常穩定的結構，不易利用化學方法破壞，可存在於各種化學製程，依管壁層數的不同分為單壁奈米碳管及多壁奈米碳管。奈米碳管具有高強度、熱導率、電導率、磁阻等。目前在工業上的應用多為以添加劑形式製作補強及導電複合材料等。

### 1810390 其他基本化學原料

計量單位：千元

英 譯：Other basic chemical materials

定 義：不屬於上列項目之各種基本化學原料。

## 18104 烴類(無環烴、環烴)及烴衍生物

### 1810402 甲烷(非石油煉製)

計量單位：公噸

英 譯：Methane

定 義：化學式： $\text{CH}_4$ ，飽和脂肪烴，分子量 16.04，閃火點-188°C，沸點-161.4°C，標準狀態下熱值 8,907 仟卡/公斤，常存於天然或沼氣中，為煤氣之主成分；無色、無臭、無味的易燃性氣體，其比重較空氣為輕，在標準狀態下(0°C，760 mm Hg)的氣體比重為 0.554(空氣=1)，可用醋酸鈉與鹼石灰共熱製取甲烷，主要用於石油化學及原料、燃料。

範 圍：純屬化合物，沸點-161.4°C，氣體密度  $d_4^4=0.554$ (空氣=1)或 0.7168 克/升。

### 1810404 乙烷(非石油煉製)

計量單位：公噸

英 譯：Ethane

定 義：化學式： $C_2H_6$  之烷屬飽和烴，分子量 30.07，係無色、無臭、可燃性氣體，沸點-88.6℃，熔點-183℃，液化後在 0℃時之比重為 0.446，在標準狀態下(0℃，760 mm Hg)氣體比重為 1.04(空氣=1)，閃火點-135℃，熱值 12,307 仟卡/公斤，為乙烯與乙炔於壓力下，在催化劑存在時氫化而得，用於有機合成、燃料、致冷劑等。

#### 1810406 丙烷(非石油煉製)

計量單位：公噸

英 譯：Propane

定 義：化學式： $C_3H_8$  之脂肪烴化合物，分子量 44.09，沸點-42.1℃，液體比重 0.51，在常溫下為無色可燃性氣體；液化溫度-42℃，熔點-187.7℃。氣體密度 2.0200g/l(0℃，760 mm Hg) 或 1.8324g/l(25℃，760 mm Hg)；可於天然氣中分離而得；供有機合成、燃料、溶媒、致冷劑等。

#### 1810408 丁烷(非石油煉製)

計量單位：公噸

英 譯：Butane

定 義：化學式： $C_4H_{10}$  之脂肪烴化合物，分子量 58.12，是一種可燃性無色氣體。丁烷可分正丁烷與異丁烷；正丁烷之比重 2.076，沸點-0.5℃，閃火點-138℃。可從天然氣分離、或碘化乙烷與鈉共熱而得，用於有機合成、供家用或工業用燃料、低沸點溶劑、致冷劑等。

#### 1810410 正己烷

計量單位：公噸

英 譯：n-Hexane

定 義：化學式： $CH_3(CH_2)_4CH_3$ ，比重 0.660，沸點 69℃，凝固點 95℃~-100℃，無色透明，為石油精製產品。工業上除聚合用途外，食品用途對於芳香烴含量有限制小於 30ppm；主要作溶劑用，除一般聚合及反應外，主要作為沙拉油之萃取用溶劑。

#### 1810420 乙烯

計量單位：公噸

英 譯：Ethylene

定 義：化學式： $C_2H_4$  之烯烴化合物，分子量 28.05，在常溫常壓下為無色的可燃性氣體，具特異的碳氫化物香味。在常壓下之沸點為-103.8℃，熔點為-196℃，氣體比重為 0.9852(空氣=1)，液體比重 0.5699。在標準狀態(0℃，760 mm Hg)下密度為 1.260g/l，可由石油腦裂解而得，用於製有機化合物、芥子氣、金工電焊及割切、醫療品。

範 圍：可分聚合級和化學級，聚合級純度最低 99.90%，化學級純度最低 98.0%。

#### 1810422 丙烯

計量單位：公噸

英 譯：Propylene

定 義：化學式： $C_3H_6$  之烯烴化合物，分子量 42.08，沸點為-47.7℃，熔點-185.2℃，在標準狀態下氣體比重為 1.46。液化後比重 0.5139(20/4℃)，閃火點-108℃。是無色之氣體，存於石油裂解之氣體中，供有機合成用。

範 圍：化學級(純度最低 90%)；聚合級(純度最低 99.8%)。

#### 1810424 丁烯



計量單位：公噸

英 譯：Butenes

定 義：化學式： $C_4H_8$ 之烯烴化合物，分子量 56.06，1-丁烯及 2-丁烯之混合，由石油裂解得到，亦可由異丁醇經氧化鋅脫水而得，為極易燃之氣體；為第二丁醇與丁醇之主要合成原料，亦可提純 1-丁烯供線性低密度聚乙烯共聚原料。

#### 1810426 丁二烯

計量單位：公噸

英 譯：Butadiene

定 義：化學式： $C_4H_6$ 之烯烴化合物，分子量 54.09，為無色無臭而帶有芳香氣味的可燃性氣體，但易凝縮成液體。液態時沸點-4.4℃，熔點-109.9℃，凝固點-108.966℃，閃火點-76℃。液體比重為 0.6211(20℃)。係丁烷經催化劑及熱作用而得，或由石油腦或醇類蒸餾而得，用製合成橡膠及 ABS 塑膠。

範 圍：純度最低 99.3%，最常見者為 1,3-丁二烯， $CH_2=CHCH=CH_2$ 。

#### 1810428 異丁烯

計量單位：公噸

英 譯：Isobutylene (Isobutene)

定 義：化學式： $CH_2=C(CH_3)_2$ ，比重 0.588，沸點 6.9℃，由輕油裂解工場得到，含量約 45%。經硫酸處理精製，亦可經由異丁醇之合成及再脫水精製，用以產製雙異丁烯、丁基橡膠，亦是無鉛汽油添加劑第三丁基甲基醚之主要合成原料。

#### 1810430 乙炔

計量單位：公噸

英 譯：Acetylene

定 義：化學式： $C_2H_2$ ，分子量 26.02，標準狀態下(0℃，760 mm Hg)氣體密度 1.165g/l，比重 0.90，熔點-81℃，無色有毒。由電石與水作用而成，用作照明、氧、炔焊、有機合成。

#### 1810432 $\alpha$ -烯烴

計量單位：公噸

英 譯： $\alpha$ -olefins

定 義： $\alpha$  烯烴為直鏈碳氫化合物，為乙烯衍生物，可用在線性低密度聚乙烯(LLDPE)與高密度聚乙烯(HDPE)當做共同單體，也被廣泛運用在表面活性劑、清潔劑醇、增塑劑醇、合成潤滑劑、脂肪酸、清潔劑醇、聚丁烯等。

#### 1810434 正烷烴

計量單位：公噸

英 譯：Paraffin

定 義：由不斷加作- $CH_2$ -而形成的化合物，是石油原油的主要成分。

#### 1810436 異戊二烯

計量單位：公噸

英 譯：Isoprene

定 義：化學式： $C_5H_8$ ，分子量 68.12，熔點-146℃，沸點 34℃，閃火點-54℃，密度 0.68g/ml(25℃)。不溶於水的無色液體，溶於苯、乙醇、乙醚、丙酮等溶劑。容易自行聚合及參與共聚。產生聚異戊二烯，即常說的天然橡膠。異戊二烯與異丁烯共聚，會產生丁基橡

膠。

#### 1810438 間戊二烯(PIP)

計量單位：公噸

英 譯：1,3-Piperylene (1,3-Pentadiene)

定 義：化學式： $C_5H_8$ ，分子量 68.12，無色液體，熔點-93°C，沸點 42°C，閃火點-29°C，密度 0.68g/ml(25°C)，有反式及順式結構(一般為此二者混合)。不溶於水。主要工業用途是生產石油樹脂。

#### 1810439 其他無環烴

計量單位：公噸

英 譯：Other acyclic hydrocarbons

定 義：不屬於上列項目之各種無環烴。

#### 1810442 苯

計量單位：公噸

英 譯：Benzene

定 義：化學式： $C_6H_6$ 之芳香烴化合物，分子量 78.11，沸點 80°C，熔點 5.5°C，閃火點-11°C，為水白色的揮發性液體。係由煤膠去水後，分餾所得輕油及粗製油，以苛性鈉、硫酸及水洗滌後，重蒸餾而得，供製苯化合物、酚、合成染料、香料、乾洗劑、清漆、溶劑等。

範 圍：硝化級：蒸餾範圍(760 mm Hg)不超越範圍 1°C，包含 80.1°C 在內；比重 0.882~0.886。  
工業級：蒸餾範圍(760 mm Hg)不超越範圍 2°C，包含 80.1°C 在內；比重 0.864~0.874。

#### 1810444 甲苯

計量單位：公噸

英 譯：Toluene

定 義：化學式： $C_6H_5CH_3$ 之芳香烴化合物，分子量 92.13，沸點 110°C，閃火點 6°C~10°C，比重 0.861，熔點-94.5°C，沸點 110.7°C。純甲苯為水白色透明液體，具有特別的芳香氣味，由煤苔輕油或煤組油餾製而得，供製化合物、藥物、染料、溶劑、乾洗劑、TNT、糖精等。

範 圍：硝化級：蒸餾範圍(760 mm Hg)不超越範圍 1°C，包含 110.6°C 在內；比重 0.869~0.873。  
工業級：蒸餾範圍(760 mm Hg)不超越範圍 2°C，包含 110.6°C 在內；比重 0.864~0.874。

#### 1810446 乙苯

計量單位：公噸

英 譯：Ethyl benzene

定 義：化學式： $C_6H_5C_2H_5$ ，分子量 106.14，熔點 95°C，沸點 136.2°C，比重 0.867(20°C)，閃火點 15°C，無色液體，含芳香味，可由乙烯與苯反應製得或由混合二甲苯分餾而得，可溶於醇類、苯、四氯化碳、醚類等，幾乎不溶於水，為製造苯乙烯中間物溶劑。

#### 1810448 混合二甲苯

計量單位：公噸

英 譯：Xylene

定 義：化學式： $C_6H_4(CH_3)_2$ 之芳香烴化合物，分子量 106.16。有對二甲苯、鄰二甲苯、間二甲苯和乙苯等四種異構物的混合物，混合二甲苯為上述四種異構物的混合物，為無色澄

清有毒液體，具特臭，供有機合成溶劑及顯微鏡術麝香、清漆及染料等。

**範圍：**硝化級：蒸餾範圍之初沸點不低於 137°C，乾點不高於 143°C，蒸餾範圍不超越 5°C；比重 0.865~0.875。工業級：蒸餾範圍(760 mm Hg) 130°C，收量不多於 5%，145°C 收量不少於 90%，初沸點不多於 123°C，終沸點(乾點)不超越 155°C；比重 0.860~0.872。

#### 1810450 對二甲苯(PX)

計量單位：公噸

英譯：para-Xylene

**定義：**化學式：C<sub>6</sub>H<sub>4</sub>(CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>，分子量 106.16，常壓沸點 138.35°C，熔點 13.26°C，比重 0.861(25°C)，對二甲苯經過氧化，即成「對苯二甲酸」(Terephthalic acid)簡稱 PTA，再與乙二醇(Ethylene glycol)縮合之後，即成為使用非常廣泛的「聚酯物」(Polyesters)。蒸餾範圍包含 138.3°C 時，不得超過 2.0°C。

#### 1810452 鄰二甲苯(OX)

計量單位：公噸

英譯：ortho-Xylene

**定義：**化學式：C<sub>6</sub>H<sub>4</sub>(CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>，分子量 106.16，常壓沸點 144.41°C，熔點-25.17°C，密度 0.88g/ml，鄰二甲苯經過氧化物後即生成酞酸酐(Phthalic anhydride)，利用酞酸酐當原料可加工製成烷基樹脂(Alkyl resin)，塑膠增韌劑如酞酸二丁酯(DBP)及酞酸二辛酯(DOP)等。蒸餾範圍包含 144.4°C 時，不得超過 2.0°C。

#### 1810454 對二乙苯

計量單位：公噸

英譯：p-Diethyl benzene

**定義：**化學式：C<sub>6</sub>H<sub>4</sub>(C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>)<sub>2</sub>，熔點-43°C，沸點 184°C，比重 0.865(25°C)，無色液體，含芳香煙味溶於乙醇、苯等，不溶於水，主要用途為脫附劑用，作為溶劑、半製品等。

**範圍：**純度約 98% 以上。

#### 1810456 十二烷苯

計量單位：公噸

英譯：Dodecyl benzene

**定義：**化學式：C<sub>12</sub>H<sub>25</sub>C<sub>6</sub>H<sub>5</sub>，分子量 246，由於結構式的不同，此產品可分為直鏈式十二烷苯和支鏈式十二烷苯二種，均為清潔劑之主要原料。

**範圍：**十二烷苯區分為直鏈式和支鏈式，直鏈式十二烷苯主要原料來源是由正烷屬烴，經脫氫而成正烯屬烴，再與苯反應而成；支鏈式十二烷苯是由四聚丙烯與苯反應而成，主要烷基鏈碳數分布 C<sub>9</sub> 及 C<sub>14</sub> 之間。

#### 1810458 其他烷苯

計量單位：公噸

英譯：Other alkyl benzenes

**定義：**不屬於上列項目之各種烷苯。

**範圍：**大部分屬溶劑類或者類似於潤滑油內之添加物，其烷基鏈碳數之含量低於 C<sub>9</sub> 或者高於 C<sub>14</sub> 之烷基苯。

#### 1810460 異丙苯

計量單位：公噸

英 譯：Cumene (Isopropyl benzene)

定 義：化學式： $C_6H_5CH(CH_3)_2$ ，比重 0.862，沸點  $152.7^{\circ}C$ ，或稱茴香素，無色液體，溶於乙醇、四氯化碳、乙醚及苯，不溶於水，係苯與碘異丙烷共作用而得，或苯氯與鋅甲烷共作用而得，用為溶劑、淡化劑、清漆、有機合成。

#### 1810462 環己烷

計量單位：公噸

英 譯：Cyclohexane

定 義：化學式： $C_6H_{12}$ 之環烷烴化合物，分子量 84.16，熔點  $6.47^{\circ}C$ ，沸點  $80.7^{\circ}C$ ，閃火點  $-18^{\circ}C$ ，比重 0.779( $20/4^{\circ}C$ )，為可燃性液體，溶於許多有機溶劑，不溶於水，天然存於原油中，亦可由苯於催化劑存在下行氫化而得，用為溶劑、有機合成之半製品。

範 圍：含量 99.75 重量%(最低)，蒸餾範圍  $80.3^{\circ}C \sim 81.0^{\circ}C$ ，結晶點： $6.0^{\circ}C$ (最低)。

#### 1810464 雙環戊二烯(DCPD)

計量單位：公噸

英 譯：Dicyclopentadiene (Tricyclo [5.2.1.0<sub>2,6</sub>] deca-3,8-diene)

定 義：化學式： $C_{10}H_{12}$ ，分子量 132.20，熔點  $33^{\circ}C$ ，沸點  $170^{\circ}C$ ，閃火點  $44^{\circ}C$ ，密度 0.986g/ml( $25^{\circ}C$ )，無色結晶，有類似樟腦氣味，溶於醇、醚和四氯化碳，不溶於水。因分子中含有多個不飽和雙鍵，因此易於進行加成或聚合反應，衍生物眾多。

#### 1810469 其他環烴

計量單位：公噸

英 譯：Other cyclic hydrocarbons

定 義：不屬於上列項目之各種環烴。

#### 1810472 氯乙烯單體(VCM)

計量單位：公噸

英 譯：Vinyl chloride monomer

定 義：化學式： $CH_2=CHCL$ ，分子量為 62.5，比重 0.9121( $20/20^{\circ}C$ )，沸點  $-14^{\circ}C$ ，熔點  $153.8^{\circ}C$ ，係乙炔及氯化氫通過  $180^{\circ}C$  浸過氯化汞的浮石，或二氯乙烯通過熱鋁氧而得，在常溫常壓下為微帶香味的無色氣體，閃火點  $-78^{\circ}C$ ，甚易燃燒，加壓後成液體狀態貯藏於壓力容器內，如受到光或熱會發生效合作用，供合成化學或製樹脂、致冷劑用。

#### 1810474 氟氯碳化物(CFC)

計量單位：公噸

英 譯：Chlorofluorocarbons

定 義：係碳化氫上附有氯和氟的化合物之總稱，由於具有極低毒性、安全穩定、不自燃亦不助燃、不易引起化學變化的優異特性，因此廣泛地用在冷媒、發泡劑及噴霧劑；而其優異的油脂溶解能力，更被用來當作電子零件、五金、鐘錶零件的清洗溶劑，成為今天工業上不可或缺的重要化學物質。不論充用何種用途，由於 CFC 化學性質相當穩定，所以其分子要上升到平流層才會分解，而此時釋出的氯原子就是破壞臭氧造成南極臭氧層破的主要元凶，目前已被列為管制物質。

範 圍：包含 CFC-11、CFC-12 和 CFC-113，及 HCFC-22、HCFC-141b，與 HFC-134a 等。

#### 1810476 二氯甲烷

計量單位：公噸

英 譯：Dichloromethane

定 義：為無色、揮發性及不燃性的液體，具有類似於醚類的刺激性味道，帶有甜味，是一種極佳的溶劑，使用範圍非常廣泛，用作清潔溶劑、照相底片塗膜溶劑、氣膠配方溶劑、油脂溶劑、塗料清除劑、金屬清潔劑、及油漆配方溶劑等。

### 1810478 二氯乙烷(EDC)

計量單位：公噸

英 譯：Ethylene dichloride

定 義：無色至淡黃色透明液體，易揮發，有像氯仿的氣味，有劇毒，難溶於水，但溶於乙醇和乙醚等許多有機溶劑，能溶解油和脂肪，主要用作油、蠟、脂肪和過氯乙烯樹脂等溶劑。

### 1810480 苯乙烯單體(SM)

計量單位：公噸

英 譯：Styrene monomer

定 義：化學式： $C_8H_8$ ，沸點  $145.2^{\circ}C$ ，比重 0.9045，不溶於水，溶於乙醇、醚類，SM 為石化工業重要的中間原料，主要用於製造各種聚苯乙烯塑膠 PS、ABS、SBR、UP 等，其本身是一種芳香族之單體，由苯加乙烯脫氫製成，無色可燃性之油狀液體，具芳香族特有之氣味。

### 1810482 $\alpha$ -甲基苯乙烯

計量單位：公噸

英 譯：Alpha-methyl-styrene

定 義：化學式： $C_9H_{10}$ ，沸點  $165.38^{\circ}C$ ，凝固點  $-23.21^{\circ}C$ ，比重 0.9062，閃點  $53.9^{\circ}C$ ，自然溫度  $573^{\circ}C$ ，無色液體，不溶於水，商品常加聚合抑制劑，可燃，由異丙苯脫氫或氧化裂解後之副產物而來，做為聚合用單體，大部分運用於 ABS 之添加劑。

### 1810489 其他烴衍生物

計量單位：公噸

英 譯：Other hydrocarbon derivatives

定 義：不屬於上列項目之各種烴衍生物。

範 圍：包含甲基砒碲氣鹽、丁基鋰等。

## 18105 環氧化物、醚類及醛酮化合物

### 1810502 環氧乙烷(EO)

計量單位：公噸

英 譯：Ethylene oxide

定 義：化學式： $CH_2OCH_2$ ，比重 0.870(20/20 $^{\circ}C$ )，沸點  $10.7^{\circ}C$ ，常溫為無色氣體，低溫下為無色液體，可與水相混合，溶於有機溶劑，為 2-氯乙醇與苛性鈉共作用而成，可供有機合成、煙煙消毒用。

### 1810504 環氧丙烷(氧化丙烯)

計量單位：公噸

英 譯：Propylene oxide

定 義：為一無色、低沸點、可燃性之液體，微溶於水但可溶於大部分有機溶劑中，係固體氫

氧化鈉或生石灰作用於丙二醇或氯丙醇而得。環氧丙烷為一基礎化工原料可用來製造相當多之化學品，如丙二醇、聚丙二醇及非離子界面活性劑等，可供硝化纖維素用，配製清漆、塑料、有機合成。

#### 1810506 甲基第三丁基醚(MTBE)

計量單位：公噸

英 譯：Methyl t-butyl ether

定 義：化學式： $\text{CH}_3\text{OC}(\text{CH}_3)_3$ ，沸點  $55^\circ\text{C}$ ，凝固點  $-110^\circ\text{C}$ ，由甲醛與異丁烯催化反應產生的無色液體。

#### 1810508 二甲醚(DME)

計量單位：公噸

英 譯：Dimethyl ether

定 義：化學式： $\text{CH}_3\text{OCH}_3$ ，分子量 46.07，又稱甲醚，在氣霧劑工業中的應用正以其良好的性能及相對較好的安全性逐步替代壓縮氣體，氟里昂及丙丁烷氣，而成為第四代拋射劑(推進劑)的主體。

#### 1810510 四氫呋喃(THF)

計量單位：公噸

英 譯：Tetrahydrofuran

定 義：化學式： $(\text{CH}_2)_4\text{O}$ ，無色，可與水混溶，在液態狀況下及一般正常溫度下可被點燃，塵粒狀、碎片狀或纖維狀之固體皆可產生火焰，固體物其燃燒迅速是因其本身含有氧氣，主要用途：(1)製造液體膜電極時使用。(2)樹脂及塑膠的溶劑，例如氯聚乙炔。(3)用作外包膜溶液的溶劑，保護性外包膜的溶劑及印刷用墨水的溶劑。(4)可用來作包裝，運輸或儲存食物，只要其在包裝膜上的殘存量不超過 1.5%。(5)用作路易士鹼來減低  $\text{SO}_3$  的極度反應。

#### 1810512 環氧氯丙烷(ECH)

計量單位：公噸

英 譯：Epichlorohydrin

定 義：化學式： $\text{C}_3\text{H}_5\text{OCl}$ ，分子量：92.53，為無色、透明、有刺激性臭味、低黏度、易揮發液體，微溶於水，易溶於酒精、乙醚、苯等有機溶劑，主要用於生產環氧樹脂和甘油，也是硝化甘油炸藥、玻璃鋼、電絕緣製品的主要原料，還可用作纖維素酯、樹脂和纖維素醚的溶劑，及增塑劑，穩定劑，表面活性劑和氯醇橡膠的生產原料。

#### 1810519 其他環氧化物及醚類

計量單位：公噸

英 譯：Other epoxides and ethers

定 義：不屬於上列項目之各種環氧化物及醚類。

範 圍：包含異丙醚等。

#### 1810522 甲醛

計量單位：公噸

英 譯：Formaldehyde

定 義：化學式： $\text{CH}_2\text{O}$ ，比重 1.075~1.081，沸點(氣體) $-21^\circ\text{C}$ ，係甲醇蒸氣通過熱的銅絲或鉑絲網後吸收於水中而得。甲醛或稱蟻醛，係含一個碳的醛類，純甲醛為氣體，不易保

存，一般以水溶液形態存在，通常重量百分比 37%的甲醛，即俗稱福美林(Formalin)，含有刺激性臭味，一般由甲醇與空氣，以銀、銅作觸媒反應製得，是尿素樹脂、三聚氰胺樹脂、酚樹脂、聚縮醛樹脂、聚甲醛、六甲基四胺等之主原料，並可作防腐劑用，用以製乙醛、三聚甲醛、染料、合成樹脂、纖維素酯、炸藥、消毒肥皂、防腐劑、電木工業等，應用廣泛。

範圍：通常以 37%最多，其次有 42%、44%、50%等，計量時，通常以 37%作基礎。

#### 1810524 乙醛

計量單位：公噸

英譯：Acetaldehyde

定義：化學式： $\text{CH}_3\text{CHO}$ ，分子量：44.05，熔點-123.5°C，沸點 20.2°C，比重 0.7833(20/4°C)，可溶於水、乙醇及乙醚，係乙醇氣通過鉑絲或由乙炔所合成，無色可燃液體，有刺激性之菓子香味，常用製有機衍生物、合成藥、染料及橡膠，亦用於造銀鏡、酚類樹脂及攝影用之顯像劑。

#### 1810526 丙酮(DMK)

計量單位：公噸

英譯：Acetone (Dimethyl ketone)

定義：化學式： $\text{C}_3\text{H}_6\text{O}$ ，分子量：58.06，熔點-94.3°C，沸點 56.1°C，比重 0.7972(20/20°C)，折光率 1.3591，易溶於水、乙醇、乙醚、氯仿及大部油類中，為揮發性、易燃性無色液體，有特殊味道，並有甜味。可用以製造化學藥品、爆炸物、照像底片、儲藏乙炔氣、油漆剝落劑、石蠟淨化、硬化及脫水劑，並可作油脂、石蠟、樹脂、橡膠、塑膠的溶劑。

#### 1810528 丁酮(甲基乙基酮)(MEK)

計量單位：公噸

英譯：Methyl ethyl ketone

定義：化學式： $\text{C}_4\text{H}_8\text{O}$ ，分子量：72.10，比重 0.7833(20/4°C)，熔點-123.5°C，沸點 79.6°C，類似丙酮氣味之液體，閃火點 1.6°C，易燃燒，為發酵法製造丙酮之副產物，可溶於水到 27.5%，溶解度隨溫度遞減，和甲醇、乙醇、乙醚及苯可任意混合，溶劑、塗料工業、有機合成，用以製無煙火藥、人造皮革整理、染料。

#### 1810530 甲基異丁基酮(MIBK)

計量單位：公噸

英譯：Methyl isobutyl ketone

定義：化學式： $(\text{CH}_3)_2\text{CHCH}_2\text{COCH}_3$ 。

#### 1810532 環己酮

計量單位：公噸

英譯：Cyclohexanone

定義：化學式： $\text{C}_6\text{H}_{10}\text{O}$ ，比重 0.948，沸點 156.7°C，凝固點-32°C，閃點 44°C，自然溫度 420°C，可燃，液體，微溶於水，與多數溶劑互溶，由環己醇氧化或酚加氫反應產製，用於有機合成、己內醯胺、聚氯乙烯及其共聚物、木材著色、脫漆劑、金屬脫脂、光澤劑、溶劑等。

#### 1810539 其他醛酮化合物

計量單位：公噸

- 英 譯： Other aldehydes and ketones  
定 義： 不屬於上列項目之各種醛及酮化合物。  
範 圍： 包含 2-甲基戊酮等。

## 18106 醇及酚化合物

### 1810602 甲醇

計量單位：公噸

英 譯： Methyl alcohol

定 義： 化學式： $\text{CH}_3\text{OH}$ ，分子量 32.04，比重 0.7924，沸點  $64^\circ\text{C}$ ，熔點  $-97.8^\circ\text{C}$ ，折光率 1.329，黏度 0.00593，無色清澈液體。甲醇又名木精，古時以木材乾餾獲得，目前已改用煤、天然氣、輕油等石油化學品製造，其中尤以天然氣製成之合成氣，為甲醇製造工業最主要之原料。 $\text{CO}+2\text{H}_2\rightarrow\text{CH}_3\text{OH}$ 。甲醇除用做醋酸原料外，亦做為燃料，或產製甲基第三丁基醚(MTBE)之衍生物及單細胞蛋白質製造原料。

### 1810604 乙醇

計量單位：公秉

英 譯： Ethyl alcohol (Ethanol)

定 義： 化學式： $\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$ ，分子量 46.05，比重 0.789( $20^\circ\text{C}$ )，熔點  $-117.3^\circ\text{C}$ ，沸點  $78.4^\circ\text{C}$ ，無色液體，有醚香氣，乙醇又稱酒精，溶於水、甲醇、乙醚，係由澱粉轉化糖發酵，經分餾而得濃酒精，合成者以乙烯為原料，用以製有機酯類、合成藥、氯仿、醚、醋酸、染料、無煙火藥、飲料、汽車燃料、抗凍液、清潔劑、香精、醇溶油漆、象牙、塑料、溶劑等。

### 1810606 乙二醇(EG)

計量單位：公噸

英 譯： Ethylene glycol

定 義： 化學式： $\text{HOCH}_2\text{-CH}_2\text{OH}$ ，分子量 62.05，沸點  $197.37^\circ\text{C}$ ，無色無臭、有甜味液體，供作聚酯纖維原料用及製化粧品、炸藥、溶劑、菸草潤濕劑、染整助劑、汽車用之防凍化合物、處理皮及毛皮等。

### 1810608 二乙二醇(DEG)

計量單位：公噸

英 譯： Di-ethylene glycol

定 義： 易燃、低毒，沸點  $245^\circ\text{C}$ ，凝固點  $-8.0^\circ\text{C}$ ，閃點  $124^\circ\text{C}$ ，以乙烯為原料，經直接氧化、水合、分離生產乙二醇過程中的副產品，為無色、無臭、透明具有吸溼性的黏稠液體，能與水、乙醇、丙酮、乙醚、乙二醇混溶，不與苯、甲苯、四氯化碳混溶，用作氣體脫水劑、芳烴抽提溶劑、紡織品潤滑劑、軟化劑和整理劑，以及硝化纖維素、樹脂和油脂等的溶劑。

### 1810610 三乙二醇

計量單位：公噸

英 譯： Tri-ethylene glycol

定 義： 主要用途為調節劑、空氣處理劑、潤濕劑等。

### 1810612 聚乙二醇(PEG)



計量單位：公噸

英 譯：Polyethylene glycol

定 義：親水性強(賦予樹脂透濕性)，可作為擴鏈劑使用(使樹脂常溫下柔軟性好)，可調整 PU 樹脂的泡孔結構(可改善樹脂透氣性)，可作為合成革的增塑劑，由於以上特點 PEG 被廣泛地使用於高級服裝革用樹脂。

### 1810614 丙二醇(PG)

計量單位：公噸

英 譯：Propylene glycol

定 義：化學式： $C_3H_8O_2$ ，分子量：76.09，C：47.35%，H：10.60%，O：42.05%，比重 1.036(25/4℃)，熔點-59℃，沸點 188.2℃，與水、丙酮互溶，易溶於乙醚，為黏性透明液體，無毒具辣味，供製造抗凍劑、藥物溶劑、合成樹脂、潤滑劑、發酵的抑制劑、防腐劑、化粧品、藥物之用。

範 圍：可分食品藥用級與工業級二種。

### 1810616 異丙醇(IPA)

計量單位：公噸

英 譯：Isopropyl alcohol

定 義：化學式： $CH_3CHOHCH_3$ ，分子量 60.06，比重 0.789，沸點 82.3℃，無色液體，溶於乙醇、乙醚和水，係丙酮為鈉汞劑還原而得，或丙烯醚與硫酸作用後水解而得。

### 1810618 丙三醇(甘油)

計量單位：公噸

英 譯：Glycerol (Glycerin)

定 義：化學式： $(CH_2OH)_2CHOH$ ，比重 1.2604，熔點 17℃，沸點 290℃，無色或淡黃色漿狀無臭液體，可混合於水、乙醇，不溶於乙醚。由油脂水解、分離、濃縮、水蒸氣蒸餾而得，供製硝化甘油、炸藥成分、化粧品、甘油酯、乳膠體、溶劑、食物與煙草之防腐劑、抗凍劑、潤滑劑、軟化劑、醫療品等。

### 1810620 二丙酮醇

計量單位：公噸

英 譯：Diacetone alcohol

定 義：化學式： $C_6H_{12}O_2$ ，分子量：116.16，為無色或微黃色液體，主要用於溶解硝基纖維、醋酸纖維、聚醋酸乙烯等多種樹脂的溶劑；並能使漆膜光亮硬實，適用於油漆化工。

### 1810622 聚丙二醇(PPG)

計量單位：公噸

英 譯：Polypropylene glycol

定 義：聚丙二醇主要為氧化丙烯及環氧乙烷聚合成主幹，末端為羥基，可與異氰酸鹽(Isocyanate)反應生成聚氨基甲酸酯(Polyurethane)，應用範圍廣泛，包含軟質泡綿、硬質泡綿、半硬質泡綿、自成皮及彈性體等。

範 圍：聚丙二醇包含二元醇(Diols)、三元醇(Triols)、多元醇(Polyols)及聚合物多元醇(Polymerpolyols)等，又稱聚丙丙烯乙二醇或聚醚多元醇(Polyether polyols)等。

### 1810624 丙烯醇

計量單位：公噸

英 譯：Allyl alcohol

定 義：無色透明液體，用於合成環氧氯丙烷、甘油、1,4-丁二醇、烯丙基酮等，為生產增塑劑和工程塑膠等重要有機合成原料。此外，其碳酸鹽可以做光學樹脂、安全玻璃和顯示屏，其醚可以做聚合物的增黏劑等。

### 1810626 丁二醇

計量單位：公噸

英 譯：Butylene glycol (1, 4-Butanediol)

定 義：用做化粧品的保溼劑、PU 原料。

### 1810628 正丁醇

計量單位：公噸

英 譯：n-Butyl alcohol

定 義：又稱為丁醇，為無色液體，帶有腐臭味，容易揮發燃燒，麻醉性較乙醇為高，可溶於酒精、乙醚及大部分有機溶劑，但只微溶於水，可用來做為漆料的溶劑、增塑劑、化學品中間體等，用以供製造黏著劑及水溶性塗料所需酯類及醚類。

### 1810630 異丁醇(IBA)

計量單位：公噸

英 譯：iso-Butyl alcohol

定 義：丙烯經由氧化(Oxo process)而得，主要用途可作為水壓式器具中的液體、表面處理及黏著劑的溶劑、芳香劑製造過程所用的溶劑。

### 1810632 異戊四醇

計量單位：公噸

英 譯：Pentaerythritol

定 義：化學式： $C(CH_2OH)_4$ ，白色晶狀粉末，由乙醛與適量甲醛在鹼性介質中作用產生。

### 1810634 辛醇

計量單位：公噸

英 譯：Octyl alcohol (n-Octanol)

定 義：為無色透明油狀液體，與水可形成共沸物，能與醇、氯仿、醚等多種有機溶劑互溶，可用於生產鄰苯二甲酸二辛醇等增塑劑、合成潤滑劑、抗氧劑、脫水劑、合成香料，亦可作為黏接劑的溶劑，造紙、印染工業的消泡劑，陶瓷工業的釉漿分散劑，礦石浮洗劑和石油添加劑等。

### 1810636 異辛醇(2-EH)

計量單位：公噸

英 譯：Isooctanol (2-Ethyl hexanol)

定 義：化學式： $C_8H_{18}O$ ，比重 0.8328(4°C)，為無色、透明、油狀易燃液體，具有特殊氣味，不溶於水，可溶於醇、氯仿和醚等有機溶劑，能燃燒，能與含氧的無機酸或有機酸作用生成酯，並與五氯化磷作用生成氯辛烷，與氫鹵酸作用生成鹵烷，主要用於產製 PVC 可塑劑、鄰對苯二甲酸二辛酯、壬二酸二辛酯、癸二酸二辛酯等，也是合成潤滑劑、抗氧化劑、合成香料的原料，也可作照像、造紙、油漆、印染工業的消泡劑，陶瓷工業釉漿的分散劑、礦石浮選劑、清淨劑、石油填充劑、染料分散劑，亦可作黏接劑的溶劑、洗滌劑、脫水劑等。

### 1810638 聚四甲基醚二醇(PTMG)

計量單位：公噸

英 譯：Poly tetramethylene-ether-glycol

定 義：主要用作聚氨酯中的軟段，能夠提供聚氨酯產品良好的耐水解性、耐低溫性及動態性質，主要應用在彈性體產品、合成革用樹脂、彈性纖維(氨綸)的主要原料。

### 1810639 其他醇化合物

計量單位：公噸

英 譯：Other alcohols

定 義：不屬於上列項目之各種醇化合物。

範 圍：包含三羥甲醇丙烷等。

### 1810642 酚

計量單位：公噸

英 譯：Phenol

定 義：化學式： $C_6H_5OH$ ，比重 1.0576，熔點  $42.5^{\circ}C \sim 43^{\circ}C$ ，沸點  $182^{\circ}C$ ，別名石碳酸，係白色結晶，由於含染質或露置於空氣中及光線的作用，會成為淡紅或紅色，溶於水、乙醇、氯仿、甘油、二硫化碳、礦脂，與乙醚、丙酮與四氯化碳可任意混和，主要用於製造丙二酚、酚醛樹脂及染料、塗料或化學品等用途。

### 1810644 丙二酚(BPA)

計量單位：公噸

英 譯：Bisphenol A

定 義：化學式： $(CH_3)_2C(C_6H_4OH)_2$ ，沸點  $220^{\circ}C$ ，熔點  $153^{\circ}C$ ，比重 1.195( $25/25^{\circ}C$ )，閃點  $79.4^{\circ}C$ ，不溶於水，溶於酒精及稀鹼，可燃，有微酚味之白色顆粒或薄片，由酚與丙酮反應產製，用以製造環氧樹脂、聚碳酸樹脂、苯氧樹脂、聚磺酸樹脂及某些酯類樹脂之中間體；燃燒延阻劑、橡膠化學品、殺菌劑等。

### 1810646 壬酚(NP)

計量單位：公噸

英 譯：Nonyl phenol

定 義：在酸催化劑存在下使酚和壬烯(Nonene)行烷化作用(Alkylation)而得，幾乎不溶於水或稀氫氧化鈉水溶液中，可溶於苯，含氯溶劑，苯胺(Aniline)，庚烷(Heptane)，脂肪族醇類(Aliphatic alcohols)及乙二醇(Ethyleneglycol)，主要用途：(1)非離子性及陰離子界面活性劑(Surfactants)的化學中間物質；橡膠及塑膠的抗氧化劑；潤滑油添加劑酚基樹脂(Phenolic resins)，橡膠處理用化合物及聚氯乙烯(PVC)的塑形劑(Plasticizer)；鑽穿土壤時頁岩(Shale)及陶土的穩定劑。(2)石油反乳劑(Demulsifiers)；除霉劑。(3)殺菌劑；染料；藥物；黏著劑。

### 1810649 其他酚化合物

計量單位：公噸

英 譯：Other phenols

定 義：不屬於上列項目之各種酚及化合物。

### 18107 有機酸、酸酐及其酯類

### 1810703 冰醋酸(醋酸)

計量單位：公噸

英 譯：Glacial acetic acid (Acetic acid)

定 義：化學式： $\text{CH}_3\text{COOH}$ ，比重 1.0553，冰醋酸之熔點為  $16.6^\circ\text{C}$ ，醋酸為無色而有刺激性氣味，其純度在 99.5% 以上者稱為冰醋酸，又稱冰乙酸，為有機化學工業中之基本原料，用於人造纖維、橡膠、塑膠、食品、農藥、染料、色素、有機合成紡織等各項工業。

### 1810706 醋酸乙烯單體(VAM)

計量單位：公噸

英 譯：Vinyl acetate monomer

定 義：化學式： $\text{CH}_2=\text{CHCOOCH}_3$ ，醋酸乙烯單體是一種具有活潑化學性的無色液體，係利用乙烯、醋酸和氧氣，在固定床觸媒存在下，以氣相狀態反應生成的物質，儲存時必須添加聚合抑制劑，用為生產聚醋酸乙烯、聚乙烯醇、聚乙烯丁醛、EVA 等，又稱乙酸乙烯酯單體。

### 1810709 醋酸乙酯(EAC)

計量單位：公噸

英 譯：Ethyl acetate

定 義：化學式： $\text{CH}_3\text{COOC}_2\text{H}_5$ ，分子量 88.1，又稱乙酸乙酯，簡稱乙酯，在醋酸和乙醇以少量硫酸作催化劑的存在下，共同加熱酯化可得醋酸乙酯。醋酸乙酯為無色液體，蒸氣稀薄時具有果實似的芳香氣味，濃厚時有刺激性、麻醉性，易燃燒，可溶於乙醇、乙醚、氯仿、丙酮等，稍溶於水。有水存在時，能極緩慢的分解而呈微酸性反應；醋酸乙酯為優良溶劑，用於溶解油脂、蠟質、樹脂、醋酸纖維等。它是丙酮的良好代用品。

### 1810713 醋酸丁酯

計量單位：公噸

英 譯：Butyl acetate

定 義：化學式： $\text{CH}_3\text{COOC}_4\text{H}_9$ ，分子量 116.2，純品比重 0.882( $20^\circ\text{C}$ )、沸點  $126.5^\circ\text{C}$ 、熔點  $-76.8^\circ\text{C}$ ，又稱乙酸丁酯，或醋酸正丁酯，簡稱丁酯，為醋酸與正丁醇在硫酸存在下共熱後，經蒸餾而得。醋酸丁酯是易揮發、無色透明、有菓子香味的可燃性液體，微溶於水，而溶於醇、醚、各種碳氫化合物，能溶解油脂、蠟質、樟腦、樹膠、松香及各種人造樹脂，可作為過氯乙烯樹脂溶劑，網版印花在毛巾類產品印花中已經普遍採用，被單印花也在日益擴大採用；網版印花用過氯乙烯樹脂製作網版時，需先把過氯乙烯樹脂用醋酸丁酯溶化成黏液，然後再在網版上上漆使用。

### 1810716 醋酸鈷(乙酸鈷)

計量單位：公噸

英 譯：Cobalt acetate

定 義：比重 1.705，暗紅紫色結晶，易潮濕，微有醋酸味，溶於水、稀酸及酯類等，遇強酸強鹼起分解反應，用於油漆催乾劑、陶瓷顏料、釉彩的配料、分析試劑等。

### 1810719 其他合成醋酸

計量單位：公噸

英 譯：Other synthetic acetic acid

定 義：不屬於上列項目之各種合成醋酸。

### 1810723 酞酸酐(PA)

計量單位：公噸

英 譯：Phthalic anhydride

定 義：化學式： $C_6H_4(CO)_2O$ ，分子量：148.11，比重 1.527，熔點  $130.8^{\circ}C$ ，沸點  $284.5^{\circ}C$ ，係芳香烴衍生物之一種，為酞或鄰二甲苯受空氣氧化而得，有特臭，外觀為白色針狀晶體，主要用於製造可塑劑、醇酸樹脂、不飽和聚酯樹脂，也用於生產苯二甲藍顏料、染料、香料、藥劑化學品、油漆溶劑、驅蟲劑等，又稱鄰苯二甲酐。

### 1810726 酞酸二辛酯(DOP)

計量單位：公噸

英 譯：Di-octyl phthalate

定 義：化學式： $C_6H_4(COOC_8H_{17})_2$ ，分子量 390.6，比重 0.982，沸點  $386^{\circ}C$ ，不溶於水，為淡色無味液體，係芳香烴衍生物之一種，為酞酸酐與異辛醇酯化所生成，主要用做可塑劑，為 PVC 用一般可塑劑。

### 1810729 酞酸二丁酯(DBP)

計量單位：公噸

英 譯：Di-butyl phthalate

定 義：化學式： $C_6H_4(COOC_4H_9)_2$ ，分子量 278.3，比重 1.046，沸點  $340^{\circ}C$ ，微溶於水，外觀為無色油狀液體，為酞酸酐和正丁醇酯化所生成，係芳香烴衍生物之一種，用以作可塑劑，黏度低、相容性高，常用於油漆、塗料、地磚等之加工。

### 1810733 酞酸二癸酯(DIDP)

計量單位：公噸

英 譯：Di-isodecyl phthalate

定 義：化學式： $C_6H_4(COOC_{10}H_{21})_2$ ，分子量 446.7，比重 0.966，沸點  $250^{\circ}C \sim 257^{\circ}C$  (4 mm Hg)，外觀為無色油狀液體，係芳香烴衍生物之一種，為酞酸酐與異癸醇所生成，用以作 PVC 可塑劑，具良好的電阻性、低揮發性，常用於電線/電纜、膠皮/膠布之加工。

### 1810736 酞酸二壬酯(DINP)

計量單位：公噸

英 譯：Di-isononyl phthalate

定 義：化學式： $C_6H_4(COOC_9H_{19})_2$ ，分子量 418.6，比重 0.973，外觀為無色油狀液體，為芳香烴衍生物之一種，係酞酸酐與異壬醇酯化所生成，用以作可塑劑、低揮發性、無毒性，常用於玩具、食品用具之加工。

### 1810739 對苯二甲酸二甲酯(DMT)

計量單位：公噸

英 譯：Dimethyl terephthalate

定 義：化學式： $C_6H_4(COOCH_3)_2$ ，分子量 194.08，以對二甲苯(P-Xylene)為原料，經氧化與純化反應後所得之產品，為聚酯纖維、薄膜和工程塑膠原料。

### 1810743 純對苯二甲酸(PTA)

計量單位：公噸

英 譯：Purified terephthalic acid

定 義：化學式： $C_6H_4(COOH)_2$ ，分子量 166.13，以對二甲苯(P-Xylene)為原料，經氧化與純化反應後所得之純度為 99.95% 以上之白色結晶粉末，為聚酯纖維主要原料之一，亦可供聚酯容器、工程塑膠及塗料之用。

#### 1810746 鄰苯二甲酸二辛酯

計量單位：公噸

英 譯：Diocetyl phthalate

定 義：無色或淡黃色油狀透明液體，溶於大多數有機溶劑和烴類，微溶於乙二醇、甘油和某些胺類，與大多數工業用樹脂如聚氯乙烯、氯乙烯-醋酸乙烯共聚物、聚苯乙烯、聚甲基丙烯酸甲酯、硝酸纖維素、乙基纖維素、醋酸丁酯纖維素等樹脂和橡膠有良好的相容性，與醋酸纖維素、聚乙烯醇縮丁醛、聚醋酸乙烯脂部分相容。塑膠加工中使用最廣泛的增塑劑之一，增塑效率高，揮發性小，耐紫外光，耐水抽出，遷移性小，而且耐寒性、柔軟性和電性能等也良好，是理想的增塑劑，廣泛用於聚氯乙烯、氯乙烯共聚物、纖維素樹脂的加工、製造薄膜、人造革、電線和電纜包皮、片材、板材、模塑品、增塑糊等；另用於硝酸纖維素漆，可提高漆膜的彈性和抗張強度；也可作為合成橡膠如丁腈橡膠的軟化劑，能夠改善製品的回彈性，降低壓縮永久變形，而且對膠料的硫化無影響。

#### 1810749 甲基丙烯酸甲酯(MMA)

計量單位：公噸

英 譯：Methyl methacrylate

定 義：化學式： $CH_2=C(CH_3)COOCH_3$ ，熔點為 $-48^{\circ}C$ ，沸點 $100.5^{\circ}C$ ，比重 0.945，無色液體，不溶於水，與有機溶劑可混合，產品均經蒸餾純化，純度達 98% 以上。於氧或過氧化物存在時加熱，生成樹脂狀聚合物，供製塑料。

#### 1810753 丙烯酸甲酯

計量單位：公噸

英 譯：Methyl acrylate

定 義：化學式： $CH_2=CHCOOCH_3$ ，無色液體，比重 0.9574( $20^{\circ}C$ )，沸點 $80.5^{\circ}C$ ，不溶於水，溶於有機溶劑，為 2-氯乙醇與氰化鈉共作用製成之 $\beta$ -羥基丙腈，與甲醇及硫酸共製成的無色樹脂，為製造合成樹脂原料。

#### 1810756 丙烯酸丁酯

計量單位：公噸

英 譯：Butyl acrylate

定 義：化學式： $CH_2=CHCOOC_4H_9$ ，分子量 128.17，比重 0.8986( $20/4^{\circ}C$ )，熔點 $-64^{\circ}C$ ，沸點 $147^{\circ}C$ ，液體，燃燒熱 974.46 仟卡/莫耳，微溶於水，為製造紡織及皮革加工用的單體。

#### 1810759 丙烯酸異辛酯(EHA、2EHA)

計量單位：公噸

英 譯：2-Ethylhexyl acrylate

#### 1810763 其他丙烯酸酯

計量單位：公噸

英 譯：Other acrylates

定 義：不屬於上列項目之各種丙烯酸酯。

## 1810766 馬來酐(MA)

計量單位：公噸

英 譯：Maleic anhydride

定 義：化學式： $\text{HC}=\text{CHC}(\text{O})\text{OC}(\text{O})$ ，亦稱順丁烯二酐，無色針狀固體。

## 1810769 己二酸(AA)

計量單位：公噸

英 譯：Adipic acid

定 義：白色晶體，熔點  $153.0^{\circ}\text{C}\sim 153.1^{\circ}\text{C}$ ，是工業上具有重要意義的二元羧酸，在所有二元羧酸中產量居第二位，主要用於製己二腈進而生產己二胺，並與己二胺一起生產尼龍 66，此外，也用於生產不飽和聚酯、己二醇和己二酸酯類等。

## 1810773 丙烯酸

計量單位：公噸

英 譯：Acrylic acid

定 義：化學式： $\text{C}_3\text{H}_4\text{O}_2$ ，分子量 72.06，比重 1.0511，熔點  $14^{\circ}\text{C}$ ，沸點  $104.9^{\circ}\text{C}$ ，無色液體，有刺激性氣味，酸性較強，有腐蝕性，溶於水、乙醇、乙醚，還原時生成丙酸，用於製備丙烯酸樹脂等，也用於其他有機合成。

## 1810790 其他有機酸、酸酐及其酯類

計量單位：公噸

英 譯：Other organic acids, anhydrides and esters

定 義：不屬於上列項目之各種有機酸、酸酐及其酯類。

範 圍：包含偏苯三甲酸三辛酯、己二酸二辛酯、順丁二烯、十二烷基苯磺酸及甲苯磺酸等。

## 18108 合成胺及腈合物

### 1810805 己內醯胺(CPL)

計量單位：公噸

英 譯：Caprolactam

定 義：己內醯胺為生產尼龍 6(Nylon 6)人造纖維主要原料，其製法為經由環己酮肟(Cyclohexanone oxime)中間體，經由貝克曼(Beckmann)重排，轉化為己內醯胺，適用於衣著材料，亦可用於工業用纖維，供為輪胎之襯布、汽車安全帶、降落傘布、釣魚線、網球拍、女用絲襪等。

### 1810810 丙烯腈(AN)

計量單位：公噸

英 譯：Acrylonitrile

定 義：化學式： $\text{CH}_2=\text{CHCN}$ ，分子量 53.03，易燃，劇毒。丙烯腈為一無色透明具有強烈刺激性臭味的液體，因其具有兩個官能基( $\text{H}_2\text{C}=\text{CHCN}$ )—為雙鍵，一為 CN 基，可行多種化學反應以產製多種衍生物，可做為 ABS 工程塑膠及有機合成。丙烯腈製法有好幾種，其中以 Sohio 方法最具工業價值： $\text{CH}_3\text{CH}=\text{CH}_2+\text{NH}_3+\text{O}_2\rightarrow\text{H}_2\text{C}=\text{CHCN}+3\text{H}_2\text{O}$ ，其應用主要為製造壓克力纖維(奧龍纖維)，一般壓克力纖維丙烯腈含量多在 85%以上。

### 1810815 三聚氰胺

計量單位：公噸

英 譯：Melamine

定 義：化學式： $C_3H_6N_6$ ，分子量 126，比重 1.57(20°C)，熔點 354°C(起分解)，由氰胺或二聚氰胺聚合而得，為白色結晶性粉末，微溶於水，呈弱鹼性，可作為製造三聚氰胺與甲醛反應而得之縮合物的基本原料，亦可用以合成樹脂及化學藥品之合成。

#### 1810820 乙腈

計量單位：公噸

英 譯：Acetonitrile

定 義：化學式： $CH_3CN$ ，分子量 41.05，比重 0.7828，熔點-45°C，沸點 80°C~82°C，無色液體，芳香氣味，折射率 1.33934，溶於水和乙醇，水解時生成醋酸，還原時生成乙胺，能聚合成二聚物和三聚物。用於製維生素 B1 等藥物和香料等，也用作脂肪萃取劑、酒精變性劑等。

#### 1810825 環己胺

計量單位：公噸

英 譯：Cyclohexylamine

定 義：化學式： $C_6H_{11}NH_2$ ，分子量 99，比重 0.87~0.874，沸點 134.5°C，無色澄清液體，與水可混合，為製染料之半製品，供有機合成、作溶劑、乳化劑、殺蟲劑等。

#### 1810830 己二胺(HMDA)

計量單位：公噸

英 譯：Hexamethylenediamine

#### 1810835 乙醇胺(EA)

計量單位：公噸

英 譯：Ethanolamine

定 義：乙醇胺是環氧乙烷深加工產品之一，為基礎化工原料。

範 圍：包含單乙醇胺、二乙醇胺和三乙醇胺。

#### 1810840 異氰酸甲酯

計量單位：公噸

英 譯：Methyl isocyanate

定 義：沸點為 37°C~39°C，比重 0.960(25°C)，不溶於水，由光氣(Phosgene)和甲胺(Methylamine)作用而得，金屬氰化物加熱後生成異氰酸甲酯或異氰酸乙酯，為易燃性之劇毒性液體，無色、有刺鼻臭味，催淚瓦斯味，可用以製造氨基甲酸鹽類(Carbamate)農藥及除草劑等。

#### 1810845 二甲基甲醯胺(DMF)

計量單位：公噸

英 譯：n-Dimethylformamide

定 義：在甲酸甲酯與二甲胺反應而得，或由二甲胺與一氧化碳反應而得，主要用途有：(1)作為液體、氣體的溶劑與人造纖維及類似的聚壓克力纖維的溶劑；(2)與四氧化二氮共同作為纖維素，紡成人造絲時的溶劑；(3)與氯磺酸(Chlorosulfonic acid)作用可產生硫酸纖維素(Cellulose sulfate)，為抗靜電劑、底片添加物及使溶液變濃；(4)在直接將乙烯氯化以產生二氯乙烯時用以增加其產量。



**1810850 甲苯二異氰酸酯(TDI)**

計量單位：公噸

英 譯：Toluene diisocyanate

**1810855 二苯基甲基二異氰酸酯(MDI)**

計量單位：公噸

英 譯：Methyl diphenylene diisocyanate

**1810890 其他合成胺及腈合物**

計量單位：公噸

英 譯：Other synthetic amines and nitrile compound

定 義：不屬於上列項目之各種合成胺及腈合物。

範 圍：包含甲胺、二甲胺、三甲胺、六次甲基四胺、環乙胺、雙環乙胺、乙胺、二乙胺、三乙胺、二甲基乙醇胺等。

**18109 其他石油化工原料**

**1810910 碳煙**

計量單位：公噸

英 譯：Synblack (Carbon black)

定 義：為黑色的不定形碳，橡膠產品之補強劑，主要用於製造輪胎、橡膠製品、油墨、油漆等，生產碳煙之原料有天然氣、塔底油、乙炔等，因反應時間長短不同而生產不同品級之碳煙。

**1810920 一氧化碳**

計量單位：千立方公尺

英 譯：Carbon monoxide

定 義：化學式：CO，純度 98%，為主要的工業合成原料，常用於合成醋酸、甲醇等。

範 圍：包含工業級 98%，研究級 99.9%、99.99%等。

**1810930 合成氣**

計量單位：千立方公尺

英 譯：Synthetic gas

定 義：為氫氣與一氧化碳之混合氣體，其 H<sub>2</sub>/CO 有三種比例，其來源有水煤氣法、部分氧化法等。除直接作為甲醇及正丁醇之合成原料外，尚可藉重組而分別作為 H<sub>2</sub>、CO<sub>2</sub> 及 CO 之原料來源。

**1810990 其他石油化工原料**

計量單位：千元

英 譯：Other petrochemicals

定 義：不屬於上列項目之各種石油化工原料。

**1830 肥料及氮化合物製造業**

## 18300 複合肥料及氮化合物

### 1830005 無水氨(液氨)

計量單位：公噸

英 譯：Ammonia anhydrous

定 義：化學式： $\text{NH}_3$ ，沸點-33.4°C，熔點-77.7°C，無色，具刺激性臭味，可作為肥料(如尿素、硝酸銨鈣、硫酸銨、複合肥料等)及其他工業原料(如硝酸、己內醯胺、丙烯腈等)之基本原料，有機及無機合成用途甚廣。

範 圍：經壓縮液化之氨亦包含在內。

### 1830010 硝酸

計量單位：公噸

英 譯：Nitric acid (Aqua fortis)

定 義：化學式： $\text{HNO}_3$ ，分子量 63.02，比重 1.502，熔點 42°C，沸點 86°C，又名硝強水，係硫酸作用於硝酸鈉所發生的氣體，曝露於潮濕空氣中將有煙霧發生。本身應為無色或褐色透明液體，有扼喉之刺激臭味，68%水溶液沸點最高。

範 圍：按其  $\text{HNO}_3$  含量多寡而分為濃硝酸及稀硝酸兩種，其含量分別為 95%以上、50%以上，亦含發煙硝酸。

### 1830015 硝酸銨鈣

計量單位：公噸

英 譯：Calcium ammonium nitrate

定 義：又名硝酸銹鈣或稱白墨硝，英文又名 Nitrochalk。硝酸銨鈣肥料為灰色，淺黃色或淺褐色之顆粒狀，係由硝酸銨與碳酸鈣化合製成之肥料，其全氮(N)含量應在 20.0%以上。

### 1830020 尿素

計量單位：公噸

英 譯：Urea

定 義：化學式： $\text{CO}(\text{NH}_2)_2$ ，分子量 60.04，比重 1.335(20/4°C)，熔點 132.7°C，溶於水、乙醇及苯，稍溶於乙醚。肥料級尿素為白色顆粒狀，其全氮(N)含量無裹粉者應在 46.0%以上，裹粉者應在 45.0%以上，適用於製造肥料及尿素膠。

### 1830025 硫酸鉀(肥料用)

計量單位：公噸

英 譯：Potassium sulfate (for fertilizer application)

定 義：化學式： $\text{K}_2\text{SO}_4$ ，分子量 174.26，比重 2.6633，熔點 1072°C。肥料級硫酸鉀為白色、黃灰色或紅灰色之細晶體，其水溶性氧化鉀( $\text{K}_2\text{O}$ )含量應在 50.0%以上。

範 圍：僅用於肥料工業。

### 1830030 硫酸銨(肥料用)

計量單位：公噸

英 譯：Ammonium sulfate (for fertilizer application)

定 義：化學式： $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ ，分子量 115.11，比重 1.7687，熔點 140°C，溶於水，不溶於乙醇，係氨通入硫酸、結晶後烘乾而得。硫酸銨為白色或略帶黃色之結晶，其銨態氮( $\text{NH}_4\text{-N}$ )含量應在 20.5%以上。

範圍：僅用於肥料工業。

### 1830035 過磷酸鈣(肥料用)

計量單位：公噸

英譯：Calcium superphosphate (for fertilizer application)

定義：係由磷礦石與硫酸化合而成，肥料級過磷酸鈣為灰色，淺黃色或淺褐色，粉狀、粒狀或其他固定之形狀，其檸檬酸銨溶性磷酐( $P_2O_5$ )，含量應在 18.0%以上。

範圍：僅用於肥料工業。

### 1830040 其他氮肥及氮化合物

計量單位：公噸

英譯：Other nitrogen fertilizers and nitrogen compounds

定義：不屬於上列項目之各種氮肥及氮化合物。

### 1830045 其他磷肥

計量單位：公噸

英譯：Other phosphate fertilizers

定義：不屬於上列項目之各種磷肥。

### 1830090 其他複合肥料

計量單位：公噸

英譯：Other compound fertilizers

定義：不屬於上列項目之各種複合肥料；係含有氮、磷、鉀三要素中兩種或兩種以上或再含次微量元素及有機質之複合肥料，可為粒狀、粉狀或其他形狀，亦有固態及液態之種類。

範圍：包含複合肥料(液態)、含次微量元素之複合肥料(固態)、含次微量元素之複合肥料(液態)、含有機質之複合肥料(固態)、含有機質及次微量元素之複合肥料(固態)、裹覆複合肥料、家庭園藝用複合肥料(固態)、複合次微量元素肥料(固態)、複合次微量元素肥料(液態)、含有機質之複合肥料(液態)、含有機質及次微量元素之複合肥料等。

## 18301 有機肥料

### 1830110 有機肥料

計量單位：公噸

英譯：Organic fertilizer

定義：指供給植物養分或促進養分利用之物品。

範圍：包含植物渣粕肥料、副產植物質肥料、魚廢物加工肥料、動物廢渣肥料、副產動物質肥料、乾燥菌體肥料、氮質海鳥糞肥料、禽畜糞加工肥料、禽畜糞堆肥、垃圾堆肥、雜項堆肥、混合有機質堆肥、雜項有機質肥料、雜項有機液肥等。

## 18302 微生物肥料

### 1830210 微生物肥料

計量單位：公噸

英譯：Micro-organic fertilizer

- 定 義：係指其成分含具有活性微生物或休眠孢子，如細菌、放線菌、真菌、藻類及其代謝產物之特定製劑，應用於作物生產具有提供植物養分或促進養分利用等功效之物品。
- 範 圍：包含豆科根瘤菌肥料、游離固氮菌肥料、溶磷菌肥料、溶鉀菌肥料、複合微生物肥料與叢枝菌根菌肥料等。

## 1841 塑膠原料製造業

### 18410 泛用熱塑性塑膠

#### 1841003 聚氯乙烯(PVC)

計量單位：公噸

英 譯：Polyvinyl chloride

定 義：聚氯乙烯係由氯乙烯單體經觸媒催化反應作用聚合而成之高分子聚合體，其聚合方法大致區分為塊狀聚合法、懸浮聚合法、乳化聚合法及溶液聚合法等。各依製成品之加工特性要求而選擇適當之聚合法，為目前塑膠工業三大支柱之一。

範 圍：聚氯乙烯範圍大致分為均一聚合物及共聚物。(1)均一聚合物：氯乙烯(100%)單體與單體自行聚合而成之聚合體。(2)共聚物：①使用二種成份而聚氯乙烯占 50%以上或使用三種成分，聚氯乙烯為主成份均屬之。②氯化聚氯乙烯樹脂，氯乙烯-醋酸乙烯共聚合樹脂皆屬之。③氯乙烯-氯亞乙烯共聚合物，其中氯乙烯含量較多者屬之。

#### 1841006 低密度聚乙烯(LDPE)

計量單位：公噸

英 譯：Low density polyethylene

定 義：乙烯在觸媒或起始劑存在下，高壓聚合而得之熱塑性樹脂，且密度在  $0.910\sim 0.925\text{g/cm}^3$  之間，柔軟性佳，有優異的抗藥品性及電氣性，主要用於製造薄膜類產品。

#### 1841009 高密度聚乙烯(HDPE)

計量單位：公噸

英 譯：High density polyethylene

定 義：乙烯在觸媒存在下，低壓聚合而得之熱塑性樹脂，且密度在  $0.941\sim 0.965\text{g/cm}^3$  之間者。由低壓法所得之高密度聚乙烯，耐熱性、堅韌性及機械性強度均較優異，主要用於纖維、器皿、管子等。

#### 1841013 線型低密度聚乙烯(LLDPE)

計量單位：公噸

英 譯：Linear low density polyethylene

定 義：乙烯在觸媒或起始劑存在下，與其他烯類單體聚合而得之熱塑性樹脂，其聚合法可分高壓、低壓兩種，依反應方法不同，又可分溶液聚合、懸濁聚合、氣相聚合等不同製程，其聚合體缺少低密度常有之長支鏈，並成近似高密度聚乙烯線狀之特性。

範 圍：密度可分  $0.88\sim 0.91\text{g/cm}^3$  為超低密度聚乙烯(VLDPE)、 $0.91\sim 0.94\text{g/cm}^3$  線型低密度聚乙烯(LLDPE)。

#### 1841016 乙烯 - 醋酸乙烯共聚物(固態 EVA)

計量單位：公噸

英 譯：Copolymer ethylene vinyl acetate

定 義：是由乙烯和乙酸乙烯酯共聚而製成，具有良好的柔軟性，在  $-50^\circ\text{C}$  仍能具有較好的可撓性、透明性和表面光澤性好、化學穩定性良好、抗老化和耐臭氧強度好，無毒性。與

填料的摻混性好，著色和成形加工性好。常溫下為固體，加熱融熔到一定程度變為能流動，並具有一定黏度的液體。

#### 1841019 通用級聚苯乙烯(GPPS)

計量單位：公噸

英 譯：General purpose polystyrene

定 義：將苯乙烯單體經過加熱聚合形成固體聚合物，即為通用級聚苯乙烯，又簡稱為硬膠。一般而言，通用級聚苯乙烯具有光亮、質輕、透明、價格便宜等優點；但針對其質脆、耐化性差等缺點，可利用其他方式加以改質，發展出不同種類的產品。自然狀況為光亮、無色及透明的物體，但可以加入各種色料，染成所需要的各種顏色或半透明物體，由於 GPPS 硬度高，即使在低溫時機械性能亦良好，有極佳之電絕緣性能，透明性在塑膠中僅次於壓克力樹脂(PMMA)。

#### 1841023 發泡級聚苯乙烯(EPS)

計量單位：公噸

英 譯：Expendable polystyrene

定 義：為一種發泡聚合物，100%用於發泡，為價格低廉的發泡聚合物，通過不同的技術控制，可製得不同比重的發泡製品，主要用途是用作保護包裝，如絕熱、防震、包裝、襯墊和隔音材料等。

#### 1841026 耐衝擊級聚苯乙烯(HIPS)

計量單位：公噸

英 譯：High impact polystyrene

定 義：為因 GPPS 質脆而加以改良之衍生物，由 SM 加入丁二烯橡膠聚合而成，產品為半透明性，衝擊強度因此大大提高，染色性和加工性與 GPPS 一樣優秀，廣泛使用於個人電腦週邊零件、電視機外殼、家電用品及玩具。

#### 1841029 其他聚苯乙烯

計量單位：公噸

英 譯：Other polystyrene

定 義：通用級聚苯乙烯(GPPS)、發泡級聚苯乙烯(EPS)、耐衝擊級聚苯乙烯(HIPS)以外之聚苯乙烯。

範 圍：其他特殊處方樹脂(如耐熱級、耐燃級等)。

#### 1841033 聚丙烯(PP)

計量單位：公噸

英 譯：Polypropylene

定 義：聚丙烯係屬於丙烯單體的聚合物。丙烯經過觸媒作用，合成為高分子量結晶性固體，其聚合方法，不外採用溶液聚合、懸濁聚合、氣相聚合等不同製程，近年來製程日新月異，已可控制其結晶性固體型態為粒狀，毋需再經製粒過程，節省成本至鉅，是為聚丙烯製程上一大突破。

範 圍：可在應用上不同區分為：由單純之丙烯聚合之“均聚物”及與乙烯共同聚合之“共聚物”，近年來因其應用上之特殊需要，更結合第三種“正丁烯”共聚合為“三聚物”，除此以外，更有以充填材料、增韌劑、難燃劑等添加劑進行改質之各種複合聚丙烯塑膠，範圍極廣。

#### 1841036 聚乙烯醇(PVA)

計量單位：公噸

英 譯：Polyvinyl alcohol

定 義：為微黃色至乳白色粉末或顆粒，並非由乙烯醇單體聚合而成，而係由聚醋酸乙烯樹脂水解而得，密度約 1.3，抗張強度極佳，用以作工業上經紗上漿、纖維加工、紙品加工、塗佈、接著劑、塗料、乳化或懸濁用之保護膠體等主要原料。

範 圍：聚乙烯醇其性質因聚合程度及醇解的百分率而定，分完全鹼化型及部分鹼化型。

### 1841039 ABS 樹脂

計量單位：公噸

英 譯：Acrylonitrile butadiene styrene (ABS) resin

定 義：全名為丙烯腈—丁二烯—苯乙烯樹脂，ABS 樹脂係由三種單體丙烯腈(Acrylonitrile)、丁二烯(Butadiene)及苯乙烯(Styrene)為主原料，經過聚合而成之樹脂。

範 圍：依其組成之不同，可分為(1)一般級；(2)電鍍級；(3)押出級；(4)高流動性級；(5)高光澤高剛性級；(6)防火級；(7)耐候級；(8)耐熱級等。

### 1841043 聚酯粒(纖維級·瓶粒級)

計量單位：公噸

英 譯：Polyester chip (Fiber grade and barrier resin grade)

定 義：係以對苯二甲酸或對苯二甲酸二甲酯和乙二醇為原料，經聚合、切片而成。

範 圍：包含一般纖維級、工業纖維級及瓶粒級。

### 1841046 尼龍粒(纖維級)

計量單位：公噸

英 譯：Nylon chip (Fiber grade)

定 義：尼龍 6 Chip：以己內醯胺為主要原料經聚合、切片而成者。尼龍 66 Chip：以己二胺與己二酸為主要成分經聚合、切片而成者。

範 圍：專指供抽絲後做為紡織用途，以有別於尼龍工程塑膠。

### 1841049 壓克力粒(聚甲基丙烯酸甲酯)(PMMA)

計量單位：公噸

英 譯：Polymethyl methacrylate

定 義：係以甲基丙烯酸甲酯單體為主原料，依其用途適當的選擇各聚合法聚合而成，主要為透明塑膠、塗料用之樹脂。

### 1841053 苯乙烯-丙烯腈樹脂(SAN 樹脂、AS 樹脂)

計量單位：公噸

英 譯：Styrene-acrylonitrile resin

定 義：為苯乙烯(Styrene)與丙烯腈(Acrylonitrile)共聚合而成，即俗稱 AS 樹脂；SAN 是無色透明的熱塑性樹脂，具有耐高溫性、出色的光澤度和耐化學介質性，還有優良的硬度、剛性、尺寸穩定性和較高的承載能力；自然狀況下為光亮略帶黃色的透明物體。

### 1841056 其他塑膠粒

計量單位：公噸

英 譯：Other plastics

定 義：不屬於上列項目之各種塑膠粒。  
範 圍：包含再生塑膠粒、複合塑膠粒等。

#### 1841090 其他泛用熱塑性塑膠

計量單位：公噸  
英 譯：Other thermoplastics  
定 義：不屬於上列項目之各種泛用熱塑性塑膠。  
範 圍：包含聚丁烯、聚乙烯醚、聚乳酸等。

#### 18411 熱塑性工程塑膠

##### 1841105 尼龍 6 工程塑膠

計量單位：公噸  
英 譯：Nylon 6 engineering plastics  
定 義：係以己內醯胺為主要成份，經聚縮合反應而成，經擠出或射出等成型技術，做成零件或物件，應用在電子、機械、建材汽車等。  
範 圍：經抽絲做成民生用途之人纖則不包含在內。

##### 1841110 尼龍 66 工程塑膠

計量單位：公噸  
英 譯：Nylon 66 engineering plastics  
定 義：係以己二胺(HMDA)與己二酸(AA)為主要成份，經聚縮合反應而成。  
範 圍：經抽絲做成民生用途之人纖則不包含在內。

##### 1841115 聚對苯二甲酸二丁酯工程塑膠(PBT)

計量單位：公噸  
英 譯：Polybutylene terephthalate  
定 義：以對苯二甲酸二甲酯(DMT)或純對苯二甲酸(PTA)與 1,4-丁二醇聚合而成的一種結晶性熱可塑性工程塑膠。

##### 1841120 聚縮醛工程塑膠(POM)

計量單位：公噸  
英 譯：Polyoxymethylene or polyacetal  
範 圍：包含均聚物及共聚物兩種，均聚物為甲醛之聚合體，結晶度高，共聚物為甲醛環狀之聚物(Trioxane)與少量 EO 或 1,3-Dioxane 共聚而成。

##### 1841125 聚酚醚(PPO)

計量單位：公噸  
英 譯：Polyphenylene oxide  
定 義：又稱聚氧化二甲苯或聚苯醚(Polyphenylene ether, PPE)，為利用單體 2,6-二甲基苯酚透過觸媒亞銅金屬離子及胺類進行氧化偶合合成，常溫下為非結晶性材料，具有質輕、低介電、低吸濕、耐熱、尺寸安定等性質，廣泛運用在電子電器及家用電器、辦公自動化機械、建材、航空及軍事等領域。  
範 圍：包含以聚酚醚為主體之合膠。

### 1841130 聚碳酸酯工程塑膠(PC)

計量單位：公噸

英 譯：Polycarbonate

定 義：化學結構式中含碳酸酯(-O-R-O-C-C-)單元之聚合物，屬聚酯類，是由縮合聚合反應而製得，因為聚碳酸酯為可塑性物，可以從顆粒或屑末狀加以模造或擠壓，產品具有高抗壓強度，可用來製造堅實的壓製膜及透明物件，廣泛應用於通訊、電子、事務機的外殼和內部零件以及光碟片、光電產品等。

範 圍：由單體一貫聚合者。

### 1841135 聚對苯二甲酸二乙酯工程塑膠(PET)

計量單位：公噸

英 譯：Polyethylene terephthalate

定 義：乙二醇與對苯二甲酸酯化之聚合物。

範 圍：不包含纖維級及瓶粒級在內。

### 1841140 液晶聚合物(LCP)

計量單位：公噸

英 譯：Liquid crystal polymer

定 義：液晶聚合物(LCP)展示一高度規律的結構於熔融狀態和固態，具有傑出的高溫強度和對很多化學品、氣候、放射線和燃燒的耐性，可用以取代如陶瓷、金屬、複合材料和其他塑膠等，應用於要求高溫和耐化學性的產品。

### 1841145 聚四氟乙烯

計量單位：公噸

英 譯：Polytetrafluoroethylene

定 義：聚四氟乙烯，或稱鐵氟龍，是一種樹脂，是把乙烯( $C_2H_4$ )中的四個氫(H)都置換成氟(F)，變成四氟乙烯( $C_2F_4$ )，再經聚合作用形成。由於鐵氟龍是由碳原子和氟原子製成，不含氫，所以不會和氧發生反應，鐵氟龍具有耐熱、耐低溫、耐蝕性、異優的非黏著性及自潤性、低磨擦係數等特性。此外，因為比較不易與其他物質融合，其他物質不易沾在上面。

### 1841150 聚醯亞胺工程塑膠(PI)

計量單位：公噸

英 譯：Polyimide

定 義：化學結構式中含有亞胺(-CONHCO-)單元之聚合物。

範 圍：由單體一貫聚合者。

### 1841190 其他熱塑性工程塑膠

計量單位：公噸

英 譯：Other engineering plastics

定 義：不屬於上列項目之各種工程塑膠。

### 18412 熱固性塑膠



### 1841205 尿素甲醛樹脂(UF)

計量單位：公噸

英 譯：Urea-formaldehyde resin

定 義：是由尿素(Urea)和甲醛(Formaldehyde)經過縱合反應後，所得之聚合物，其本身為無色半透明、堅硬、耐候性極佳之塑膠，廣泛應用於合板工業，塗料用樹脂，塑膠成形品，紡織品處理劑，紙張處理劑等。

### 1841210 尿素甲醛膠合劑(UF)

計量單位：公噸

英 譯：Urea-formaldehyde adhesive

定 義：或稱脲甲醛膠合劑，是一種乳白色或微黃的黏稠液體；是尿素與甲醛反應而成的初期縮合物，可進一步加熱反應而成網狀結構之熱硬化型樹脂，由硫脲代替脲時所製成樹脂更具耐水性，主要用於合板、木工及塑合板(Particleboard)，作膠合劑用。

範 圍：一般濃度(不揮發份)重量百分比為 40%~70%，依用途而異。計量時，和其濃度無關，依實際量統計即可。

### 1841215 尿素甲醛成型粉(UF)

計量單位：公噸

英 譯：Urea-formaldehyde molding powder

定 義：尿素甲醛成型粉是熱固性塑膠的一種，由尿素甲醛樹脂、纖維素填充劑及其他添加劑經過混練、乾燥、研磨、造粒、配色等過程而製得；可經壓縮、射出、移轉成型各種電氣、機械、容器、裝飾零件等成型品。

範 圍：如係尿素和三聚氰胺共縮合之成型粉時，依各樹脂使用量而定，如尿素樹脂使用量多於三聚氰胺樹脂時，則屬尿素甲醛成型粉；否則，即屬三聚氰胺甲醛成型粉。

### 1841220 不飽和聚酯樹脂(UP)

計量單位：公噸

英 譯：Unsaturated polyester resin

定 義：由不飽和多元酸和飽和多元醇，或飽和多元酸和不飽和多元醇縮合反應，並溶解在重合性單體(如苯乙烯、甲基丙烯酸酯、醋酸乙烯、苯二甲酸二丙烯酯等)而成的一種熱固性樹脂，主要用於玻璃纖維強化塑膠(FRP)、塗料、注型、補土、成型材料等領域上。

範 圍：凡含有不飽和聚酯樹脂，並以其作主要原料而成之材料均屬之，但已形成網狀結構硬化之成型品則不包含在內。

### 1841225 酚甲醛樹脂(PF)

計量單位：公噸

英 譯：Phenol formaldehyde resin

定 義：是一種合成塑料，是由苯酚和甲醛在催化劑條件下縮聚、經中和、水洗而製成的樹脂。因電氣設備使用較多，也俗稱電木。具有良好的耐酸性能、力學性能、耐熱性能，廣泛應用於防腐蝕工程、膠黏劑、阻燃材料、砂輪片製造等行業。

### 1841230 酚甲醛膠合劑(PF)

計量單位：公噸

英 譯：Phenol formaldehyde adhesive

定 義：由約等分子量比例的酚類和甲醛於酸或鹼催化劑存在下反應而成之初期縮合物，是一

種紅棕色或褐色之黏稠液體，可進一步加熱反應而成網狀結構之熱固性樹脂，主要用於合板、木工及塑合板(Particleboard)作膠合劑用。

#### 1841235 酚甲醛成型粉(PF)

計量單位：公噸

英 譯：Phenol formaldehyde molding powder

定 義：酚甲醛樹脂經添加木粉或紙漿等填充材料後於高溫經機械混練、冷卻、粉碎等製程而成之粉粒狀成型材料，屬於熱固性樹脂成型材料之一種。極難傳電，用以製電器、用具及日用器皿等。

範 圍：酚甲醛成型粉可分為：木粉充填成型粉(一般級)、石棉充填成型粉(耐熱級)、紙漿充填成型粉(電氣級)、玻璃纖維充填成型粉(高強度級)。

#### 1841240 三聚氰胺甲醛樹脂(MF)

計量單位：公噸

英 譯：Melamine formaldehyde resin

定 義：由三聚氰胺及甲醛為主原料縮合反應而成，分為(1)成型材料：由三聚氰胺樹脂再混練纖維素填充劑而製得，主要供成型用，當和尿素混用時，如三聚氰胺甲醛樹脂多於尿素樹脂，則屬三聚氰胺成型材料，否則即屬尿素成型材料；(2)化粧板用：基板用其他樹脂或金屬，而表層以紙含浸三聚氰胺甲醛樹脂製成之積層板；(3)塗料用：換算成樹脂份 100%統計；(4)接著劑用：依實際產量計算，和樹脂濃度無關；(5)纖維用：增加織物之防縮、防繃強度之功能；(6)紙加工用：增加紙之耐水性、強度為目的等。

#### 1841245 三聚氰胺甲醛膠合劑(MF)

計量單位：公噸

英 譯：Melamine formaldehyde adhesive

#### 1841250 三聚氰胺甲醛成型粉(MF)

計量單位：公噸

英 譯：Melamine formaldehyde molding powder

#### 1841255 醇酸樹脂

計量單位：公噸

英 譯：Alkyd resin

定 義：又稱酞酐樹脂、塗料樹脂，由油脂類、多元醇、多元酸縮合反應而成之一種熱固性樹脂，主要作塗料之基本原料，約占 95%，其餘做接著劑、增韌劑、油墨等。

範 圍：包含鄰苯二甲酸系和麻林酸系，計量時，換算成樹脂份 100%計。

#### 1841260 環氧樹脂(EPOXY)

計量單位：公噸

英 譯：Epoxy resin

定 義：由一種使用有環氧結構的化合物(如環氧丙烷之氯化物)和他種化合物產生共聚合而得樹脂之統稱。以最簡單的三角形環氧基為其基本構造，此類環氧基不僅是形成鏈系的主體，而且可形成網狀結合。

範 圍：包含雙酚系環氧樹脂、酚系環氧樹脂、芳香族羧酸系環氧樹脂、乙烯基聚合物系環氧樹脂、脂環化合物系環氧樹脂、氮環系環氧樹脂、氮雜環系環氧樹脂等。

#### 1841290 其他熱固性塑膠

計量單位：公噸

英 譯：Other thermosetting resins

定 義：不屬於上列項目之各種熱固性塑膠；熱固性塑膠係指甲醛、酚、尿素、不飽和聚酯樹脂及含有環氧基的環氧樹脂等受熱後會固化定形的聚合物。

範 圍：包含二甲苯樹脂(Xylene resin)、呋喃樹脂(Furan resin)等。

## 18419 其他合成樹脂

### 1841910 聚醋酸乙烯(PVAC)

計量單位：公噸

英 譯：Polyvinyl acetate

定 義：聚醋酸乙烯是熱塑性高聚合物，為軟質樹脂，係醋酸乙烯單體經乳液聚合法及溶液聚合法製造之乳白色黏稠水性接著劑，因軟化點甚低(38℃)，不適用於製造成型品，樹脂份 30%~60%，用於木材、家具、紙器、紙袋、纖維、竹器等的接著及塗料用。

### 1841920 EVA 乳膠

計量單位：公噸

英 譯：Ethylene-vinylacetate emulsion

範 圍：專指乳膠型態。

### 1841930 丙烯酸共聚合樹脂(壓克力樹脂)

計量單位：公噸

英 譯：Acrylic acid copolymer resin

定 義：丙烯酸及丙烯酸甲酯所聚合的熱塑性的共聚物，俗稱壓克力樹脂；此共聚物包含溶液狀聚合物；用於紙張、紡織品、木材等之表層黏著；水液乳劑：用於黏著劑、塑膠片固形劑、纖維塗料、螢光塗料；調和聚合物：用於外部自動噴漆、烤漆。

範 圍：專指乳膠型態。

### 1841940 石油樹脂

計量單位：公噸

英 譯：Petroleum resin

定 義：又稱碳氫樹脂(Hydrocarbon resin, HCR)，石油樹脂是石油衍生的熱塑性、高芳烴、非反應性碳氫樹脂，它酸價低、混溶性好、耐水、耐乙醇和耐化學品等特點，對酸具有化學穩定性，並有調節黏性和熱穩定性好的特點，用途包含(1)可以與各種乾性油混合生產油漆，加入各種樹脂和顏料混配可製得各種顏色的塗料；(2)適用於天然合成橡膠的添加劑，用於生產橡膠管、三角帶和輪胎；(3)具有很好增黏性，用於生產膠合板、牆壁紙和皮革用黏合劑；(4)具有耐水性、耐熔耗性和耐乾燥性，所以可以製作各種印刷油墨。

### 1841950 矽氧樹脂

計量單位：公噸

英 譯：Silicone resin

定 義：在酸性或鹼性的溶液中，大部分的矽醇很不安定而脫水縮合成為交聯狀聚合矽氧化物。

### 1841990 其他合成樹脂

計量單位：公噸

英 譯：Other synthetic resins

定 義：不屬於上列項目之各種合成樹脂。

## 1842 合成橡膠原料製造業

### 18420 合成橡膠原料

#### 1842010 苯乙烯丁二烯橡膠(固體 SBR)

計量單位：公噸

英 譯：Styrene-butadiene rubber

定 義：用丁二烯與苯乙烯聚合而成之合成橡膠。

範 圍：包含冷聚、熱聚、油展、非油展合成橡膠。

#### 1842020 苯乙烯丁二烯橡膠(乳膠 SBR)

計量單位：公噸

英 譯：Styrene-butadiene rubber latex

定 義：用丁二烯與苯乙烯聚合而成之合成橡膠。

範 圍：專指乳膠型態。

#### 1842030 聚丁二烯橡膠(BR)

計量單位：公噸

英 譯：Polybutadiene rubber

定 義：用丁二烯單體聚合而成之合成橡膠，為輪胎的重要原料。

#### 1842040 丙烯腈丁二烯橡膠(NBR)

計量單位：公噸

英 譯：Acrylonitrile-butadiene rubber

定 義：由丙烯腈與丁二烯所共聚而成之橡膠聚合物。

#### 1842050 聚氨基甲酸乙酯橡膠(PU)

計量單位：公噸

英 譯：Polyurethane rubber

定 義：商業上通常用二異氰酸酯或多異氰酸根化合物，與二元醇基或多元醇基化合物當架橋劑反應而得，為聚合樹脂材料。

範 圍：可分為(1)發泡體：分軟質、硬質、半硬質泡棉；(2)固態體：分塗料用、人造皮用、纖維用、人造皮用、彈性橡膠(TPU)、彈性纖維，接著劑、填縫材料用等。

#### 1842060 熱可塑性橡膠(彈性體 TPE)

計量單位：公噸

英 譯：Thermoplastic rubber (Elastomer)

定 義：在常溫有硫化橡膠之性質，在高溫具有熱可塑之特性，可用塑膠成型機成型之高分子彈性體，其基本結構含有橡膠成份的軟鏈結(Soft segment)及交聯性的硬鏈結(Hard segment)。

範圍：TPE 可分為苯乙烯系彈性體(TPS)、烯烴系彈性體(TPO)、聚酯系彈性體(TPEE)、聚醯胺系彈性體(TPAE)及其他熱可塑性彈性體等，其中 TPS 包含：SBS、SIS、SEBS 等。

#### 1842090 其他合成橡膠原料

計量單位：公噸

英譯：Other synthetic rubber

定義：不屬於上列項目之各種合成橡膠原料。

### 1850 人造纖維製造業

#### 18500 合成纖維

##### 1850005 尼龍(聚醯胺)原絲

計量單位：公噸

英譯：Nylon filament

定義：係將尼龍粒熔化，經紡絲頭壓擠、固化而成連續的聚胺單絲、纏繞於筒管上，再經延伸(Cold drawing)至原長度之 3~6 倍、即成強度極佳的尼龍絲，再將單絲併合加撚成紗，及繞成筒子紗(Filament yarn)。一般的紡絲條件為：先於 120°C 下烘乾 3~3.5 小時，並於高純氮(N<sub>2</sub><5ppm)下熔化，紡孔的直徑範圍通常為 0.2 mm~0.3 mm，紡絲溫度約為 260°C~280°C，但必需抑止己內醯胺之含量低於 3%。紡成的絲，經油劑處理後，以 600~1100m/min 之速度捲至筒管上。

##### 1850010 尼龍半延伸絲(POY)

計量單位：公噸

英譯：Nylon POY (Pre-oriented yarn)

定義：尼龍半延伸絲亦稱尼龍部分延伸絲(Partially oriented yarn)，其製程同聚酯半延伸絲，係採用高速紡絲生產，以 3000~5000m/min 的速度直接紡絲和捲取之，惟部分延伸絲易受大氣濕度之影響、順向度和結晶度皆有顯著變化。

範圍：如以擠出溫度：265°C，捲取速度=4000m/min，驟冷溫度=15°C，驟冷速度=40cm/sec，即可得一局部順向、結晶之尼龍半延伸線(尼龍 6 POY)。如以 295°C 之擠出溫度，4500~5500m/min 之捲取速度、驟冷溫度為 15°C~17°C，驟冷速度=40cm/sec，即可得一局部順向、結晶之尼龍 66 半延伸絲。

##### 1850015 尼龍超細纖維

計量單位：公噸

英譯：Nylon microfiber

定義：具有極微細度、高可挽性、高比表面積及高均質性等特殊性能，賦予織物保溫、透溼、懸垂性佳及熱傳導均勻等特徵，主要應用於仿人造皮、仿桃皮織物、高密度織物與擦拭布等。

範圍：指聚醯胺纖維其單根長絲，或經切纖處理後之短纖，其纖維細度在 1 丹尼以下者。

##### 1850020 聚胺棉

計量單位：公噸

英譯：Nylon staple

定義：由聚醯胺聚合體抽絲成 1cm~15cm 長度的短纖形態。

##### 1850025 聚酯原絲

計量單位：公噸

英 譯：Polyester filament

定 義：聚對苯二甲酸二乙酯(PET)經結晶乾燥熔融後，經過沙濾(Sand bed filter)或濾網後，送至不銹鋼製之紡絲機壓擠成的絲，利用穩定的冷空氣(約 25°C)予以驟冷，再分別捲成絲束，再置於延伸機上加熱予以熱延伸，製成紗管。一般紡絲條件為：先於 160°C 下烘乾 5~6 小時，使聚酯粒為 40ppm 以下之程度(含水率)，紡絲頭溫度為 290°C 左右，紡絲吐出量可由所需丹尼數與紡速而定，熱延伸比依原絲之殘餘伸長量而定，通常可達 5 倍左右之伸長率。

### 1850030 聚酯半延伸絲(POY)

計量單位：公噸

英 譯：Polyester POY (Pre-oriented yarn)

定 義：聚酯半延伸絲又稱聚酯部份延伸絲(Partially oriented yarn)，其製程一般是採用高速紡絲法生產，以 2750~3650m/min 的速度直接紡絲和捲取之，惟需注意其老化壽命，其比UDY(未延伸絲)具有較高之順向度，和較完整之結晶構造，此為熱安定性較佳和不易老化之原因。POY 生產製造的捲取速度 2800~4200m/min 具有較高的配向性，復屈折率 $\Delta N=40\sim 60\times 10^{-3}$  伸度 100%~180%，強度 2.6~3.7g/d，可供較長期儲存不易變質，絲餅可供長途運輸，可供延伸做 FOY(全延伸絲)及供延伸假燃做 DTY(聚酯加工絲)，供延伸整經用。

### 1850035 聚酯超細纖維

計量單位：公噸

英 譯：Polyester microfiber

定 義：具有極微細度、高可挽性、高比表面積及高均質性等特殊性能，賦予織物保溫、透溼、懸垂性佳及熱傳導均勻等特徵，主要應用於仿人造皮、仿桃皮織物、高密度織物與擦拭布等。

範 圍：指聚酯纖維其單根長絲，或經切纖處理後之短纖，其纖維細度在 1 丹尼以下者。

### 1850040 聚酯棉

計量單位：公噸

英 譯：Polyester staple

定 義：係將紡絲頭擠壓出之聚酯絲，合併為含有 250~1,000 根單絲，再合併成一絲束，約含單絲 250,000 根左右，然後送至重型併條機予以延伸加熱定型處理，再經適當的鬚曲處理、乾燥，最後視所需要的長度切斷而成聚酯棉。

範 圍：若與棉混紡，聚酯棉之細度範圍以 1.5 至 3 丹尼/絲，長度範圍以 1.5 至 3 吋，每吋中的鬚曲率約為 10 至 15 個鬚曲，強力為 5~7f/den，常用的混紡布比例為聚酯棉 65%。

### 1850045 聚丙烯腈棉(壓克力棉)

計量單位：公噸

英 譯：Polyacrylonitrile staple (Polyacrylic staple)

定 義：係以丙烯腈(Acrylonitrile)為主要成份聚合而成，經二甲基甲醯胺、二甲基乙醯胺或其他溶劑(如硝酸)溶解、過濾，用濕式或乾式紡絲，再經乾燥、延伸(通常 3 至 8 倍)、鬚曲處理而併成絲束，再經切斷而成聚丙烯腈棉。

範 圍：如 Monsanto company 出品之 Acrilan，其紡絲方法則採用濕紡法在凝固浴中使之凝固，其後在較高溫度(120°C)予以延伸及鬚曲處理，並切短成棉。沸水收縮率為 2.5% 左右，比重 1.17，鬚曲性能良好。

## 1850050 聚乙烯醇纖維

計量單位：公噸

英 譯：Polyvinyl alcohol fiber

定 義：係人造纖維的合成纖維，主要的原料有聚丙烯腈纖維、瀝青纖維、酚纖維。

## 1850055 聚丙烯纖維

計量單位：公噸

英 譯：Polypropylene fiber

定 義：聚丙烯纖維特別耐磨及耐化學品，且質輕，保溫性高，吸濕性低，不易起皺紋和縮水，不過著色情形不佳，軟化點低，且彈性差。聚丙烯纖維的主要用途有作為地毯表面纖維、建築內牆及網繩。

## 1850060 聚氯乙烯纖維

計量單位：公噸

英 譯：Polyvinyl chloride fiber

定 義：聚氯乙烯纖維是指由含重鏈 85% 的聚氯乙烯長鏈合成高分子所紡製成的纖維，抗化學藥品性極強，大多用作特定工業用材料。

## 1850065 彈性纖維

計量單位：公噸

英 譯：Spandex fiber

定 義：由重量比重 85% 以上之鏈結聚氨基甲酸酯為原料，經過紡絲工程，製成在室溫下可拉伸 4 倍以上，且在無外力下可瞬間回復原狀之連續束狀物。

範 圍：在室溫下長度可拉伸 4 倍以上，並與其他纖維或紗線混用製成複合紗、布或其他紡織品之纖維。

## 1850090 其他合成纖維

計量單位：公噸

英 譯：Other synthetic fibers

定 義：不屬於上列項目之各種合成纖維；由合成有機高分子製造之纖維，均稱為合成纖維。通常依主鏈化學構造，或主鏈相同而支鏈不同有所區分，而加以命名者。從合成方法之系統上分類，可概示為縮合系合成纖維、加成系合成纖維及重加成系合成纖維。

範 圍：包含聚偏二氯乙烯、聚乙烯、聚苯乙烯、聚脲酯及聚脲纖維以及高性能化(高耐熱性、高強力、高係數)纖維，如全芳香族液晶型聚醯胺(Kevlar)、全芳香族液晶型聚酯(Vectro)、聚亞醯胺纖維及全芳香族雜環型纖維(PBI)等。

## 18501 再生纖維

### 1850110 嫻縲絲

計量單位：公噸

英 譯：Rayon filament

定 義：嫻縲絲是用純纖維素製成，其法先將純纖維素(Cellulose)用化學方法配成黏厚的溶液，再由紡口中擠壓出軟的絲，經化學劑處理而轉變或“再生”為纖維(固體→液體→固體)。

範 圍：如黏液嫻縲，其製法是由高含量之  $\alpha$ -纖維素，浸漬在 NaOH 水溶液中，再經 CS<sub>2</sub> 之

化學反應(黃酸化反應)，再與 NaOH 溶液混和溶解、過濾後之黏液，壓經紡絲槽於硫酸浴中硬化，即成嫘縈。

### 1850120 嫘縈棉

計量單位：公噸

英 譯：Rayon staple

定 義：嫘縈棉係由嫘縈絲經不同形式製棉機，集合而成之絲束，經切棉機按預定長度準確而自動的切斷，即成嫘縈棉，此後經脫硫液及清水沖洗除硫，再經烘乾及輕微的鬆棉，使之保持 13% 左右之水份含量，最後打包而成製品。嫘縈棉之長度則由剪切機的速度及切刀的多寡予以控制。利用紡棉機、紡毛機、紡梳毛機或紡麻機，就可將嫘縈棉紡成嫘縈紗(Spun yarn)。嫘縈棉亦可與其他人纖或天然纖維混和而紡成混紡紗或混合紗(Blended or mixture yarn)。

### 1850130 銅氨纖維

計量單位：公噸

英 譯：Cuprammonium rayon

定 義：是人造纖維的一種，其主要的原料有短棉纖、液氨。

### 1850140 醋酸纖維

計量單位：公噸

英 譯：Acetate fiber

定 義：由醋酸纖維素紡製成的纖維，其表面光滑，服貼性、吸濕性和手感佳。醋酸纖維因具有良好的服貼性和低成本而常被用做夾克或外套的襯裡，但其抗磨損性稍差，往往外面織物尚未磨損，襯裡就已破損不堪了。

### 1850150 聚乳酸纖維(PLA 纖維)

計量單位：公噸

英 譯：Poly lactic acid

定 義：是以玉米、小麥等植物中萃取出澱粉為原料，經發酵轉化成乳酸再經聚合等過程製成的可分解塑料。聚乳酸融點約為 175°C，比 PET、Nylon 低，與 PP 相近，具備實用的耐熱性，所抽成絲的纖維強度等物性，具有與聚酯纖維一般相近的性能，應用在一次性使用的餐盒、糖果、衣物纖維、醫用材料如手術縫合線等。

### 1850190 其他再生纖維

計量單位：公噸

英 譯：Other regenerated fibers

定 義：不屬於上列項目之各種再生纖維；將天然纖維以溶劑改變其形態，並以此為主要構造組成，或導入其他化學成份，再使之纖維化，統稱為再生纖維。目前已被普遍採用者，只有纖維素再生纖維一種，而蛋白質再生纖維尚在研究階段，未能大量生產。

範 圍：包含強力嫘縈纖維、多元腦纖維、HWM 纖維、硝酸纖維素及乙基纖維素等；尤以多元腦及 HWM 嫘縈纖維均為結晶性高及性能優良之特殊嫘縈，具有高強度、耐疲勞性及耐磨擦性。

## 18502 碳纖維

### 1850210 碳纖維

計量單位：公噸



- 英 譯：Carbon fiber
- 定 義：係指丙烯腈纖維等有機纖維在惰性的氣體中高溫碳化而成之纖維，具有比玻璃纖維輕、強度高、彈性率高之性質，供作為複合材之補強材使用。由於價格仍為玻璃纖維之數十倍，僅使用於飛行物、航空用、太空發展及運動用品等方面。最近亦逐漸使用於大型 FRP 成型品之部分補強材方面。
- 範 圍：包含碳纖維－高分子複合材料、碳纖維－金屬複合材料、碳纖維－碳纖維複合材料。

## 19 其他化學製品製造業

### 1910 農藥及環境用藥製造業

#### 19100 農藥

##### 1910005 農用殺菌劑

計量單位：公噸

英 譯：Fungicides

定 義：用以防除農林作物或其產物之病菌害，所施用之化學藥品。

##### 1910010 農用殺蟲劑

計量單位：公噸

英 譯：Insecticides

定 義：用以防除農林作物或其產物之蟲害，所施用之化學藥品。

##### 1910015 農用殺鼠劑

計量單位：公噸

英 譯：Rodenticides

定 義：用以防除農林作物或其產物之鼠害，所施用之化學藥品。

##### 1910020 農用除草劑

計量單位：公噸

英 譯：Herbicides or weed killers

定 義：為保護農林作物生長，用以防除雜草所施用之化學藥品。

範 圍：包含(1)苯氧酸系，如二、四一地等；(2)三氮系，如草脫淨等；(3)氨基苯甲酸鹽，如殺丹等；(4)尿素系，如達有龍等；(5)二硝基苯胺系，如比達寧、施得圃等；(6)醯胺系，如拉草等；(7)聯苯醚系，如必芬諾等；(8)胺基酸系，如嘉磷塞等；(9)混合劑等。

##### 1910025 農用殺蟎劑

計量單位：公噸

英 譯：Acaricides or miticides

定 義：用以防除農林作物之蟎害，所施用之化學藥品。

##### 1910030 農用殺線蟲劑

計量單位：公噸

英 譯：Nematicides

定 義：用以防除農林作物之土壤中線蟲害，所施用之化學藥品。

##### 1910035 植物生長調節劑

計量單位：公噸

英 譯：Plant growth regulators

定 義：為調節植物生長或改變其生理作用，所施用之化學藥品。

#### 1910040 農用引誘劑

計量單位：公噸

英 譯：Attractants

定 義：利用昆蟲經由香味等化學物質的刺激，引起行動上的反應而決定其運動方向，然後向刺激源行動，使之聚集之化學藥品。

#### 1910045 生物性農藥

計量單位：公噸

英 譯：Agricultural microbial reagents

定 義：利用天然或人工改造之生物個體或其新陳代謝產物所製成，用於防治有害農林作物或其產物之病害、雜草所施用之生物製劑。

範 圍：包含微生物製劑、生化製劑與天然素材等。

#### 1910090 其他農藥

計量單位：公噸

英 譯：Other pesticides

定 義：不屬於上列項目之各種農藥。

### 19101 環境用藥

#### 1910110 環境用殺蟲劑

計量單位：公斤

英 譯：Household insecticides

定 義：用於防治有害環境衛生病媒蟲之化學合成藥品與用藥。

範 圍：環境用藥管理法所規範之殺蟲劑原體，有天然及合成除蟲菊酯、有機磷劑、氨基甲酸鹽劑、昆蟲生長調節劑及上述各種之其液劑、乳劑、粉劑、粒劑、懸浮劑、超低容量劑等之複合劑型的環境用藥殺蟲劑。

#### 1910120 殺菌消毒劑

計量單位：公噸

英 譯：Hygienic microbicide and disinfectant

定 義：用於防治或抑制有害環境衛生微生物(如細菌、真菌、黴菌、病毒、孢子)及病菌之化學合成藥品與用藥。

範 圍：環境用藥管理法所規範之殺菌劑、消毒劑原體及上述二種之液劑、乳劑、粉劑、懸浮劑等之複合劑型的環境用藥殺菌消毒劑。

#### 1910130 環境用微生物製劑

計量單位：公斤

英 譯：Environmental microbial reagents

定 義：利用天然或人工改造之微生物個體或其新陳代謝產物所製成，用於防治有害環境衛生病媒害蟲及殺菌藥品與用藥。

範 圍：環境用藥管理法所規範之微生物殺蟲劑、殺菌劑及昆蟲生長調節劑。

#### 1910140 蚊香(含電蚊香)

計量單位：千元

英 譯：Mosquito coils, mats, and fumigators

定 義：以直接燃燒或使用電器品加熱、吹送方式，產生殺蟲藥之煙，而能驅除或防治有害環境衛生病媒害蟲。

範 圍：環境用藥管理法所規範之蚊香、電蚊香、電液體蚊香、驅蚊(蟲)劑、防蚊貼片等，但不包含電蚊香座。

### 1910150 噴霧殺蟲劑

計量單位：千罐

英 譯：Aerosol and pump spray insecticide

定 義：使用高壓推進劑或按壓噴霧器，將環境用藥殺蟲劑噴出，用以防治或驅除有害環境衛生之病媒害蟲。

範 圍：環境用藥管理法所規範之噴霧殺蟲劑、水煙式噴霧殺蟲劑、全噴霧釋出殺蟲劑。

### 1910190 其他環境用藥

計量單位：千元

英 譯：Other environmental agents

定 義：不屬於上列項目之各種環境用藥管理法所規範之環境衛生用藥。

範 圍：包含環境衛生用殺鼠劑、蟑螂之餌劑、費洛蒙誘引劑、殺蟻劑、防蟲劑、黏蟲鼠用品等。

## 1920 塗料、染料及顏料製造業

### 19200 塗料

#### 1920010 溶劑型塗料

計量單位：公噸

英 譯：Solvent coating

定 義：凡以合成樹脂為塗膜形成要素，並溶解於有機溶劑等非水媒質稀釋劑而調製的塗料。

範 圍：如調合漆、油性塗料、瓷漆、噴漆、烤漆、防銹底漆、溶劑型水泥漆、鋁粉漆、路線漆、清漆等。

#### 1920020 水性塗料

計量單位：公噸

英 譯：Water-based paint

定 義：凡使用水溶性或水分散性之塗膜形成要素而調製的塗料。

範 圍：如水性水泥漆、電著漆、乳膠漆、酸硬化水溶性塗料等。

#### 1920030 粉體塗料

計量單位：公噸

英 譯：Powder coating

定 義：係以合成樹脂和顏料混合而造成顆粒狀，供靜電噴塗而加熱使粉體熔融成連續膜而附著於被塗物表面者。

範 圍：如聚酯系、丙烯酸酯系、環氧樹脂系、乙烯基系或混合型粉體狀塗料等。

## 1920040 塗料助劑

計量單位：公噸

英 譯：Coating additives

定 義：指少量加入到塗料配方中的成分，可控制或增強塗料的性能。通常塗料的配方會包含多種助劑，一般情況下助劑總的使用量占配方總量小於 5%，但有些情況下可能會高至 10% 以上。由於助劑的價值相對較高，配方設計時會儘可能地減少助劑的使用量。

範 圍：包含乳化劑、消泡劑、增稠劑、乾燥促進劑、防縮孔劑、防霉劑等。

## 1920090 其他塗料

計量單位：公噸

英 譯：Other coating

定 義：不屬於上列項目之各種塗料。

範 圍：包含熱漆、耐酸漆、塑膠用漆等。

## 19201 染料

### 1920110 分散性染料

計量單位：公噸

英 譯：Dispersed dyes

定 義：藉分散劑分散於水中而將聚酯纖維等染色之不溶性染料。

### 1920120 反應性染料

計量單位：公噸

英 譯：Reactive dyes

定 義：與纖維素產生反應而形成共價鍵結合之染料。

### 1920130 酸性染料

計量單位：公噸

英 譯：Acid dyes

定 義：在酸性或中性染浴中可將羊毛或尼龍等染色之陰離子染料。

### 1920140 直接染料

計量單位：公噸

英 譯：Direct dyes

定 義：在中性染浴中可將纖維素直接染色之陰離子染料。

### 1920150 螢光增白劑

計量單位：公噸

英 譯：Optical brightening agents

定 義：吸收不可見紫外光反射轉移到可見光譜的藍光區而產生的增白效果的助劑。

### 1920160 功能性染顏料

計量單位：公斤

- 英 譯：Functional dyes
- 定 義：有別於傳統染顏料之應用型態，是利用染顏料吸收可見光產生價電子的激發而衍生的能力。其特屬功能與高科技之光、電、生化、化學密切相關。利用染料分子在光、熱、電場作用下發生物理或化學變化之特性。
- 範 圍：應用範圍包括光紀錄、列印用、平面顯示用、化粧品用、能源轉換用、醫療診斷用染顏料等。

## 1920190 其他染料

- 計量單位：公噸
- 英 譯：Other synthetic organic dyes
- 定 義：不屬於上列項目之各種染料。

## 19202 顏料

### 1920210 有機顏料

- 計量單位：公噸
- 英 譯：Organic pigments
- 定 義：有機顏料為與被著色物質沒有親和力的有機化合物，需以黏著劑或膜固著在被著色物之表面上或混在被著物內部使之顯色。其來源可分為來自天然動植物體中萃取的天然有機顏料及化學合成方法製造的合成有機原料，國產有機顏料都是以芳香族化合物為主要原料合成。可應用於纖維、塑膠、橡膠、合成皮、塗料、油墨及建材等的著色。
- 範 圍：按照發色團的不同可分為酞菁藍、酞菁綠及偶氮類等顏料。若以業者習慣用法，目前國內最常見的色相分類，計有紅色系、黃色系、藍青色系、橙色系等為主。

### 1920220 無機顏料

- 計量單位：公噸
- 英 譯：Inorganic pigments
- 定 義：無機顏料包含有許多天然物料，主要得自礦物資源，國產無機顏料主要以金屬為分子的基本成份，故有最高的著色力及遮蔽力、耐光性、耐熱性、耐溶劑、耐酸鹼性強外，耐候性亦較有機顏料佳，對金屬及機械的防銹效果良好，但缺乏有機顏料色彩鮮明及透明的優點。
- 範 圍：主要包含碳黑、鈦白粉、鉻黃、鋅鉻黃、鉬紅、鉬橙等無機顏料，若依色別分類可分為黑色、白色、黃色、橙色、紅色、青色、綠色等 12 類。

### 1920230 調製顏料

- 計量單位：公噸
- 英 譯：Prepared pigments
- 定 義：係將顏料加工成易分散性且不易分散飛揚的塊狀、濕潤狀或粉狀的各種色母、色膏、色餅等不同型態的調製應用顏料，以適應顏料使用用途，如化粧品、磁帶、食品、靜電複印等用途。
- 範 圍：目前國內主要調製顏料為(1)橡膠著色用調製顏料；(2)PE、PP、ABS 及 PVC 等塑膠用調製顏料；(3)印花顏料；(4)印刷油墨調製顏料等四大類。

## 19203 補土(油灰)

### 1920310 補土(油灰)

- 計量單位：公斤

- 英 譯：Putty
- 定 義：用為填補被塗物之凹陷、裂紋、孔穴等缺陷，即提高塗裝系之平滑度所使用的厚塗塗料，含有多量的顏料成分，多半呈漿糊狀。主要可分為 Oil putty(油性補土、油性膩子、油灰)、Lacquer putty(硝化纖維素補土、硝基漆膩子)兩種。
- 範 圍：(1)金屬用：噴漆油灰、不飽和聚酯油灰。(2)木材用：油性油灰、噴漆油灰。(3)金屬烘烤用：三聚氰胺樹脂系補土。

## 19209 油墨

### 1920910 油墨

計量單位：公噸

英 譯：Printing ink

定 義：係以各種顏色之顏料分別與礦油、植物油、天然樹脂或合成樹脂及各種添加劑為原料，經充分分散混合調製成之黏稠狀物，有時亦可添加染料或螢光等顏料做特殊用途之印刷用。

範 圍：包含平版印刷油墨、活版印刷油墨、凸板印刷油墨、塑膠用油墨、新聞紙印刷油墨、標識用油墨、照像製版油墨等。

## 1930 清潔用品及化粧品製造業

### 19300 肥皂類

#### 1930010 洗滌肥皂

計量單位：公噸

英 譯：Laundry soap

定 義：係用牛油、椰子油(或其他油脂)及燒鹼等原料混合製成之硬塊狀或絲狀之清潔劑，能溶於冷水，產生泡沫，無臭味，具有去污、清潔及殺菌之功能。

範 圍：以形狀分兩大類：一為塊狀，一為絲狀，塊狀用於手洗，絲狀便於洗衣機用。

#### 1930020 一般洗衣粉(未濃縮)

計量單位：公噸

英 譯：Laundry detergent powder

定 義：以烷基芳烴磺酸鈉為主要成分之粉狀、粒狀(未濃縮)合成清潔劑，無任何臭味，不含有摩擦劑，當使用於軟水或硬水時，均有相同之清潔效果。PH 值表面張力試驗濃度，以供試清潔劑之標準使用濃度(克/升)為準，若無標準用濃度可依據時，則以 40 克/30 升為準(供製造商參改)，其在 0.1%(重量)之蒸餾水溶液中之 PH 值，應在 5.5 至 10.5 間，在密封容器中於室溫下儲存時，其安定性不致變質。

範 圍：種類有(1)硬性；(2)軟性；(3)有磷；(4)無磷等四種。另有一種「去污粉」係專用家庭用具及油污物品。

#### 1930030 濃縮洗衣粉

計量單位：公噸

英 譯：Concentrated laundry detergent powder

#### 1930040 洗衣精(膏)

計量單位：公噸

英 譯：Liquid or cream laundry detergent

## 1930050 液體清潔劑

計量單位：公噸

英 譯：Synthetic detergent

定 義：以界面活性劑為主要原料之清潔劑，以其用途之不同，配以除污劑，光亮劑或香料及適量的水份，以清除污物、除菌、油穢及農藥等。在室溫之下保存，年久不致變質。

範 圍：依用途可分為(1)洗衣用；(2)廚房用—洗滌碗筷、果菜；(3)家具用；(4)玻璃用；(5)油污用；(6)廁所用。

## 1930090 其他皂類

計量單位：公噸

英 譯：Other kinds of soap

定 義：為適應特定用途以牛油、椰子油等油脂，加上特別之其他不同原料，製成不同性質之肥皂，無刺激性，溶於水，而其主要功能仍以清潔物品為主。

範 圍：除了常見的洗滌皂、香皂、藥皂之外的其他皂類，包含工業用肥皂、海水肥皂等。

## 19301 口腔清潔用品

### 1930110 牙膏(粉)

計量單位：公斤

英 譯：Toothpaste (Tooth powder)

定 義：含有碳酸鈣、碳酸鎂、氫氧化鎂、磷酸鈣及磷酸氫鈣或其他適用之研磨劑 60%(重量)以下，表面活性劑 5%以下，安息香酸鈉 1%以下、麝香草酚 0.1%以下、對羥苯甲酸乙、丙、丁之酯類 0.025%以下之防腐劑、氟化錫、氟化鈉或單氟磷酸鈉之氟化物 0.1%以下(以可溶性氟計)，以及適用於食品級之香料及顏料。

範 圍：用以漱刷牙齒，常見的有含氟化物牙膏、防敏感牙膏、防牙石牙膏、防牙菌膜牙膏和美白牙膏；粉狀型態如牙粉等。

### 1930120 漱口水

計量單位：公斤

英 譯：Mouth wash

定 義：又稱為口腔漱洗液，具有殺除微生物牙垢的功能，並防止由其引起的齲齒、齒齦炎和口臭的功效。

### 1930190 其他口腔清潔用品

計量單位：公斤

英 譯：Other oral hygiene products

定 義：不屬於上列項目之各種口腔清潔用品。

## 19302 其他清潔用品

### 1930210 非離子界面活性劑

計量單位：公噸

英 譯：Nonionic surfactant

定 義：係溶於水中不產生離子的一種界面活性劑，本身不帶電荷，為具有疏水基的聚合物。



範圍：主要產品包含酯類、醃胺類、聚環氧乙烷聚合類，以及與環氧乙烷反應而成的各類聚環氧乙烷醚類化合物。

### 1930220 陰離子界面活性劑

計量單位：公噸

英譯：Anionic surfactant

定義：陰離子界面活性劑溶於液體水時，其連接於疏水基的部分為陰離子者，其本身帶負電荷，對陽離子界面活性劑有中和及沈澱作用。

範圍：主要產品包含羧酯鹽類(如肥皂)、磺酸鹽類(如烷基苯磺酸鹽)、硫酸酯鹽(如土耳其紅油)、磷酸酯鹽(如 Tergitol P)、含矽或氟等之硫酸鹽或磺酸鹽等。

### 1930230 其他界面活性劑

計量單位：公噸

英譯：Other surfactant

定義：不屬於上列項目之各種界面活性劑。

範圍：如陽離子界面活性劑、兩性界面活性劑等。

### 1930290 其他清潔用品

計量單位：公噸

英譯：Other cleaning preparations

定義：不屬於上列項目之各種清潔用品。

## 19303 非生技製化粧品

### 1930305 香水

計量單位：千元

英譯：Perfume

範圍：包含一般香水、固形狀香水、粉狀香水、噴霧式香水、固形狀香粉等。

### 1930310 覆敷用保養品

計量單位：千元

英譯：Masks

定義：覆蓋於臉部且具保養或修復之用品。

範圍：包含面膜、美容貼布、敷面蜜(泥、土)等。

### 1930315 其他臉部皮膚用保養品

計量單位：千元

英譯：Other face care products

定義：供臉部皮膚用之具保溼、營養供給、修復、美白等功用之霜狀、乳狀、水狀保養製品。

範圍：包含營養霜、滋潤乳液、按摩霜、柔軟水、收斂水、化粧水、花露水、晚霜、粧前乳霜、臉部防曬品等。

### 1930320 身體皮膚用保養品

計量單位：千元

英 譯：Body care products  
定 義：供身體皮膚用之具保溼、營養供給、修復、美白等功用之霜狀、乳狀、水狀保養製品。  
範 圍：包含身體乳液、體霜、護手霜、按摩霜、按摩精油、身體防曬品、爽身粉、痱子粉等。

### 1930325 髮用化粧保養品

計量單位：千元

英 譯：Hair care products

定 義：除洗髮清潔外之髮用化粧保養品。

範 圍：包含染髮劑、燙髮劑、養髮液、慕絲、髮膠、髮霜、髮油、髮臘、美髮水、髮乳、其他護髮用品及髮粧品。

### 1930330 洗髮及刮鬍清潔用化粧品

計量單位：公噸

英 譯：Shampoo, conditioners and shaving products

範 圍：包含洗髮精、洗髮粉、洗髮膏、潤髮乳，以及刮鬍用之乳霜、乳膏、泡沫、刮鬍水等。

### 1930335 洗面乳、卸粧清潔用化粧品

計量單位：公噸

英 譯：Facial cleaners, make-up removers

範 圍：臉部清潔用品包含清潔液(膠)、清潔乳液、清潔泡沫、深層潔面乳等；卸粧用清潔用品包含卸除口紅、眼影、粉底、防曬產品等之卸粧油、卸粧乳，以及指甲用之去光水等。

### 1930340 洗手及沐浴清潔用化粧品(不含香皂)

計量單位：公噸

英 譯：Hands and body wash

定 義：專用於身體之清潔用品。

範 圍：包含沐浴乳、沐浴鹽、洗手乳等。

### 1930345 身體皮膚用皂類

計量單位：公噸

英 譯：Toilet soap

定 義：係以牛油、椰子油(或其他油脂)及燒鹼，加上適量的香料混合製成之硬塊狀清潔劑，適用於人體日常清潔盥洗用之一般香皂或其他皂類，於冷水及軟水中有潤澤性，泡沫多，有芳香，無刺激性，具有清潔皮膚之功效。

範 圍：包含香皂、手工皂、洗面皂等。

### 1930350 彩粧化粧品

計量單位：千元

英 譯：Cosmetic products

範 圍：包含眼部彩粧用品如眼影、眼影膏、睫毛膏、眼線液等；臉部彩粧用品如腮紅、粉餅、水粉餅等；唇部化粧品如唇膏、唇蜜等；指甲用化粧品如指甲油、護甲油等。

### 1930355 止汗制臭化粧品

計量單位：千元

英 譯：Anti-perspirants and deodorants

範 圍：包含止汗制臭噴霧(膏)等。

### 1930390 其他非生技製化粧品

計量單位：千元

英 譯：Other non-biotechnology cosmetic products

定 義：不屬於上列項目之各種非生技製化粧品。

## 19304 生技製化粧品

### 1930410 生技製化粧品

計量單位：千元

英 譯：Biotechnology cosmetic products

定 義：訴求主成分為含有運用或來自生物技術成分之化粧品，其成分添加如膠原蛋白、玻尿酸、Q10、EGF 等。

## 1990 未分類其他化學製品製造業

### 19900 工業觸媒及添加劑

#### 1990010 水處理劑

計量單位：公噸

英 譯：Water treatment agent

定 義：用以處理水，以使硬水軟化、澄清、防止或去除藻類、中和水質、除去鐵分、脫矽等效果之藥劑，為環境工程上常用藥劑。

範 圍：包含金屬離子封鎖劑或整合劑、凝集劑、藻類去除劑、酸鹼中和劑、除鐵劑、腐蝕防止劑、氧化劑、還原劑、污水處理劑等。

#### 1990020 可塑劑

計量單位：公噸

英 譯：Plasticizer

定 義：添加於塑膠或橡膠製品中，增進塑膠或橡膠柔軟度與塑性之物質。

範 圍：包含鄰苯二甲酸酯類、環氧大豆油類、己二酸酯類、檸檬酸酯類、偏苯三酸酯類等。

#### 1990030 熱安定劑

計量單位：公噸

英 譯：Heat stablizer

定 義：添加於塑膠或橡膠製品中，防止其因受熱產生化學變化，而增進塑膠或橡膠安定度之物質。

範 圍：包含金屬系安定劑、含鋇安定劑、含鈣安定劑、有機系安定劑、其他特殊構造安定劑等。

#### 1990040 抗氧化劑

計量單位：公噸

- 英 譯：Antioxidants  
定 義：添加於塑膠或橡膠製品中，防止其因熱、光、氧、金屬離子及機械剪力等作用產生自由基，導致氧化裂解之物質。  
範 圍：包含受阻酚型抗氧化劑、胺類抗氧化劑、亞磷酸酯類抗氧化劑、硫酯類抗氧化劑、其他特殊構造抗氧化劑等。

#### 1990050 難燃劑

- 計量單位：公噸  
英 譯：Flame retardants  
定 義：添加於高分子中，阻止其受熱燃燒炭化，或減少可燃性氣體產生之物質。  
範 圍：包含溴系難燃劑、磷系難燃劑、氮系難燃劑、無機難燃劑、無鹵難燃劑等。

#### 1990090 其他工業觸媒及添加劑

- 計量單位：公噸  
英 譯：Other catalysts and additives  
定 義：加於工業製品中，用以縮短製造時間，增進製品品質與使用壽命之物質。  
範 圍：包含耐衝擊劑、抗靜電劑、抗菌劑、發泡劑等。

### 19901 炸藥、煙火、火柴

#### 1990110 炸藥、煙火、火柴

- 計量單位：千元  
英 譯：Explosives, fireworks, and matches  
定 義：凡化合物或混合物具備下述四項條件者(1)甚易觸發其反應；(2)反應極速；(3)放出氣體；(4)產生高熱，皆得稱為炸藥，又稱火藥。  
範 圍：包含(1)採礦、開築道路用粉狀炸藥、膠質炸藥；(2)節日、慶典、婚喪、喜慶用鞭炮或煙火製品；(3)盒裝安全火柴、紙板火柴等。

### 19902 工業助劑

#### 1990205 稀釋劑(塗料、油墨除外)

- 計量單位：公噸  
英 譯：Thinner (excluding coating and printing ink)  
定 義：(1)對某種物質無直接溶解能力的液體，但在溶劑存在之下，可摻入溶劑中，不致使溶質沉澱者。(2)揮發性液體，供減低油漆或清漆之濃度以利塗刷或噴刷，待塗膜生成後揮發。  
範 圍：包含沖淡劑、油漆用稀釋劑等。

#### 1990210 熱熔膠接著劑

- 計量單位：公噸  
英 譯：Hot melt adhesives  
定 義：加熱可熔融具黏性可結合二物質之高分子組成物。  
範 圍：包含 EVA、聚酯、聚醯胺、聚烯烴、熱可塑性橡膠等熱熔膠。

#### 1990215 瞬間接著劑

計量單位：公噸

英 譯：Cyanoacrylate adhesives

定 義：以 2-氰基丙烯酸酯為主成份，使用時擠出，遭遇水氣而逕行聚合反應，能在短時間迅速硬化而結合兩個物質。

範 圍：2-氰基丙烯酸之各種酯類，如甲酯、乙酯、丙酯等。

#### 1990220 氯丁二烯橡膠接著劑

計量單位：公噸

英 譯：Chloroprene adhesives

定 義：以 Chloroprene 樹脂為主成份組成，結合二物質之物質。

範 圍：包含黃糊(強力膠)、藥水糊等。

#### 1990225 聚氨酯甲酸脂樹脂接著劑

計量單位：公噸

英 譯：Urethane adhesives

定 義：以 Urethane 樹脂為主成份組成，結合二物質之物質。

範 圍：包含一液型、二液型、溶劑型、乳化型等。

#### 1990230 環氧樹脂接著劑

計量單位：公噸

英 譯：Epoxy adhesive

定 義：以 Epoxy 樹脂為主成份組成，結合二物質之物質。

#### 1990235 醋酸乙烯樹脂接著劑

計量單位：公噸

英 譯：Vinyl acetate adhesive

定 義：以 Vinyl acetate 樹脂為主成份組成，結合二物質之物質。

#### 1990240 填縫膠

計量單位：公噸

英 譯：Sealant

定 義：用於填充縫隙，將縫隙黏合之物質。

範 圍：包含矽樹脂系列(矽膠、矽利康)與壓克力樹脂系列。

#### 1990245 其他接著劑

計量單位：公噸

英 譯：Other adhesives

定 義：不屬於上列項目之各種接著劑。

#### 1990250 紡織染整助劑

計量單位：公噸

英 譯：Chemicals for textile or textile auxiliaries

範圍：包含紡織工業所使用之紡絲油劑(Spin oil)、印花糊(Textile printing paste or binder)漿料(Siges agents)及染整助劑等。

### 1990290 其他工業助劑

計量單位：公噸

英譯：Other industrial additives

定義：不屬於上列項目之各種工業助劑。

範圍：(1)增硬劑：天然澱粉、糊精及類似高分子及改質品，橡膠及改質橡膠，蛋白質類，各種硬化性合成樹脂。(2)化工澱粉：以澱粉質為基料之漿類，紡織、造紙、製革用整理加工劑，紡織用印花糊，及其他化工用途之澱粉類。

## 19903 電子工業用化學處理劑

### 1990310 電子級清洗劑

計量單位：公噸

英譯：Electronic grade cleaning agents

範圍：包含半導體及電子印刷線路板製程用之高純度清洗溶劑或氣體等。

### 1990320 化學機械研液(墊)

計量單位：公噸

英譯：Chemical mechanic polish (CMP)

定義：利用化學的反應與機械的研磨來達到晶圓製造時平坦化的目的，研磨液中的研磨顆粒會機械性的研磨晶圓的表面並移除晶圓表面的材料，研磨液中的化學物質會與晶圓表面產生化學反應，再利用研磨顆粒(Abrasive)來磨平被研磨層。

### 1990330 光阻劑(不含乾膜光阻)

計量單位：公噸

英譯：Photoresist

定義：一種暫時塗佈在晶圓/玻璃基板上的感光材料，可將光罩上之光學圖案轉印到晶圓/玻璃基板表面上，經由光子、電子、離子、輻射等能量照射後，可產生化學反應，並經顯影液解析，因而產生照射區與非照射區的圖案差異，光阻可阻擋蝕刻，保護基材不受蝕刻破壞，阻擋入射離子及金屬。

範圍：主要應用於半導體及 TFT-LCD 上。

### 1990340 乾膜光阻

計量單位：千平方呎

英譯：Dry film photoresist

定義：將光阻劑塗佈在 PET 膜上，再壓合 PE 膜做為保護層而成，使用時再將 PE 膜剝下，光阻層與銅箔基板貼合後壓合，在曝光後即可撕除 PET 膜，然後進行後續的顯影、蝕刻、電鍍等製程。

範圍：主要應用於印刷電路板(包括硬板、軟板、軟硬複合板、HDI)、導線架、IC 載板、IC 封裝、觸控等精密蝕刻、電鍍等工業之影像轉移製程。

### 1990350 彩色光阻劑

計量單位：公噸

英譯：Color photoresist

定義：為感光性高分子組成之材料，運用黃光微影之原理，可形成彩色濾光片之紅、藍、綠等各種色膜，以做為液晶顯示器彩色化之基礎。

範圍：主要應用於 TFT-LCD 上。

### 1990360 固態模封材料

計量單位：公噸

英譯：Epoxy molding compound (EMC)

定義：由環氧樹脂、硬化劑、催化劑、無機填充劑、偶合劑、耐燃劑、脫模劑與顏料等所組成，主要用在一般 IC 構裝等級(DIP、PLCC、QFP 等系列)及 BGA 系列的封裝。

### 1990390 其他電子工業用化學處理劑

計量單位：公噸

英譯：Other electronic chemical treatment agents

定義：不屬於上列項目之各種電子工業用化學處理劑。

## 19909 未分類其他化學製品

### 1990905 亮光蠟

計量單位：公噸

英譯：Wax polish

定義：由界面活性劑、蠟等製成的化學製品，具有防水或亮潔的功效，可用以維護家具、地板、皮製品及保持汽、機車或金屬器具的表面光潔亮麗。

### 1990910 碳粉

計量單位：公斤

英譯：Toner

定義：碳粉大部分區分為(1)二成份碳粉：樹脂+碳黑+添加劑；(2)單成份碳粉：樹脂+碳黑+磁粉+添加劑；(3)化學合成碳粉：化學藥水混合後乾燥而成。

範圍：各種雷射印表機、傳真機、影印機用之碳粉均屬之。

### 1990915 非食用動物油脂

計量單位：公噸

英譯：Inedible animal fat and oil

### 1990920 非食用植物油脂

計量單位：公噸

英譯：Inedible vegetable fat and oil

### 1990925 纖維強化熱固性塑膠

計量單位：公噸

英譯：Fiber reinforced thermosetting plastic

定義：以玻璃、碳、金屬及陶瓷等高強度纖維為補強材料結合熱固性塑膠，形成之強度優良之複合材料，可使用不同之加工成型法製成各類產品。

範圍：如以不飽和聚酯樹脂、環氧樹脂、酚醛樹脂、乙炔酯樹脂等熱固性樹脂為基材，以纖維補強而成之複合材料。

### 1990930 纖維強化熱塑性塑膠

計量單位：公噸

英 譯：Fiber reinforced thermoplastic

定 義：以玻璃、碳、金屬及陶瓷等高強度纖維為補強材料結合熱塑性塑膠，形成之強度優良之複合材料，可使用不同之加工成型法製成各類產品。

範 圍：如以聚醯胺、對苯二甲酸二丁酯、聚碳酸酯、聚縮醛、聚氧化二甲苯及聚丙烯等熱塑性樹脂為基材，以纖維補強而成之複合材料。

### 1990935 活性碳

計量單位：公噸

英 譯：Activated carbon

定 義：若用堅質木材或果核殼乾餾製成之炭，質甚堅硬，且吸附能力小，若粉碎後再以高熱蒸氣處理之，可使其吸附能力大增，一般研磨為粉狀備用，用於除臭劑、吸附劑。

範 圍：分為普通品與精製品二類。

### 1990940 黑煙膠

計量單位：公噸

英 譯：Bacon rubber, black

定 義：橡膠與炭黑混合而成。

### 1990945 天然橡膠

計量單位：公噸

英 譯：Rubber (Caoutchouc)

定 義：為異戊二烯的鏈結聚合物，或稱彈性樹膠或生橡皮，為橡樹皮上切割所產之乳狀汁液，加醋酸使凝固而成乾膠，再以水稀釋，原膠份 30%~45%，經稀釋成 15%~25%，再以稀釋甲酸或醋酸凝結成為片狀或塊狀，但在空氣中易變脆，故須加硫，使加熱至 180℃，則得黑色角狀硬質，稱為硬膠。

範 圍：為生橡皮、輪胎、橡膠類產品的原料。

### 1990950 紫外線吸收劑

計量單位：公斤

英 譯：UV absorber

定 義：添加於塑膠、橡膠或化粧品等製品中，防止其因紫外線產生化學變化之物質。

### 1990955 太陽能電池導電膠

計量單位：公斤

英 譯：Solar cell conductive paste

定 義：是太陽能電池相當重要的製程原料。導電膠可分為銀膠與鋁膠，銀膠主要用來當做電池的電極，在正反兩面皆有使用；鋁膠則是在背面銀電極印在矽晶板後，再印上燒結後作為背面電場增加電池效率。

### 1990960 食品添加物

計量單位：千元

英 譯：Food additives



定 義：食品在製造、加工、調配、包裝、運送、貯藏等過程中，用以著色、調味、防腐、漂白、乳化、增加香味、安定品質、促進發酵、增加稠度、增加營養、防止氧化或其他用途而添加或接觸於食品之物質，並且不可單獨作為食物食用者。

範 圍：包含調味劑、著色劑或保色劑、漂白劑、防腐劑、制菌劑、抗氧化劑、增黏劑或結著劑、乳化劑、膨脹劑等。品質改良用、釀造用及食品製造用劑、營養添加劑、香料、食品用化學藥品、溶劑等；不包括可直接添加於食品之化學原材料，如己二烯酸（山梨酸，用於防腐）。

#### 1990965 空膠囊

計量單位：千元

英 譯：Empty capsules

定 義：為可溶性硬質或軟質明膠囊(殼)，其內可裝入藥品製成膠囊劑，其大小、形狀及顏色不一，亦有加印特殊標記以便易於辨識。

範 圍：包含硬空膠囊、軟空膠囊等。

#### 1990970 賦形劑

計量單位：公斤

英 譯：Excipients

定 義：無藥效作用，加入製劑中以增加體積、色澤、矯味或使藥劑易於成型者。

範 圍：包含稀釋劑、黏合劑、崩散劑、潤滑劑、著色劑、矯味劑等。

#### 1990990 未分類其他化學製品

計量單位：千元

英 譯：Other chemical products

定 義：不屬於上列項目之各種化學製品。

範 圍：包含樟腦、滅火劑、冷媒、漂白劑、醫用物品消毒劑、天然防蚊液、精油提煉等。

## 20 藥品及醫用化學製品製造業

### 2001 原料藥製造業

#### 20010 原料藥

##### 2001005 抗微生物原料藥

計量單位：公斤

英 譯：Antimicrobial (API)

定 義：凡是用於預防或治療微生物所引起之感染，能抑制或殺死微生物之原料藥。

範 圍：包含青黴素類、一般抗生素、磺胺類藥、奎寧類藥、尿路防腐藥、抗結核病藥、抗黴菌藥、抗病毒藥等。

##### 2001010 維生素(維他命)原料藥

計量單位：公斤

英 譯：Vitamins (API)

定 義：由生物所產生或化學合成所製成，為維持生命正常新陳代謝功能所必需的有機物質(碳水化合物、蛋白質、脂肪除外)，可用來預防或治療某些維生素缺乏症狀之原料藥。

範 圍：包含 Vit.A 類、Vit.B 類(Vit.B1、B2、B6、B12、Niacin、Biotin、Pantothenic acid、Choline、Inositol Para-aminobenzoic acid、Folic acid 等及其衍生物)、Vit.C 類、Vit.D 類、Vit.E 類、Vit.K 類。

##### 2001015 激素(荷爾蒙)原料藥

計量單位：公斤

英 譯：Hormones (API)

定 義：由生物所產生或由化學合成的有機物質，在生物體內能直接與細胞受體結合，而引發細胞生理反應之有機物質之原料藥。

範 圍：包含腦垂前葉腺激素與有關化合物、腎上腺皮質性激素與腎上腺皮質類固醇、女性激素與口服避孕藥、男性激素與組成性類固醇、甲狀腺激素與抗甲狀腺藥物、副甲狀腺激素等。

##### 2001020 生技藥品原料藥

計量單位：公斤

英 譯：Biopharmaceutical (API)

定 義：利用生物技術或基因工程技術所生產製造之原料藥。

範 圍：包含基因工程蛋白質藥、治療用單株抗體、核酸疫苗、基因治療用藥物等。

##### 2001025 胃腸道原料藥

計量單位：公斤

英 譯：Gastrointestinal (API)

定 義：凡能強化胃腸機能，治療或緩解胃腸疾患與障礙者之原料藥。

範 圍：包含制酸劑、抗副交感神經的解痙劑、H2 Receptor 拮抗劑、胃泌激素抑制劑、止瀉劑、緩瀉劑、消化藥、催吐藥、鎮吐藥等。

##### 2001030 麻醉性止痛原料藥

計量單位：公斤

英 譯：Narcotics (API)

定 義：凡作用於製造神經系統，用來減輕或解除病人疼痛之原料藥。

範 圍：包含鴉片鹼、大麻類、高根類等。

### 2001035 鎮靜安眠原料藥

計量單位：公斤

英 譯：Sedative-hypnotic (API)

定 義：凡是能降低活動性、緩和情緒激動使病人安靜或是促進睡意，使病人進入並維持睡眠狀態(與正常睡眠有相似的腦電波圖)，而隨時可被激醒之原料藥。

範 圍：包含 Barbiturates、Non-barbiturates 等。

### 2001040 動物用原料藥

計量單位：公斤

英 譯：API for animals

定 義：供製造以預防、診斷、治療動物疾病之抗生素或促進調節其生理機能之原料藥。

範 圍：動物用藥之原料藥(不包含生物藥品)。

### 2001045 生技製動物用原料藥

計量單位：公斤

英 譯：Biotechnology API for animals

定 義：動物用之血清、預防診斷劑及其他生物藥品之原料藥。

### 2001050 醫藥中間體

計量單位：公斤

英 譯：Intermediates

定 義：於合成藥物有效作用成分之步驟中之中間化合物，尚未修飾為成品者。

範 圍：包含烴及鹵化物類；醇、酚、醚及其衍生物；醛、酮及其衍生物；有機酸及其衍生物；含氮化合物；含硫化合物等。

### 2001090 其他原料藥

計量單位：公斤

英 譯：Other pharmaceutical raw materials

定 義：不屬於上列項目之各種原料藥。

範 圍：包含神經系統藥物、心臟循環系統藥物、呼吸系統藥物、新陳代謝系統藥物、血液系統藥物、抗組織胺藥物等。

## 2002 西藥製造業

### 20020 西藥製劑

#### 2002005 麻醉藥品製劑

計量單位：千元

英 譯：Narcotics

定 義：凡作用於神經系統，用來減輕或解除病人疼痛之藥物。

範 圍：包含鴉片鹼、大麻類、高根類等。

#### 2002010 鎮靜安眠藥品製劑

計量單位：千元

英 譯：Sedative-hypnotic drugs

定 義：凡是能降低活動性、緩和情緒激動使病人安靜或是促進睡意，使病人進入並維持睡眠狀態(與正常睡眠有相似的腦電波圖)，而隨時可被激醒的藥物。

範 圍：如 Barbiturates、non-barbiturates。

#### 2002015 心臟脈管與腎作用藥

計量單位：千元

英 譯：Cardiovascular-renal drugs

定 義：凡作用於心臟、血管或腎臟，能影響心臟脈管系統、泌尿系統機能或治療及改善其疾患之藥物。

範 圍：包含強心配糖體類藥物、抗心律不整藥、抗心絞痛藥、抗高血壓藥、血管擴張劑、利尿劑、循環衰竭治療劑、抗低血壓藥、平滑肌弛緩劑、泌尿失調治療劑、破壞血小板及血栓溶解劑、硬化劑、高脂肪血症用藥等。

#### 2002020 呼吸道作用藥

計量單位：千元

英 譯：Respiratory tract drugs

定 義：凡作用於呼吸道，治療或改善呼吸道疾患之藥物。

範 圍：包含氣喘治療藥、祛痰及鎮咳藥、黏液溶解藥等。

#### 2002025 胃腸道作用藥

計量單位：千元

英 譯：Gastrointestinal agents

定 義：凡作用於胃腸道，影響胃腸道的運動，以及能治療消化系統疾患之藥物。

範 圍：包含胃潰瘍治療藥(制酸劑、抗副交感神經之解痙劑、H2 Receptor 拮抗劑、胃泌激素抑制劑)、止瀉藥、緩瀉藥、消化藥、催吐藥與鎮吐藥等。

#### 2002030 營養與電解質液

計量單位：千元

英 譯：Metabolic and nutrient agents

定 義：凡用來調節新陳代謝作用平衡、補充人體營養或治療代謝失調、營養不均衡等之藥劑。

範 圍：包含水份及電解質調節劑、補充劑、胺基酸、注射營養劑等。

#### 2002035 維生素製劑

計量單位：千元

英 譯：Vitamins

定 義：用來預防或治療某些維生素缺乏症狀之藥物。

#### 2002040 血液與造血器官作用藥

計量單位：千元

英 譯：Hematological agents

定 義：凡作用於有關血液或造血器官障礙，屬小分子化學成分之藥物。

範 圍：包含貧血治療藥、抗凝血藥、血液組成與血液代替物、止血藥等。

#### 2002045 激素及影響激素機能作用藥

計量單位：千元

英 譯：Hormones and agents affecting hormonal mechanism

定 義：凡作用於治療或減輕因體內激素分泌過多或不足所引起之疾患，或能影響激素作用之藥物。

範 圍：包含影響腦垂前葉及丘腦下部功能之藥劑、腎上腺皮質類固醇藥、男性激素及組成性類固醇藥、女性激素及助孕素、子宮興奮及弛緩藥、降血糖藥、甲狀腺疾病用藥等。

#### 2002050 免疫性用藥

計量單位：千元

英 譯：Immunologic agents

定 義：能改變免疫反應的小分子藥物，可能是增強或是抑制免疫反應。

範 圍：包含 Cyclosporine、Methylprednisolone 等能改變免疫力之藥劑(不含生物製劑)。

#### 2002055 抗腫瘤藥

計量單位：千元

英 譯：Antineoplastic agents

定 義：用於控制或治療腫瘤疾患之藥物。

範 圍：包含烷基化藥劑、抗腫瘤抗生素、代謝拮抗劑、細胞絲狀分裂抑制劑、激素及拮抗劑、血管生成抑制劑、訊息傳遞抑制劑等(不含生物製劑)。

#### 2002060 抗微生物藥

計量單位：千元

英 譯：Antimicrobial agents

定 義：凡是用於預防或治療微生物所引起之感染，能抑制或殺死微生物之藥物。

範 圍：包含青黴素類、一般抗生素、磺胺類藥、奎寧類藥、尿路防腐藥、抗結核病藥、抗黴菌藥、抗病毒藥等。

#### 2002065 抗過敏抗組織胺用藥

計量單位：千元

英 譯：Antihistamines agents

定 義：凡能阻斷組織胺作用的藥物。

#### 2002070 皮膚用藥

計量單位：千元

英 譯：Dermatological preparations

定 義：凡用於治療皮膚病之藥物，外用於皮膚搔癢、紅斑、發炎、紫斑、小泡、大疤、蕁麻疹、光過敏症以及皮膚色素失常、頭皮屑等之治療。

範圍：包含面皰粉刺治療藥、頭皮屑用藥、濕疹用藥、癬藥、白斑治療藥、防曬用藥、皮膚潰瘍、外傷、蚊蟲咬傷用藥等。

### 2002075 動物用藥

計量單位：千元

英譯：Drugs and medicines for animals

定義：供預防、診斷、治療動物疾病之抗生素或促進調節其生理機能之藥品。

範圍：包含動物用藥及成藥(不包含生物藥品)。

### 2002080 藥皂

計量單位：公噸

英譯：Medicated soap

定義：以牛油、椰子油(或其他油脂)及少量發泡劑、燒鹼等原料製成，並加法定含量之殺菌劑，溶於冷水、軟水中有潤澤性，除了清潔去污之功能外，兼能殺菌，俾對人體提供清潔與衛生。

範圍：一般藥皂均以添加 TCC 殺菌劑為主，為使使用者便於區分藥皂及香皂，藥皂均加入較深色之色素，所含純皂份，不得少於 94%。

### 2002090 其他西藥製劑

計量單位：千元

英譯：Other drugs and medicines

定義：不屬於上列項目之各種西藥製劑。

範圍：包含寄生蟲病藥(除蠕蟲藥、抗瘧藥、抗阿米巴病藥等)、解毒劑、診斷用藥、痔瘡治療藥、含西藥成分貼布等。

## 2003 醫用生物製品製造業

### 20030 醫用生物製品

#### 2003010 血液衍生物

計量單位：千元

英譯：Blood derivative

定義：利用血液分層技術製備之各種血液衍生物製品。

範圍：包含血漿、血液球蛋白、白蛋白、抗血友病製劑等。

#### 2003020 人用疫苗

計量單位：劑

英譯：Vaccine for humans

定義：一種抗原性物質之製劑，人體經注射疫苗後，能對該種傳染原之傳染或中毒產生一種特殊之免疫性。

範圍：包含核酸疫苗。

#### 2003030 動物用疫苗

計量單位：劑

英譯：Vaccine for animals

定 義：一種抗原性物質之製劑，動物經注射疫苗後，能對該種傳染原之傳染或中毒產生一種特殊之免疫性。

#### 2003040 抗毒素

計量單位：千元

英 譯：Antitoxin

定 義：含有特殊效價之天然血清、血清球蛋白或其衍生物，具有能中和某種微生物所產生特殊毒素之效力。

範 圍：包含白喉抗毒素、破傷風抗毒素等。

#### 2003050 人用生技藥品

計量單位：千元

英 譯：Biotechnology drugs and medicines for humans

定 義：利用生物技術或基因工程技術所生產製造之人用生物醫藥品。

範 圍：包含基因工程蛋白質藥、治療用單株抗體、基因治療用藥物等。

#### 2003060 生技製動物用藥

計量單位：千元

英 譯：Biotechnology drugs and medicines for animals

定 義：供預防、診斷、治療動物疾病之血清、預防診斷劑及其他具有生物藥品效能之藥品。

#### 2003090 其他醫用生物製品

計量單位：千元

英 譯：Other biological product

定 義：不屬於上列項目之各種醫用生物製品。

範 圍：包含過敏源藥品等。

### 2004 中藥製造業

#### 20040 中藥製劑

##### 2004010 中藥傳統製劑

計量單位：千元

英 譯：Chinese herbal medicine

定 義：為根據臨床上使用中藥治療各種疾病的不同需要，將中藥原料經加工調製成丸、散、膏、丹等傳統劑型，以供患者服用，其用量之多寡應根據藥物的性質、劑型之不同、疾病的輕重、配伍的關係、病人體質等情況而決定。

範 圍：包含碎片劑、外用液劑、酒劑、露劑、茶劑、滋膏劑、膏藥劑、膠布劑、油膏劑、膠劑、散劑、外用散劑、丸劑、丹劑等。

##### 2004020 中藥濃縮製劑

計量單位：千元

英 譯：Concentrated chinese medicinal preparations

定 義：為將中藥原料依原方之性質，合併或分別煎煮處理並將抽出液濃縮成一定濃度之浸膏後，以中藥原末、乳糖、澱粉或其他賦形劑予以調製成一定劑型及劑量，以供患者服

用。

範圍：包含濃縮散、濃縮細粒、濃縮顆粒、濃縮膠囊、濃縮錠、濃縮膜衣錠、濃縮糖衣錠、濃縮丸等。

## 2005 醫用化學製品製造業

### 20050 診斷試劑

#### 2005010 血糖診斷試劑

計量單位：千元

英譯：Glucose reagent

定義：用於取自於人體之檢體之血糖檢測，以診斷疾病或其他狀況(含健康狀況)而使用之試劑。

#### 2005020 生物晶片

計量單位：片

英譯：Biochip

定義：泛指以矽晶片、玻璃或高分子為基材，以微小化技術整合生物有機分子(如核酸或蛋白質)為生化探針後的微型裝置。就像半導體晶片用以處理電子訊號一樣，生物晶片則依其上的生化探針可處理特異的生物反應。生物晶片的體積小、反應快速、並且能平行分析大量生物資訊，因此適用於生化處理、分析檢驗、新藥開發及環境監測等用途上。

範圍：包含基因晶片(Gene chip or DNA microarray)、實驗室晶片(Lab-on-a-chip)等。

#### 2005090 其他診斷試劑

計量單位：千元

英譯：Other reagents

定義：除血糖診斷試劑之外，用於取自於人體或動物之檢體之臨床化學與毒理檢測，以診斷疾病或其他狀況(含健康狀況)而使用之試劑。

範圍：包含肝炎抗原診斷試劑、人體免疫缺乏病毒抗體診斷試劑、驗孕試劑、動物診斷試劑等。

### 20059 其他醫用化學製品

#### 2005910 繃帶

計量單位：千元

英譯：Bandage

定義：作為包紮之用，穩定患處，防止患處加深傷害。

範圍：包含三角巾、紗捲、彈紗、彈繃、特殊自黏繃帶等。

#### 2005920 藥用棉

計量單位：千元

英譯：Absorbent cotton

定義：在傷口處理中用於吸收水份、血液，或作為其他藥劑的載體，用於清洗消毒患處。

範圍：包含藥用棉棒、棉球等。



**2005930 絆創膏**

計量單位：千元

英 譯：Adhesive plasters

範 圍：包含ok繃等。

**2005940 外傷敷料**

計量單位：千元

英 譯：Adhesive dressings and articles having an adhesive layer

定 義：用以直接覆蓋傷口，具保護傷口及防止感染等功效之黏敷料或具有黏層之物品。

範 圍：包含人工皮、親水凝膠、複合式敷料等。

**2005950 藥用紗布**

計量單位：千元

英 譯：Absorbent gauze

定 義：醫學用的消毒紗布，消毒紗布可覆蓋在傷口上的棉花，用作穩固棉花之用，加強止血的效果，另外消毒紗布亦可用作包紮之用，穩定患處，防止患處加深傷害。

範 圍：包含棉紗布、不織布紗布等。

**2005960 醫用膠帶**

計量單位：千元

英 譯：Surgical adhesive tape

定 義：醫學上用於固定繃帶或敷料、覆蓋傷口等醫療用途的黏合膠帶。

範 圍：包含外科用膠帶、透氣膠帶、瘦身膠帶、免縫膠帶及其他醫療用膠帶等。

**2005970 手術縫合線**

計量單位：千元

英 譯：Surgery suture line

定 義：已消毒外科手術用縫合線或材料。

範 圍：包含腸腺、尼龍線、聚丙烯縫線、聚酯縫合線、絲線、蠶絲線、合成纖維絲線等。

**2005990 其他醫用化學製品**

計量單位：千元

英 譯：Other medical chemical products

定 義：不屬於上列項目之各種醫用化學製品。

範 圍：包含退熱貼片等。

## 21 橡膠製品製造業

### 2101 輪胎製造業

#### 21010 汽車輪胎

##### 2101010 徑向層輪胎

計量單位：千條

英 譯：Automobile radial tire

定 義：為一充氣輪胎，其胎體內之簾布層延伸至胎唇部，而簾布層與胎面部之中心線或近於90度疊置而成，布層上加襯環帶使其緊縛。

##### 2101019 其他汽車外胎

計量單位：千條

英 譯：Automobile tire

定 義：各型汽車使用之外胎。

##### 2101020 汽車內胎

計量單位：千條

英 譯：Automobile tube

定 義：以天然橡膠或丁基橡膠為材料，經適當成型後，予以硫化而成，並附裝符合規定之氣門嘴，供汽車輪胎使用。

範 圍：包含客車用內胎、貨車用內胎等。

##### 2101030 翻新輪胎

計量單位：千條

英 譯：Retreaded tire

定 義：各型汽車使用之翻新外胎。

#### 21011 機車輪胎

##### 2101110 機車外胎

計量單位：千條

英 譯：Motorcycle tire

定 義：其構造為胎體部簾布層對胎面部中心線成斜向配置而無環帶之充氣輪胎。

##### 2101120 機車內胎

計量單位：千條

英 譯：Motorcycle tube

定 義：以天然或合成橡膠經混合膠料為材料，經適當成型後，予以硫化而成，並附裝符合規定之氣門嘴，供機車輪胎使用。

#### 21012 自行車輪胎

## 2101210 自行車外胎

計量單位：千條

英 譯：Bicycle tire

定 義：其構造為胎體部簾布層對胎面部中心線成斜向配置而無環帶之充氣輪胎，又稱交叉層輪胎。

## 2101220 自行車內胎

計量單位：千條

英 譯：Bicycle tube

定 義：以天然或合成橡膠經混合膠料為材料，經適當成型後，予以硫化而成，並附裝符合規定之氣門嘴，供自行車輪胎使用。

## 21019 其他輪胎

### 2101910 其他外胎

計量單位：千條

英 譯：Other tire

定 義：不屬於上列項目之各種外胎。

範 圍：包含工業車輛、農耕機械及工程機械等用外胎。

### 2101920 其他內胎

計量單位：千條

英 譯：Other rubber tires

定 義：不屬於上列項目之各種內胎。

範 圍：包含工業車輛、農耕機械及工程機械等用內胎。

## 2102 工業用橡膠製品製造業

### 21020 橡膠帶

#### 2102010 輸送橡膠帶

計量單位：公斤

英 譯：Rubber belts for conveyor

定 義：以棉帆布或經定伸及表面處理之化纖帆布，或以鋼索或鋼索簾布為心體，再被覆橡膠製成之輸送用橡膠帶。

#### 2102020 三角傳動橡膠帶

計量單位：公斤

英 譯：Rubber V-Belts

定 義：以橡膠及夾配布層或化纖索體製成，截面為梯形之環形動力傳動用三角橡膠帶；用於工業傳動，以及汽機車、農機等傳動。

#### 2102090 其他傳動橡膠帶

計量單位：公斤

英 譯： Other rubber transmission belts  
定 義： 不屬於上列項目之各種動力傳動橡膠帶。

## 21029 其他工業橡膠製品

### 2102910 橡膠滾筒

計量單位： 只

英 譯： Rubber roller

定 義： 以橡膠製成圓筒狀，內附適當鐵套之滾筒製品；用於事務機器、紡織機、印刷機、農機用具、電器等設備。

### 2102920 橡膠迫緊(油封)

計量單位： 千元

英 譯： Rubber packing

定 義： 以橡膠製成之墊物、密合、密封用材料。

### 2102990 其他工業橡膠製品

計量單位： 千元

英 譯： Other industrial rubber products

定 義： 不屬於上列項目之各種工業橡膠製品。

範 圍： 如建築用橡膠零配件、機械用橡膠零配件、電機電子產品用橡膠零配件、車輛用橡膠零配件、防震用橡膠零配件等。

## 2109 其他橡膠製品製造業

### 21090 橡膠管

#### 2109010 橡膠管

計量單位： 千公尺

英 譯： Tubes, pipes and hoses of rubber

定 義： 利用橡膠具有之彈性，用各種帆布紗線及金屬加以補強，保持其可撓性製成之軟硬管。

範 圍： 已加強或未加強或與其他材質結合成，且未附配件者。

### 21099 其他橡膠製品

#### 2109910 橡膠手套

計量單位： 千雙

英 譯： Rubber gloves

定 義： 以橡膠浸漬或塗於表層紡織品之手套。

範 圍： 包含家庭用、醫療用、工業用。

#### 2109920 橡膠製鞋材

計量單位： 千元

英 譯： Rubber material shoes parts

定 義：各種橡膠材質製造的鞋底、鞋跟、複材等鞋類配件。

**2109930 發泡橡膠**

計量單位：公噸

英 譯：Foam rubber (Rubber sponge)

定 義：以天然乳膠及合成乳膠或其混合物發泡製成。

**2109990 其他橡膠製品(不含運動球)**

計量單位：千元

英 譯：Other rubber products

定 義：不屬於上列項目之各種橡膠製品。

範 圍：如橡膠空氣床、橡膠氣墊、矽膠奶嘴、保險套、非經縫製之橡膠雨衣、非經縫製之橡膠褲等。

## 22 塑膠製品製造業

### 2201 塑膠皮、板及管材製造業

#### 22010 塑膠皮

##### 2201010 聚氯乙烯塑膠皮(PVC 塑膠皮)

計量單位：千公尺

英 譯：Polyvinyl chloride leather (PVC leather)

定 義：以聚氯乙烯樹脂為主要原料，加上可塑劑、安定劑、顏料等配合劑，被覆於基布上製成的人造皮，其表面上通常施加壓紋，形狀、顏色及光澤可任意選擇。

範 圍：含發泡層或不發泡層之塑膠皮，一般依使用基布不同來分類。使用基布有斜紋布、平織布、雙面針織布及單面針織布，或可使用耐綸、聚酯類為基布製成夾網塑膠皮。

##### 2201020 PE 發泡板

計量單位：公噸

英 譯：PE foam sheet

定 義：以聚乙烯樹脂為主要原料，加上發泡劑及其他助劑，經押出成型為片狀者。

範 圍：發泡板質輕，可做為各種皮包、皮箱、高爾夫球袋等內襯與隔板、帽眉及各種瓶蓋墊片。

##### 2201030 PP 塑膠皮

計量單位：千公尺

英 譯：PP sheet

定 義：以聚丙烯樹脂為主要原料，加上顏料、填充劑等配合劑，經押出成型或壓延成型為片狀者。可直接使用於文具及包裝用途，亦可經冷彎、熱熔、真空成型等方法，加工成為各式容器，作為玩具、用具、食品、醫藥及五金器材之包裝材質。

##### 2201040 聚胺酯合成皮(PU 塑膠皮)

計量單位：千公尺

英 譯：Polyurethane synthetic leather (PU leather)

定 義：以聚胺酯為面層原料，採用乾式塗佈或貼合法，將面層塗佈或黏貼於適當基材所製造之人造合成皮。

範 圍：合成皮之種類依主要基材不同而區分，一般常用的基材有斜紋布、平織布、針織布等。

##### 2201090 其他塑膠皮

計量單位：千公尺

英 譯：Other plastic leather

定 義：不屬於上列原料所製成之各種被覆於基布上之塑膠皮。

#### 22011 塑膠布

##### 2201110 聚氯乙烯塑膠布(PVC 塑膠布)

計量單位：公噸

英 譯：Polyvinyl chloride film (PVC film)  
定 義：以聚氯乙烯樹脂為主要原料，亦可添加增韌劑使帶柔軟性，而加工製成的塑膠布。一般厚度、寬度可依顧客任意選擇，供防水用、農業用及一般用途等。

## 2201120 PE 塑膠布

計量單位：公噸

英 譯：PE film

定 義：以聚乙烯樹脂為主要原料，添加碳黑等副原料，以押出方式製成之塑膠布。

範 圍：如(1)高爾夫球場之人工湖、貯水池、農塘、養殖池之襯底；(2)隧道、地下鐵之防水襯；(3)垃圾掩埋場工業用沉澱池、水圳、水庫之防滲等。

## 2201130 PP 塑膠布

計量單位：公噸

英 譯：PP sheet

定 義：以聚丙烯樹脂為主要原料，經押出而成之塑膠布，適用於各種耐酸、鹼槽之化學工業。

## 2201190 其他塑膠布

計量單位：公噸

英 譯：Other plastic sheet

定 義：不屬於上列原料所製成的各種塑膠布。

範 圍：如聚苯乙烯、聚丁烯、聚丙烯腈、丁二烯-苯乙烯等原料製成之塑膠布。

## 2201191 塑膠皮布加工

計量單位：千元

英 譯：Plastic leather or plastic sheet finish

定 義：塑膠皮布的裁剪、上色、貼膠等加工。

## 22012 塑膠管板

### 2201210 聚氯乙烯(PVC)塑膠硬管

計量單位：公噸

英 譯：Polyvinyl chloride (PVC) rigid tubes, pipes and hoses

定 義：以聚氯乙烯樹脂為主原料，不添加可塑劑所製成的硬質塑膠管，包含管接頭及配件，依管壁厚度有薄管、厚管及特殊型管等，可製成多種顏色。

範 圍：主要有自來水用聚氯乙烯塑膠硬管、給水用 PVC 硬質管、導電線用 PVC 塑膠硬質管等及其接頭、配件。另依管的用途分為：(1)煤氣用管；(2)化學工業用管；(3)特殊用管，如農業用灌溉管、建築用落水管、漁業用竹筏管；(4)其他一般用管，如排水管、通氣管、固體流體化用管等。

### 2201215 聚乙烯硬管

計量單位：公噸

英 譯：PE rigid tubes, pipes and hoses

定 義：以聚乙烯樹脂為主要原料，經押出製成之中空圓形硬質塑膠管。

範 圍：包含(1)自來水管及農場、礦場等之輸送流體用及灌溉用管；(2)輸送瓦斯或氣體用之氣管；(3)電線及電纜導管；(4)化學工業用管等。

### 2201219 其他塑膠硬管

計量單位：公噸

英 譯：Other plastic rigid tubes, pipes and hoses

定 義：不屬於上列原料所製成之塑膠硬質管。

範 圍：如聚苯乙烯、聚丙烯、聚丁烯、聚四氟乙烯、丙烯腈－丁二烯－苯乙烯(ABS)等原料製成之塑膠硬管。

### 2201220 聚氯乙烯(PVC)塑膠軟管

計量單位：公噸

英 譯：PVC flexible tubes, pipes and hoses

定 義：以聚氯乙烯樹脂為主要原料，添加可塑劑、安定劑及其他助劑等添加劑，經押出直接製成，或以纖維、金屬絲補強共押出製成之中空圓形軟質塑膠管。

範 圍：塑膠軟管依承受壓力之需求，包含包紗管及一般塑膠管，使用範圍涵蓋各類液體及氣體的輸送，如一般水管、瓦斯管、花園管、洗澡管、空壓管等。

### 2201229 其他塑膠軟管

計量單位：公噸

英 譯：Other plastic flexible tubes, pipes and hoses

定 義：不屬於上列原料所製成之軟質塑膠管。

### 2201230 塑膠地磚

計量單位：千平方公尺

英 譯：Plastic floor tiles

定 義：以聚氯乙烯(PVC)、合成樹脂等為主要原料(可添加或不添加石棉)，經添加適當可塑劑及安定劑、填充劑或著色劑，壓延製成之表面平滑鋪地用地磚。

範 圍：一般常用尺寸為約 300 mm×300 mm，厚度由 1 mm～3 mm 不等。

### 2201240 壓克力板

計量單位：公噸

英 譯：Acrylic sheet

定 義：以丙烯酸、甲基丙烯酸或此等酸的甲酯或乙酯類(主要以甲基丙烯酸甲酯為最具代表性原料)，經觸媒或光聚合後，以鑄模或押出的方式製成的透明或半透明的色板(包含無色透明板)。

範 圍：原料：包含甲基丙烯酸甲酯及其衍生物如 C<sub>1</sub>～C<sub>6</sub>的丙烯酸酯的共聚物；副料：包含起始劑(或 UV 起始劑)、安定劑、潤滑劑、顏料(色料)、光安定劑、防火劑、改質劑、添填劑、遮蔽劑等；生產方式：包含批次鑄模、連續鑄模、直接押出、間接押出等方法。

### 2201250 塑膠板(不含塑膠浪板)

計量單位：公噸

英 譯：Plastic sheets and strips

定 義：以聚氯乙烯(PVC)等塑膠原料，經押出方式所製成的塑膠板片，但不含塑膠浪板，可用於各種防漏墊板、底襯。

### 2201260 塑膠浪板



計量單位：千元

英 譯：Plastic corrugation sheet

定 義：以聚氯乙烯(PVC)等塑膠原料，經押出成規則起伏皺折形狀之板片者，用於土木、建築之屋頂、外牆等。

範 圍：不含金屬材質及以聚氯乙烯披覆金屬材質者。

## 2201290 其他塑膠管板

計量單位：千元

英 譯：Other plastic tubes, pipes, hoses or strips

定 義：不屬於上列項目之各種塑膠管板。

## 2201291 塑膠管板加工

計量單位：千元

英 譯：Plastic tubes, pipes, hoses or strips finish

定 義：塑膠管板的裁切、接合等加工。

## 2202 塑膠膜袋製造業

### 22020 塑膠袋

#### 2202010 塑膠袋

計量單位：公噸

英 譯：Plastic bag

定 義：凡是使用塑膠粒為原料，經過押出機加溫吹袋成型之物，另經過不同封袋機加工成各式塑膠袋。

範 圍：有 HDPE、LDPE、LLDPE、MDPE、PP 等多種不同原料之塑膠袋，但不含可分解性塑膠袋。

### 22021 塑膠膜

#### 2202110 塑膠膜

計量單位：公噸

英 譯：Plastic film

定 義：以紙管或塑膠管捲取成捲的單層塑膠薄膜，其應用範圍相當廣泛，一般以使用原料之不同來區分；規格以寬度、厚度、長度及重量來區別。

範 圍：塑膠膜按原料別區分為 PE 塑膠膜、LDPE 膜、LLDPE 膜、HDPE 膜、EVA 膜、EAA 膜、CPP 膜、尼龍膜(Nylon)、聚酯膜(PET)、OPP 膜(延伸聚丙烯膜)、PVC 膜(聚氯乙烯膜)、PS 膜(聚苯乙烯膜)等。

#### 2202191 塑膠膜袋加工

計量單位：千元

英 譯：Plastic bag or plastic film finish

定 義：對塑膠膜或塑膠袋進行裁切(分條)、貼合或積層等加工過程，製成具有精美、強韌、防濕、耐磨損、耐壓或高度阻隔性等功能之塑膠膜或塑膠袋(如拉鏈袋、PVC 收縮商標)。

### 22022 電子用保護膜

## 2202210 太陽能電池封裝膜

計量單位：公斤

英 譯：PV module encapsulates

定 義：應用於防止外在環境對太陽能電池造成損害而使用的保護膜。

## 2202220 電子材料保護膜

計量單位：平方公尺

英 譯：Coverlay

定 義：保護覆蓋膜常使用於軟性印刷電路板，主要是用來覆蓋和保護微細線路，讓軟排線具有耐撓折性，並保護線路不受溫度、溼度及有汙染或侵蝕性的物質傷害。

## 2203 塑膠外殼及配件製造業

### 22030 塑膠外殼及配件

#### 2203010 塑膠外殼

計量單位：千元

英 譯：Plastic cabinet

定 義：一種由大分子形成的有機物熱塑性塑膠，經過熔融作用，利用注塑射出製造技術，注入塑模內，凝固成型的製品。

範 圍：包含電視機、電腦、手機、收錄音機、家用電器等塑膠外殼。

#### 2203020 工業用塑膠配件

計量單位：千元

英 譯：Industrial plastic fittings

定 義：使用塑膠為原料製成之各種工業塑膠配件。

範 圍：如機械用塑膠配件、電子產品用塑膠配件、汽車塑膠配件、影印機塑膠配件、冰箱內部塑膠配件等。

## 2209 其他塑膠製品製造業

### 22090 塑膠皮製品

#### 2209010 塑膠衣著

計量單位：打

英 譯：Plastic clothes

定 義：以軟質聚氯乙烯塑膠布及薄膜(簡稱塑膠皮)，用高週波電氣熔接之塑膠衣著。

範 圍：包含非經縫製之塑膠雨衣、非經縫製之塑膠工作衣等。

#### 2209020 塑膠桌布

計量單位：打

英 譯：Plastic table clothes

定 義：使用塑膠為原料，經由射出成型機直接射出桌巾，加上適當色料及塑膠料滾出花紋，再依需求裁剪成一定尺寸。

範圍：塑膠桌布分為素色、印花；形狀則有正方形、長方形、橢圓形、60"圓、70"圓等。

## 2209030 塑膠地毯

計量單位：千元

英譯：Plastic carpets (Plastic floor sheets)

定義：以聚氯乙烯(PVC)或其他塑膠材料之樹脂為主要原料，加上適當可塑劑、安定劑、著色劑及添加物，並以適當之纖維材料積層製成的建築用塑膠地毯。

範圍：依用途區分為住宅用及一般用；依結構區分為：單純塑膠地毯、以織布積層而成之地毯、以毛毯積層而成之地毯及以纖維以外材料積層而成之地毯等四種。

## 2209090 其他塑膠皮製品

計量單位：千元

英譯：Other plastic leather products

定義：不屬於上列項目之各種塑膠皮製品。

## 22091 強化塑膠製品

### 2209110 強化塑膠製品(不含塑膠安全帽)

計量單位：千元

英譯：Reinforced plastic products (excluding plastic helmets)

定義：塑膠安全帽以外之強化塑膠製品。

範圍：如強化塑膠所製作之門窗、浴槽、化糞槽、冷卻水塔等。

## 22092 塑膠日用品

### 2209210 牙刷

計量單位：千支

英譯：Tooth brush

定義：使用塑膠、合成樹脂或獸骨為原料，經由射出成型機直接成型為長形柄狀物，柄前端頭部佈有細孔，再經過植毛之加工手續後之完成品，植入之刷毛為尼龍毛或豬鬃毛等，供日常清潔口腔用。

範圍：分為(1)攜帶用：裝毛部厚度 3.5 mm 以上，毛最長部分 8 mm 以上；(2)大人用：刷柄全長 150 mm 以上，裝毛部厚度 3.5 mm 以上，毛最長部分 8 mm 以上(波浪、平面)型；(3)兒童用：刷柄全長 130 mm 以上，裝毛厚度 3 mm 以上，毛最長部分 7 mm 以上(波浪、平面)型。

### 2209290 其他塑膠日用品

計量單位：千元

英譯：Other plastic articles for daily use

定義：不屬於上列項目之各種塑膠日用品。

範圍：如塑膠梳、塑膠射出浴帽、塑膠洗臉盆、塑膠漱口杯、塑膠肥皂盒等。

## 22093 黏性膠帶

### 2209310 雙軸延伸聚丙烯黏性膠帶(OPP 黏性膠帶)

計量單位：千平方公尺

- 英 譯：OPP adhesive tape  
定 義：以 PP 薄膜為基材，於其上塗佈黏著劑，藉由黏著劑之流動與被黏著體結合而產生黏著效果之產品。  
範 圍：包含以各種不同規格之 PP 薄膜為基材之黏性膠帶；按用途別則包含 OPP 包裝膠帶、OPP 文具膠帶、OPP 上光膜、OPP 保護表面膠帶、OPP 蔬果束綁膠帶等。

#### 2209320 軟性聚氯乙烯黏性膠帶(SPVC 黏性膠帶)

- 計量單位：千平方公尺  
英 譯：SPVC adhesive tape  
定 義：以 PVC 薄膜為基材，塗佈黏著劑，藉其與被黏著體結合而產生黏著效果之產品。  
範 圍：包含以各種不同規格之 PVC 薄膜為基材之黏性膠帶；按用途別則包含 SPVC 包裝箱膠帶、SPVC 電氣絕緣膠帶、SPVC 管路膠帶、SPVC 保護表面膠帶、SPVC 電鍍膠帶等。

#### 2209330 聚酯黏性膠帶(PET 膠帶)

- 計量單位：千平方公尺  
英 譯：PET adhesive tape  
定 義：以 PET 薄膜為基材，塗佈黏著劑，藉其與被黏著體結合而產生黏著效果之產品。  
範 圍：包含以各種不同規格之 PET 薄膜為基材之黏性膠帶；按用途別則包含 PET 電氣絕緣膠帶、PET 文具膠帶、PET 蒸鍍膜膠帶、PET 遮陽膜、PET 擋牆膠帶、PET 噴錫膠帶等。

#### 2209340 黏著標籤(商標類膠帶)

- 計量單位：千平方公尺  
英 譯：Adhesive label  
定 義：凡貼在物品上以標示其內容物、價格、功用、品質、使用方法等說明文字之標示標籤。  
範 圍：黏著標籤之種類繁多，用途包含食品、藥品、化粧品、電器機器、雜貨等之品質標籤及各種價格標籤、電腦標籤等。依黏著劑之不同可區分為永久黏著型、再剝離型及冷凍用；基材包含紙、OPP、聚酯、PVC、鋁箔、纖維等。

#### 2209350 雙面黏性膠帶

- 計量單位：千平方公尺  
英 譯：Double-sided adhesive tape  
定 義：以棉紙、EVA 泡棉、PE 泡棉、尼龍或其他薄膜為基材，雙面各塗佈黏著劑，藉其與被黏著體結合而產生黏著效果之產品。  
範 圍：雙面膠帶被廣泛使用於日常生活建築裝潢、搬運及工業產品中；按基材分包含雙面 EVA 泡棉膠帶、雙面 PE 泡棉膠帶、尼龍膠帶、雙面棉紙膠帶等。

#### 2209390 其他黏性膠帶

- 計量單位：千平方公尺  
英 譯：Other adhesive tape  
定 義：不屬於上列項目之各種黏性膠帶。  
範 圍：如玻璃紙膠帶、黏著劑轉印膠帶、封緘膠帶、單面泡棉膠帶、自動指示膠帶、金鋼砂防滑膠帶、單面尼龍膠帶等。

#### 2209391 黏性膠帶加工

- 計量單位：千元

英 譯：Adhesive tape finish

## 22094 可分解性塑膠製品

### 2209410 可分解性塑膠製品

計量單位：千元

英 譯：Degradable plastic products

定 義：由分解性塑膠材料製成之各種塑膠製品。

範 圍：如以 PLA(聚乳酸)製造之塑膠製品。

## 22099 其他塑膠製品

### 2209905 塑膠包裝帶

計量單位：公斤

英 譯：Plastic band (Package band)

定 義：主要以聚乙烯、聚丙烯為原料，經加熱融解，冷卻定型，再加溫延伸、壓花、成型，依需求裁切尺寸，用於一般包裝打包用。

範 圍：如 PP 包裝帶、PE 結束帶等。

### 2209910 塑膠容器

計量單位：千元

英 譯：Plastic container

定 義：以高密度聚乙烯為主要原料，使用中空成型機所吹製之盛器，以及用聚丙烯為原料，使用射出成型機所射製出來之蓋子，兩者組合而成之容器，蓋子分為螺紋蓋、壓蓋及安全蓋三種。

範 圍：依使用範圍包含：醫藥品用、食品用、化粧品用以及化學品用；另外依裝填種類分為：流體用容器、粉體用容器及固體顆粒用容器(寶特瓶除外)。

### 2209915 寶特瓶

計量單位：千只

英 譯：PET bottle

定 義：以 PET 樹脂為原料，利用中空成型技術，吹製而成的塑膠瓶，主要供做汽水、礦泉水、醬油、沙拉油等食品飲料之容器。

範 圍：由 PET 樹脂吹製而成的瓶體，不論是否另備有其他塑膠底座者均屬之。

### 2209920 塑膠餐具

計量單位：千元

英 譯：Plastic tableware and kitchenware

定 義：使用三聚氰胺樹脂成型粉為原料，經押出成型，貼花紙即完成；或使用 PP、PS、ABS、AS、壓克力等塑膠原料，用以製成水壺、餐盒及餐具等。

範 圍：依據原料不同可生產餐具包含：碗、盤、杯、筷、匙、壺、盒等。

### 2209925 塑膠衣架

計量單位：打

英 譯：Plastic hanger

範圍：以塑膠為主要材質製成之衣架、裙架，約分五類：(1)外套或西服用；(2)一般輕便衣服用；(3)褲裙、夾架使用；(4)內衣、襯衫使用；(5)領帶、袖夾、襪子用。

### 2209930 塑膠手套

計量單位：打

英譯：Plastic gloves

定義：將塑膠粉、可塑劑、安定劑、降黏劑、抗垂流劑配製後，並加熱乾燥所製成之手套，具有柔軟、穿戴舒適、耐酸、耐鹼、耐油、耐清潔劑等特性。

範圍：分為醫療用手套、電子工業用手套、家庭用植絨手套及家庭用一般手套等。

### 2209935 塑膠製鞋材

計量單位：千元

英譯：Plastic material shoes parts

定義：各種塑膠材質製造的鞋底、鞋跟、複材等鞋類配件。

### 2209940 塑膠網

計量單位：公斤

英譯：Plastic net

定義：使用塑膠為原料，經擠壓機直接成型成網狀物，用於農、林、漁、牧及土木工程等。

範圍：形狀有菱形、方形、不規則形；網目從1條/吋～100條/吋。

### 2209945 塑膠線

計量單位：公斤

英譯：Plastic thread

定義：使用塑膠為原料，經擠壓機直接成型成線狀物。

範圍：如聚乙烯塑膠線、聚丙烯塑膠線等。

### 2209990 其他塑膠製品

計量單位：千元

英譯：Other plastic products

定義：不屬於上列項目之各種塑膠製品。

範圍：如保麗龍製品、拋棄式輕便雨衣、塑膠緊固件、塑膠人造石等。

## 23 非金屬礦物製品製造業

### 2311 平板玻璃及其製品製造業

#### 23110 平板玻璃

##### 2311010 平板玻璃

計量單位：公噸

英 譯：Flat glass

定 義：表面光滑之平板狀鈉石灰玻璃，主要原料為矽砂、石灰石、碳酸鹽等。將玻璃原料經熔解成玻璃膏後進入錫槽，由於地心引力及本身表面張力作用浮於熔融錫表面上後，再進入徐冷槽製成，可供各種二次加工，用於建築物、車輛、電子科技、節能、能源設備等。

範 圍：區分為浮式透明玻璃及浮式色板玻璃二種，厚度有 1.1 mm、1.3 mm、1.5 mm、2 mm、3 mm、4 mm、5 mm、6 mm、8 mm、10 mm、12 mm、15 mm 及 19 mm 等數種。

##### 2311020 壓花玻璃

計量單位：公噸

英 譯：Patterned glass

定 義：壓花玻璃通常一面為熔拉之平面，一面具有機器輓鑄之花型，用於建築物、藝品、燈飾等。

範 圍：厚度有 2.2 mm、3 mm、4 mm、5 mm、5.5 mm、6 mm 等。

##### 2311030 低鐵透明玻璃

計量單位：公噸

英 譯：Low iron glass

定 義：以含鐵量低之玻璃原料製成之低鐵透明玻璃，鐵含量 < 200ppm，6 mm 厚度的可視光透光率 > 0.91；高度潔淨透視，可供各種二次加工，用於建築物及高轉換發電效率之光電玻璃等。

範 圍：厚度有 2 mm、3.2 mm、4 mm、5 mm、6 mm、8 mm、10 mm、12 mm、15 mm 及 19 mm 等。

##### 2311040 低鐵壓花玻璃

計量單位：公噸

英 譯：Low iron patterned glass

定 義：以含鐵量低之玻璃原料製成之低鐵壓花玻璃，鐵含量 < 120ppm，可視光透光率 > 0.91，用於太陽能蓋板玻璃及建築物。

範 圍：厚度有 3.2 mm、4 mm 等。

##### 2311050 金屬網(線)入板玻璃

計量單位：公噸

英 譯：Wired glass

定 義：板玻璃在輓壓成形時，將金屬網或線夾入內部者，用於建築物或安全考量用途。

範 圍：厚度有 6.8 mm、10 mm。

##### 2311060 結晶化玻璃

計量單位：公噸

英 譯：Crystallized glass

定 義：結晶化玻璃按製程分為燒結法與壓延法兩種：(1)燒結法：為玻璃陶瓷材料，主要是由矽砂、長石、碳酸鈣等原料熔融成為玻璃膏，經水淬處理而成為玻璃粒，將玻璃粒平放於耐火板上，再送入滾軸窯做二次燒成至軟化、熔融的玻璃即開始析出針狀結晶，經冷卻後研磨拋光而成的板片；(2)壓延法：亦稱微晶玻璃，主要是使用石英砂、長石、方解石、碳酸鹽、硝酸鹽等原料熔融成為玻璃膏，玻璃膏經窯爐熔融後直接出料，經輥壓成型處理而成為玻璃板，將玻璃板直接送入輥道窯進行成核晶化，根據製程處理程序，析出不同晶體，而依產品應用所需晶體種類不同，原料也會酌量調整變化，成核晶化後經冷卻，再依客戶需求另做研磨拋光而成玻璃晶板。

範 圍：厚度有 3 mm 至 30 mm 為市場主要規格，其他規格可依市場特殊需求施作。

### 2311070 超薄玻璃

計量單位：公噸

英 譯：Extra-thin glass

定 義：由平板玻璃方式生產厚度在 1.1 mm 以下，用於觸控面板、液晶顯示器及其他電子科技產品。

### 2311090 其他平板玻璃

計量單位：公噸

英 譯：Other flat glass

定 義：不屬於上列項目之各種平板玻璃。

## 23111 強化玻璃

### 2311110 強化玻璃

計量單位：公噸

英 譯：Tempered glass

定 義：強化玻璃係將原板玻璃加熱，經由強化爐在玻璃表面急速冷卻，使壓縮應力分佈在玻璃表面，抵銷外壓所產生的引張應力，增加玻璃使用的安全度，且於破碎時，碎片呈細顆粒狀，用於建築物、光電玻璃、鐵道車輛、汽車車窗、船舶及自動門、電扶梯或其他再加工玻璃。

範 圍：區分為平面強化玻璃及曲面強化玻璃二種，厚度 3 mm 至 19 mm。

### 2311120 熱處理增強玻璃

計量單位：公噸

英 譯：Heat strengthened glass

定 義：熱處理增強玻璃製程大致和強化玻璃相同，但冷卻過程較慢製成，較不易自然破裂，但強度略低於強化玻璃，破碎型態與平板玻璃相近似，用於建築物或其他再加工玻璃。

範 圍：厚度有 4 mm、5 mm、6 mm、8 mm、10 mm。

## 23112 加工玻璃

### 2311205 膠合玻璃

計量單位：公噸

英 譯：Laminated glass



定 義：膠合玻璃係以兩片以上的玻璃，中間以中間膜全面接著而成，具有安全性、隔音性、防犯性、隔離紫外線、防止飛散等特性，用於建築物、鐵道車輛、汽車車窗、光電玻璃、船舶及傢俱等。

範 圍：區分為平面膠合玻璃及曲面膠合玻璃二種，厚度 4 mm至 60 mm。

### 2311210 複層玻璃

計量單位：公噸

英 譯：Insulating glass

定 義：複層玻璃是由兩片或兩片以上玻璃，中間隔著乾燥空氣或惰性氣體而製成，隔熱效果佳，是理想的節能建材，因中間層係乾燥空氣，具防霧及隔音效果，用於建築物、光電玻璃、鐵道車輛車窗、冰櫃等。

範 圍：厚度視需要由 12 mm至 52 mm。

### 2311215 真空玻璃

計量單位：公噸

英 譯：Vacuum glass

定 義：真空玻璃是由兩片或兩片以上玻璃製成，中間隔著真空層，隔熱效果極佳，是很好的節能建材，因中間層為真空狀態，同時具優良之防霧及隔音效果，用於建築物、鐵道車輛車窗、冰櫃等。

範 圍：厚度視需要由 6 mm至 24 mm。

### 2311220 鍍膜玻璃

計量單位：公噸

英 譯：Coated glass

定 義：以遮斷日射熱為主要目的，以真空濺鍍方式或特殊氣體高溫方式在玻璃表面鍍上具有熱反射性薄膜的玻璃。低輻射 Low E 雙層玻璃可以達到現代建築玻璃所注重的高透光率、低反射率、高熱阻絕與環保節能的要求，用於建築物。

範 圍：區分為日射熱反射玻璃及低輻射 Low E 玻璃二種，單片厚度 3 mm至 19 mm。

### 2311225 漆板或網印玻璃

計量單位：公噸

英 譯：Ceramic coated glass

定 義：漆板玻璃是將陶磁漆料印刷在玻璃上，網印玻璃是將陶磁漆料經過特殊設計的網板，將圖案印刷至玻璃上，乾燥後再經由強化爐將漆料熱融入於玻璃表面而製成，色澤穩定度高不褪色，可替代石材、磁磚、金屬板，減輕外牆結構負荷，經熱處理，強度、安全性增加，用於建築物及藝品等。

範 圍：區分為平面漆板或網印玻璃及曲面漆板或網印玻璃二種，厚度 3 mm至 19 mm。

### 2311230 鏡板玻璃

計量單位：公噸

英 譯：Mirror glass

定 義：鏡板玻璃係採用優質平板玻璃，在其背面鍍上銀膜、銅膜，以及二層防水保護漆等三重加工程序而製成。另有環保銀鏡，運用無銅膜製程，兩層防水保護漆，而原料不添加鉛，可避免銅、鉛等重金屬污染，用於建築物、傢俱、汽車後視鏡及能源用途等。

### 2311235 磨邊玻璃

計量單位：公噸

英 譯：Edge work glass

定 義：將玻璃邊緣及角部研磨成光滑圓順的加工，用於高級化的傢俱、展示櫥俱、建築物、車輛、電子科技產品等。

範 圍：區分為光邊、圓邊、半圓邊、OG 邊、1/4 圓邊、斜面光邊、斜邊及異形邊等。

### 2311240 防火玻璃

計量單位：公噸

英 譯：Fire-resistant glass

定 義：以平板玻璃、強化玻璃、熱處理增強玻璃等加阻燃有機材料組合而成，用於防火區劃及外牆開口之透光玻璃，作為防止火災延燒通過開口者。

範 圍：區分為阻熱、不阻熱二種，時效等級分為 30 分鐘、1 小時及 2 小時。

### 2311245 防彈玻璃

計量單位：公噸

英 譯：Bullet-resistant glass

定 義：以平板玻璃、強化玻璃、熱處理增強玻璃等加有機材料組合而成，可阻擋彈頭穿透，用於汽車、建築物等。

範 圍：依衝擊面背面飛濺物之形態，區分為 L 類、M 類、H 類。

### 2311250 自潔玻璃

計量單位：公噸

英 譯：Self cleaning glass

定 義：以平板玻璃加特殊鍍膜或塗層，經由日光或燈光的紫外線活化鍍膜使沾黏於玻璃表面之污物分解，再由雨水或噴水沖刷去除，用於汽車、建築物等。

範 圍：區分為親水型及撥水型二種。

### 2311255 LED 玻璃

計量單位：公噸

英 譯：LED on glass

定 義：將 LED 發光元件嵌入於膠合玻璃中，應用透明的導電塗層於其上規劃電路，再運用 PVB 將電路完全封裝而製成，用於室內隔間牆、帷幕外牆、商業空間及工業產品設計等。

範 圍：區分為平面及曲面二種；厚度視需要由 8 mm 至 40 mm。

### 2311260 LCD 用玻璃基板

計量單位：片

英 譯：Glass substrate (for LCD)

定 義：LCD(液晶顯示器)所使用之玻璃，分下拉法與浮式法兩種製作方式，其中 TFT-LCD 與其彩色濾光片所用為不含鹼金屬之無鹼玻璃。

### 2311265 其他光電產品用玻璃基板

計量單位：片

英 譯：Glass substrate (excluding LCD glass substrate)

定 義：除 LCD 用玻璃基板外，其他光電產品用之玻璃基板。  
範 圍：如 PDP、觸控面板、太陽能等光電產品用之玻璃基板。

### 2311270 面板玻璃化學強化處理

計量單位：片

英 譯：Chemical strengthen glass

定 義：將玻璃置於熔融的熔鹽中，使玻璃表層半徑較小的離子(Na)與熔鹽中半徑較大的離子(K+)交換，最終在玻璃的兩表面形成壓應力層，在玻璃的內部形成應力層，達到提高玻璃機械強度和抗溫度衝擊性能的目的。

### 2311290 其他加工玻璃

計量單位：千元

英 譯：Other processed glass

定 義：不屬於上列項目之各種加工玻璃。

## 2312 玻璃容器製造業

### 23120 玻璃容器

#### 2312010 玻璃容器(含食器、廚器)

計量單位：千元

英 譯：Glass containers (including tableware, kitchenware)

定 義：以鈉鈣玻璃或硼矽酸鹽、鋁矽酸鹽為原料，製成之玻璃容器、食器、廚器。

範 圍：如玻璃瓶、玻璃罐、玻璃杯皿、玻璃咖啡壺、玻璃沖茶器、玻璃水具、玻璃酒具、玻璃炊煮具、玻璃盛具、玻璃陳設具，以及實驗室用、製藥用玻璃器皿等屬之。

### 2313 玻璃纖維製造業

#### 23130 玻璃纖維

##### 2313010 玻璃纖維棉

計量單位：公噸

英 譯：Glass woolen

定 義：將熔融之玻璃以高壓蒸汽、壓縮空氣、或以離心式等之方式吹出纖維化而成綿狀之玻璃纖維，此種玻璃纖維即稱為玻璃棉。一般使用含鹼玻璃(A-玻璃)，有混合長度數mm至十數mm及直徑數 $\mu\text{m}$ 至數十 $\mu\text{m}$ 之纖維者，用途為絕熱與防音。

範 圍：或稱玻璃絨、玻璃棉(Glass cotton)、玻璃纖維絲。

##### 2313020 玻璃纖維紗

計量單位：公噸

英 譯：Glass yarn

定 義：將玻璃纖維束加撚或合撚捲取而成之紗，其組成以無鹼玻璃(E-玻璃)為主體，含鹼玻璃亦有製造；工業化之纖維徑約 $3\mu\text{m}\sim 15\mu\text{m}$ ；亦稱為玻璃紗或單紗。

##### 2313030 玻璃纖維紗束

計量單位：公噸

英 譯：Fiber glass roving

定 義：以適當之集束劑集束而成之玻璃纖維束，其由數根至數十根合成一定支數而捲繞之玻璃纖維謂之。依用途，成型法而決定其組成、纖維長度、支數及處理並有各種等級。紗束不僅使用於噴佈成型、纏繞、預型、連續性拉擠成型等機械成型法，作為切股段纖維束，切股段纖維氈及編紗束等的原紗來使用。多根數(2000~5000 根)之纖維，由於集束技術之進步，不經纖維束之合紗工程，即可直接由紡絲而得直紡紗束(Direct roving)。

### 2313040 玻璃纖維切股

計量單位：公噸

英 譯：Fiber glass chopped strand

定 義：將適當表面處理之無鹼玻璃纖維切成股段之特定長度者稱之，亦可概分為長纖切股(6.4 mm~25.4 mm)及短纖切股(1.5 mm~4.8 mm)二種，前者多用於熱固性強化塑膠，後者用於熱塑性強化塑膠做為補強材料之用。

範 圍：強化塑膠用玻璃纖維切股。

### 2313050 玻璃纖維切股氈

計量單位：公噸

英 譯：Fiber glass chopped strand mat

定 義：將適當表面處理之玻璃纖維束切成長約 50 mm，令其於不定方向均一分散，而以聚酯接著劑結合成厚層氈狀玻璃纖維謂之。其強度無方向性，最廣為 FRP 使用。一般玻璃纖維使用 E-玻璃，纖維徑約 9~13  $\mu\text{m}$ ，氈之單位重量約 300~900g/m<sup>2</sup>，一般為 450g/m<sup>2</sup>、600g/m<sup>2</sup>。

### 2313060 玻璃纖維編紗束

計量單位：公噸

英 譯：Fiber glass woven roving (Glass roving cloth)

定 義：由玻璃紗束編織而成之厚織物謂之。作為織物而言，其單層型厚度較厚，且具有正負 90°方向性，因而積層板之強度及耐衝擊性大，故多使用於大型 FRP 成型品。一般之玻璃組成為 E-玻璃，纖維徑為 13~18  $\mu\text{m}$ ，單位重量約 400~900g/m<sup>2</sup>，而以 600g/m<sup>2</sup>、800g/m<sup>2</sup>左右者較常使用；編織法為普通平織。

### 2313070 玻璃纖維表面氈

計量單位：公噸

英 譯：Fiber glass surfacing mat

定 義：玻璃纖維絲(Filament)以不定方向均勻分散後，以特殊的聚酯系黏著劑結合成不織布薄片狀，作為 FRP 成型用表面材者謂之。一般之玻纖組成為 E-玻璃，C-玻璃則使用於耐蝕方面單位質量以 15~60g/m<sup>2</sup>為多，主要為增加 FRP 製品表面之平滑性，形成耐蝕之防水層。

### 2313090 其他玻璃纖維

計量單位：公噸

英 譯：Other fiber glass

定 義：不屬於上列項目之各種玻璃纖維。

範 圍：如玻璃絲、短纖維、長纖維、光學纖維。

## 2319 其他玻璃及其製品製造業

### 23199 其他玻璃製品

#### 2319990 其他玻璃製品

計量單位：千元

英 譯：Other glass products

定 義：不屬於上列項目之各種玻璃製品。

範 圍：如玻璃磚、玻璃馬賽克、玻璃棒或管、電器玻璃(含電燈玻璃外罩)、玻璃擺飾品、鐘錶玻璃、未進行光學加工之光學玻璃元件等製造。

## 2321 耐火材料製造業

### 23210 耐火材料製品

#### 2321010 耐火壩料(耐火泥)

計量單位：公噸

英 譯：Refractory mortar

定 義：俗稱耐火泥，係指埤砌各種耐火磚或保溫磚接縫所用的接合材料，其作用是黏結定型磚，同時填補耐火磚之間的磚縫以防止渣與熔融金屬通過磚縫侵入耐火材料的內部，從其硬化的狀態可分為熱硬性、氣硬性及水硬性三種。

範 圍：以耐火泥與被黏結之耐火材料同材質之原則，分為黏土質、鋁質、矽質、鉻質、鎂質、鈾質、鋁矽質、鎂鉻質、鉻鎂質、碳質、碳化矽質等十一種。

#### 2321020 定型耐火材料(耐火磚)

計量單位：公噸

英 譯：Shaped refractories (Fire bricks ; Refractory bricks)

定 義：係指有固定形狀且具保溫、絕熱之耐火產品，以不易熔融之材料，如矽酸含水矽酸鋁、無水矽酸鋁、礬土、苦土等礦物，及人工合成之氧化鋁、氧化鎂、氧化矽等氧化物原料，以黏土、有機、無機等結合劑所塑成之耐火窯爐用磚塊，用作高溫作業，可於高溫下(1730℃～2000℃)歷久不起變化，即不燃燒，不揮發而有安定性者。

範 圍：(1)依材質可分為黏土質、鋁質、矽質、鎂質、鈾質、鋁矽質、鋁鈾質、鎂鉻質、鉻鎂質、鎂鈾質、碳質、鋁碳質、鎂碳質、鋁—碳化矽—碳質、鋁鎂碳質、鎂鈾碳質、鋁鈾碳質、尖晶石質、鎂鋁尖晶石質等十九種；(2)依形狀可分為標準型耐火磚(普通形磚、標準橫拱磚、標準縱拱磚)及異型耐火磚(如鋼鐵廠煉鋼爐、旋窯、熔鐵爐、非鐵金屬熔爐、水泥廠、玻璃廠、焚化爐用耐火磚)。

#### 2321030 不定型耐火材料

計量單位：公噸

英 譯：Unshaped refractories (Monolithic refractories)

定 義：粒狀、粒粉狀或練土狀之耐火材料總稱，係由骨材(顆粒)、細粉、結合劑及添加劑混合組成為一體，其沒有接合縫之一體成型構造的耐火材料。

範 圍：(1)依材質可分為鋁質、矽質、鎂質、鈾質、鋁矽質、鋁鈾質、鋁碳質、鎂碳質、鋁—碳化矽—碳質、尖晶石質、鎂鈾質、鎂鉻質等十二種；(2)依使用型態可分為澆注材(可鑄性材)、可鑄性耐火泥、塗附材、乾式吹附材、溼式吹附材、可塑性材、搗固材、乾振材、堵泥材等九種。

## 2321090 其他耐火材料製品

計量單位：公噸

英 譯：Other refractory products

定 義：不屬於上列項目之各種耐火材料製品。

## 2322 黏土建築材料製造業

### 23220 建築用陶瓷

#### 2322010 陶瓷面磚

計量單位：千平方公尺

英 譯：Ceramic tiles

定 義：以陶瓷黏土、長石、石英等材料經高溫燒製而成之薄片，通常用於鋪貼建築物內、外部牆面、地面及其他需要裝飾之表面。面磚之坯體上釉者為施釉面磚(Glazed tiles)，施釉面磚通常於坯體之一面上釉，未上釉者為無釉面磚(Unglazed tiles)；面磚鋪貼於牆面者稱為壁磚(Wall tiles)，鋪貼於地面者稱為地磚(Floor tiles)。

範 圍：(1)壁磚：陶質壁磚、石質壁磚、瓷質壁磚；(2)地磚：陶質地磚、石質地磚、瓷質地磚；(3)馬賽克：石質馬賽克、瓷質馬賽克；(4)瓷質拋光磚。

#### 2322020 擠出面磚

計量單位：千平方公尺

英 譯：Ceramic extrusion tiles

定 義：以真空練土擠出成形，鋪貼建築物所用之壁磚及地磚。

#### 2322030 窯燒花崗石面磚

計量單位：千平方公尺

英 譯：Kiln-firing granite tiles

定 義：於建築物內、外裝用之窯燒人造花崗石無釉壁磚及地磚。

#### 2322090 其他建築用陶瓷

計量單位：千元

英 譯：Other ceramics for construction

定 義：不屬於上列項目之各種建築用陶瓷。

## 23221 建築用黏土製品

### 2322110 紅磚

計量單位：千塊

英 譯：Red bricks

定 義：建築用普通磚，為以黏土或頁岩為主要原料，燒製而成供建築用之紅磚。

範 圍：依品質區分為結構磚與非結構磚兩種，標準尺度為 200 mm×95 mm×53 mm。

### 2322120 黏土瓦(琉璃磚瓦)

計量單位：千塊

- 英 譯：Clay roofing tiles  
定 義：以黏土為主要原料，經成型、乾燥後燒製而成，用於鋪蓋建築物者，俗稱為琉璃瓦。  
範 圍：依施釉之有無分為無釉瓦及有釉瓦兩種。常用者有下列四種型式：(1)中國式瓦；(2)文化式瓦；(3)S形瓦；(4)西班牙式瓦。

### 2322190 其他建築用黏土製品

計量單位：千元

英 譯：Other clay products for construction

定 義：不屬於上列項目之各種建築用黏土製品。

## 23222 衛生陶瓷器

### 2322210 陶瓷抽水馬桶及盥洗台

計量單位：千元

英 譯：Sanitary ceramic ware

定 義：以長石、矽石、黏土為主成分，經高溫燒製而成，用於日常衛生清潔用途之陶瓷器。

範 圍：(1)水洗馬桶：依使用方式分類：坐式、蹲式兩種，依水洗方式分類：沖水式、虹吸式、噴射式等三種；(2)廚房洗滌槽：有溢流口、無溢流口兩種；(3)水箱：依安裝位置分為高水箱與低水箱兩種；(4)小便器：依安裝方式分為掛牆式與落地式兩種；(5)洗面盆；(6)沖洗盆；(7)拖布盆；(8)浴缸等。

### 2322290 其他衛生陶瓷器

計量單位：千元

英 譯：Other ceramic ware

定 義：不屬於上列項目之各種衛生陶瓷器。

## 2329 其他陶瓷製品製造業

### 23299 其他陶瓷製品

#### 2329910 陶瓷餐具

計量單位：千元

英 譯：Ceramic tableware

#### 2329920 陶瓷裝飾品

計量單位：千元

英 譯：Ceramic ornaments

#### 2329930 工業用精密陶瓷

計量單位：千元

英 譯：Industrial fine ceramics (Industrial advanced ceramics)

定 義：以一種或多種金屬之氧化物、碳化物、氮化物、硼化物、氟化物等，以人工合成之高純度微細粉末燒結成型或其他方法所製成之產品，統稱精密陶瓷，又稱高性能陶瓷、高科技陶瓷、新陶瓷。

範 圍：分二類，一為結構陶瓷(Structure ceramic)，機械化工或電子工業用之陶瓷，具備絕緣、

耐溫、耐磨、耐浸蝕等之陶瓷零件，二為電子陶瓷(Electronic ceramic)具備電感(L)、電容(C)、電阻(R)之一種或多種特性，且其值有溫度、力場、電場、磁場光等之依存性者。

## 2329990 其他陶瓷製品

計量單位：千元

英 譯：Other ceramic products

定 義：不屬於上列項目之各種陶瓷製品。

## 2331 水泥製造業

### 23310 水泥

#### 2331010 卜特蘭水泥

計量單位：公噸

英 譯：Portland cement

定 義：(1)卜特蘭水泥：係以水硬性矽酸鈣類為主要成分之熟料研磨而得之水硬性水泥，通常並與一種或一種以上不同形態之硫酸鈣為添加物共同研磨；(2)輸氣卜特蘭水泥：係以水硬性矽酸鈣類為主要成分之熟料研磨而得之水硬性水泥，通常並與一種或一種以上不同形態之硫酸鈣及一種輸氣劑為添加物共同研磨。

範 圍：第 I 型：適用於一般用途，而不需要其他任一型水泥所具有之特性者；第 II 型：特別用於需要抵抗中度硫酸鹽侵蝕或中度水合熱者；第 III 型：特別用於需要高度早期強度者；第 IV 型：特別用於需要低度水合熱者；第 V 型：特別用於需要抵抗高度硫酸鹽侵蝕者；輸氣第 I A 型：其用途同第 I 型，且需要輸氣者；輸氣第 II A 型：其用途同第 II 型，且需要輸氣者；輸氣第 III A 型：其用途同第 III 型，且需要輸氣者。

#### 2331020 白水泥

計量單位：公噸

英 譯：White cement (White portland cement)

定 義：主要以水硬性矽酸鈣類組成之熟料，經研磨而成粉末，除水及(或)未經處理之石膏( $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ )，或不超過 1.0% 之其他無害物質外，在煨燒後不另加其他任何添加料。現時認為無害物質如下：(1)一般稱為 TDA 之材料(係由三乙醇胺(Triethanolamine)與變性木質磺酸類(Modified lignin sulfonic acids)之高純度可溶性鈣鹽類所組成)，現由美國杜威·阿爾米公司製造，當加入分量不超過水泥(以重量計)之 0.043%；(2)一般稱為 109-B 之材料，主要係由 2-甲基-戊二醇-[2、4] 組成，當加入份量不超過水泥(以重量計)0.03%。

#### 2331030 卜特蘭水泥熟料

計量單位：公噸

英 譯：Portland-cement clinker

定 義：係以適當成分的生料煨燒至部分熔融，以水硬性矽酸鈣為主要成分之產物。

#### 2331040 水硬性混合水泥

計量單位：公噸

英 譯：Blended hydraulic cement

定 義：係卜特蘭水泥與水淬高爐爐渣粉所製成之均勻混合物，由卜特蘭水泥熟料與水淬高爐爐渣共同研磨而成，亦可由卜特蘭水泥與經研磨之水淬高爐爐渣粉混合而成。



## 2331090 其他水泥

計量單位：公噸

英 譯：Other cement

定 義：不屬於上列項目之各種水泥。

## 2332 預拌混凝土製造業

### 23320 預拌混凝土

#### 2332010 預拌混凝土

計量單位：立方公尺

英 譯：Ready-mixed concrete

定 義：將卜特蘭水泥、混凝土粒料及摻料，以水充分拌合後供運至工地澆鑄用之新拌混凝土。

範 圍：以中央拌合式拌合並運輸至購方指定地點(指出廠至購方指定預拌車卸料口為止，不含卸交工地以後澆置、搗實、養護及保護等之預拌混凝土)。

## 2333 水泥及混凝土製品製造業

### 23330 水泥管柱

#### 2333010 鋼筋混凝土管

計量單位：支

英 譯：Reinforced concrete pipes

定 義：以卜特蘭水泥混合粒料(細砂、碎石)及水，或摻入一些混合物均勻混合後置入鋼筋鑄成的管狀物或中空混凝土結構物，鋼筋則以縱、橫向均勻配置，供排放污水、雨水或廢氣等用。

範 圍：包含推進施工法下水道用鋼筋混凝土管等，管徑可由 300 mm~3000 mm 不等。

#### 2333020 混凝土管(水泥管)

計量單位：支

英 譯：Concrete pipes (Cement pipes)

定 義：以手工法、振動法或離心法製成之無鋼筋之混凝土管，稱水泥管。

範 圍：無鋼筋混凝土管，管徑 150 mm~500 mm。

## 23331 預力製品

### 2333110 預力管

計量單位：支

英 譯：Pre-stressed concrete pipe

定 義：先予組立鋼筋或鋼襯後將其配置在模具內之正確位置上，使其兩端完全固定在模具上，俾於混凝土固結時不致有鬆弛的情形，次將混凝土注入於模具內，依離心法、立模法等方式澆注固結成型的混凝土管上繞捲預力鋼線，再噴上水泥砂漿作為保護層。

範 圍：預力管依設計壓力分為內壓管及外壓管二種，內壓管為對內壓而設計之預力管，外壓管為對外壓而設計之預力管。

### 2333120 預力基樁

計量單位：支

英 譯：Pre-stressed concrete pile

定 義：將組立之預力鋼材及鋼筋配置在模具內，使在基樁厚度範圍內均勻分布，將混凝土澆注模具內，依離心法而固結成型之。惟預力鋼材應事先施予規定之預力。

範 圍：包含離心法製空心鋼筋混凝土基樁、離心法製先拉法預力混凝土基樁、預力混凝土板樁或類似品質之混凝土基樁。

### 2333130 預力電桿

計量單位：支

英 譯：Pre-stressed concrete electricity poles

定 義：架空輸配電線路，或架空電信線路或電纜之支持物，以離心法、圓形空力預力法所製成之鋼筋混凝土預力電桿。

範 圍：電力用離心法製預力混凝土電桿；配電線用，自 6m 至 14m 不等；電信用離心法製預力混凝土電桿；依長度及水平設計載重分類，自 6m 至 11m 不等。

### 2333190 其他預力製品

計量單位：支

英 譯：Other pre-stressed products

定 義：不屬於上列項目之各種預力製品。

## 23332 預鑄製品

### 2333210 預鑄箱涵

計量單位：公噸

英 譯：Pre-fabricated cement cofferdam

定 義：先在金屬製或木質等內外模板所組立之模具內，放入已組立之鋼筋，灌注入由拌合機所拌合之混凝土，次使用振動機搗固成型之預鑄之下水道用箱涵。

範 圍：下水道用箱涵或稱圍堰或沈箱。另防坡堤工程常用混凝土箱涵作為構造單元，體積龐大，重量驚人，小則重達數百噸，大者可能重達六千噸以上，預鑄後拖至防坡堤位再予沈放。

### 2333220 預鑄人孔手孔

計量單位：公噸

英 譯：Pre-fabricated man-hole and hand-hole

定 義：人孔、手孔之本體係使用振動機搗固製造之下水道用鋼筋混凝土製井壁。製法為先在金屬製內外模板所組成之模具內，放入已立之鋼筋，灌注入由拌合機所拌合之混凝土，使用振動機搗固成型之。

範 圍：應包含：人孔、手孔之井壁及其蓋子(含蓋座)，而蓋子及蓋座之材質可包含：灰口鑄鐵、球狀石墨鑄鐵(使用於一般道路)、鋼筋混凝土(使用於人行道)。

### 2333230 水泥板

計量單位：公噸

英 譯：Concrete or cement sheets

定 義：又稱混凝土板，為使用振動法、壓縮法或以其他能獲同等以上效果之方法所製造的混

凝土板。製法為將拌好的混凝土注入金屬製模具內，使用振動法、壓縮法或二法併用予以成型，並經適當養護以獲所需強度，主要供作人行道用。

### 2333290 其他預鑄製品

計量單位：公噸

英 譯：Other pre-fabricated products

定 義：不屬於上列項目之各種預鑄製品。

範 圍：如混凝土腳木、溝蓋板等。

### 23339 其他水泥及混凝土製品

#### 2333910 水泥瓦

計量單位：塊

英 譯：Concrete tiles

定 義：水泥瓦係以水泥、細砂與清水混合壓製而成之建築用瓦。一般的重量比例為水泥 25%，細砂占 75%。製法為先將水泥及細砂乾拌均勻，再加定量清水攪拌至混合均勻程度，立即於鐵模中壓製成型，置於陰濕室中歷 12 小時後脫模，再置於低溫保濕室中養生後取出乾燥而成。

範 圍：水泥瓦一般可區分為方形水泥瓦、槽形水泥瓦、平脊形水泥瓦、高壓弧脊形水泥瓦等。

#### 2333920 高壓混凝土磚

計量單位：平方公尺

英 譯：Compressed concrete paving units

定 義：又稱連鎖磚，供鋪設用，係將水泥與一般粒料或輕質粒料依適當配比及添加適當之水量拌合(必要時亦得添加顏料)，灌注模具後，經強烈振動，高壓一體成形，並經適當養護製成。

範 圍：依抗壓強度分為 A、B、C 三級，A 級適用於重型車道，B 級適用於中小型車道用，C 級適用於自行車及人行道使用。

#### 2333930 空心磚

計量單位：塊

英 譯：Hollow concrete blocks

定 義：全名為混凝土空心磚，簡稱空心磚，係具有可插入補強鋼筋之空心，及與鄰磚組成之空心部分，以混凝土壁材承受外力者，包含組成空心磚部分成型者。

範 圍：建築用空心磚，依形狀及尺度分類為基本磚及異形磚，依品質分為 A、B、C 三種，依水密性分為普通磚與防水磚兩種，如依比重分類則分為重質磚、中量質磚及輕質磚三種。

#### 2333940 造型水泥磚

計量單位：平方公尺

英 譯：Modeling cement blocks

定 義：又稱藝術混凝土磚，為使用振動法、壓縮法或以其他能獲同等以上效果之方法所製造的混凝土磚。製法為將拌好的混凝土注入金屬製或塑膠製模具內，使用振動法、壓縮法或二法併用予以成型，並經適當養護以獲所需強度，主要供作人行道及園藝、景觀用。

#### 2333950 纖維水泥板

計量單位：片

英 譯：Fiber cement boards

定 義：以水泥、有機纖維石棉以外之纖維、珍珠岩、無機混合材料為主要材料，抄造成型之纖維水泥板，通常使用於建築物之內裝材料。

範 圍：依容積密度分類為 0.8 板、1.0 板，或依有無裝飾加工分類為普通板及裝飾板。

### **2333960 再生纖維水泥板**

計量單位：片

英 譯：Regenerated fiber cement boards

定 義：以水泥、有機纖維、無機纖維等石棉以外之纖維及無機混合材料等以及其廢棄物，抄造成型後，經養護製成之纖維水泥板，通常使用於建築物之內裝材料。

範 圍：依容積密度分類為 0.8 板、1.0 板及 1.3 板，或依有無裝飾加工分類為普通板及裝飾板。

### **2333970 纖維強化水泥板**

計量單位：片

英 譯：Fiber reinforced cement boards

定 義：以水泥、石灰質、珍珠岩、矽酸質爐渣或石膏為主要原料，並以石棉外之纖維等強化成型後，經高溫蒸氣養護或常壓養護所製之水泥板，通常使用於建築物內之隔間及天花板。

### **2333990 其他水泥及混凝土製品**

計量單位：千元

英 譯：Other cement and concrete products

定 義：不屬於上列項目之各種水泥及混凝土製品。

範 圍：如緣石、界石等。

## **2340 石材製品製造業**

### **23400 石材製品**

#### **2340010 大理石地壁材**

計量單位：千元

英 譯：Marble materials for floor and wall

#### **2340020 大理石製品**

計量單位：千元

英 譯：Marble products

範 圍：如大理石器具、工藝品等大理石製品，但不含大理石家具及大理石地壁材等。

#### **2340030 花崗石地壁材**

計量單位：千元

英 譯：Granite materials for floor and wall

#### **2340040 碎石**

計量單位：千元

英 譯：Gravel

## 2340090 其他石材製品

計量單位：千元

英 譯：Other stone products

定 義：不屬於上列項目之各種石材製品。

範 圍：如花崗石製品等。

## 2391 研磨材料製造業

### 23910 研磨材料

#### 2391010 砂輪

計量單位：公噸

英 譯：Grinding wheels

定 義：利用氧化鋁或碳化矽、鑽石粉、氮化硼等磨料使用玻璃、樹脂、橡膠及金屬結合劑製成為切割或研磨加工用之工具稱之，砂輪本身亦可利用玻璃纖維為補強材料。砂輪依研磨粒度分為 8、10、12、14、16、20、24、30、36、46、54、70、80、90、100、120、150 或更高的號數，號數愈大則其研磨粒愈細；砂輪依結合度亦可區分為 L、M、N、O、P、Q、R、S 級，其中 L 級最軟，S 級最硬。

範 圍：砂輪依使用方式與用途區分為(1)徒手研磨用；(2)切割用；(3)圓筒外圓研磨用；(4)無心研磨；(5)平面研磨用；(6)圓筒內圓研磨用；(7)工具研磨用；(8)圓鋸研磨用；(9)帶鋸研磨用；(10)溝槽研磨及螺釘研磨用；(11)齒形研磨用等，而有不同的砂輪形狀與尺寸。

#### 2391020 砂布

計量單位：碼

英 譯：Abrasive cloth

定 義：砂布之底布為棉布或類似之布織成的平織布或斜紋布，其上利用普通動物膠、精製動物膠或合成樹脂黏結劑，黏結人造或天然磨料諸如氧化鋁、碳化矽、金鋼砂或柘榴石用以進行金屬、木材等研磨拋光的加工製程。

範 圍：砂布不得有瑕疵、縐紋、破孔及磨料塗佈不均勻的現象，依外觀可分成單張與成捲兩類(1)單張：其磨料粒度分為 24~60 號與 80~400 號；(2)成捲：其磨料粒度分為 16~60 號與 80~400 號。

#### 2391030 砂紙

計量單位：碼

英 譯：Abrasive paper

定 義：一般的研磨材料以氧化鋁及碳化矽為主。氧化鋁(深鐵紅色到淡鐵紅色，標記為 AA 或 A)通常製成普通砂紙，用於乾磨，而碳化矽(黑色，標記為 CC)通常製成耐水砂紙。砂紙的單位重量影響到砂紙的可彎曲性；韌性與耐機械性自輕至重分別為 AW、CW、DW、EW、FW 等，AW 最輕，為手工砂光用紙，CW 為次，適用於手工砂光及輕機械砂光(手提震動式砂光機)，DW 以上則為機械砂光用紙，EW、FW 為重砂光用紙。

範 圍：分為普通砂紙與耐水砂紙兩種，普通砂紙只適合乾磨，耐水砂紙則是沾水研磨，又稱為濕磨或水磨。

#### 2391090 其他研磨材料

計量單位：千元

英 譯：Other abrasive materials

定 義：不屬於上列項目之各種研磨材料。

範 圍：依研磨方式可分為三類(1)乾式研磨：如水泥磨球、金鋼砂等；(2)濕式研磨：如  $Al_2O_3$  粉末、 $SiC$  粉末、 $Cr_2O_3$  粉末加水拋光研磨；(3)油式研磨：如添加潤滑油劑以砂輪磨床拋光表面。

## 2399 未分類其他非金屬礦物製品製造業

### 23990 石灰製品

#### 2399010 石灰

計量單位：公噸

英 譯：Lime

定 義：(1)生石灰：石灰石加熱 1200 度；(2)熟石灰：生石灰加工(再加上氧化去雜質)；用途：具有殺菌作用，供應煉鋼、化工、肥料、建築、造紙、皮革等工業及焚化爐、自來水廠、台電發電廠等。

#### 2399020 石灰石粉

計量單位：公噸

英 譯：Lime powder

定 義：石灰石經衝擊粉碎或研磨，製成粉末，應用範圍廣泛，如飼料添加物、環保脫硫劑、農業肥料、造紙、造漿、建材等工業，亦可作為電子級玻璃纖維及光電玻璃的原料。

#### 2399090 其他石灰製品

計量單位：千元

英 譯：Other lime products

定 義：不屬於上列項目之各種石灰製品。

### 23991 石膏製品

#### 2399110 熟石膏

計量單位：公噸

英 譯：Plaster of paris

定 義：生石膏約加熱到 125°C 時會失去大部分的結晶水，稱為熟石膏( $(CaSO_4)_2 \cdot H_2O$ )，用來做模型、雕像。

#### 2399190 其他石膏製品

計量單位：千元

英 譯：Other plaster products

定 義：不屬於上列項目之各種石膏製品。

### 23992 石棉製品

#### 2399210 石棉水泥瓦

計量單位：千塊

- 英 譯：Asbestos cement blocks
- 定 義：以水泥與石棉為主要原料加其他纖維質，用清水混合並抄製壓成之石棉水泥瓦或板；通常使用在各種屋面用遮雨防曬之瓦板用途寬廣，如工廠、倉庫、營房、住家、畜牧用房舍等蓋屋。
- 範 圍：分為波形石棉水泥瓦及平形石棉水泥板兩大類，平形依厚度區分，波形則分為大波形及小波形兩種。

### 2399290 其他石棉製品

計量單位：千元

英 譯：Other asbestos products

定 義：不屬於上列項目之各種石棉製品。

### 23993 炭素棒

#### 2399310 炭素棒

計量單位：公噸

英 譯：Carbon sticks

### 23999 其他非金屬礦物製品

#### 2399910 爐石粉

計量單位：公噸

英 譯：Ground granulated blast-furnace-slag

定 義：以矽酸鈣及鋁矽酸鈣為其主要成分，為在高爐煉鐵時同時產生之熔融物，以水予以驟冷使成為玻璃質角形粒狀物。

範 圍：可作為混凝土及水泥壩料中膠結性材料之水淬高爐爐渣粉，依活性指數可分為三個等級：80 級、100 級及 120 級。

#### 2399920 飛灰

計量單位：公噸

英 譯：Fry ash

定 義：煤燃燒後的大部分煤灰，通常都跟隨著燃燒時產生的廢氣上升，經爐膛、過熱器、省煤器、空氣遇熱器，再到達靜電集塵器時，全部的灰幾乎被其攔截並予以捕捉下來，此部份煤灰稱為飛灰。飛灰用途極廣，其中以水泥和混凝土類的用量最大，其次是做為填地及道路工程的利用。

#### 2399930 油毛氈

計量單位：支

英 譯：Asphalt roofing

定 義：油毛氈俗稱黑紙，為氈狀有機纖維製成之原紙，經過加熱熔化之瀝青完全浸透，並將表層塗佈被覆用瀝青，再散佈礦物質粉末並冷卻而成之成型捲狀防水基材，搭配防水柏油做多道施工，為一耐候性、防水性佳之防水材料。

#### 2399940 瀝青混凝土

計量單位：公噸

英 譯：Asphalt concrete

定 義：瀝青混凝土係將加熱之粗粒料、細粒料、瀝青膠泥及乾燥之礦物填縫料，按配合設計所定配合比例拌和均勻之混合料。

### 2399950 乳化瀝青

計量單位：公噸

英 譯：Emulsified asphalt

定 義：乳化瀝青係由瀝青膠泥、水和乳化劑混合而成，常溫下乳化瀝青是以液態形式存在。因瀝青膠泥不溶於水，是以微粒其直徑 0.025 mm~0.125 mm 懸浮於水中，乳化劑依成份的不同而帶有正或負電荷，造成微粒間的相斥行為，而可以常溫下保持液態形式存在，加水混合後的乳化劑依其化學成份不同，而有不同的水份蒸發速率。

### 2399990 其他非金屬礦物製品

計量單位：千元

英 譯：Other non-metallic mineral products

定 義：不屬於上列項目之各種非金屬礦物製品。



## 24 基本金屬製造業

### 2411 鋼鐵冶煉業

#### 24110 鐵及合金鐵

##### 2411010 生鐵

計量單位：公噸

英 譯：Pig iron

定 義：使用鼓風爐或電銑爐冶煉鐵礦石，而鑄成的生鐵，用以製造鋼、鑄鐵或熟鐵等之一種粗鐵(Crude iron)，生鐵之成分視所用礦石、冶煉方法及擬製產品等因素而異；生鐵之主要雜質為碳、矽、錳、硫及磷等。

##### 2411020 矽鐵

計量單位：公噸

英 譯：Ferro silicon

定 義：在鍊鋼過程中使鋼液脫氧，使鋼及鑄鐵增矽的一種母合金；典型者含 25%、50%、75% 或 90%的矽，其餘為鐵，另含碳量在 1%以內。

##### 2411030 錳鐵

計量單位：公噸

英 譯：Ferro manganese

定 義：在各種鋼品熔鍊製造過程中最常使用之物料，具有脫氧之作用，且可使鋼品具有優良之熱加工性及增加抗拉強度和韌性，在熱處理過程中可增加其延展性之合金鐵。

範 圍：包含高碳錳鐵、中碳錳鐵及低碳錳鐵。

##### 2411040 矽錳鐵

計量單位：公噸

英 譯：Ferro silicon manganese

定 義：具矽鐵及錳鐵的化學成份，於鍊鋼過程中具有脫氧作用，並於製造各種鋼品時，作為增加其抗拉強度及韌性之添加合金鐵。

##### 2411050 鉻鐵

計量單位：公噸

英 譯：Ferro chromium

定 義：製造不銹鋼、耐熱鋼、構造用鋼及高拉力鋼品時，用於調整合金元素所添加之合金鐵。

範 圍：包含高碳鉻鐵、中碳鉻鐵、低碳鉻鐵。

##### 2411090 其他合金鐵

計量單位：公噸

英 譯：Other alloy steels

定 義：不屬於上列項目之各種合金鐵。

範 圍：如鈦、鎳、銅、鈳等。

## 24111 粗鋼

### 2411111 鋼錠

計量單位：公噸

英 譯：Steel ingot

定 義：鋼液經澆注於鋼錠模中產生之半成品，又名鋼塊。

範 圍：普通鋼鋼錠。

### 2411112 鋼胚

計量單位：公噸

英 譯：Steel billet

定 義：經由連續鑄造設備產生之長條狀鋼鐵胚料。

範 圍：包含各種普通碳素鋼鋼胚。

### 2411113 扁鋼胚

計量單位：公噸

英 譯：Slab

定 義：經由連續鑄造設備產生之扁平狀胚料，斷面為長方形，通常厚度超過 50 mm，寬度約為厚度 2 倍以上，作為鋼板及鋼捲之軋製材料。

範 圍：包含各種普通碳素鋼扁鋼胚。

### 2411121 不銹鋼錠

計量單位：公噸

英 譯：Stainless steel ingot

定 義：不銹鋼鋼液經澆注於鋼錠模中產生之不銹鋼鐵塊。

### 2411122 不銹鋼胚

計量單位：公噸

英 譯：Stainless steel billet

定 義：不銹鋼鋼液經由連續鑄造設備產生成長條狀之不銹鋼胚料。

### 2411123 不銹扁鋼胚

計量單位：公噸

英 譯：Stainless steel slab

定 義：不銹鋼鋼液經連續鑄造設備產生之各種扁平狀胚料，可作為不銹鋼板、捲之軋製原料。

### 2411131 合金鋼錠

計量單位：公噸

英 譯：Alloy steel ingot

定 義：合金鋼鋼液經澆注於鋼錠模中產生之合金鋼塊。

### 2411132 合金鋼胚

計量單位：公噸

英 譯：Alloy steel billet

定 義：合金鋼液經由連續鑄造設備產生長條狀之合金鋼胚料，斷面略成正方形，通常一邊長度為 130 mm 以下，或斷面為圓形。

## 2411133 合金扁鋼胚

計量單位：公噸

英 譯：Alloy steel slab

定 義：合金鋼液經由連續鑄造設備產生之各種扁平狀胚料，斷面為長方形，通常厚度超過 50 mm，寬度約為厚度 2 倍以上，作為合金鋼板及合金鋼卷之軋製材料。

## 24112 特殊鋼

### 2411210 特殊鋼

計量單位：公噸

英 譯：Special steel

定 義：在鍊鋼過程中，依不同用途添加特殊之金屬元素(如錳鐵、矽鐵等)，以達到某種要求之合金鋼種。

範 圍：包含高速鋼、空心鋼、快削鋼、合金工具鋼、構造用合金鋼等。

## 2412 鋼鐵鑄造業

### 24120 鑄鐵管

#### 2412010 鑄鐵管

計量單位：公噸

英 譯：Cast iron pipe

定 義：以鑄造方式成型之鐵管。

範 圍：包含水道、瓦斯、線路、排水用之鑄鐵管。

### 24121 鑄鋼鐵件

#### 2412111 灰口鑄鐵

計量單位：公噸

英 譯：Gray cast iron

定 義：為應用最廣之鑄鐵，具有製造費用低廉、熔化簡易、澆鑄性極佳、抗拉強度亦佳之優點，因斷口組織內含石墨而呈灰色，抗壓強度極佳，制震能甚高，剛性及形狀穩定性亦佳，且因含有石墨，耐磨性亦高。

#### 2412112 球墨鑄鐵(延性鑄鐵)

計量單位：公噸

英 譯：Nodular cast iron (Ductility casting iron)

定 義：係以鈣或鎂為接種劑，使石墨形成球狀者之鑄件，此種鑄鐵之基地組織可為波來體、肥粒體、麻田散體、針狀體等不同類型，係依鑄鐵之成分定之，而石墨施以球狀化之一般效果，可增進鑄鐵之抗拉強度，同時使具延展性。

## 2412113 可鍛鑄鐵(展性鑄鐵)

計量單位：公噸

英 譯：Malleable cast iron (Malleability casting iron)

定 義：係將特殊成分鑄鐵施以可鍛化處理及熱處理而得之，作法是將白鑄鐵鑄件施以適當熱處理，而使鑄件發生脫碳，或使 Fe<sub>3</sub>C 石墨化後得到展性。

範 圍：包含黑心可鍛鑄鐵、白心可鍛鑄鐵。

## 2412119 其他鑄鐵件

計量單位：公噸

英 譯：Other cast irons

定 義：不屬於上列項目之各種鑄鐵件。

範 圍：包含高級鑄鐵、米漢納鑄鐵、合金鑄鐵、冷硬鑄鐵等。

## 2412121 鑄鋼件

計量單位：公噸

英 譯：Steel casting

定 義：將碳含量合於鋼材規範之各式鋼及合金鋼熔解成液體，經由各種鑄模澆注產生之各種不同形狀之鋼件。

範 圍：包含碳鋼、不銹鋼及合金鋼等鑄件。

## 2413 鋼鐵軋延及擠型業

### 24130 盤元線材

#### 2413011 低碳線盤元(直徑 < 14 mm)

計量單位：公噸

英 譯：Low carbon steel wire rod (less than 14 mm)

定 義：直徑 14 mm(不含)以下及含碳量小於 0.25%之盤捲狀鋼條。

#### 2413012 低碳棒盤元(直徑 > = 14 mm)

計量單位：公噸

英 譯：Low carbon steel wire bar (14 mm or more)

定 義：直徑 14 mm(含)以上及含碳量小於 0.25%之盤捲狀鋼條。

#### 2413013 中碳線盤元(直徑 < 14 mm)

計量單位：公噸

英 譯：Middle carbon steel wire rod (less than 14 mm)

定 義：直徑 14 mm(不含)以下及含碳量介於 0.25%(含)~0.6%之盤捲狀鋼條。

#### 2413014 中碳棒盤元(直徑 > = 14 mm)

計量單位：公噸

英 譯：Middle carbon steel wire bar (14 mm or more)

定 義：直徑 14 mm(含)以上及含碳量介於 0.25%(含)~0.6%之盤捲狀鋼條。

**2413015 高碳線盤元(直徑 < 14 mm)**

計量單位：公噸

英 譯：High carbon steel wire rod (less than 14 mm)

定 義：直徑 14 mm(不含)以下及含碳量 0.6%及以上之盤捲狀鋼條。

**2413016 高碳棒盤元(直徑 > = 14 mm)**

計量單位：公噸

英 譯：High carbon steel wire bar (14 mm or more)

定 義：直徑 14 mm(含)以上及含碳量 0.6%及以上之盤捲狀鋼條。

**2413021 不銹鋼盤元(300 系)**

計量單位：公噸

英 譯：Stainless steel wire rod under the specification of sus 300 series

定 義：300 系不銹鋼胚經熱軋處理及退火酸洗成盤捲狀鋼條者。

**2413022 不銹鋼盤元(400 系)**

計量單位：公噸

英 譯：Stainless steel wire rod under the specification of sus 400 series

定 義：400 系不銹鋼胚經熱軋處理及退火酸洗成盤捲狀鋼條者。

**2413029 不銹鋼盤元(其他系)**

計量單位：公噸

英 譯：Stainless steel wire rod (others)

定 義：其他系列(不含 300 系、400 系)之不銹鋼胚經熱軋處理及退火酸洗成盤捲狀鋼條者。

範 圍：不含 300 系及 400 系之其他系列不銹鋼盤元。

**2413031 合金鋼盤元(含高速鋼)**

計量單位：公噸

英 譯：Alloy steel wire rod

定 義：合金鋼胚經熱軋成盤捲狀之鋼條。

範 圍：各種抽拉成捲盤狀之合金鋼品。

**2413041 快削鋼盤元**

計量單位：公噸

英 譯：Free cutting steel wire rod

定 義：為改善切削性而添加鉛、硫及鈣等之鋼棒呈捲盤狀者。

**2413090 其他盤元**

計量單位：公噸

英 譯：Other wire rods

定 義：不屬於上列項目之各種盤元。

## 24131 元鐵

### 2413111 鋼筋

計量單位：公噸

英 譯：Rebar

定 義：以鋼胚加熱經軋製成圓條竹節狀之鋼棒，可作為混凝土結構之強化材。

範 圍：包含高拉力鋼筋、普通鋼筋及低合金鋼筋。

### 2413112 圓棒鋼

計量單位：公噸

英 譯：Round bar

定 義：以鋼胚加熱經軋製或鍛造成棒狀之鋼，斷面形狀為圓形者。

### 2413121 不銹棒鋼

計量單位：公噸

英 譯：Stainless steel bar

定 義：以不銹鋼胚加熱經軋製或鍛造成棒狀之不銹鋼，並切斷為所定長度之鋼製品，斷面形狀有圓形、正方形、六角形、長方形等。

### 2413131 合金棒鋼(含高速鋼)

計量單位：公噸

英 譯：Alloy steel bar

定 義：加入碳鋼所不含有之元素之鋼棒，或其含錳量、含矽量高出碳鋼應含之錳或矽量之一種鋼棒。

範 圍：各種合金之棒或條。

### 2413141 快削棒鋼

計量單位：公噸

英 譯：Free cutting steel bar

定 義：為改善切削性而添加鉛、硫及鈣等之鋼棒，斷面形狀有圓形、正方形、六角形、長方形等。

### 2413190 其他棒鋼

計量單位：公噸

英 譯：Other bars

定 義：不屬於上列項目之各種棒鋼。

範 圍：包含方鐵、六角鐵、八角鐵、扁鐵及半圓鐵等。

## 24132 型鋼

### 2413211 U型鋼(高度 > = 80 mm)

計量單位：公噸

英 譯：U section (80 mm or more)

定 義：為熱軋型鋼，斷面形狀為U型且高度在 80 mm(含)以上之型鋼，俗稱槽鐵。

**2413212 I 型鋼(高度 ≥ 80 mm)**

計量單位：公噸

英 譯：I section (80 mm or more)

定 義：為熱軋型鋼，斷面形狀為 I 型且高度在 80 mm(含)以上之型鋼。

**2413213 H 型鋼(高度 ≥ 80 mm)**

計量單位：公噸

英 譯：H section (80 mm or more)

定 義：為熱軋型鋼，斷面形狀呈H型且高度在 80 mm(含)以上之型鋼。

範 圍：此處不含機械構造用鋼板切割銲接而成H型者，而應改列銲接型鋼。

**2413214 L 型鋼(高度 ≥ 80 mm)**

計量單位：公噸

英 譯：L section (80 mm or more)

定 義：為熱軋型鋼，斷面形狀為 L 型且高度在 80 mm(含)以上之型鋼。

**2413215 T 型鋼(高度 ≥ 80 mm)**

計量單位：公噸

英 譯：T section (80 mm or more)

定 義：為熱軋型鋼，斷面形狀為 T 型且高度在 80 mm(含)以上之型鋼。

**2413216 L 型鋼(高度 < 80 mm)**

計量單位：公噸

英 譯：L section (less than 80 mm)

定 義：為熱軋型鋼，斷面形狀為 L 型且高度在 80 mm(不含)以下之型鋼。

**2413217 T 型鋼(高度 < 80 mm)**

計量單位：公噸

英 譯：T section (less than 80 mm)

定 義：為熱軋型鋼，斷面形狀為 T 型且高度在 80 mm(不含)以下之型鋼。

**2413218 U / I / H 型鋼(高度 < 80 mm)**

計量單位：公噸

英 譯：U/I/H section (less than 80 mm)

定 義：為熱軋型鋼，斷面形狀為 U/I/H 型且高度在 80 mm(不含)以下之型鋼。

**2413219 扁鐵**

計量單位：公噸

英 譯：Steel flat

定 義：四面經軋製或通過密閉盒軋製，斷面為長方形(含部分凹凸者)，通常寬度為厚度之 2 倍以上，最大寬度隨厚度而異，但約為 500 mm 左右。

## 2413220 鋼軌

計量單位：公噸

英 譯：Rail

定 義：有礦用(低負重)及運輸用(高負重)鋼軌，其材質一般為碳鋼，但為耐磨耗，亦有用鉻、錳等合金鋼者。

範 圍：分為 30kg/m 以上、30kg/m 以下，附屬品接續板等均列入。

## 2413221 不銹鋼型鋼

計量單位：公噸

英 譯：Stainless steel section

定 義：由不銹鋼胚料經熱軋處理及退火酸洗或冷軋加工，其斷面形狀被軋製成角形、槽形、I 形、H 型等不銹鋼製品。

範 圍：各種不銹鋼軋製之型鋼。

## 2413231 合金型鋼

計量單位：公噸

英 譯：Alloy steel section

定 義：合金鋼胚料經熱軋處理或冷軋加工，其形狀呈等邊或不等邊之各類型鋼。

範 圍：各種合金鋼成型之型鋼，如角鋼、槽鋼等。

## 2413290 其他角形及型鋼

計量單位：公噸

英 譯：Other sections

定 義：不屬於上列項目之各種角形及型鋼。

範 圍：包含 Z 型鋼等。

## 24133 鋼板片

### 2413311 冷軋中厚鋼板(片)

計量單位：公噸

英 譯：C.R. sheet (H.M.)

定 義：以熱軋鋼捲經冷軋加工之鋼板(片)，其形狀為平板狀，厚度為 0.5 mm 及以上者。

### 2413312 冷軋薄鋼板(片)

計量單位：公噸

英 譯：C.R. sheet (L)

定 義：以熱軋鋼捲經冷軋加工之鋼板(片)，其形狀為平板狀，厚度在 0.5 mm 以下者。

### 2413321 熱軋鋼板(厚)

計量單位：公噸

英 譯：H.R. plate (H)

定 義：以扁鋼胚經熱軋處理之鋼板，厚度為 6.0 mm 及以上者。



**2413322 熱軋鋼板(中)**

計量單位：公噸

英 譯：H.R. plate (M)

定 義：以扁鋼胚經熱軋處理之鋼板，厚度介於 3.0 mm~6.0 mm之間者。

**2413323 熱軋鋼板(薄)**

計量單位：公噸

英 譯：H.R. plate (L)

定 義：以扁鋼胚經熱軋處理之鋼板，其厚度在 3.0 mm以下者。

**2413331 冷軋中厚鋼捲**

計量單位：公噸

英 譯：C.R. coil (H.M.)

定 義：經冷軋加工之鋼板，其形狀呈捲盤狀，寬度為 600 mm及以上，且厚度為 0.5 mm及以上者。

**2413332 冷軋薄鋼捲**

計量單位：公噸

英 譯：C.R. coil (L)

定 義：經冷軋加工之鋼板，其形狀呈捲盤狀，寬度為 600 mm及以上，且厚度在 0.5 mm以下者。

**2413341 熱軋鋼捲(厚)**

計量單位：公噸

英 譯：H.R. coil (H)

定 義：以扁鋼胚經熱軋處理之鋼板，其形狀呈捲盤狀，寬度為 600 mm及以上，且厚度為 6.0 mm及以上者。

**2413342 熱軋鋼捲(中)**

計量單位：公噸

英 譯：H.R. coil (M)

定 義：以扁鋼胚經熱軋處理之鋼板，其形狀呈捲盤狀，寬度為 600 mm及以上，且厚度介於 3.0 mm~6.0 mm之間者。

**2413343 熱軋鋼捲(薄)**

計量單位：公噸

英 譯：H.R. coil (L)

定 義：以扁鋼胚經熱軋處理之鋼板，其形狀呈捲盤狀，寬度為 600 mm及以上，且厚度在 3.0 mm以下者。

**2413351 冷軋不銹鋼板、捲(300 系)**

計量單位：公噸

英 譯：C.R. stainless steel sheet and coil (under the specification of sus 300 series)

定 義：300 系 NO.1 熱軋不銹鋼捲經冷軋加工處理及退火酸洗，其形狀呈捲盤狀或板狀者。

**2413352 冷軋不銹鋼板、捲(400 系)**

計量單位：公噸

英 譯：C.R. stainless steel sheet and coil (under the specification of sus 400 series)

定 義：400 系 NO.1 熱軋不銹鋼捲經冷軋加工處理及退火酸洗，其形狀呈捲盤狀或板狀者。

**2413359 冷軋不銹鋼板、捲(其他系)**

計量單位：公噸

英 譯：C.R. stainless steel sheet and coil (others)

定 義：其他系列(不含 300 系、400 系)之 NO.1 熱軋不銹鋼捲經冷軋加工處理及退火酸洗，其形狀呈捲盤狀或板狀者。

範 圍：不含 300 系及 400 系之其他系列冷軋不銹鋼板、捲。

**2413361 熱軋不銹鋼板、捲(300 系)**

計量單位：公噸

英 譯：H.R. stainless steel sheet and coil (under the specification of sus 300 series)

定 義：300 系不銹鋼扁鋼胚經熱軋處理，其形狀成捲盤狀或板狀者。

**2413362 熱軋不銹鋼板、捲(400 系)**

計量單位：公噸

英 譯：H.R. stainless steel sheet and coil (under the specification of sus 400 series)

定 義：400 系不銹鋼扁鋼胚經熱軋處理，其形狀成捲盤狀或板狀者。

**2413369 熱軋不銹鋼板、捲(其他系)**

計量單位：公噸

英 譯：H.R. stainless steel sheet and coil (others)

定 義：其他系列(不含 300 系、400 系)之不銹鋼扁鋼胚經熱軋處理，其形狀成捲盤狀或板狀者。

範 圍：不含 300 系及 400 系之其他系列熱軋不銹鋼板、捲。

**2413371 熱軋不銹鋼板、捲 NO.1(300 系)**

計量單位：公噸

英 譯：H.R. stainless steel, in coils, pickled (under the specification of sus 300 series)

定 義：300 系不銹鋼扁鋼胚經熱軋處理及退火酸洗，其形狀成捲盤狀或板狀者。

**2413372 熱軋不銹鋼板、捲 NO.1(400 系)**

計量單位：公噸

英 譯：H.R. stainless steel, in coils, pickled (under the specification of sus 400 series)

定 義：400 系不銹鋼扁鋼胚經熱軋處理及退火酸洗，其形狀成捲盤狀或板狀者。

**2413379 熱軋不銹鋼板、捲 NO.1(其他系)**

計量單位：公噸

英 譯：H.R. stainless steel, in coils, pickled (others)

定 義：其他系列(不含 300 系、400 系)之不銹鋼扁鋼胚經熱軋處理及退火酸洗，其形狀成捲盤

狀或板狀者。

範圍：不含 300 系及 400 系之其他系列 NO.1 熱軋不銹鋼板、捲。

### 2413381 合金鋼板、捲(不銹鋼、電氣鋼除外)

計量單位：公噸

英譯：Alloy steel sheet and coil

定義：合金鋼扁胚經熱軋處理或再冷軋加工，其形狀呈捲盤狀或板狀者。

## 24134 無縫鋼管

### 2413410 無縫油線鋼管

計量單位：公噸

英譯：Line pipe

定義：用於輸送各種氣體或液體之配管或導管。

### 2413420 無縫不銹鋼管

計量單位：公噸

英譯：Seamless stainless steel pipe

定義：由不銹鋼胚料經加熱擠壓或抽拉而成之各類鋼管。

範圍：各種形狀及不同系列直接成型之冷軋或熱軋不銹鋼管。

### 2413430 無縫合金鋼管

計量單位：公噸

英譯：Seamless alloy steel pipe

定義：合金鋼經滾軋銲接或以擠壓、抽拉方式形成，其截面形狀呈管狀者。

### 2413490 其他無縫鋼管

計量單位：公噸

英譯：Other welded pipes

定義：不屬於上列項目之各種無縫鋼管。

## 2414 鋼鐵伸線業

### 24140 鋼線鋼纜

#### 2414011 鍍鋅鋼線

計量單位：公噸

英譯：Galvanized steel wire

定義：鍍鋅鋼線是以鋼線施以熱浸鍍鋅或電鍍鍍鋅而成；線徑較細者，則可採用韌化、退火、酸洗、鍍鋅後，再伸線而成，具有防銹、防蝕功能。

#### 2414012 鋼線(未鍍鋅)

計量單位：公噸

英譯：High carbon steel wire

定 義：鋼線是以高碳鋼盤元經酸洗、伸線製程而成，表面光滑，未施鍍塗處理者；線徑較細者，則再經軋化、退火、酸洗、伸線兩次以上製程，截面為圓形，可供後續加工。

#### 2414013 鍍鋅低碳鋼線

計量單位：公噸

英 譯：Galvanized low carbon steel wire

定 義：鍍鋅低碳鋼線是以低碳鋼線施以熱浸鍍鋅表面處理而成，一般要求軟質之鍍鋅低碳鋼線，則須在鍍鋅前先經退火處理。

#### 2414014 低碳鋼線(未鍍鋅)

計量單位：公噸

英 譯：Low carbon steel wire

定 義：低碳鋼線是以低碳鋼盤元經酸洗伸線製程而成，未施鍍塗處理者，可供後續加工。

#### 2414021 不銹鋼線

計量單位：公噸

英 譯：Stainless steel wire

定 義：不銹鋼線是以不銹鋼盤元經表面處理、伸線、光輝退火等製程而成，表面光滑，截面為圓形；線徑較細者，以上述製程反覆實施可供後續加工。

#### 2414031 合金鋼線

計量單位：公噸

英 譯：Alloy steel wire

定 義：合金鋼線是以合金鋼盤元經酸洗、熱處理、伸線製程而成，表面光滑，截面為圓形，可供後續加工。

範 圍：合金鋼依所含化學成份不同可區分為：鎳鉻合金鋼、鎳鉻鉬合金鋼、鉻鉬合金鋼、錳鉻合金鋼、矽錳合金鋼等。

#### 2414040 鋼絞線

計量單位：公噸

英 譯：Steel wire strand

定 義：由數條高碳鋼盤元或鍍鋅高碳鋼線或鍍鋅低碳鋼線施以絞撚而成單股絞線，其中高碳鋼盤元絞撚成之預力鋼絞線須予以藍化處理，鋼絞線適用於結構工程、水泥製品、電力、通信架空或埋設地線等。

#### 2414050 鋼纜

計量單位：公噸

英 譯：Steel wire rope

定 義：鋼纜是以鋼線依構成種類、規格之不同，以數條鋼線施以絞撚成為單股，再以若干單股予以合股而成，視使用需要得塗佈鋼纜油脂。

### 2421 鍊鋁業

#### 24210 鍊鋁

##### 2421010 鋁錠

計量單位：公噸

英 譯：Aluminum ingot

定 義：以鋁砂或廢鋁投入熔爐熔解成為液體，經加壓注入模內，冷卻、除去毛邊而成。鋁錠經熔解以軋壓擠製成各種鋁合金空心型材、鋁擠型、鋁合金條、桿、板、片、箔等，廣泛應用於電子、電機、航太、運輸、建築及國防工業。

#### 2421020 擠型用鋁合金錠

計量單位：公噸

英 譯：Aluminum billets for extrusion

定 義：以初生鋁錠(再生鋁)或廢鋁依需要加入適度之不同某種金屬成分，經重熔、加添合金(調整成分)注入鑄模、冷卻而成各種鋁合金擠錠，用以作為擠型業：鋁門窗、鋁帷牆幕、輸送運轉軌道等之主要原料。

#### 2421030 鑄造用鋁合金錠

計量單位：公噸

英 譯：Aluminum alloy ingot for casting

定 義：以初生鋁錠(再生鋁)或廢鋁依需要加入適度之不同某種金屬成分，經重熔、加添合金(調整成分)注入鑄模、冷卻而成各種合金鋁錠，用以作為(1)壓鑄業：汽機車、齒輪箱、引擎箱、汽缸蓋、輪殼、起動馬達、電腦機座及機電品零配件；(2)重力鑄造業：汽機車鋁輪圈、腳踏車零件。

### 2422 鋁鑄造業

#### 24220 鋁合金鑄品

##### 2422010 鋁合金鑄件

計量單位：公噸

英 譯：Aluminum alloy casting

定 義：將鋁合金錠熔解成液體，經由各種鑄模澆注產生各種不同形狀之鋁件，適用於電子零件、縫紉機組件、車輪本體、燈具等產品。

### 2423 鋁材軋延、擠型及伸線業

#### 24230 鋁材軋延及伸線加工品

##### 2423010 鋁板

計量單位：公噸

英 譯：Aluminum plate

定 義：鋁板屬一次鋁製品，由鋁胚(Aluminum slab)經加熱軋延後切鋸而成，並可依不同之合金及調質度，經固溶、拉直或時效性等處理過程，製造出不同特性的產品。鋁板具質輕、韌度強及易於表面處理等優良特性，廣泛應用於裝甲車車體、汽墊船船殼、油罐車蓄槽、船板上層結構及飛彈發射箱零件之製造原料。

範 圍：一般鋁板係泛指厚度>6.0 mm。

##### 2423020 鋁捲 / 片

計量單位：公噸

英 譯：Aluminum coil/sheet

定 義：鋁捲/片屬一次鋁製品，由熱軋鋁捲經冷軋機軋延至 0.20 mm~6.0 mm 厚度之產品後，再經退火、固溶、整平、分條、塗漆等處理程序，製造成各種產品。因其表面美觀，耐蝕性強，且成型性良好，廣泛應用於二片式易開罐、汽機車零件、電子零件、室內外裝潢及各種國防軍事器材零件。

範 圍：鋁捲/片厚度 0.20 mm~6.0 mm。

### 2423030 鋁條棒

計量單位：公噸

英 譯：Aluminum rod and bar

定 義：截面為圓形或近似圓形，直徑大於 9.5 mm；或截面為正方形、長方形或規則多邊形，其中至少一組對邊距離大於 9.5 mm，可再伸抽成線材或做為鍛造素材。

### 2423040 鋁箔

計量單位：公噸

英 譯：Aluminum foil

定 義：鋁箔屬一次鋁製品，為冷軋鋁捲經鋁箔軋機軋延至厚度 0.2 mm 以下後，再依需要經分條、分箔、退火、襜紙或印刷等處理過程，製成素色(或印刷)襜紙鋁箔及素鋁箔等各種產品。鋁箔因具有極佳之延展性、機械加工性，易於表面處理、著色印刷，且有阻隔性高、遮光性強及耐溫等特性，廣泛應用於香煙、食品及藥材的包裝材料，並可用於建築裝飾、電容器陰極片及反光器材等。

範 圍：鋁箔厚度 0.200 mm(200  $\mu$ m) 以下；寬度可依不同需要分條至各種不同寬度。

## 24231 鋁擠型品

### 2423110 鋁管

計量單位：公噸

英 譯：Aluminum pipe

定 義：鋁管屬一次鋁製品，以擠型方法擠製之各種直徑及厚度之圓管或方管，再經車削或機械加工，表面處理製成各種機械、車輛或器具之零件。鋁管係空心產品，不論是否成捲，其全長橫斷面一致，厚度一致，形狀為圓形、橢圓形、方形不等。

範 圍：料質 1xxx 系列至 7xxx 系列，並經各種調質，成品分有縫管及無縫管，尺寸圓管直徑 80 mm 以內，方管尺寸對角 100 mm 以內。

### 2423120 建築用鋁擠型材

計量單位：公噸

英 譯：Aluminum (alloy) extrusion for building

定 義：將鋁合金錠予以加熱至可塑溫度後，利用擠壓機與擠型模之配合予以擠壓成型材，此加工方法為擠製加工，用以作為鋁門窗型材、鋁帷幕牆等建築用途。

### 2423130 工業用鋁擠型材

計量單位：公噸

英 譯：Aluminum (alloy) extrusion for industry

定 義：將鋁合金錠予以加熱至可塑溫度後，利用擠壓機與擠型模之配合予以擠壓成型材，此加工方法為擠製加工，用以作為散熱片、電子鋁板、鋁拉網輸送機軌道等工業用途。

## 24239 其他鋁加工品

## 2423910 鋁粉

計量單位：公噸

英 譯：Aluminum powder

定 義：為粒狀或鱗片狀，含鋁成分以重量計有 90%或以上，能通過 1 公厘之網孔篩目者，可用在燈火製造、熱發生器(如在鋁熱劑製程)、防止其他金屬腐蝕(例如鋁化法或金屬滲碳法)、火箭推進器及特殊水泥的配製等。

## 2423990 其他鋁材

計量單位：公噸

英 譯：Other fabrications of aluminum

定 義：不屬於上列項目之各種鋁材。

## 2431 鍊銅業

### 24310 鍊銅

#### 2431010 電解銅

計量單位：公噸

英 譯：Electrolytic cathode copper (Refined copper)

定 義：由礦砂經過粗鍊、精鍊後，電解提鍊成塊狀、陰極桿等各種形狀之陰極銅，為銅或銅合金的主要原料。

#### 2431020 銅錠

計量單位：公噸

英 譯：Copper ingot

## 2432 銅鑄造業

### 24320 銅鑄品

#### 2432010 銅鑄件

計量單位：公噸

英 譯：Copper casting

定 義：以銅與其他金屬合金，經砂模或脫臘法或連續鑄造方法製成各種型狀之鑄件，廣泛用於一般五金、機械、電器、建築、裝飾等。

範 圍：銅鑄件成分一般區分為黃銅鑄件、高拉力黃銅鑄件、青銅鑄件、磷青銅鑄件、鉛青銅鑄件、鋁青銅鑄件、矽青銅鑄件等。

## 2433 銅材軋延、擠型及伸線業

### 24330 銅材軋延、擠型及伸線加工品

#### 2433010 銅(含銅合金)捲 / 片

計量單位：公噸

英 譯：Copper (and copper alloy) strip/sheet

定 義：在指定的規格內，適用於經壓軋的銅及銅合金捲片。凡是材料中，銅成份含量在 40% 以上，一般統稱為銅合金(Copper alloy)，99%以上則稱之銅(Copper)，經過一定的加工程序，在一定的規格內，稱之為銅捲片。銅捲片色澤美觀，展延性、沖製加工性、電鍍性、耐蝕性均佳，適用於電氣品、裝飾品、彈殼、汽車水箱、照相機、暖水瓶、鍍金加工等，另磷青銅捲片適用於電子、電機用彈簧開關、積體電路(IC)引線、接點膜片、摺箱、熔線夾接器、軸承襯套等。

### 2433020 銅板

計量單位：公噸

英 譯：Copper plate

定 義：指將銅原料經由熔融鑄造成銅胚或連續鑄造，以軋壓方式製成厚度 0.1 mm~125 mm之板狀者。

範 圍：包含無氧銅板、軋鍊銅板、磷脫氧銅板、海軍黃銅板、鋁青銅板、鎳銅板、黃銅板、加鉛易削黃銅板、磷青銅板、鎢銅板、鈹銅板等。

### 2433030 銅(含銅合金)棒

計量單位：公噸

英 譯：Copper (and copper alloy) bar

定 義：在指定的規格內，經過鍛造、抽伸、押出等展伸加工，成型為條狀再切成同一長度，斷面形狀如圓形、六角形、正方形、長方形等的銅或銅合金，皆稱為銅棒(一般俗稱銅條)，其耐疲勞性、耐蝕性、耐磨性良好，適用於齒輪、凸輪、接頭、螺釘、螺栓、螺帽、滑動零件等。

範 圍：依銅成份的多寡可區分為黃銅棒、青銅棒、快削黃銅棒、鍛造用黃銅棒、海軍黃銅棒、鋁黃銅棒、高力黃銅棒等。

### 2433040 銅管

計量單位：公噸

英 譯：Copper pipe

定 義：銅管分為無縫銅管與有縫銅管，無縫係以銅原料熔解鑄注成銅錠後擠壓而成，有縫係以銅片經直列式輓輪轉輪碾成管狀，經惰氣遮護鎢極電弧銲接(氬銲)而成，斷面為圓形之銅及銅合金管，依化學成份分為十八種，再依尺度許可差程度分為二等級，其管狀正確加工良好，品質均勻，具電及熱之傳導性、展延性、銲接性、耐蝕性、擴孔性、彎曲性、耐海水性，色澤優美。銅管的用途極為廣泛，如(1)有縫銅管：適用於熱交換器、電器、化學工業、建材、給水、瓦斯管、化粧品盒、給(排)水接頭、粉糖製造、給水加熱器、蒸餾器、造水裝置與各種零件等；(2)無縫銅管：適用於汽車、船頭、瓦斯管、火力發電、核能發電之冷凝器、油冷卻器與各種零件。

### 2433050 銅(含銅合金)線

計量單位：公噸

英 譯：Copper (and copper alloy) wire

定 義：以精鍊銅條為材質，進行拉伸，使全長實心橫斷面一致之捲盤產品，其橫斷面為圓形、方形、六角形等，其特性為色澤優美、延展性佳、耐磨、耐腐蝕，適於冷間加工鍛造，容易切削，一般用於裝飾品、拉鍊、螺絲帽、彈簧、銅網、電子零件、照相機零件、電線電纜等。

範 圍：直徑不超過 6.4 mm，紫銅線成份在 99.9%以上，青銅線成份在 78.5%~96%，黃銅線成份在 59%~81.5%。

### 2433060 銅粉



計量單位：公噸

英 譯：Copper powder

定 義：利用噴霧、還原、電解、粉碎、急速冷凝、加工等適當方法，製造之最大粒徑 1 mm 以下的銅粒子之集合體。

範 圍：銅粉形狀可能為粒狀或薄片狀。

#### **2433070 銅箔**

計量單位：公噸

英 譯：Copper foil

定 義：屬銅材料中的薄材料，厚度在 70 mm 以下，又分為電解銅箔及壓延銅箔二種，具有可撓性、屈曲性、品質良好，適用於回路基板、積層板、一般機械、計測器、電子交換器、禮品包裝等。

#### **2433090 其他銅(含銅合金)材**

計量單位：公噸

英 譯：Other fabrications of copper (and copper alloy)

定 義：不屬於上列項目之各種銅(含銅合金)材。

### **2491 其他基本金屬鑄造業**

#### **24919 其他基本金屬鑄造品**

##### **2491910 鎂合金鑄件**

計量單位：公噸

英 譯：Magnesium alloy casting

定 義：將鎂合金錠熔解成液體，經由各種鑄模澆注產生各種不同形狀之鎂合金件。

##### **2491920 鎂合金壓鑄件**

計量單位：公噸

英 譯：Magnesium alloy die casting

定 義：將鎂合金錠熔解成液體，經由熱室或冷室壓鑄機快速充填鑄模，產生各種不同形狀之鎂合金件。

##### **2491930 鎂合金射出成型件**

計量單位：公噸

英 譯：Magnesium alloy thixomolding

定 義：將鎂合金碎屑經由觸變成型機觸變成型，產生各種不同形狀之鎂合金件。

##### **2491990 其他基本金屬鑄造品**

計量單位：公噸

英 譯：Other metal castings

定 義：不屬於上列項目之各種基本金屬鑄造品。

### **2499 未分類其他基本金屬製造業**

## 24990 鍊鎂

### 2499010 鎂錠

計量單位：公噸

英 譯：Magnesium ingot

定 義：以海水或鎂礦為原料，利用電解法或熱還原法可得液態金屬鎂，經注入鑄模，冷卻成為鎂錠。

### 2499020 鎂合金錠

計量單位：公噸

英 譯：Magnesium alloy ingot

定 義：以鎂錠或廢鎂經重熔調配合金成份注入鑄模、冷卻而成鎂合金錠，下游應用行業以壓鑄、鑄造、擠型等為主。

## 24991 鎂材軋延、擠型及伸線加工品

### 2499110 鎂合金板 / 片

計量單位：公噸

英 譯：Magnesium alloy plate/sheet

定 義：鎂合金板/片係由鎂合金扁胚(Magnesium alloy slab)經加熱軋延而成。

### 2499120 鎂合金條棒

計量單位：公噸

英 譯：Magnesium alloy rod and bar

定 義：截面為圓形或近似圓形，直徑大於 9.5 mm，或截面為正方形、長方形或規則多邊形，其中一組對邊距離大於 9.5 mm。

### 2499130 鎂合金管

計量單位：公噸

英 譯：Magnesium alloy pipe

定 義：將鎂合金錠予以加熱至可塑溫度後，利用擠壓機與擠型模之配合，擠製各種直徑及厚度之圓管或方管。

### 2499140 鎂合金擠型材

計量單位：公噸

英 譯：Magnesium alloy extrusion

定 義：將鎂合金錠予以加熱至可塑溫度後，利用擠壓機與擠型模之配合予以擠壓成型材。

### 2499190 其他鎂(含鎂合金)材

計量單位：公噸

英 譯：Other fabrications of magnesium (and magnesium alloy)

定 義：不屬於上列項目之各種鎂(含鎂合金)材。

## 24992 貴金屬錠

## 2499210 金

計量單位：公兩

英 譯：Aurum gold

定 義：符合規定的成分含量，由金礦砂同時精鍊而成，且有金黃色的軟貴金屬，展延性大的材料為金，依規定金含量為 99.5%以上者為純金。經精鍊後的金多使用於貨幣、裝飾品等類，工業用金含量較低。

## 2499220 銀

計量單位：公兩

英 譯：Silver bullion

定 義：符合規定成份含量，由銀精鍊礦砂提鍊出，呈美觀的白色金屬，展延性大，依規定純度在 99.90%以上者為純銀。經精鍊後的銀，純度在 99.99%以上，主要使用於感光器材上，大部分工業用的是 99.90%以上，亦適用於裝飾品、貨幣器具或工業用特殊材料上。

## 2499290 其他貴金屬錠

計量單位：公兩

英 譯：Other precious metals

定 義：不屬於上列項目之各種貴金屬錠，如鉑、鈮、銻、銱、鐵、鈺等均係從礦砂經高溫熔解精鍊提取，展延性良好，色澤美觀，屬高熔點金屬，用於高溫計電極、熱電器、催化劑、反射鏡面、坩鍋、裝飾品等。

## 24993 銲接用金屬材料

### 2499310 鋼鐵用電銲被覆銲條

計量單位：公噸

英 譯：Arc welding electrode for steel and iron

定 義：用於鋼鐵電弧銲接之被覆銲條。

範 圍：由心線(Core wire)及外覆銲藥所組成，用於鋼鐵之銲接，硬面等電弧銲接，包含手工銲條及重力式銲條等。

### 2499320 鋼鐵用銲線與銲帶

計量單位：公噸

英 譯：Arc welding wire, rod and strip for steel and iron

定 義：用於鋼鐵電弧銲之線狀、棒狀、片狀金屬條，應用於各種製程，如 TIG、MIG/MAG、FCAW、SAW、EGW/ESW 等。

範 圍：除電銲被覆銲條外，其他用於電弧銲之電極式銲接材料。包含線狀(Wire)、棒狀(Rod)、片狀(Strip)等形狀；實心或空心(包藥銲線 Flux cored wire)；供自動或手動送給等。

### 2499330 鋁及鋁合金電銲用金屬銲材

計量單位：公噸

英 譯：Arc welding consumable metals for aluminum and its alloy

定 義：用於鋁及鋁合金電弧銲之金屬銲接材料，應用於 TIG、MIG 等銲接製程之鋁合金線、棒等。

### 2499340 其他金屬電銲用金屬銲材

計量單位：公噸

英 譯：Arc welding consumable metals for other materials

定 義：不屬於上列項目之各種金屬電鐸用金屬鐸材。

範 圍：包含各種金屬如銅、鎳、鈦、鈷等應用於所有電弧鐸接製程。

#### 2499350 鈎鐸用(硬、軟鐸)金屬鐸材

計量單位：公噸

英 譯：Weld consumable metals for blazing and soldering

定 義：應用於各種鈎鐸(硬、軟鐸)的熔填用金屬，型態可分為棒、片、線、粉、膏等；而各種鈎鐸製程，如火燄、高週波、電阻、爐內、真空等。

範 圍：所有用鈎鐸(硬、軟鐸)的金屬鐸接材料，包含各種材料如銅、鉛、錫、銀等。

#### 2499360 噴鐸及其他鐸法用金屬粉

計量單位：公噸

英 譯：Metal powder for spray and other welding methods

定 義：用於噴鐸及其他鐸法(如 PTA, Laser 等)的各種金屬及合金粉末。

範 圍：包含所有金屬材料，無論以何種方式製成之粉末以及是否有添加物，應用於任何鐸法，如火燄、APS、MPS、Arc Spray、CDS/HVOF、Laser 等。

#### 2499390 其他鐸接用金屬材料

計量單位：千元

英 譯：Other welding consumable metals

定 義：不屬於上列項目之各種鐸接用金屬材料。

範 圍：包含氣鐸用填料及其他特殊製程用之材料。

#### 24999 其他金屬冶鍊、軋延、擠型及伸線加工品

##### 2499910 鈦錠及鈦加工材

計量單位：公噸

英 譯：Articles of titanium

定 義：可應用於化工產業、石化產業、電鍍產業、扣件產業、高爾夫球產業、3C 產業、半導體產業、生醫產業等。

範 圍：包含鈦錠、鈦合金錠、鈦合金條棒、鈦合金管、鈦合金板及其他鈦材。

##### 2499990 其他非鐵金屬品

計量單位：公噸

英 譯：Other non-ferrous metals

定 義：不屬於上列項目之各種非鐵金屬品。

範 圍：若以鋅合金錠而言，係以鋅錠(原料)製造成鋅合金錠半成品，其製造過程先配賦一定比例的鋁、銅於熔解爐中，再加入鋅錠，熔解後進行攪拌再加入鎂，壓鑄成鋅合金錠。鋅合金錠第一種：特點含銅成分高、強度高、硬度高、較耐磨，適用於製造齒輪類；第二種：特點為較有彈性、加工容易、用途廣、較普遍，適用於自動器材、電子器材、照明器材、家用五金汽車零件、拉鍊、電腦零件等。

## 25 金屬製品製造業

### 2511 金屬刀具及手工具製造業

#### 25110 金屬手工具

##### 2511011 套筒扳手

計量單位：千元

英 譯：Socket wrench

定 義：套筒扳手為鉗工裝配、維修上常用的工具，主要用於使螺栓和螺帽之旋緊或旋鬆，可使用於小旋轉空間者，大部分應用於汽車修護。

##### 2511019 其他扳手

計量單位：千元

英 譯：Spanner or wrench

定 義：不屬於上列項目之各種扳手。

範 圍：包含單頭開口扳手、雙頭開口扳手、梅花扳手、雙頭開口梅花扳手、六角桿扳手、活動扳手、扭力扳手、管鉗、特殊用途扳手等。

##### 2511020 螺絲起子

計量單位：千元

英 譯：Screwdriver

定 義：為裝配及維修常用之工具，用於螺絲之旋緊或放鬆。

範 圍：包含平頭起子、套筒起子、可交換式起子、照明起子、磁性起子、起子頭等各種起子。

##### 2511030 手鉗

計量單位：千元

英 譯：Plier

定 義：手鉗係指以手掌之握持力，握持夾鉗之柄部，透過槓桿原理，使握持力放大在鉗口處，作剪斷、夾持、彎曲鐵絲或鐵板的動作。改變施力臂和出力臂的長度比，可以增加夾持力，在施力柄上加上省力的槓桿機構，可持續維持和得到較大的夾持力。

範 圍：手鉗依使用特性之不同，可分為：(1)剪鉗；(2)尖嘴鉗；(3)帶剪尖嘴鉗；(4)複合鉗；(5)水泵鉗；(6)萬能鉗；(7)鋼絲鉗；(8)活節手鉗等。

##### 2511040 農林園藝手工具

計量單位：千元

英 譯：Garden tools

定 義：一般作為農業、林業及園藝作業用手操作工具，用以挖掘、砍伐、修剪等。

範 圍：包含各種農林園藝用之鎚、斧、鎬、鏟、耙、鍬、叉、修剪等手工具。

##### 2511050 千斤頂

計量單位：台

英 譯：Jack

定 義：可移動或支持頂起工作物之工具，利用手力作用在棒或槓桿上使重物升高至短距離，

此裝置機能使操作者將幾倍無法搬動的重量升高。

範圍：不含液壓千斤頂及電動、氣動千斤頂。

## 2511060 刀具

計量單位：千元

英譯：Cutting tools

範圍：包含車削刀具、銑削刀具、刀片、鉋削工具、鑽頭、鉸刀、鏟刀、絲攻、絲模、拉刀、插刀、沉孔刀、滾齒刀、鉋齒刀、括齒刀、PCB 鑽針等。

## 2511070 鋸

計量單位：千元

英譯：Saw

範圍：包含手鋸、弓鋸、折合鋸、鋼絲鋸、孔鋸、鋸片等。

## 2511090 其他手工具

計量單位：千元

英譯：Other handtools

定義：不屬於上列項目之各種手工具。

範圍：包含錘、斧、鎚、鏟、銼、剪、腳踏打氣筒等手工具。

## 25111 鎖具

### 2511110 銅鎖

計量單位：千只

英譯：Brass lock

定義：凡鎖之本體及主要構件採用銅板沖壓成型或銅鍛鑄成型，以做為裝飾者，均稱之為銅鎖，其閉鎖機能可為機械式或電子式。

範圍：按照安裝的位置，可概分為：門鎖、掛鎖、機動車輛用鎖、家具用鎖及其他鎖。

### 2511120 金屬鎖(不含銅鎖)

計量單位：千只

英譯：Metal lock

定義：除銅材以外之金屬材質鎖。

範圍：包含不銹鋼鎖等。

### 2511130 金屬鎖零組件

計量單位：千元

英譯：Parts of metal lock

範圍：包含鑰匙等。

## 2512 金屬模具製造業

### 25120 金屬模具

## 2512010 壓鑄模具

計量單位：千元

英 譯：Die casting mould

定 義：壓鑄模具用於熔融之輕金屬，如鋁、鋅、鎂、銅等合金之成型，其原理是將熔融之輕金屬材料，由壓出機構加壓再壓入閉合之壓鑄模具內，以充滿此一模具之模具穴而成型，待冷卻凝固後再開模而由壓出機構將成品頂出脫模。

範 圍：壓鑄模具依成型之金屬種類不同可分為：(1)鋁基壓鑄模主要用於鋁合金之壓鑄成型；(2)鋅基壓鑄模主要用於鋅合金之壓鑄成型；(3)鎂基壓鑄模主要用於鎂合金之壓鑄成型；(4)銅基壓鑄模主要用於銅合金之壓鑄成型；(5)其他壓鑄鉛、錫等合金之壓鑄成型。

## 2512020 鍛造模具

計量單位：千元

英 譯：Forging die

定 義：鍛造是金屬成型(Metal forming)加工法之一，將金屬胚料置於所需形狀之器具內，利用鍛壓或錘擊外力，使置於其內胚料，依所設計之形狀成型，而成型時所用之器具，即為鍛造模具，其可分為閉合鍛造模具及開模鍛造模具。

範 圍：(1)落錘鍛造模具：使用於蒸氣錘上，如飛機起落架；(2)壓床鍛造模具：使用於機械式或液壓式壓床；(3)端壓鍛造模具：係把斷面均勻之桿子，使其某一端鍛粗成型，如汽缸鍛件、冷鍛件；(4)滾軋鍛造模：適用短形棒料，作漸縮和錐形操作，如輪子、金屬輪胎和類似零件等。

## 2512030 沖壓模具

計量單位：千元

英 譯：Stamping die

定 義：沖壓模具是利用沖壓(Stamping)製程成型薄之金屬片(Sheet metal)的加工工具，金屬片成型的形狀依此可分上、下模(一般為上模可動，而下模不動)的模具的形狀而定，而除較簡單的形狀，可能利用一付模具加工完成外，一般較複雜的形狀，可能需要一付以上之模具來完成其加工。

範 圍：(1)單沖模具(Single stamping die)：在一沖壓行程中，只能完成一種沖壓製程之沖壓模具，而其材料之上下一般均利用人工完成；(2)連續模具(Progressive die)：在一沖壓行程中，可同時完成二種以上之沖壓製程之複雜型沖壓模具，而其材料之上下，一般均利用自動化之機構完成，成品再加工完成後，才脫離連續之材料帶，其一般之加工行程數，可達一分鐘數百次以上者；(3)傳送模具(Transfer die)：與連續模具大致相同，惟其半成品之傳送，一般均利用自動機械手臂或自動傳送機構完成。

## 2512040 塑膠成型模具

計量單位：千元

英 譯：Plastic forming mould

定 義：塑膠模具用於熱可塑性塑膠的成型，其原理是將粒狀的塑膠材料在加熱缸中加熱成流動狀態之後，由射出機構將熔融的材料，由噴嘴射入模具成型，待成品冷卻固化後再開模而由頂出機構將成型品頂出。

範 圍：塑膠模具依構造可區分為三種基本類型：(1)二片式模具：由上模板與下模板組成流道與成品在同一分模面上；(2)三片式模具：由上模板、下模板及流道剝料板三片構成，成品與流道分別位於不同的分離面；(3)無流道模具：模具之注道與流道特別加熱或保溫，使軟化的料不凝固保持熔融狀態，每次射出操作只取成型品，沒有流道與注道等廢料。

## 2512090 其他模具

計量單位：千元

英 譯：Other moulds

定 義：不屬於上列項目之各種模具。

範 圍：(1)擠伸模(Extrusion die)：用於鋁框條之擠壓成型，一般可分前擠伸、後擠伸等；(2)粉末冶金模(Powder metallurgical mould)：用於金屬粉之成型，一般之加壓力甚高，且於成型後尚需燒結(Sintering)以使粉末冶金；(3)橡膠模具(Rubber mould)：成型橡膠製品之模具，一般為三片式；(4)其他模具：玻璃模、陶瓷模、抽鑄造模等。

## 2512091 金屬模具加工

計量單位：千元

英 譯：Processing for mould

定 義：從事金屬模具之局部加工，但不包含該設備之安裝及維修。

## 2521 金屬結構製造業

### 25210 金屬結構

#### 2521010 廠房鋼結構

計量單位：公噸

英 譯：Metal structure of industrial building

定 義：由桁架與板等鋼結構所構成之廠房建築。此類結構物之特性為一經使用後就固定於其處所，通常由型鋼、條鋼、桿、管、片、板、鑄件、鍛件等利用鉚接、螺栓栓接、鉸接等而成者。

範 圍：包含鋼鐵廠房、化學廠房、電廠等。

#### 2521020 大樓鋼結構

計量單位：公噸

英 譯：Metal structure of tall building

定 義：由桁架與板等鋼結構利用鉚接、螺栓栓接、鉸接等所構成之大樓建築。

範 圍：包含 H 型柱、箱型柱、十字型柱、桁樑柱及圓型柱等。

#### 2521030 橋樑鋼結構

計量單位：公噸

英 譯：Metal structure of bridge

定 義：由鉸接或鉚接所製成之橋樑結構物。

範 圍：包含 H 型、箱桁、桁樑及圓型結構件等。

#### 2521040 鐵塔鋼結構

計量單位：公噸

英 譯：Metal structure of tower

定 義：由鉸接或鉚接所製成之鐵塔結構物。

#### 2521090 其他金屬結構



計量單位：千元

英 譯：Other metal structures

定 義：不屬於上列項目之各種金屬結構。

## 2522 金屬建築組件製造業

### 25220 金屬建築組件

#### 2522010 鋁門窗

計量單位：公噸

英 譯：Aluminum door and window

定 義：以鋁合金擠壓之型材或鋁片彎製成型之材料配裝、塑膠壓條、毛刷條、擋片、不銹鋼窗扣及玻璃等五金零配件製成之門窗，裝設於建築物隔牆上，用以隔絕風雨採光防盜者稱之為鋁窗，若具有開關方便進出之功能者，稱之為鋁門。鋁材表面通常加以陽極處理，分為本色、著色、發色陽極處理，以茶褐色系列為主，也有表面烤漆系列者。

範 圍：鋁窗有鑲裝玻璃，分為固式、推開式、翻轉式及橫拉式窗，亦有加裝葉片而成百葉窗，若窗底緣接著地面則稱為落地式窗。鋁門亦可分為推開式及橫拉式，亦有配裝天、地鉸鏈及其他自動啟閉裝置而為自動鋁門，為二次鋁製品，包含鋁製淋浴門等。

#### 2522020 金屬門窗(不含鋁製)

計量單位：千元

英 譯：Metallic door and window

定 義：建築物內外牆出入口裝配用門及窗，依開閉型式可分為橫拉式及推開式兩種；依性能可分為普通門、隔音門、隔熱門及防火門四類。一般表面須施行陽極氧化與塗裝複合皮膜，並施加適當的沖壓花紋者。

範 圍：包含鋼製門窗、捲門、捲門機等。

#### 2522030 金屬雕刻門(不含鋁製)

計量單位：門

英 譯：Carven metallic door

定 義：裝置於建築物外牆出入口處，門樘(含無門檻者)上裝配的金屬製雕刻有花紋之門，或以壓花鋼板包裝者。

範 圍：包含鋼製雕刻門等。

#### 2522040 金屬浪板

計量單位：公噸

英 譯：Metal corrugation sheet

定 義：由熱浸鍍鋅鋼板片、彩色鍍鋅鋼板片等為材質，經軋壓成規則起伏皺折形狀之板片者，用於土木、建築、廠房之屋頂、外牆等。

範 圍：不含以鋁及鋁合金材質軋壓者；含以聚氯乙烯披覆金屬材質者。

#### 2522090 其他金屬建築組件

計量單位：千元

英 譯：Other metal architectural components

定 義：不屬於上列項目之各種金屬建築組件。

範圍：包含煙囪、水門、鋁帷牆、輕鋼架、隔間板及非移動式鐵梯等。

## 2531 鍋爐、金屬貯槽及壓力容器製造業

### 25310 鍋爐及其輔助設備

#### 2531010 鍋爐

計量單位：千元

英 譯：Boiler

定 義：將水或熱煤加熱藉以轉化為蒸氣或熱煤液體的裝置，供發電熱等用。

範圍：一般分二大類，如火管式(煙管式)、水管式。

#### 2531020 鍋爐零組件

計量單位：千元

英 譯：Parts of boiler

定 義：凡供鍋爐使用之零組件。

#### 2531030 鍋爐輔助設備

計量單位：套

英 譯：Auxiliary equipment for boiler

定 義：凡供鍋爐使用之輔助設備，但不含渦輪機組、同位素分離器。

範圍：例如節熱器、水蒸汽過熱器、除煙灰器、氣體回收器、阻煙器、給水加熱器、鍋爐射水器、空氣預熱器、水蒸汽蓄壓器等。

#### 2531040 鍋爐輔助設備零組件

計量單位：千元

英 譯：Parts of auxiliary equipment for boiler

定 義：凡供鍋爐輔助設備使用之零組件。

#### 2531091 鍋爐及其輔助設備加工

計量單位：千元

英 譯：Processing for boiler and auxiliary equipment

定 義：係指鍋爐及其輔助設備之局部加工，但不包含該設備之安裝及維修。

## 25311 金屬貯槽及壓力容器

### 2531110 合金儲氫容器

計量單位：千元

英 譯：Metal hydride containers

定 義：供貯存氫氣用之鋼鐵製容器。

### 2531120 氣體儲存容器(合金儲氫容器除外)

計量單位：千元

英 譯：Metal gas containers (excluding metal hydride containers)

定義：主要用於儲存壓縮氣體或液化氣體的壓力容器。

範圍：不包含合金儲氫容器。

## 2531190 其他金屬貯槽及壓力容器

計量單位：千元

英譯：Other metal tank and pressure containers

定義：不屬於上列項目之各種金屬貯槽及壓力容器。

## 2539 其他金屬容器製造業

### 25399 其他金屬容器

#### 2539910 金屬罐

計量單位：千只

英譯：Metal can

定義：金屬罐泛指使用厚度在 0.15 mm~0.60 mm之間的金屬薄片所製成，容量在 5 加侖以下之容器罐，如一般冷軋鋼片、鍍鋅鋼板、鍍錫鋼板、鍍鉻鋼板、鋁合金片及其他金屬片等材料，經多次沖壓捲邊成型或銲接方法，製成之圓形、橢圓形、方形、長方形及其他不規則形狀之容器罐者，具有可開啟之蓋、口蓋、易開罐型式或完全密閉型式者，通稱為金屬皮罐。

範圍：包含(1)食品及罐頭用圓形金屬空罐，依構造可分為兩片罐及三片罐兩種型式，容量約 60ml~100ml；(2)食品用特殊金屬空罐，如橢圓形、方罐、長方罐等，容量 120ml~500ml 者；(3)其他金屬罐，如工業用油脂罐等，容量在 5 加侖以下者。

#### 2539990 其他金屬容器

計量單位：千元

英譯：Other metal containers

定義：不屬於上列項目之各種金屬容器。

範圍：包含金屬箱、金屬桶、金屬筒、金屬盒等。

## 2541 金屬鍛造業

### 25410 金屬鍛造品

#### 2541011 碳鋼鍛件

計量單位：公噸

英譯：Carbon steel forging

定義：材料為碳鋼，以適當成型比，將碳鋼錠或碳鋼胚鍛造成型，以得到所需機械性質並施以熱處理者。

#### 2541012 不銹鋼鍛件

計量單位：公噸

英譯：Stainless steel forging

定義：材料為不銹鋼，以適當成型比，將不銹鋼錠或不銹鋼胚鍛造成型，以得到所需機械性質並施以熱處理者。

## 2541013 合金鋼鍛件

計量單位：公噸

英 譯：Alloy steel forging

定 義：材料為合金鋼，以適當成型比，將合金鋼錠或合金鋼胚鍛造成型，以得到所需機械性質並施以熱處理者。

## 2541019 其他鋼鍛件

計量單位：公噸

英 譯：Other steel forgings

定 義：不屬於上列項目之各種鋼鍛件。

## 2541020 鋁合金鍛件

計量單位：公噸

英 譯：Aluminum alloy forging

定 義：以鍛造壓縮加工之方式，改變晶粒大小及金屬纖維流向，增加機械性能抗拉強度與伸長率，並製成所需之形狀，以提高鋁合金元件之工業價值，適用於航太、汽車、電腦、武器、工業硬體、電子週邊、農機、腳踏車及其他工業產品。

## 2541030 鎂合金鍛件

計量單位：公噸

英 譯：Magnesium alloy forging

定 義：以鍛造方式加工，改變晶粒大小及金屬纖維流向，增加機械性能，並製成所需之形狀。

## 2541090 其他金屬鍛造品

計量單位：公噸

英 譯：Other metal forgings

定 義：不屬於上列項目之各種金屬鍛造品。

## 2542 粉末冶金業

### 25420 粉末冶金

#### 2542010 粉末冶金

計量單位：千元

英 譯：Powder metallurgy

定 義：粉末冶金指將金屬粉末填裝於模具內加壓成型後，置於其熔點以下之特殊氣份爐中，加以燒結而成堅硬之型體的冶金技術。粉末通指顆粒粒度小於  $100\mu\text{m}$  之金屬或非金屬粉體，其形狀略分為球形、圓形、不規則型、鱗片形等近十種，依製造方法而定，主要製造方法有機械法、還原法、電解法、熱分解法、霧化法。粉末之應用甚廣，可做為聚合催化劑、燃燒劑、燃料、導熱體、耐火材料、核能、油漆之添加物、發泡劑等。

範 圍：粉末冶金產品概分四大範圍(1)金屬燒結品：如各種機械零件；(2)電子材料：如軟、硬磁、電氣接點等；(3)超硬材料：如各種碳化鎢模具；(4)核能材料：如核燃料等。

## 2543 金屬熱處理業

## 25430 金屬熱處理

### 2543010 金屬熱處理

計量單位：千元

英 譯：Metal heat treatment

定 義：以不同的加熱處理方式，調整各種金屬及其製品結晶微組織，以達期望之物理性質。

範 圍：包含金屬製品熱處理、金屬物理蒸鍍處理、金屬化學蒸鍍處理、非鐵金屬熱處理、機械零件熱處理、鋼鐵熱處理等。

## 2544 金屬表面處理業

### 25440 基本金屬表面處理

#### 2544010 電氣鋼片(電磁鋼板)

計量單位：公噸

英 譯：Electrical steel sheet (Silicon steel sheet)

定 義：供電動機器使用之材料，具電磁特性之鋼板，又名電磁鋼板。

範 圍：含全製程及半製程。

#### 2544021 熱軋熱浸鍍鋅鋼捲片

計量單位：公噸

英 譯：H.G.I. coil and sheet

定 義：熱軋底材以熱浸方式鍍鋅之鋼捲片。

#### 2544022 冷軋熱浸鍍鋅鋼捲片

計量單位：公噸

英 譯：C.G.I. coil and sheet

定 義：冷軋底材以熱浸方式鍍鋅之鋼捲片。

#### 2544023 鋅鐵合金熱浸鍍鋅鋼捲片

計量單位：公噸

英 譯：Hot-Dip galvanized steel coil and sheet (G.A.)

定 義：經鋅鐵合金化處理之熱浸鍍鋅鋼捲片。

#### 2544030 電鍍鍍鋅鋼捲片

計量單位：公噸

英 譯：Electro-Galvanized steel coil and sheet

定 義：以電鍍方式鍍鋅之鋼捲片。

範 圍：主要應用於電腦或家電產品。

#### 2544040 彩色鋼捲片

計量單位：公噸

英 譯：Preprinted coil and sheet (Color coil and sheet)

定 義：冷軋或鍍鋅鋼捲再予表面塗覆處理之產品。

範 圍：底材包含冷軋、鍍鋅、鍍鋁鋅等鋼品，表面處理方式則包含塗各式樹脂(含透明漆)、壓花浮雕及黏貼 PVC 皮膜等。

#### 2544050 鍍錫(鉻)鋼捲片(馬口鐵皮)

計量單位：公噸

英 譯：Tin chromium plated coil and sheet

定 義：以熱浸或電解方式鍍錫(鉻)之鋼捲片。

範 圍：為製罐的主要金屬。

#### 2544061 5%鍍鋁鋅鋼捲片

計量單位：公噸

英 譯：5% Al-Zn coated steel

定 義：表面鍍上 5%鋁鋅之鋼捲片，其耐蝕之能力較純鍍鋅為佳。

#### 2544062 55%鍍鋁鋅鋼捲片

計量單位：公噸

英 譯：55% Al-Zn coated steel

定 義：表面鍍上 55%鋁鋅之鋼捲片，其耐蝕之能力較純鍍鋅為佳。

#### 2544070 其他鋼鍍或塗面鋼捲片

計量單位：公噸

英 譯：Other coated or surface steel

定 義：不屬於上列項目之各種鋼鍍或塗面鋼捲片。

#### 2544090 其他金屬表面處理

計量單位：千元

英 譯：Other metal facing treatment

定 義：不屬於上列項目之各種金屬表面處理。

### 25441 金屬製品表面處理

#### 2544110 金屬製品電鍍

計量單位：千元

英 譯：Electroplating of metal products

定 義：金屬製品以電解方式，於工件上析出高附著性的金屬皮膜，以獲取特殊性質的表面層或改變基材的尺寸之加工工程。

範 圍：包含電鑄，但不包含噴烤漆、噴敷、噴鍍之加工業。

#### 2544120 金屬製品噴烤漆

計量單位：千元

英 譯：Spray lacquer baking varnish on metal products

定 義：於金屬製品上塗敷噴漆或烤漆之作業統稱，包含汽機車、家具之噴、烤漆均屬之。

## 2544190 其他金屬製品表面處理

計量單位：千元

英 譯：Other metal products facing treatment

定 義：不屬於上列項目之各種金屬製品表面處理。

範 圍：包含拋光、磨光等。

## 25442 非金屬製品表面處理

### 2544210 非金屬製品表面處理

計量單位：千元

英 譯：Non-metal products facing treatment

定 義：於各種非金屬製品上之電鍍、噴漆、烤漆或表面處理作業。

範 圍：如塑膠製品表面電鍍等。

## 2549 其他金屬加工處理業

### 25490 有縫鋼管

#### 2549011 黑鋼管

計量單位：公噸

英 譯：Black pipe

定 義：僅於表面作防銹塗面處理，未經其他表面加工之鋼管。

#### 2549012 家具管

計量單位：公噸

英 譯：Furniture pipe

定 義：除涼椅管外之一般製造家具用之鋼管。

範 圍：包含運動器材管、一般家具管等。

#### 2549013 車管

計量單位：公噸

英 譯：Mechanical pipe

定 義：為機械構造用鋼管，其管壁較薄者。

#### 2549014 方管

計量單位：公噸

英 譯：Square pipe

定 義：即碳素鋼管，其橫截面形狀呈方形或長方形者。

#### 2549015 API 管

計量單位：公噸

英 譯：API pipe

定 義：經美國石油協會(American Pipe Institute)檢驗合格之油用鋼管。

**2549016 SAW 管**

計量單位：公噸

英 譯：SAW pipe

定 義：以潛弧銲接方式製造之鋼管。

**2549017 螺紋管**

計量單位：公噸

英 譯：Spiral pipe

定 義：以螺旋方式銲接之鋼管。

**2549018 涼椅管**

計量單位：公噸

英 譯：Lounge chair pipe

定 義：一般製造涼椅用之鋼管。

**2549019 貨櫃管**

計量單位：公噸

英 譯：Container pipe

定 義：為機械構造用鋼管，其管壁較薄而用於貨櫃者。

**2549020 鍍鋅鋼管**

計量單位：公噸

英 譯：G.I. pipe

定 義：鋼管表面再經鍍鋅處理者。

**2549021 銲接不銹鋼管**

計量單位：公噸

英 譯：Welded stainless steel pipe

定 義：以不銹鋼板捲為材料，經滾軋銲接成之各種鋼管。

範 圍：各種形狀及不同系列經銲接成型之冷軋或熱軋不銹鋼管。

**2549031 銲接合金鋼管**

計量單位：公噸

英 譯：Welded alloy steel pipe

定 義：以合金鋼板捲為材料，經滾軋銲接成之各種鋼管。

**2549090 其他銲接鋼管**

計量單位：公噸

英 譯：Other welded steel pipes

定 義：不屬於上列項目之各種有縫鋼管。

**25499 其他金屬加工處理**



**2549911 熱浸鍍鋅鋼捲片再加工**

計量單位：公噸

英 譯：Hot-Dip galvanized steel coil and sheet (finished)

定 義：將鍍鋅鋼捲片(熱浸)再經二次加工(如波浪化、或依使用要求再加工者)。

**2549912 電鍍鍍鋅鋼捲片再加工**

計量單位：公噸

英 譯：Electro-Galvanized steel coil and sheet (finished)

定 義：將鍍鋅鋼捲片(電鍍)再經二次加工(如波浪化、或依使用要求再加工者)。

**2549913 鍍錫(鉻)鋼捲片再加工(馬口鐵皮再加工)**

計量單位：公噸

英 譯：Tin plate (finished)

定 義：將鍍錫(鉻)鋼捲片再經二次加工。

**2549921 鋼板裁剪**

計量單位：公噸

英 譯：Steel sheet and coil shearing work

定 義：為便於製造商下料使用，將整張鋼板依使用要求，以適當設備剪裁成所需形狀之加工作業。

**2549922 銅材裁剪**

計量單位：公噸

英 譯：Copper shearing work

定 義：為便於製造商下料使用，將銅材依使用要求，以適當設備剪裁成所需形狀之加工作業。

**2549931 冷軋鋼帶(寬度 < 600 mm)**

計量單位：公噸

英 譯：C.R. strip

定 義：經冷軋加工之鋼板，其形狀呈捲盤狀，寬度在 600 mm 以下者(其厚度不拘)。

**2549932 熱軋鋼帶(寬度 < 600 mm)**

計量單位：公噸

英 譯：H.R. strip

定 義：以扁鋼胚經熱軋處理之鋼板，形狀呈捲盤狀，寬度在 600 mm 以下者(其厚度不拘)。

**2549941 磨光鋼棒**

計量單位：公噸

英 譯：Cold finished carbon steel bar

定 義：用中碳鋼或低碳鋼盤元經除銹、表面處理、磨光等製程而成之表面光滑直棒，有圓形、四角、六角等。

**2549942 不銹鋼棒(再加工)**

計量單位：公噸

英 譯：Stainless steel bar (finished)

定 義：用不銹鋼鋼胚熱軋或不銹鋼盤元經表面處理、熱軋或冷抽、矯直、裁剪等製程而成，有圓形、四角、六角等。

### 2549943 合金鋼棒(再加工)

計量單位：公噸

英 譯：Alloy steel bar (finished)

定 義：用合金鋼盤元經除銹、表面處理或經球化處理、冷抽、矯直、裁剪等製程而成，有圓形、四角、六角等。

### 2549944 快削鋼棒(再加工)

計量單位：公噸

英 譯：Free cutting steel bar (finished)

定 義：用快削鋼盤元經除銹表面處理冷抽、矯直、裁剪等製程而成之光面直棒，有圓形、四角、六角等，便於後續加工。

### 2549950 鐸接型鋼

計量單位：公噸

英 譯：Welded section

定 義：將鋼板切割後，以連續電弧鐸接組合而成之結構件，一般用於建築、土木、橋樑等。

### 2549990 其他金屬加工處理

計量單位：公噸

英 譯：Other metal processing

定 義：不屬於上列項目之各種金屬加工處理。

範 圍：如金屬雷射切割處理等。

## 2591 螺絲、螺帽及鉚釘製造業

### 25910 螺絲、螺帽

#### 2591010 螺絲、螺帽

計量單位：公噸

英 譯：Screw and nut

定 義：利用螺旋原理做成，可使二物體固定或連結起來，而該螺旋具有陽性者稱螺絲，而螺帽則指在中空柱體內，表面具有內螺紋之物件之總稱。

#### 2591020 墊圈(華司)

計量單位：公噸

英 譯：Washer

定 義：為介於螺釘或螺帽之承面與物件固定面間，中間具有孔，可使螺釘穿過之物件，並有保護承面或加工面、增大承面、防鬆、補位等功能。

#### 2591030 鉚釘

計量單位：公噸

英 譯：Rivet

定 義：係其一端製成頭型之金屬圓桿，可將物件等鎖緊結合，通常使用於金屬及板片上，藉以作永久性之結合。

範 圍：包含拉釘、拉帽等。

## 2591090 其他螺絲類產品

計量單位：公噸

英 譯：Other screw products

定 義：不屬於上列項目之各種螺絲類產品。

範 圍：包含螺旋鉤、洋眼、壁虎等。

## 25911 金屬釘

### 2591110 金屬釘

計量單位：公噸

英 譯：Nail

定 義：一般由鋼絲、鉛、銅、黃銅等金屬材料製成細小外徑，尾端成尖狀，用於固定相關組件或將一完成之製品固定於牆壁、地板或建物。

範 圍：一般金屬釘可分為(1)圓頭釘；(2)半圓頭釘；(3)扁圓頭釘；(4)闊頭釘；(5)曲釘；(6)其他釘。

### 2591190 其他釘類產品

計量單位：公噸

英 譯：Other nail products

定 義：不屬於上列項目之各種釘類產品。

範 圍：包含插柄等。

## 2592 金屬彈簧及線製品製造業

### 25920 金屬彈簧

#### 2592010 金屬彈簧

計量單位：公噸

英 譯：Metal spring

定 義：在工藝中，一種彈性的機器零件，能在承載時變形到預期的狀態，卸載時又恢復到原狀。

範 圍：包含(1)螺旋彈簧：用鋼絲繞成類似螺紋的線圈(含壓縮及拉伸)；(2)扭轉彈簧：用於發動機起動機上和鉸鏈上的旋形牽引彈簧和壓力彈簧；(3)葉片彈簧：主要用於車輛懸掛裝置；(4)渦形彈簧：用平條鋼或鋼絲盤成留聲機唱片上的紋狀；(5)薄板彈簧：主要用於按鍵；(6)盤簧：主要用於橋樑；(7)線加工彈簧：主要用於車輛坐墊組件；(8)其他金屬彈簧。

#### 25921 金屬線製品

##### 2592110 低碳鋼線網

計量單位：公噸

英 譯：Low carbon steel wire netting

定 義：用鍍鋅低碳鋼線、低碳鋼線或被覆低碳鋼線編織而成。

### 2592120 不銹鋼線網

計量單位：公噸

英 譯：Stainless steel wire netting

定 義：用不銹鋼線編織而成，依形狀可分為平織網、菱織網、疊織網、浪形網、輸送帶網、圓形網、振動篩網等。

### 2592130 熔接鋼線網

計量單位：公噸

英 譯：Welded steel wire netting

定 義：由數條縱向和橫向鋼線排列組合而成規律的網目間距，以電阻銲接法銲接而成，有長方形、正方形等。

### 2592140 熔接鋼筋網

計量單位：公噸

英 譯：Welded steel wire fabric for concrete

定 義：由數條縱向和橫向高拉力鋼筋排列組合而成規律的網目間距，以電阻銲接法銲接而成，鋼筋表面可分光面、竹節和壓痕三種。

### 2592190 其他金屬線製品

計量單位：千元

英 譯：Other metal wire products

定 義：不屬於上列項目之各種金屬線製品。

範 圍：包含縫針、大頭針、別針、迴紋針、釘書針、金屬鉤針、金屬衣架、金屬髮夾等。

## 2599 未分類其他金屬製品製造業

### 25990 鋁製品

#### 2599010 鋁軟管

計量單位：公噸

英 譯：Aluminum soft tube

定 義：鋁製管身外徑 13.5 mm～60 mm，管身長度 52 mm～260 mm，容積 7.5ml～735ml，適用於除油煙機、瓦斯桶、機械，或倉庫、儲藏間、廚房等處之通風口，及盛裝不含酸性之濃膠體或油脂狀物品等。

#### 2599020 鋁器皿

計量單位：千元

英 譯：Aluminum ware

定 義：以鋁片或鋁合金片抽製而成的各種家庭廚房用品，形狀有圓形、正方形、長方形、橢圓形、高斗形、漏斗形、平板形等不同形態與用途之器皿。

範 圍：包含鋁鍋、鋁盤、鋁杯、鋁壺、鋁鏟、鋁碟、鋁盆容器、鋁洗槽等。

## 2599030 鋁管配件(含接頭、肘管、套管)

計量單位：千元

英 譯：Aluminum tube or pipe fitting

定 義：鋁或鋁合金所製之無銲縫或有銲縫管配件。

範 圍：包含使用鋁或鋁合金利用冷加工或切削所製造之無銲縫管配件，以及使用鋁或鋁合金板或帶捲成筒狀於長軸向銲接而成之有銲縫管配件。

## 2599090 其他鋁製品

計量單位：千元

英 譯：Other articles of aluminum

定 義：不屬於上列項目之各種鋁製品。

## 25991 銅製品

### 2599110 銅管配件(含接頭、肘管、套管)

計量單位：千元

英 譯：Copper tube or pipe fitting

定 義：以銅或銅合金製成之管配件。

範 圍：包含使用銅或銅合金利用冷加工或切削所製造之管配件。

### 2599190 其他銅製品

計量單位：公噸

英 譯：Other articles of copper

定 義：不屬於上列項目之各種銅製品。

## 25999 其他金屬製品

### 2599910 金屬軟管(不含鋁管)

計量單位：公噸

英 譯：Metal soft tube (excluding aluminum tube)

定 義：金屬軟管以結構特性可分三大類(1)單式軟彎管，係採用軟銅管或不銹鋼管，一端孔徑用漲管器擠壓 90°喇叭口，然後將兩端接頭螺帽反方向穿予管上，再擠壓另一端喇叭口，以不同方位彎型，裝配予氣油壓系統，適用於 1/8"  $\phi$  ~ 1/4"  $\phi$  小口徑氣與油壓系統，裝配管路隨時可彎形；(2)不銹鋼高壓軟管，其結構係以不銹鋼管或磷青銅管作內蕊管，外包不銹鋼網狀管兩端銲以各式接頭，適用於 1/4"  $\phi$  ~ 20"  $\phi$  大口徑泥體與蒸氣輸送管；(3)伸縮式高低壓軟管，其結構係採用鑄鋼雙排法蘭盤，以螺栓對穿雙排法蘭盤緊密壓縮內蕊管於兩法蘭盤內孔，適用於自來水道管、接頭，可伸縮調整兩接管間隙短距，並可防震及負荷高壓特性。

### 2599920 金屬瓶蓋

計量單位：千只

英 譯：Metal can or cylinder cap

定 義：金屬製瓶蓋用於食品包裝及油桶封口，前者必須經過試漏試驗與持續耐壓實驗，後者必須施加壓縮空氣試驗，口蓋不得發生洩漏現象。用於鋼製油桶：(1)六角形；(2)突緣形；(3)圓形，材質均以鑄鐵或其他鋼鐵製成；用於食品包裝：(1)瓶裝酒類；(2)瓶裝醬

油；(3)瓶裝酢；(4)瓶裝啤酒；(5)瓶裝汽水；(6)高溫殺菌果汁、高溫殺菌牛乳等，均以鍍錫鋼板或鋁合金製成。

### 2599930 鋼球、鋼珠

計量單位：公噸

英 譯：Steel globe

定 義：(1)鋼球是用經過淬火的合金鋼製成球形的零件，根據使用的要求等級不同的尺寸和形狀精度供應；(2)鋼珠是一種圓型珠狀，鋼珠在運動物體軸承中可使運動物體效率提高，也可利用鋼珠硬度研磨或粉碎低硬度物質。

範 圍：(1)鋼球可分為① KL1 外徑 10 mm 以內，使用於精密軸承；② KL2 外徑 25 mm 以內，使用於精密軸承；③ KL3 外徑 150 mm 以內，使用於滾球軸承精密轉盤閥門；④ KL4 外徑 10 mm 以內，使用於錐軸承；⑤ KL5 外徑 150 mm 以內，使用於車輛轉盤、家具用滾加油器、固定鎖；⑥ KL6 使用於拋光。(2)鋼珠可分為①軸承用的鋼珠；②碳鋼鋼珠；③不銹鋼珠。

### 2599940 鋼管配件

計量單位：千元

英 譯：Steel tube or pipe fitting

定 義：主要係用於連接兩管或將管子聯結於其他器具上，或封閉管口，聯結方式有藉旋轉者、銲接接合者、接觸者。

範 圍：包含扁平凸緣及具有鍛造管節之凸緣、肘管、彎管及回彎管、大小頭、T 接頭、T 字頭、蓋及管塞、搭接短端、管狀柵欄及結構元件之配件、偏位彎管、多重分歧接頭或套管、清潔閘、螺紋插管、活塞套節、管夾及管箍等。

### 2599950 金屬餐具(不含鋁器皿)

計量單位：千元

英 譯：Metal kitchenware

定 義：以金屬材料(不含鋁製)製成之用餐器具。

範 圍：包含金屬碗(有柄及無柄)、金屬鍋、金屬盆、金屬盤等。

### 2599960 金屬外殼

計量單位：千元

英 譯：Metal cabinet

定 義：以鋁合金、鋼板等為主要材質製成的金屬外殼。

範 圍：包含電腦外殼、手機外殼、數位相機外殼等。

### 2599970 永久磁鐵

計量單位：千只

英 譯：Permanent magnet

定 義：是一種磁性遠比一般磁鐵高，具有矯頑磁力與高磁氣能量乘積之高性能磁鐵，主要應用於只要求高性能之器具，如耳機、計測器、小型高級馬達等。

範 圍：大致以稀土類為主，種類分：鐵氣體磁鐵、金屬磁鐵—鋁鎳鈷系、稀土類鈷系、鐵鎳鈷系、銅鎳鐵系、鉻鎳鐵系、錳鋁碳系等。

### 2599980 船用推進器

計量單位：千元

- 英 譯： Marine propulsion propeller  
定 義： 能將原動力轉變，而使船舶移動產生推力之工具。  
範 圍： 如槳(Oar)、櫓(Scull)、螺槳(Screw propeller)、鰭車推進器(Voith schneider propeller)、噴射推進器(Jet propulsion)等。

## 2599990 其他金屬製品

計量單位： 千元

- 英 譯： Other unlisted fabricated metal products  
定 義： 不屬於上列項目之各種金屬製品。  
範 圍： 包含金屬製配件及框、保險櫃(箱)、移動式金屬樓梯、金屬掛鉤、帶扣、環眼、金屬製珠飾、亮片、書夾、標示牌、徽章、船錨等。

## 26 電子零組件製造業

### 2611 積體電路製造業

#### 26110 晶圓代工

##### 2611010 代工晶圓(12 吋及以上)

計量單位：片

英 譯：Foundry wafer (12 inch and above)

定 義：主要以矽晶圓為材料，以客戶委託的光罩，再經一連串曝光、顯影、蝕刻、薄膜、擴散等積體電路製程後，交付與客戶。

範 圍：包含 12 吋及以上的 MOS、Bi-CMOS、Bi-polar 等製程的代工矽晶圓。

##### 2611020 代工晶圓(8 吋)

計量單位：片

英 譯：Foundry wafer (8 inch)

定 義：主要以矽晶圓為材料，以客戶委託的光罩，再經一連串曝光、顯影、蝕刻、薄膜、擴散等積體電路製程後，交付與客戶。

範 圍：包含 8 吋的 MOS、Bi-CMOS、Bi-polar 等製程的代工矽晶圓。

##### 2611030 代工晶圓(6 吋)

計量單位：片

英 譯：Foundry wafer (6 inch)

定 義：主要以矽晶圓為材料，以客戶委託的光罩，再經一連串曝光、顯影、蝕刻、薄膜、擴散等積體電路製程後，交付與客戶。

範 圍：包含 6 吋的 MOS、Bi-CMOS、Bi-polar 等製程的代工矽晶圓。

##### 2611040 代工晶圓(5 吋及以下)

計量單位：片

英 譯：Foundry wafer (5 inch and below)

定 義：主要以矽晶圓為材料，以客戶委託的光罩，再經一連串曝光、顯影、蝕刻、薄膜、擴散等積體電路製程後，交付與客戶。

範 圍：包含 5 吋及以下的 MOS、Bi-CMOS、Bi-polar 等製程的代工矽晶圓。

### 26111 積體電路

#### 2611105 磊晶矽晶圓

計量單位：片

英 譯：Epi silicon wafer

定 義：矽晶棒在經過切割、拋光後所作成的一片片拋光矽晶圓，倘若再經過化學蒸鍍的方法可在表面成長一層的磊晶層，經過此步驟所作出的矽晶圓片謂之磊晶矽晶圓，此材料可提供 IC 或分離式元件業者用來製造相關半導體晶片。

#### 2611110 再生晶圓



計量單位：片

英 譯：Reclaim wafer

定 義：再生晶圓並非製作 IC 時不良品之再生，而是在半導體 IC 製造過程中，將使用於製程監控(Monitor wafer)及檔片(Dummy wafer)用之晶圓，回收加工再使用，其目的乃在降低 Test wafer 及 Dummy wafer 之成本。

### 2611115 光罩

計量單位：個

英 譯：Mask

定 義：光罩為一高平整度之玻璃，主要材質為石英、鈉玻璃或矽硼玻璃，並鍍一層鉻金屬，可將所需要的電路圖案利用雷射製作於其上，使塗有感光材料的矽晶圓或平板玻璃曝光，再經顯影、化學蝕刻等手續，使電路圖案定像在平板玻璃上，主要應用於 IC 製造及 LCD 產業。

### 2611120 MOS 動態隨機存取記憶體

計量單位：千個

英 譯：MOS DRAM (Dynamic random access memory)

定 義：一種 MOS 揮發性記憶體，各種集積度、組織規格之 DRAM，在電源接通且儲存數位資料後，在特定時間內充電刷新(Refresh)的特殊設計。

範 圍：包含 SDRAM、DDR SDRAM、DDR2 SDRAM、DDR3 SDRAM、Rambus SDRAM 及其他 DRAM。

### 2611125 MOS 靜態隨機存取記憶體

計量單位：千個

英 譯：MOS SRAM (Static random access memory)

定 義：一種 MOS 揮發性記憶體，各種集積度、組織規格之 SRAM，在電源接通的情形下，儲存數位資料，原來的用途是用在 PC 主機板與手機上作為快取記憶體。

範 圍：包含 SRAM 以及 Pseudo SRAM(虛擬靜態隨機存取記憶體)，是一種以 DRAM 為核心，外接電路則使用 SRAM 介面的記憶體。

### 2611130 MOS 唯讀記憶體

計量單位：千個

英 譯：MOS ROM (Read only memory)

定 義：屬非揮發性記憶體，以 MOS 製程生產，資料不因電源切換而消失，某些型態的 ROM 可以更新資料的內容，其中 Mask ROM 可應用於掌上型電動玩具、印表機、電子辭典等產品，EPROM、EEPROM 則大部分屬通訊用途。

範 圍：包含 Mask ROM(光罩唯讀記憶體)資料在寫入後就不能修改、EPROM(可消除可程式唯讀記憶體)須用紫外線照射後才能洗掉資料、重新寫入、EEPROM(電流可消除可程式唯讀記憶體)須用電壓才能更改資料。

### 2611135 MOS 快閃記憶體

計量單位：千個

英 譯：Flash memory

定 義：兼具非揮發性及可程式記憶體，各種集積度、組織規格的快閃記憶體。NOR 型主要用來執行程式、NAND 型則做為資料儲存使用。NOR 型主要應用在手機、PC 及 STB 等產品。NAND 型主要應用在智慧型手機、固態硬碟、NB、數位相機、MP3 及平板電腦

等產品。

範圍：包含 NOR 型及 NAND 型。

#### 2611140 其他 MOS 記憶體

計量單位：千個

英譯：Other MOS memory

定義：不屬於上列項目之各種 MOS 記憶體。

範圍：如 MRAM、FRAM、PCM、RRAM 等。

#### 2611145 MOS 數位式標準邏輯 IC(含晶片)

計量單位：千個

英譯：MOS digital standard logic IC

定義：有標準化規格(4000 系列、54 系列及 74 系列)、大量生產之 MOS 數位標準邏輯 IC，系統核心邏輯晶片組是相當重要的產品，搭配 CPU 使用，一般也簡稱為晶片組(Chipset)。

#### 2611150 MOS 數位式微元件 IC(含晶片)

計量單位：千個

英譯：MOS digital microcomponent IC

定義：指有運算、處理單元或是當作介面用，且具有高速運作及低耗電量之積體電路。

範圍：包含微處理器(MPU)、微控制器(MCU)、微週邊及數位訊號處理器(DSP)等。

#### 2611155 MOS 數位式特殊應用 IC(含晶片)

計量單位：千個

英譯：MOS digital ASIC

定義：依特定用途而設計具有邏輯、運算能力、非標準規格的 MOS 數位特殊規格邏輯 IC，應用於電腦、通訊、消費性電子等各領域。

範圍：包含可程式邏輯元件(PLD)、閘排列(Gate array)、電路元 IC(Cell based IC)、全客戶 IC(Full custom IC)等。

#### 2611160 其他 MOS 數位式 IC(含晶片)

計量單位：千個

英譯：Other MOS digital IC

定義：不屬於上列項目之各種 MOS 數位 IC。

範圍：如 LCD 驅動 IC 等。

#### 2611165 MOS 類比式 IC(含晶片)

計量單位：千個

英譯：MOS analog IC

定義：使用 MOS 製程生產之 IC，或混有其他元件於同一個 IC 中，符合下列條件之任一項：  
(1) IC 內有超過 50%的晶片面積為類比電路區塊；(2)基本功能為處理類比訊號。

範圍：包含 MOS 類比單石(線性)IC、MOS 類比 ASIC、MOS 混成訊號 IC 等。

#### 2611170 雙極性數位式 IC(含晶片)

計量單位：千個

英 譯：Bipolar digital IC  
定 義：使用 Bipolar 製程，處理數位訊號之 IC，或混有其他元件於同一個 IC 中。  
範 圍：包含 Bipolar 數位式記憶體 IC、Bipolar 數位式微元件 IC、Bipolar 數位式邏輯 IC、Bipolar 混成數位式 IC 等。

### 2611175 雙極性類比式 IC(含晶片)

計量單位：千個

英 譯：Bipolar analog IC

定 義：使用 Bipolar 製程生產之 IC，或混有其他元件於同一個 IC 中，符合下列條件之任一項：  
(1) IC 內有超過 50% 的晶片面積為類比電路區塊；(2) 基本功能為處理類比訊號。

範 圍：包含 Bipolar 類比單石(線性)IC、Bipolar 類比 ASIC、Bipolar 混成 IC 等。

### 2611180 其他製程 IC(含晶片)

計量單位：千個

英 譯：Other processed IC

定 義：非使用 MOS 及 Bipolar 製程技術所生產之 IC。

### 2611185 混成 IC(含晶片)

計量單位：千個

英 譯：Hybrid IC

定 義：在絕緣基板上形成皮膜狀之電路，將此皮膜狀電路固定於主動元件或其他元件而容納於單一容器內的積體電路稱為拼合積體電路，使用已完成之個別電子零件作為主動元件而具有單一容器或積體電路之特徵。

範 圍：依構造分：薄膜 IC、厚膜 IC、單石拼合 IC、拼合超小型 IC、高密度實裝 IC；依電路機能分：數位電路、類比電路、數位與類比混合電路、特殊用途電路。

## 2612 分離式元件製造業

### 26120 分離式元件

#### 2612010 整流二極體元件或晶粒

計量單位：千個

英 譯：Rectifier

定 義：具有二個端子，該二個端子間的電流及電壓特性呈現非直線特性之半導體元件，用途非常廣泛，如電子計算機、控制機器等之交換電路使用高速交換二極體，收音機、電視機、微波通信裝置使用檢波二極體及混波二極體等。此處所指以供整流為主要目的之整流二極體元件或晶粒。

範 圍：如回復整流二極體(Recovery rectifier diode)、蕭特基整流二極體(Schottky barred diode)、橋式整流二極體(Bridge diode)等。

#### 2612020 其他二極體元件或晶粒

計量單位：千個

英 譯：Diode

定 義：除整流二極體以外之其他用途之二極體元件或晶粒。

範 圍：如小訊號二極體(Small signal diode)、稽納二極體(Zener diode)、防護電路(Transient protect device)、射頻/微波二極體(RF and microwave diode)等。

### 2612030 電晶體元件或晶粒

計量單位：千個

英 譯：Transistor

定 義：具有三個端子—基極、集極與射極，被用作電流放大或開關之用，被當作電流放大時，改變在集極與射極間的小量電流，被當作開關時，通在基極的電壓過高一定值時，會發生導電作用，而且將接輸到的最大電量通過，包含：功率電晶體與小訊號電晶體，功率電晶體分低頻功率電晶體與高頻功率電晶體，小訊號電晶體分低頻小訊號電晶體及高頻小訊號電晶體等元件或晶粒。

範 圍：低頻功率電晶體主要使用於聲頻波之放大，如收音機、磁帶式錄音機、立體音響放大器等，而高頻功率電晶體主要使用於無線電通訊的發射電路，如原始振盪、緩衝、頻率倍增等，低頻小訊號電晶體主要使用於音響機器之低頻放大、醫療儀器、物理化學儀器等，而高頻小訊號電晶體適用於頻率在 100KHz 以上之放大及振盪等用途。

### 2612040 閘流體元件或晶粒

計量單位：千個

英 譯：Thyristor

定 義：由四層以上之 PNP 構造(即三個以上之 PN 接合面)所構成，在主電壓、主電流特性(陽極特性)中至少一個象限內有 ON 與 OFF 之雙穩定狀態，而可由 OFF 變為 ON 或由 ON 變為 OFF 之半導體元件，閘流體有二端子、三端子及四端子之閘流體，另外也有第三象限之特性屬於阻塞特性、導通特性或交換特性之閘流體，主要使用於定時器、交直流電源控制器、反相器、通信機、家庭電器產品及重電機器等。

範 圍：包含利用閘極電流控制—SCR、TRIAC、GTO、SBS、SUS、PUT、SCS 逆導通閘流體，利用超崩電壓控制—SSS、DIAC、四層二極體，利用光控制—光致動閘流體及利用熱控制—感熱閘流體。

### 2612050 功率封裝與模組

計量單位：千個

英 譯：Power module

定 義：以多個二極體元件(Diode)、電晶體(Transistor)元件等分離式元件組成之模組(Module)。

### 2612060 積體電路引腳架

計量單位：千元

英 譯：IC lead frame

定 義：積體電路的腳架，做為半導體元件對外之連接。

### 2612070 二極體、電晶體導線架

計量單位：千元

英 譯：Diode-transistor lead frame

定 義：二極體或電晶體的腳架，做為電子元件對外之連接。

### 2612090 其他半導體製造零組件

計量單位：千元

英 譯：Other semiconductor and parts

定 義：不屬於上列項目之各種半導體零組件。

## 2613 半導體封裝及測試業

### 26130 半導體封裝

#### 2613010 構裝 IC

計量單位：千個

英 譯：IC package

定 義：將裸晶以非金屬材質包裹保護，並拉出引腳以利電路連接的過程所生產的 IC，主要提供 IC 保護、散熱、電路導通等功能。

範 圍：包含導線架封裝(DIP、QFP、PLCC、SOP、SOJ、SSOP、TSOP、TSSOP)、載板封裝(BGA、Flip chip)，依封裝後面積的大小定義又分：CSP、LCD 驅動 IC 封裝(TCP、COG、COF)，另外還有 MCM、SiP 等。

#### 2613020 晶圓封裝

計量單位：片

英 譯：Wafer level packaging

定 義：不同以往將晶圓切割出晶粒再進行封裝的方式、而直接以晶圓進行構裝。晶圓級封裝具有覆晶之形態，採用薄膜重分佈技術佈線，接著利用凸塊或錫球與印刷電路板直接相連。由於其具有高效能、高功率與高密度等優點，已逐漸成為未來發展的趨勢。

#### 2613030 晶圓凸塊

計量單位：片

英 譯：Bumping

定 義：利用薄膜製程或化學鍍製程技術及電鍍或印刷技術，將焊錫或金直接置於 IC 腳架上，此凸塊適合應用於如 Flip chip(覆晶封裝)等，液晶顯示器、記憶體元件、微處理器、射頻 IC 等皆可應用。

### 26131 半導體測試

#### 2613110 IC 測試(含晶片)

計量單位：千個

英 譯：IC test

定 義：係指檢測所製造的 IC 功能是否正常。

#### 2613120 晶圓測試

計量單位：片

英 譯：Wafer test

定 義：對晶片上的每個晶粒進行針測，在檢測頭裝上以金線製成細如毛髮之探針(Probe)，與晶粒上的接點(Pad)接觸，測試其電氣特性，不合格的晶粒會被標上記號，而後當晶片依晶粒為單位切割成獨立的晶粒時，標有記號的不合格晶粒會被淘汰，不再進行下一個製程，以免徒增製造成本。

## 2620 被動電子元件製造業

### 26200 電容器

## 2620010 鉭質電解電容器

計量單位：千個

英 譯：Tantalum electrolytic capacitor

定 義：大部分以鉭燒結體為陽極，經氧化法形成  $Ta_2O_5$  之氧化薄膜，而後利用二氧化錳固態電解質予以覆蓋，再將陰極導體之石墨、銀漆、焊料層覆裝其上，最後用樹脂予以封裝完成。

範 圍：包含液態電解質及固態電解質，但以固態電解質為主。

## 2620020 鋁質電解電容器

計量單位：千個

英 譯：Aluminum electrolytic capacitor

定 義：是由二片各釘有鋁質引線之鋁箔，中間夾著電解紙捲繞而成，此捲繞後之素子含浸電解液後，連同封口橡皮放入鋁殼內，經封口完成，可適用於一般電路、音響之分頻回路或是一般之電子設備。

範 圍：包含小形及大形鋁質電解電容器，小形鋁質電解電容器又可分為同軸形(即 A 形或 04 形)和輻射形(B 形或 02 形)二種。

## 2620030 塑膠薄膜電容器

計量單位：千個

英 譯：Plastic film capacitor

定 義：以塑膠薄膜(聚乙烯對苯二酸酯、聚苯乙烯、聚丙烯、聚碳酸酯等之薄膜)為電介質，使用金屬箔(Al、Sn 等)作為電極，將其重疊後捲繞所製成之無極性、有機薄膜之電容器。

範 圍：依構成電介質之薄膜分：聚乙烯對苯二酸酯薄膜電容器(聚酯薄膜電容器、聚酯樹脂薄膜電容器)、聚苯乙烯薄膜電容器(苯乙烯薄膜電容器)、聚碳酸酯薄膜電容器、聚丙烯薄膜電容器、聚四氟乙烯薄膜電容器、聚乙烯薄膜電容器、乙醯纖維素薄膜電容器等。

## 2620040 陶瓷電容器

計量單位：千個

英 譯：Ceramic capacitor

定 義：以陶瓷(堯滑石陶瓷、鈦陶瓷、鈦酸鋇陶瓷等)為電介質，而將銀直接燒附於陶瓷上作為電極之無極性、無機質之電容器。

範 圍：如固定陶瓷電容器。

## 2620050 可變電容器

計量單位：千個

英 譯：Variable capacitor

定 義：利用機械的外力使靜電電容器連續發生變化的電容器。

範 圍：包含可變空氣電容器、可變薄膜電容器、可變陶瓷電容器、可變玻璃電容器、可變雲母電容器等。

## 2620090 其他電容器

計量單位：千個

英 譯：Other capacitors

定 義：不屬於上列項目之各種電容器。

## 26201 變壓器

### 2620110 聲頻變壓器

計量單位：千只

英 譯：Audio transformer (A. F. transformer)

定 義：傳輸之頻率帶主要屬於可聽頻率(20Hz~20KHz)之變壓器總稱為音頻變壓器，另外在電視機、收音機等電路中，將中頻變壓器、天線線圈等總稱為高頻線圈或高頻變壓器。

範 圍：包含匹配變壓器、輸入變壓器、段間變壓器、輸出變壓器、調諧變壓器、絕緣變壓器、振盪變壓器、遮蔽變壓器等。

### 2620120 返馳變壓器

計量單位：千只

英 譯：Flyback transformer

定 義：是一種水平電磁偏向電路之水平輸出變壓器，具有將返馳期間(Flyback time)所產生之脈衝電壓昇壓之高壓繞線，俾對映像管高壓整流電路供給所需之高壓脈衝者。

範 圍：依水平偏向電路之方式可分為真空管式、電晶體式；依照使用之電視可分為黑白電視機用、彩色電視機用；依構造可分為單獨個體、高壓整流器內藏式及密閉式。

### 2620130 中頻變壓器

計量單位：千只

英 譯：Intermediate frequency transformer, mid-cycle transformer (I. F. transformer)

定 義：使用於收音機、電視機及無線電通訊機等超外差式(Supper heterodyne type)接收機之中頻放大電路的變壓器。

範 圍：電視用中頻變壓器分為影像、聲音；收音機用中頻變壓器分為 AM 收音機用、FM 收音機用；調諧方式分為單調諧型、複調諧型、多重調諧型；可變裝置方式分為電感可變型、電容可變型、固定調諧型。

### 2620140 電源變壓器

計量單位：千只

英 譯：Power transformer

定 義：主要裝配於電子機器，初級繞線連接於商用電力室內線，利用次級繞線變換成機器內所需要之電壓而供給電力的變壓器，通常初級電壓保持一定，約使用 100V 或 200V 附近的電壓，頻率也一定，約為 50Hz 或 60Hz，供航空器、移動用機器等使用之電源變壓器也有利用 2,500Hz 左右之頻率構成供給電力系統。

範 圍：依動作機能分：定電壓變壓器、漏磁變壓器、反相器變壓器；依相數分：單相電源變壓器、多相電源變壓器；依用途分：陽極變壓器、加熱器變壓器、絕緣變壓器。

### 2620190 其他變壓器

計量單位：千只

英 譯：Other transformers

定 義：不屬於上列項目之各種變壓器。

範 圍：如低頻用、載頻用、中頻用、高頻用變壓器等。

## 26202 電阻器

## 2620210 碳膜電阻器

計量單位：千個

英 譯：Carbon film resistor (Coal film resistor, deposited coal film resistor)

定 義：有二種使用碳為導電體之薄膜電阻器，一種是將碳粉之電阻液塗膜在本體陶瓷上所構成的薄膜電阻器，另一種是利用碳化氫之熱分解，在本體陶瓷上析出碳薄膜所構成的碳膜電阻器，在這二種碳膜電阻器的電阻本體上的圓周上形成有螺旋狀之切條，以調整其電阻值。

範 圍：包含熱分解碳膜電阻器(非絕緣型碳膜電阻器、簡便絕緣型碳膜固定電阻器、絕緣型碳膜固定電阻器、高功率用碳膜固定電阻器)，樹脂系碳膜電阻器(超高電阻用碳膜固定電阻器、微波用條狀電阻器、印刷配線基板電阻器、C、R 網路用電阻器)。

## 2620220 金屬膜電阻器

計量單位：千個

英 譯：Metal film resistor

定 義：是以金屬膜為電阻基體，利用真空蒸著法、濺射法(Sputtering)等使金屬薄膜附著於陶瓷棒之表面，並與其他薄膜電阻器一樣施行螺旋狀切條，而利用塑模或塗裝等予以保護絕緣之電阻器，為具有最穩定特性之一種電阻器。

範 圍：依照 MIL、ERMIL、JIS、EIAJ、DSP 等規格，金屬膜固定電阻器具有各種不同類型，一般市面上，額定功率在 0.05W~2W 之間，最高周圍溫度為 125°C(在 MIL-R-22684 等為 70°C)，溫度係數在 MIL 規格上分為±25、±50、±100ppm/°C 三種。

## 2620230 可變電阻器

計量單位：千個

英 譯：Variable resistor (Potentiometer)

定 義：是電子機器中用以調整電源電路電壓之功率型電阻器，供電路電壓之分壓或電壓的微調及聲音電路之音量調整等。

範 圍：包含碳系及金屬系。

## 2620240 保險絲電阻器(熔絲電阻器)

計量單位：千個

英 譯：Fusible resistor

定 義：兼備電阻器與保險絲二種功能，當受到過量電流時，在規定時間內電阻熔斷，不恢復功能之電阻器，主要是使用於電源電路或接近電源部之電路，防止火災及保護機器設備最佳零件。

範 圍：包含繞線型 Spec. EIAJ RC 2671、EIAJ RC 2672、EIAJ RC 2673。

## 2620250 排列電阻器

計量單位：千個

英 譯：Resistor network

定 義：依照必要性將各種電阻元件相互連接所構成之電阻電路網，可利用零件之聚集來降低裝配之工時，對自動裝配化及高密度之安裝極有效，依網路構造分：普通型、串聯型、獨立型、密封型，依外觀構造分：SIP 型、DIP 型、扁平型、密封型。

範 圍：包含 Spec. JIS-C5202、MIL-R83、EIA-RS4。

## 2620260 晶片電阻器



計量單位：千個

英 譯：Chip resistor

定 義：具有電阻特性而二端可施行焊接及接合的電阻片(不具有端子線)，一般使用於 SMD 裝入拼合積體電路印刷配線基板之小型電阻器。

範 圍：額定功率 1/32W~1/2W，包含 Spec. EIA IS-30A、JIS-C-520。

## 2620290 其他電阻器

計量單位：千個

英 譯：Other resistors

定 義：不屬於上列項目之各種電阻器。

## 26209 其他被動電子元件

### 2620910 電子繼電器

計量單位：千個

英 譯：Electronic relay

定 義：利用電氣接點的開閉來驅動或控制連接於同一或其他電路之裝置。

範 圍：包含無極繼電器(直流用、一般(控制)用、通訊用、交流用)、有極繼電器(通訊用、高速)、特殊繼電器(熱動(Thermal relay)、定時(Timing relay)或利用其他特殊原理之繼電器)。

### 2620920 偏向軛(電視用)

計量單位：千只

英 譯：Deflection yoke for TV

定 義：係安裝於陰極射線管之頸部，具有水平、垂直兩組線圈，將電流通至此二組線圈，利用所發生之磁場，使電子束向上下左右偏向的零件。

範 圍：依陰極射線管之種類(偏向角、頸部直徑、畫面尺寸、電子槍構造等)而異，而且即使同一種類的陰極射線管，也因線圈之繞法(鞍型線圈、環形線圈)而有不同，偏向軛的大小約在 30Φ~160Φmm 之間，具有多種規格。

### 2620930 其他電視用磁鐵元件

計量單位：千元

英 譯：Other magnetic elements for TV

定 義：不屬於上列項目之各種電視用磁鐵元件。

範 圍：包含針墊失真補正變壓器、收斂軛(Convergence yoke)、直線性補正線圈、振幅調整線圈、色純度調整線圈、電磁鐵。

### 2620940 晶片電感

計量單位：千個

英 譯：Frequency chip inductors

定 義：為被動元件之一，被廣泛應用在資訊、通訊及消費性電子產品上，主要功能大致可分為三類：EMI(電磁干擾)防治、訊號處理和功率應用。

### 2620950 電子產品用線圈

計量單位：千只

英 譯：Electronics coils

**定義：**用於電子產品之線圈，以漆包線繞製多圈狀，常作為電磁鐵使用和變壓器等中使用。  
**範圍：**包含電子產品用之抗流線圈、峰化線圈、震盪線圈、空心線圈等，但不含馬達用線圈、汽機車點火線圈。

## 2620990 其他被動電子元件

計量單位：千元

英譯：Other passive electronic components

定義：不屬於上列項目之各種被動電子元件。

## 2630 印刷電路板製造業

### 26300 印刷電路板

#### 2630010 印刷電路用銅箔基板

計量單位：平方呎

英譯：Copper-clad laminate for printed circuit (CCL)

定義：是指使用於印刷電路板，以紙、玻纖布等為基材，酚樹脂、環氧樹脂等樹脂為黏著劑，而單面或雙面貼上銅箔所構成之疊層板，可依基材及黏著劑(樹脂)予以適當組成多種不同的種類，也可利用同一黏著劑與二種以上之基材組合，但其組合受到成本及性能上的限制。

範圍：基材的材質包含紙質基板、複合基板、FR-4 基板，及無膠軟性銅箔基板(2L FCCL)、有膠軟性銅箔基板(3L FCCL)等。

#### 2630020 硬質單面印刷電路板

計量單位：平方呎

英譯：Rigid single side printed circuit board, single side PCB

定義：係指將一絕緣層與一導體層壓合而成一體，可施行導體層上之電子零件端子互相連接的硬質單面印刷電路板。

#### 2630030 硬質雙面印刷電路板

計量單位：平方呎

英譯：Rigid double side printed circuit board, double sided PCB

定義：係指將絕緣層置於二層之導體層之中間而形成一體，而可施行任意導體層與導體層相互的連接及實裝之電子零件端子與任意導體層之連接的硬質雙面印刷電路板。

#### 2630040 硬質多層印刷電路板

計量單位：平方呎

英譯：Rigid multi-layer printed circuit board, multi-layer PCB

定義：係指將絕緣層置於三層以上之導體層之中間而形成一體，而可施行任意導體層與導體層相互的連接及實裝之電子零件端子與任意導體層之連接的硬質多層印刷電路板。

範圍：依製造方法分類：間隙法(Clearance hole)、增層法(Build up)、鍍通法(Plated through hole, PTH)。

#### 2630050 軟性印刷電路板

計量單位：平方呎

英譯：Flexible printed circuit board, flexible PCB

定 義：係指依照電路設計將連接電路零件類之電路設計圖形，利用蝕刻(Etching)等方法使其重新顯現於具有可撓性之絕緣薄膜之單一面或二面上所構成的軟性印刷電路板，為了施行外層導體與內層導體之連接，通常施行通孔電鍍等方法予以連接。

範 圍：依薄膜基層材料種類分聚酯系可撓性、聚亞胺系可撓性、玻纖環氧樹脂系可撓性、玻纖聚四氟乙烯系可撓性、聚醯胺亞胺系可撓性、聚氯化乙烯系可撓性、聚乙烯系可撓性等印刷電路板；依形狀分軟性帶形電纜型、單面軟性、雙面軟性、多層軟性印刷電路板；依導體材料分銅面、鎳面、鋁面及錫面軟性印刷電路板。

## 2630060 軟硬複合印刷電路板

計量單位：平方呎

英 譯：Rigid-flex printed circuit board, rigid-flex PCB

定 義：係指一種由硬質電路板與軟性電路板兩者組合而成的複合型電路板，硬質部分可焊接組裝零件，軟板部分則可折曲連通。

範 圍：依製造方法分軟硬結合電路板、軟硬複合電路板。

## 2630091 印刷電路板加工

計量單位：千元

英 譯：Foundry PCB

定 義：在基板做貼合、鑽孔、裁切、表面黏合或多層壓合的動作，不包含僅做插件的動作。

## 26301 IC 載板

### 2630110 IC 載板

計量單位：千片

英 譯：IC substrate

定 義：為 IC 封裝用基板，將具有凸塊接點之 IC 晶片反貼覆置於承載基板上，該承載基板即稱為覆晶載板(Flip Chip Substrate)，係作為晶片與電路板間電性連接與傳輸的緩衝介面。透過載板的扇出(Fan out)功能，以確定晶片邏輯閘(Logic gate)輸出能達到電路板上邏輯閘輸入的最大數目。與打線載板(Wire Bond Substrate)相異處在於晶片與載板間連接以植球(Solder bumps)方式取代金線(Gold wire)，此舉能大幅提高載板的訊號密度(I/O port)，並提升晶片效能表現，為載板發展之趨勢。

範 圍：包含 BGA 載板、CSP 載板、覆晶(Flip chip)載板、打線(Wire Bond)載板等。

## 2641 液晶面板及其組件製造業

### 26410 液晶面板

#### 2641010 被動驅動式液晶面板

計量單位：千組

英 譯：Passive matrix liquid crystal device

定 義：以被動驅動方式，控制液晶分子光調變現象顯示文字或圖形，適用於電子錶、計算機、電話、各種儀錶顯示面板的 TN 或 STN 液晶顯示元件。

#### 2641020 大尺寸 TFT-LCD 面板(10 吋及以上)

計量單位：千組

英 譯：Thin film transistor-liquid crystal device (10 inch and over)

定義：利用半導體製程技術，在透明的玻璃基板上佈建用來操控光閥的薄膜電晶體，再利用具有旋光特性的液晶材料做為顯示的介質，色彩的表現則由彩色濾光片來負責，以不同玻璃基板尺寸可供切割成不同大小顯示面板的數量，大尺寸指 10 吋及以上的面板，適用於筆記型電腦、監視器及電視顯示面板。

#### 2641030 中小尺寸 TFT-LCD 面板(10 吋以下，不含 10 吋)

計量單位：千組

英譯：Thin film transistor-liquid crystal device (below 10 inch)

定義：利用半導體製程技術，在透明的玻璃基板上佈建用來操控光閥的薄膜電晶體，再利用具有旋光特性的液晶材料做為顯示的介質，色彩的表現則由彩色濾光片來負責，以不同玻璃基板尺寸可供切割成不同大小顯示面板的數量，中小尺寸指 10 吋以下(不含 10 吋)的面板，適用於手機、平板電腦、數位相機及車用 DVD 及其他影像資訊產品。

#### 2641040 TFT-LCD 模組製程

計量單位：千組

英譯：TFT-LCD's module (LCM)

定義：為 TFT-LCD 面板製程，將貼合之面板、背光模組、驅動與控制面板組合。

### 26411 液晶面板組件

#### 2641110 彩色濾光片

計量單位：片

英譯：Color filter

定義：為組成液晶面板之關鍵零組件，在素玻璃基板上用紅、綠、藍的光阻液原料，用黃光蝕刻方式或是其他技術形成紅、綠、藍三原色的長條形陣列的基板，其功能是賦與顯示色彩，藉由穿透度與色純度的提高來增加對比、提高光利用率及降低耗電。

#### 2641120 背光模組(不含 LED 背光模組)

計量單位：片

英譯：Backlight module (excluding LED backlight module)

定義：又稱背光板，其功能在於提供 LCD 面板之光源，由發光源、反射板、導光板(Light guide plate, LGP)、光學用模片(擴散板, Diffusion)、稜鏡片、塑膠框等構成，而依光源位置可以分為直下式及側光式二種。

範圍：使用冷陰極光為發光源(CCFL)，依導光板形狀可分為平板式及楔形板式，平板式多應用於監視器，楔形板式多用於筆記型電腦。

#### 2641130 LED 背光模組

計量單位：片

英譯：LED backlight module

定義：使用發光二極體(LED)為發光源之背光模組。

#### 2641140 導光板

計量單位：片

英譯：Light guide plate (LGP)

定義：為背光模組主要零件之一，導光板的製造方式有二種：(1)平板(印刷)：將板材裁切成所需的尺寸後，將設計好的網點，在配合上特殊的油墨，印刷在板材上，作為導光的

媒介，通常應用在 17 吋以上及 20 吋以下的液晶螢幕上；(2)楔形板(射出)：楔形板跟平板一樣都需要設計網點，與平板不同的是楔形板的網點是直接做在模具上，用射出的方式將板子及網點一起成型出來，通常都應用在單邊入光的機種上，入光處的板厚會比較厚一點，通常應用在小尺寸的機種或筆記型電腦。

## 2641150 擴散板 / 膜

計量單位：片

英 譯：Diffusion sheet/film

定 義：為背光模組主要零件之一，主要是在基材中，加入化學顆粒，作為散射粒子，或是使用全像技術經由曝光顯影等化學程序，以散射模糊導光板上的墨點或線條。

## 2641160 聚光膜(片) / 增光膜(片)

計量單位：平方公尺

英 譯：Prism film (BEF, Brightness enhancement film)

定 義：LCD 背光模組之關鍵零組件，利用超精細稜形結構光學膜片對散亂的背光光源進行光束集中再分配，以提高正向亮度。搭配一般及高折射率材料並改良加工結構以設計出不同集光能力及抗光學瑕疵之多功能光學膜。

## 2641170 背光源用冷陰極管

計量單位：千只

英 譯：Cold cathode fluorescent lamp (CCFL) for backlight

定 義：背光源用冷陰極管主要作為面板背光模組的發光源，近年來 CCFL 背光有逐漸被 LED 背光取代的趨勢。CCFL 與 LED 相比，冷陰極管的演色性較差、壽命較短，起反應速度也慢，而更重要的問題則是冷陰極管使用了大量的汞，來使其保持低溫，在環保議題下，以及 LED 的發光效率一再提昇，讓 LED 背光逐漸取代 CCFL 背光。

## 2641190 其他液晶面板組件

計量單位：千元

英 譯：Other TFT-LCD devices and parts

定 義：不屬於上列項目之各種液晶面板組件。

## 2642 發光二極體製造業

### 26420 發光二極體

#### 2642005 發光二極體磊晶片

計量單位：平方英吋

英 譯：Light emitting diode epitaxy wafer (LED epitaxy wafer)

定 義：用磊晶方法製備的具有電致發光功能的結構片。

範 圍：如使用 LPE 或 MOCVD 方式製造的 LED epitaxy wafer。

#### 2642010 發光二極體晶粒

計量單位：千個

英 譯：Light emitting diode chip (LED chip)

定 義：具有 PN 接面結構，有獨立正負電極，加電後可輻射發光的分離式半導體晶粒。

### **2642015 砲彈型封裝 LED**

計量單位：千個

英 譯：Through hole type LED

定 義：帶有正負極引線，適用於穿孔直插封裝技術的 LED。

### **2642020 表面黏著型 LED**

計量單位：千個

英 譯：Surface mounted devices LED (SMD LED)

定 義：正負電極在封裝基板上，適用於表面黏著技術(SMT)的 LED。

### **2642025 高功率 LED**

計量單位：千個

英 譯：High power LED

定 義：輸入功率 1W 以上之 LED。

### **2642030 中低功率 LED**

計量單位：千個

英 譯：Middle/low power LED

定 義：輸入功率不足 1W 之 LED。

### **2642035 LED 顯示元件或模組**

計量單位：千個

英 譯：LED displayer

定 義：使用 LED 顯示數字、字元、或符號圖形等之元件或模組，可應用於電子產品。

範 圍：包含數字顯示型(Digit numeric display)、點矩陣型(Dot matrix)、Cluster 及 Assembly 之 LED。

### **2642040 其他 LED 封裝或模組**

計量單位：千個

英 譯：Other LED package or module

定 義：不屬於上列項目之各種 LED 封裝或模組。

範 圍：如 COB(Chip On Board)封裝。

### **2642045 被動式 OLED 顯示面板或模組**

計量單位：組

英 譯：Passive matrix organic light emitting diode module

定 義：以被動式驅動有機發光二極體，採用循序掃瞄的驅動方式，掃瞄線依設定的方式逐列開啟，當電流通過時，掃瞄線才會被點亮，每個時間點僅有一條掃瞄線會被點亮。為達顯示面板平均亮度，需以極高的脈衝操作，係需要更高的操作電壓與電流，因而會造成有機發光材料其壽命及效率的大幅下降。

### **2642050 主動式 OLED 顯示面板或模組(10 吋及以上)**

計量單位：組

英 譯：Active matrix organic light emitting diode module (10 inch and over)

定義：指 10 吋及以上的主動式 OLED 顯示面板。以主動式驅動有機發光二極體，係利用薄膜電晶體搭配電容儲存訊號，來控制 OLED 的亮度灰階表現。每一個像素皆可連續與獨立驅動，並可記憶驅動信號，不需在高脈衝電流下操作，效率較高，壽命也可延長。

#### 2642055 主動式 OLED 顯示面板或模組(10 吋以下，不含 10 吋)

計量單位：組

英譯：Active matrix organic light emitting diode module (below 10 inch)

定義：指 10 吋以下(不含 10 吋)的主動式 OLED 顯示面板。以主動式驅動有機發光二極體，係利用薄膜電晶體搭配電容儲存訊號，來控制 OLED 的亮度灰階表現。每一個像素皆可連續與獨立驅動，並可記憶驅動信號，不需在高脈衝電流下操作，效率較高，壽命也可延長。

### 2643 太陽能電池製造業

#### 26430 太陽能電池

##### 2643010 太陽能矽晶片

計量單位：片

英譯：Solar wafer

定義：矽礦砂經過長晶爐長晶後變成晶錠，從矽晶錠經過切割、拋光、清洗及蝕刻後，成為太陽能電池所用之矽晶圓。

##### 2643020 矽晶太陽能電池

計量單位：千片

英譯：Crystalline silicon solar cell

定義：矽晶圓送至太陽能電池工廠後，先經過數道化學清洗以確保它的潔淨度，然後在矽晶圓表面形成 p-n 界面。抗反射薄膜經過沉積後，用以強化陽光吸收度，再將正面和背面電極印製在矽晶圓上，經過一道熱處理即完成製程步驟。

範圍：包含單結晶矽、多結晶矽，依用途分地上用、衛星用。

##### 2643030 薄膜太陽能電池

計量單位：片

英譯：Thin film solar cell

定義：以玻璃或屬等材料作為基板，在基板上製作厚度約數  $\mu\text{m}$  的薄膜結構太陽能電池，由吸收層與吸收層上下兩層導電層所堆疊而成，吸收層可為矽材料(非晶矽 a-Si、微晶矽  $\mu\text{c-Si}$ 、堆疊型 a-Si /  $\mu\text{c-Si}$  等)、化合物半導體類(銅銦鎵硒 CIS/CIGS、碲化鎘 CdTe 等)。

範圍：薄膜太陽能電池的種類包含矽薄膜類(非晶矽 a-Si、微晶矽  $\mu\text{c-Si}$ 、堆疊型 a-Si /  $\mu\text{c-Si}$  等)、化合物半導體類(銅銦鎵硒 CIS/CIGS、碲化鎘 CdTe)。

##### 2643040 其他太陽能電池

計量單位：片

英譯：Other solar cell

定義：不屬於上列項目之各種太陽能電池。

範圍：如聚光型太陽能電池、染料敏化太陽能電池等。

##### 2643050 矽晶太陽能模組 / 板

計量單位：片

英 譯：Crystalline silicon PV module

定 義：將太陽能電池(或依設計所需要的電流進行晶片切割後)焊上箔條導線，再將許多焊好的晶片用箔條串聯成一組，再和 EVA、Tedlar 與低鐵質強化玻璃層層疊疊，一同放入層壓機(Laminate)的機台上做真空封裝。

## 2649 其他光電材料及元件製造業

### 26490 雷射二極體

#### 2649010 雷射二極體磊晶片

計量單位：平方英寸

英 譯：Laser diode epitaxy wafer (LD epitaxy wafer)

定 義：使用化合物半導體材料製成，供 LD 晶粒廠商切割用。

範 圍：包含邊射型(Edge)、面射型(Vcsel)。

#### 2649020 雷射二極體晶粒

計量單位：千個

英 譯：Laser diode chip (LD chip)

定 義：已切割成的雷射二極體晶粒，供 LD 封裝或模組廠商使用。

#### 2649030 雷射二極體元件或模組

計量單位：千個

英 譯：Laser diode device or module

定 義：已封裝完成的雷射二極體元件或模組。

範 圍：非 Transceiver 的各種雷射二極體元件或模組，包含以 TO-CAN 封裝方式之 LD 元件。

#### 2649040 雷射指示器

計量單位：千個

英 譯：Laser diode indicator

定 義：將雷射二極體模組與鏡片、驅動電路等零件組裝製成，利用其輸出之光束作為指示、瞄準、校準等之功能。

範 圍：包含雷射指標器(Laser pointer)、雷射水平儀(Laser leveling)、雷射瞄準器(Laser aimer)等。

## 26499 其他光電材料及元件

### 2649910 電漿面板或模組

計量單位：組

英 譯：PDP device or module

定 義：利用惰性氣體放電時所產生的紫外線激發彩色螢光粉後，再轉換成人眼可接受的可見光，工作原理類似霓虹燈與螢光燈，屬於自發光顯示元件，由前面與後面二片玻璃基板以 0.1 mm 的間隙分別印上行列互相垂直的透明電極，行列的交點就是一個顯示單元，顯示單元及阻隔牆四周依序塗上紅色(R)、綠色(G)、藍色(B)三原色的螢光體，在組合後注入氬、氖等氣體，顯示單元受到電壓後，產生電場，使得氣體離子化，再釋放出紫外線，紫外線被螢光體吸收，產生可視光，具有廣視角、快速光電反應等特性。



## 2649920 觸控面板

計量單位：組

英 譯：Touch panel

定 義：為一種可以取代電腦鍵盤及滑鼠，不需要複雜的程序即可在電腦螢幕上直接用手指或筆以觸碰方式輸入指令的透明螢幕，以純玻璃式及電阻式的生產技術為主，主要應用在各式資訊系統查詢等公共應用市場上及消費性電子產品。

範 圍：包含電容式、電阻式、光學式、超音波式及電磁感應式。

## 2649930 電子紙

計量單位：片

英 譯：Electronic paper

定 義：採用反射式技術，可替代傳統紙張，不需要背光源及彩色濾光片或偏光片，生產成本較一般 TFT-LCD 產品低，2 顆 AA 電池即可使用一個月時間，且可隨意存取反覆使用，其影像存留特性，即使斷電依舊能夠持續顯示影像。以驅動方式之不同，直接驅動方式(Direct Drive；DD)的電子紙應用有：晶片卡、電子標籤、數位時鐘/手錶及玩具等。主動式陣列(Active Matrix；AM)的電子紙應用有：電子書、電子閱讀器及電子白板。被動式陣列(Passive Matrix；PM)的電子紙應用有：晶片卡、電子標籤、電子佈告欄、數位時鐘/手錶及玩具等。

## 2649940 其他面板或模組

計量單位：千組

英 譯：Other devices or modules

定 義：不屬於上列項目之各種面板或模組，用來顯示計算機所處理之文字、符號、圖形等資訊。

範 圍：如 VFD 等作為文字、圖表及影像之顯示元件等。

## 2649950 偏光板

計量單位：平方公尺

英 譯：Polarizer

定 義：為液晶面板之基礎零件之一，是一種只允許某方向的光線才能透過的光板，於製作液晶板過程中，必須上下各用一片，且成交錯方向置入，主要用途係在有電場與無電場時使光源產生位相差而呈現明暗的狀態，用以顯示字幕或圖案。偏光板除用於 LCD 外，亦可用於太陽眼鏡、攝影器材濾光鏡、汽車車頭防眩處理等。

## 2649960 ITO 導電玻璃

計量單位：片

英 譯：Indium tin oxide (ITO) conductive glass

定 義：係在原本無法導電的母玻璃(Mother glass)基板上，鍍上一層可以導電的氧化銦錫(Indium tin oxide, ITO)，從而可以扮演電極。

## 2649970 ITO 導電膜片

計量單位：平方公尺

英 譯：Indium tin oxide (ITO) conductive film

定 義：於塑膠基板上，鍍上一層可以導電的氧化銦錫(Indium tin oxide, ITO)，可以作為觸控面板、EL、Smart window 等產品的電極使用。

## 2649980 光電材料表面鍍膜處理

計量單位：千元

英 譯：Facing treatment

定 義：含括筆記型電腦 EMI shielding(防電磁波干擾)鍍膜處理及按鍵鍍膜雷雕、觸控面板薄膜處理、導光板鍍膜處理、光電傳輸光柵處理、金屬反射膜、光學鏡片鍍膜、塑膠材料鍍線路板、軟性 PCB 前段製程、液晶顯示器鍍膜處理、OLED 鍍膜處理、PLED 鍍膜處理、PDP 鍍膜處理、DWDM 鍍膜處理、微機光電材料及奈米材料等。

## 2649990 其他光電材料及元件

計量單位：千元

英 譯：Other optoelectronic devices

定 義：不屬於上列項目之各種光電材料及元件。

## 2649991 光電材料加工或裁切

計量單位：千元

英 譯：Optoelectronic processing or shearing work

## 2691 印刷電路板組件製造業

### 26910 主機板

#### 2691010 主機板

計量單位：片

英 譯：Motherboard

定 義：電腦內控制整體運作的硬體主電路板，通常包含中央處理器(CPU)、唯讀記憶體(ROM)及隨機存取記憶體(RAM)、連接插槽及其他線路等部分，另有擴充槽可插不同處理介面卡。

### 26911 介面卡

#### 2691105 DRAM 模組

計量單位：組

英 譯：DRAM module

定 義：以多個動態隨機存取記憶體(DRAM)在電路板上組合而成的模組(Module)，用以擴充電腦主機板主記憶體的記憶容量，以配合軟體使用需求的附加卡。DRAM 屬於一種揮發性記憶體(Volatile memory)，主要的作用原理是利用電容內儲存電荷的多寡來代表一個二進位位元(bit)是 1 還是 0。由於在現實中電容會有漏電的現象，導致電位差不足而使記憶消失，因此除非電容經常周期性地充電，否則無法確保記憶長存。由於這種需要定時刷新的特性，因此被稱為「動態」記憶體。相對來說，「靜態」記憶體(SRAM)只要存入資料後，縱使不刷新也不會遺失記憶。DRAM 的記憶單元與 SRAM 相比，DRAM 的優勢在於結構簡單，因此 DRAM 擁有高密度、低成本的優點。

#### 2691110 快閃記憶卡

計量單位：片

英 譯：Flash card

定 義：專為數位資料儲存所設計，是一種外觀比光碟片或外接式硬碟更小的卡片，因體積

小，無法像外接式硬碟具有大的容量，但其最大容量比一般光碟片還大，可應用於平板電腦、數位相機、行動電話、筆記型電腦、MP3 隨身聽及其他攜帶型消費電子產品。

範圍：包含 CF 卡、SD 卡、SMC 卡、MMC 卡、XD 卡、MS 卡。

### 2691115 繪圖卡

計量單位：片

英 譯：Graphic card

定 義：監視器與電腦連線時，將電腦系統要顯示的訊息先儲存於繪圖卡的記憶體中，透過繪圖卡將資訊轉換為色彩圖像的控制訊號，送到監視器後顯現圖形及色彩於使用者的面前。

範圍：以其呈現影像的形式可分為：平面方式表達的 2D 及三度空間立體方式表達的 3D，依傳輸資料的匯流排架構區分為：ISA、PCI 及 AGP 三種。

### 2691120 網路卡

計量單位：片

英 譯：Local area network card

定 義：負責電腦間接收和傳送資料之橋樑，不管是 ADSL 或 Cable modem 上網都需要網路卡，網路卡通常插於電腦的插槽上，插槽介面有 ISA 介面、PCI 介面及筆記型電腦的 PCMCIA 介面、CardBus 介面等。

範圍：包含無線網路卡及 Bluetooth 藍芽卡。

### 2691125 傳真卡

計量單位：片

英 譯：Fax card

定 義：為一種介面卡，主要用於電腦上，使電腦能有傳真機之功能。

範圍：依傳輸速度分類有 1200BPI、2400BPI、4800BPI。

### 2691130 ISDN 卡

計量單位：片

英 譯：ISDN card

定 義：具有 T 及 S 介面，將不具 ISDN 標準介面的設備與 ISDN 網路連結，基本功能有速率轉換、資料緩衝、終端介面及 T、S 介面通訊協定處理。

範圍：包含 PC 介面卡、工作站介面卡、Macintosh 介面卡、PS/2 介面卡。

### 2691135 控制卡

計量單位：片

英 譯：Control card

定 義：磁碟機、磁帶機與電腦連線時附加之電路卡，用以控制磁碟機或磁帶機之運作。

範圍：包含硬式磁碟控制卡、軟式磁碟控制卡及多功能(軟、硬磁碟，H/F)控制卡。

### 2691140 中文卡

計量單位：片

英 譯：Chinese card

定 義：在電腦上使用中文時所附加的介面卡，具有中文字型及中文處理系統螢幕顯示的功能。

## 2691145 音效卡

計量單位：片

英 譯：Sound card

定 義：以附加卡的方式擔任個人電腦(PC)或工作站(Work-station)的音效(聲音、音響、電子音樂等)處理介面，使得 PC 或工作站具備音效的輸出/入與處理能力。

範 圍：依聲音的取樣率可分為 8 位元及 16 位元二種，依音效產生器可分為 FM (Frequency)、Wavetable、Waveguide。

## 2691190 其他介面卡

計量單位：片

英 譯：Other interface cards

定 義：不屬於上列項目之各種介面卡。

範 圍：如輸出入埠卡、多功能卡等。

## 2699 未分類其他電子零組件製造業

### 26990 連接器(線)

#### 2699010 連接器(線)

計量單位：千只

英 譯：Electronic connector

定 義：用以施行電路或機器等相互間的電氣連接器具(含附件)，以具有一種主動機能電子零件之端子為公接觸器時，插座即是具有母接觸器之連接器，用以連接於電路上之電子機電零件，主要供傳輸資料用。

範 圍：連接器包含背板連接器、板對板連接器、線對板連接器、輸出/輸入連接器、卡類連接器、電源連接器、射頻同軸連接器、IC 托座連接器、光纖連接器、熱塊連接器、功率/高電壓連接器、圓形連接器等。連接線包含電腦用連接線、印表機連接線及 USB 連接線。

### 26991 影像管

#### 2699110 彩色影像管(電視用)

計量單位：千只

英 譯：Color picture tube for TV

定 義：利用發生紅、綠、藍三原色光之三種螢光體組成的螢光面，將電視之電氣信號變為接近天然色畫像為目的之陰極射線管，使用三個電子槍，依電子槍的配置可分為三角型及一直線型。

#### 2699120 單色影像管(電視用)

計量單位：千只

英 譯：Monochrome picture tube for TV

定 義：將電視之電氣信號變換為黑白畫像為目的之陰極射線管。

#### 2699130 彩色影像管(電腦用)

計量單位：千只

英 譯：Color picture tube for computer

定 義：利用發生紅、綠、藍三原色光之三種螢光體組成的螢光面，將電腦之電氣信號變為接近天然色畫像為目的之陰極射線管，使用三個電子槍，依電子槍的配置可分為三角型及一直線型。

## 2699140 單色影像管(電腦用)

計量單位：千只

英 譯：Monochrome picture tube for computer

定 義：將電腦之電氣信號變換為黑白畫像為目的之陰極射線管。

## 26992 其他電子管

### 2699210 工業用電子管(影像管用)

計量單位：千只

英 譯：Industrial valve and tube for CRT

定 義：以顯示處理產業用、學術研究用、公共用等各方面之計測機器、資訊機器的影像資訊為目的之陰極射線管。

範 圍：如產業用陰極射線管有示波管、雷達管、飛點管、顯示管、印字管、儲存顯示管等。

### 2699220 玻璃球管

計量單位：千只

英 譯：Glass globe tube

定 義：係指作為電子管的真空外圍容器使用的玻璃構體，僅專指數量較多之陰極射線管用的玻璃球管，而不包含數量激減之軟玻璃的接收管用及數量較少的硬玻璃之發射管用的玻璃球管。

### 2699230 電子槍

計量單位：千只

英 譯：Electron gun

定 義：用來發生電子束的電極系統，為陰極射線管之一部分，是由從陰極取出電子的三極部，及使取出之電子加速運動並將其聚集成為電子束的主透鏡部所構成。

範 圍：依主透鏡部聚焦方式，可以分為電磁聚焦型、靜電聚焦型，而靜電聚焦型又可分為單電位透鏡型、雙電位透鏡型、三電位透鏡型。

### 2699290 其他電子管及其零配件

計量單位：千元

英 譯：Other electronic tube and parts

定 義：指構成電子管之零件、材料，如玻璃罩、陰蔽、電子槍裝配、緣帶、張力帶、外鐵殼、樹脂、硬脂、石墨、固定片等。

範 圍：玻璃罩裝配：面板—螢光體、聚乙烯醇、重鉻酸銨、界面活性劑、乳化膠片、碳黑，漏斗部—石墨、燧石玻璃，陰蔽裝配：平面罩、陰蔽框、雙金屬夾、框支持器，電子槍裝配：除氣劑(吸氣劑)、電子槍。

## 26993 電子產品開關及插接頭

### 2699310 電子產品開關

計量單位：千只

英 譯：Electronics switch

定 義：應用於 3C 電子產品之開關。

範 圍：如手機、電腦及其他消費性電子產品用之開關。

## 2699320 訊號插座

計量單位：千只

英 譯：Socket

定 義：以具有一種主動機能之電氣零件，插接器為公接觸器時，插座是具有母接觸器之連接器，用以連接於電路上之電子或機電零件。指固定在建築結構或器具本體，以承受插頭刀片而連接電路之部分，包含插刀座及接線端子，使用範圍相當廣泛，幾乎電氣產品全部用到，如電視機、音響機器等消費電子機器、電子計算機、通訊機、測定器、船舶、航空器、車輛等產業用電子機器，主要用途為訊號之傳輸。

## 2699330 訊號插頭

計量單位：千只

英 譯：Plug

定 義：為施行於機器與機器間，電線與電線相互間等之電氣連接，而固定於電線末端使用之連接器。可用手持向插座插入或拔出之部分，包含插入用刀片及接線用端子，使用相當廣泛，大部份和插座一同使用，主要用途為訊號之傳輸。

範 圍：如耳機、微音器等音響零件、收音機、收錄音機、電視機等電子機器之連接。

## 26999 其他電子零組件

### 2699905 石英振盪器

計量單位：千只

英 譯：Crystal oscillator

定 義：使用「石英」元件所製造之電子被動元件，利用控制振盪器的輸出頻率與正反饋幅度達到振盪目的，具備於高頻振盪時頻率穩定之特徵，目前廣泛運用於需求「參考時鐘」、「同步訊號」等各類電子產品或系統之上，舉凡：軍事、機械、通訊、電子、醫療、消費性，以及汽車等市場，都有使用石英晶體之各類應用產品。

範 圍：依使用目的分石英體諧振器(被動電路元件)、石英振盪器(主動電路元件)，依內部構造分壓力支持型、夾子裝定型、隙縫裝定型、金屬線裝定型。

### 2699910 轉換器

計量單位：千只

英 譯：Transducer

定 義：具有轉換機能的電子零件，不包含微音器、揚聲器、錄音機及錄影機磁頭。

範 圍：如拾音器等。

### 2699915 濾波器

計量單位：千只

英 譯：Filter

定 義：具有可使特定頻率以上或以下之頻率能量通過，或僅可使特定頻率能量通過(或截止)而截止(或通過)其他頻率能量之機能的電子零件，其原理為依頻率不同產生不同的增

益，使特定頻率的訊號被突顯出來，而其他頻率的訊號則衰減，達到消除雜訊的目的。主要應用於音響裝置、視頻設備、通信設備等。

範圍：依濾波器之特性，可區分為通低頻濾波器(Low pass filter)、通高頻濾波器(High pass filter)、通帶濾波器(Band pass filter)、除帶濾波器(Band erase filter)。

#### 2699920 薄膜體聲波諧振器

計量單位：千只

英譯：FBAR

定義：應用微機電的製程製作壓電材薄膜以形成體聲波共振器，用以製作共振器、波器或雙工器。

#### 2699925 電子零組件用模組

計量單位：個

英譯：Other electronic parts module

定義：將電子零件經由線路設計黏著於介面卡的插槽上，以提升產品的功能。

#### 2699930 錄影機用磁頭

計量單位：千只

英譯：Magnetic head for VTR

定義：主要供錄影機用，於磁氣記憶媒體上施行各種資訊之電氣信號，記錄再生、抹除作用的電氣磁氣變放器。

範圍：包含速度微分型、境界偏位型、可變磁阻型、磁阻變化型、霍爾效應型。

#### 2699935 錄音機用磁頭

計量單位：千只

英譯：Magnetic head for tape recorder

定義：於磁氣記憶媒體上施行各種資訊之電氣信號，記錄再生、抹除作用的電氣磁氣變放器，適用於卡式錄音機、盤式錄音機、微型卡式錄音機、複錄用。

範圍：包含速度微分型、境界偏位型、可變磁阻型、磁阻變化型、霍爾效應型。

#### 2699940 IC 卡

計量單位：片

英譯：IC card

定義：將積體電路封裝於塑膠卡片之總稱，它具有邏輯運算及 Data 管理的功能，利用 IC 記憶體來記憶 Data，記憶容量可至 64bit 或更高，可附加顯示、開關等裝置，可攜帶、安全性高，且具有資料控管功能。

範圍：依功能分包含智慧卡、記憶卡、特殊功能卡等，依接觸方式分包含 ISO、多接腳及非接觸等。

#### 2699945 電子標籤

計量單位：片

英譯：Electronic tag (E-tag)

定義：為 RFID(無線射頻識別系統)基本組成(標籤、讀卡機與系統應用)之一，由晶片、天線和基板組成，每個標籤具有唯一的電子編碼，附著在物體上標識目標物件。通常以電池的有無區分為被動式和主動式兩種類型。被動式 Tag 是接收讀取器所傳送的能量，轉換成電子標籤內部電路操作電能，不需外加電池，可達到體積小、價格便宜、壽命

長以及數位資料可攜性等優點。

**2699990 其他電子零組件**

計量單位：千元

英 譯：Other electronic parts

定 義：不屬於上列項目之各種電子零組件。



## 27 電腦、電子產品及光學製品製造業

### 2711 電腦製造業

#### 27110 電腦

##### 2711005 迷你電腦

計量單位：台

英 譯：Mini-computer

定 義：是一種具平行處理能力之電腦系統，具有相當強的高階語言、作業系統和網路存取，可同時處理即時、分時及整批作業的功能，並可在多程式系統上自動配製記憶體、CPU 時間、I/O 和其他系統資源，但主機可以放在一般作業場所，不必像大型電腦需要特殊的空調場所，通常應用於科學研究、工程分析、工廠的流程管理及汽車衛星導航系統等。

##### 2711010 電腦工作站

計量單位：套

英 譯：Work-station

定 義：即大型電腦，功能較一般微電腦強，以微處理機為基礎，供單一使用者之電腦系統，通常具有數個高速的 CPU，主要應用在處理大量資料、複雜的運算或特殊工作及圖形等，通常應用於大型企業的主機或資料庫伺服器或每天需要處理數百萬筆資料的全國性證券交易所等。

##### 2711015 桌上型電腦

計量單位：台

英 譯：Desktop computer

定 義：擁有微電腦之完備功能、擴充性及顯示性能的不可攜帶電腦，重量和體積較大，通常使用交流電源固定置放在桌上。

##### 2711020 膝上型電腦

計量單位：台

英 譯：Laptop computer

定 義：指方便攜帶的個人電腦，其擴充性、顯示性能均不及桌上型電腦，但具有輕便易攜的特性，通常採用液晶顯示器(LCD)或電漿顯示器(Gas plasma)。

##### 2711025 筆記型電腦

計量單位：台

英 譯：Notebook computer

定 義：指比膝上型電腦更輕薄，可內藏數據機的可攜式電腦，其功能、擴充性和顯示性能略遜於膝上型電腦，通常採用直流電源，具輕薄短小、易於攜帶的特點。

##### 2711030 平板電腦 / 平板裝置

計量單位：台

英 譯：Tablet PC/device

定 義：面板尺寸通常介於 7 吋與 12 吋之間，具有觸控螢幕，並有搭載無線通訊能力，產品型

態為平板式，包含無實體鍵盤及搭載可拆式鍵盤之個人裝置，產品內部搭載作業系統或是軟體應用。若是搭載有限型之作業系統(如自由軟體等)或軟體應用者，稱之為多媒體平板裝置(Media tablet device)，若是搭載豐富型作業系統(如微軟所推出之作業系統)或軟體應用者，則稱之為平板電腦(Tablet PC)。

### 2711035 掌上型電腦

計量單位：台

英 譯：Pocket computer

定 義：即掌上型數位助理(PDA)，可以單手掌握之電腦產品，其輸入方式以接觸板(Touch pad)為主。

### 2711040 筆式電腦

計量單位：台

英 譯：Pen-based computer

定 義：使用者可直接用筆當做輸入工具，以書寫方式來輸入文字、符號、圖形的電腦。

範 圍：依產品外觀可分為筆記本型(A4 size)、小尺寸(B5 size)。

### 2711045 手持式電腦

計量單位：台

英 譯：Hand-held computer

定 義：指重量在 1 公斤以下，可以單手掌握之電腦產品，其輸入方式以鍵盤為主。

範 圍：主要以 Win CE 為作業系統(OS)。

### 2711050 工業電腦

計量單位：台

英 譯：Industrial computer

定 義：只要是非使用於一般消費用的個人電腦以外的電腦應用都可稱為工業電腦，即利用個人電腦充沛的軟、硬體資源，再針對各式不同的空間及作業需求搭配不同主機板、晶片、外殼、連接槽與作業系統等，以滿足特殊作業環境的需求，可應用於製造業、金融業、電信網路業及公共環境中所需應用的各式電腦等，但不含數值控制器、程式控制器及伺服器。

範 圍：包含捷運讀卡機、自動售票機、自動提款機、ATM、POS、KTV 點歌機、高速公路上的跑馬燈、電腦電話整合系統、國防及導航系統、多媒體導覽機等。

### 2711055 電子字典

計量單位：台

英 譯：Electronic dictionary

定 義：具有非常完整的電腦架構，如 CPU、RAM、ROM、LCD、顯示幕、鍵盤，甚至是外接介面裝置，在軟體技術上，不只是一個電子化的資料庫，還包含資料的壓縮技巧、語音輸出的處理、資料自動搜尋和螢幕指示操作等，主要的功能有字典查閱、電子手冊、中國曆算及計算器等。

### 2711060 伺服器

計量單位：台

英 譯：Server

定 義：係一種電腦，經由網路管理可以透明化的提供其資源(特定功能)給其他電腦系統，其

硬體可為個人電腦、工作站、迷你電腦等。

範圍：包含檔案伺服器、計算伺服器、資料庫伺服器、列印伺服器、通訊伺服器。

### 2711065 電腦機殼

計量單位：台

英譯：Computer case

定義：成品為外殼及部分電腦零組件的組合。

範圍：含零組件之電腦機殼歸屬此類；不含零組件之空殼，則依其材質分別歸類於金屬外殼或塑膠外殼。

### 2711070 中央處理器

計量單位：個

英譯：Central processor unit

定義：中央處理器負責電腦內進行處理、控制和儲存的電路，是電腦硬體的核心。電腦中的各種運算、輸入輸出與連接儲存器都是由中央處理器加以執行與控制。CPU 內部的架構可分為控制單元(CU)、邏輯運算單元(ALU)與記憶單元(MU)。控制單元接收工作指令後，將指令送至邏輯運算單元處理，完成後再儲存於記憶單元中等待應用程式使用。

### 2711090 其他電腦設備及其零組件

計量單位：千元

英譯：Other computer equipments and parts

定義：不屬於上列項目之各種電腦設備及零組件。

## 27111 電子計算器

### 2711110 可程式計算器

計量單位：台

英譯：Programmable calculator

定義：具可程式功能的電子計算器，可提供有限步驟的簡單程式設計能力及含少量暫存器，使此計算器的功能較一般計算器大，使用較具彈性且應用範圍較廣。

範圍：包含統計、科學、財務等特殊需求都可適用。

### 2711120 掌上型一般計算器

計量單位：台

英譯：Handy calculator

定義：不具可程式功能，重量、體積小，可置於掌中使用的電子計算器。

範圍：包含口袋型、名片型。

### 2711130 桌上型計算器

計量單位：台

英譯：Desktop calculator

定義：重量、體積較掌上型計算器大，適合置於桌上使用的電子計算器。

範圍：包含一般桌上型(不含 Printer)及含有 Printer 可打出紙帶的計算器。

## 2712 顯示器及終端機製造業

### 27120 顯示器

#### 2712005 單色陰極射線管顯示器(電視用)

計量單位：台

英 譯：Monochrome CRT display for TV

定 義：陰極射線管為最早的顯示器類別，利用陰極電子槍所放射出的電子束擊打在螢光幕上，它使用高壓電迫使電子在真空中游離，並且加速撞擊電子到指定的位置而顯像。單色顯示器顯現單種顏色，含有行列元素的 CRT 顯示器。

#### 2712010 單色陰極射線管顯示器(電腦用)

計量單位：台

英 譯：Monochrome CRT display for computer

定 義：陰極射線管為最早的顯示器類別，利用陰極電子槍所放射出的電子束擊打在螢光幕上，它使用高壓電迫使電子在真空中游離，並且加速撞擊電子到指定的位置而顯像。單色顯示器顯現單種顏色，含有行列元素的 CRT 顯示器。

#### 2712015 彩色陰極射線管顯示器(電視用)

計量單位：台

英 譯：Color CRT display for TV

定 義：陰極射線管為最早的顯示器類別，利用陰極電子槍所放射出的電子束擊打在螢光幕上，它使用高壓電迫使電子在真空中游離，並且加速撞擊電子到指定的位置而顯像。彩色顯示器的原理為可發出紅、綠、藍的光，混合主要的三種顏色即可產生白光，其他顏色只需要將三種光依比例重疊即可顯現。

#### 2712020 彩色陰極射線管顯示器(電腦用)

計量單位：台

英 譯：Color CRT display for computer

定 義：陰極射線管為最早的顯示器類別，利用陰極電子槍所放射出的電子束擊打在螢光幕上，它使用高壓電迫使電子在真空中游離，並且加速撞擊電子到指定的位置而顯像。彩色顯示器的原理為可發出紅、綠、藍的光，混合主要的三種顏色即可產生白光，其他顏色只需要將三種光依比例重疊即可顯現。

#### 2712025 大尺寸 LED 背光液晶顯示器(30 吋以上)

計量單位：台

英 譯：LCD display with LED backlight (30 inch and over)

定 義：使用 LED 背光源技術之液晶顯示器。

範 圍：依螢光幕尺寸可區分 32 吋及 40 吋以上等。

#### 2712030 中大尺寸 LED 背光液晶顯示器(20-29 吋)

計量單位：台

英 譯：LCD display with LED backlight (between 20 and 29 inch)

定 義：使用 LED 背光源技術之液晶顯示器。

範 圍：依螢光幕尺寸可區分 20 吋、22 吋、23 吋、24 吋、25 吋、27 吋、28 吋、29 吋等。

**2712035 中尺寸 LED 背光液晶顯示器(14-19 吋)**

計量單位：台

英 譯：LCD display with LED backlight (between 14 and 19 inch)

定 義：使用 LED 背光源技術之液晶顯示器。

範 圍：依螢光幕尺寸可區分 15 吋、17 吋、19 吋等。

**2712040 小尺寸 LED 背光液晶顯示器(13 吋以下)**

計量單位：台

英 譯：LCD display with LED backlight (13 inch and below)

定 義：使用 LED 背光源技術之液晶顯示器。

範 圍：依螢光幕尺寸可區分 7 吋、10 吋等。

**2712045 大尺寸液晶顯示器(20 吋以上，不含 LED 背光液晶顯示器)**

計量單位：台

英 譯：LCD display (20 inch and over, excluding LCD display with LED backlight)

定 義：使用 LCD 面板所生產之平面顯示器，由白光背光源、偏光板、液晶層和另一偏光板所組成，主要應用於影音家電產品。

範 圍：背光源為使用冷陰極光(CCFL)，依螢光幕尺寸可區分 26 吋、32 吋及 40 吋以上等。

**2712050 中尺寸液晶顯示器(14-19 吋，不含 LED 背光液晶顯示器)**

計量單位：台

英 譯：LCD display (between 14 and 19 inch, excluding LCD display with LED backlight)

定 義：使用 LCD 面板所生產之平面顯示器，由白光背光源、偏光板、液晶層和另一偏光板所組成，主要應用於電腦產品。

範 圍：背光源使用冷陰極光(CCFL)，依螢光幕尺寸可區分 15 吋、17 吋、19 吋等。

**2712055 小尺寸液晶顯示器(13 吋以下，不含 LED 背光液晶顯示器)**

計量單位：台

英 譯：LCD display (13 inch and below, excluding LCD display with LED backlight)

定 義：使用 LCD 面板所生產之平面顯示器，由白光背光源、偏光板、液晶層和另一偏光板所組成，主要應用於車用影音家電產品、PDA 等。

範 圍：背光源使用冷陰極光(CCFL)，依螢光幕尺寸可區分 7 吋、10 吋等。

**2712060 電漿顯示器**

計量單位：台

英 譯：Plasma display

定 義：它是由二片基板中間包含一層氣體(氖-氬混合物)所組成，鑲在每片基板的一組平行電極與另一基板呈直角而形成 XY 佈線矩陣，若加諸於二電極間的電能超過 XY 交叉導線對間的氣體游離能量臨界值時，氣體崩潰成電離子或氣體發出脈衝光波，其頻率效應足以使我們覺得光點為連續的。

範 圍：依螢光幕尺寸可區分 40 吋、46 吋及 50 吋以上等。

**2712090 其他顯示器**

計量單位：台

英 譯：Other displays

定 義：不屬於上列項目之各種顯示器。

範 圍：包含投影式顯示器、真空螢光顯示器、陰極射線管顯示器、場發射顯示器、類比顯示器、立體成像顯示器、微型顯示器、自我掃描平板顯示器及電激發光顯示器等。

## 27121 終端機

### 2712110 單色一般終端機

計量單位：台

英 譯：(General) Monochrome terminal

定 義：在一系統或網路中用以輸入或輸出資料的設備，配屬有一鍵盤及單色顯示器，可經由按鍵而存取所需資訊，其中用戶終端機包含：有調變和解調設備電話機組和電傳打字機；負載體終端機包含：有調變和解調設備，以及多工設備以利用各種不同頻道傳輸資訊。

範 圍：包含專業終端機(Job-oriented terminal)、遠端終端機(Remote terminal)等。

### 2712120 彩色一般終端機

計量單位：台

英 譯：(General) Color terminal

定 義：在一系統或網路中用以輸入或顯示輸出資料的設備，配屬有一鍵盤及彩色顯示器，可經由按鍵而存取所需資訊，依照不同的使用需要，其彩色螢幕的解析度亦有不同。

### 2712130 單色中文終端機

計量單位：台

英 譯：Monochrome chinese terminal

定 義：與單色一般終端機相同，可在中文環境下工作，依使用者不同的需求，有不同之解析度，通常均較彩色終端機解析度高。

### 2712140 彩色中文終端機

計量單位：台

英 譯：Color chinese terminal

定 義：與彩色一般終端機相同，並可在中文環境下工作，依使用者不同的需求，彩色螢幕的解析度亦有不同。

### 2712150 X 終端機

計量單位：台

英 譯：X terminal

定 義：內含 CPU 的 terminal，可執行 X window 中的 X server 功能，負責接收從螢幕、鍵盤、滑鼠輸入的指令，以及顯示由 X client 端傳送回來的運算結果，多數使用在需要強大圖形顯示能力的場合，如 CAD/CAM、Animation 等。

### 2712190 其他終端機

計量單位：台

英 譯：Other terminals

定 義：不屬於上列項目之各種終端機。

## 2719 其他電腦週邊設備製造業

### 27190 資料讀取及儲存系統

#### 2719005 硬式磁碟機

計量單位：台

英 譯：Hard disk driver

定 義：用來驅動固定式磁碟的電子機械控制裝置，磁碟為一種含有磁性表面可用以儲存系統之碟狀物，由此驅動裝置可將訊號輸入至磁碟或自磁碟中輸出，硬式磁碟較磁片(Floppy-disc)的穩定性為高，不易污損且儲存量大。

範 圍：包含可替換磁碟(可以離線方式儲存資料與程式，且以讀/寫頭、手讀/寫資料，並順著同心圓的軌跡尋找資料)、不可替換磁碟(通常應用於大量資料的儲存，需以線上方式完成)。

#### 2719010 外接式硬碟

計量單位：台

英 譯：Portable hard disk

定 義：以硬碟(Hard disk)作為儲存介質，並裝於行動式硬碟盒中，透過 USB、IEEE 1394 或其他連線方式與電腦主機相連。2.5 吋以下外接式硬碟多透過 USB 介面由電腦主機直接供應電力；3.5 吋以上之外接式硬碟，則通常需有獨立電源供應。

#### 2719015 軟式磁碟機

計量單位：台

英 譯：Floppy disk driver

定 義：用來驅動磁片(Floppy-disc)的電子機械控制裝置，磁片為一種含有磁性表面可用以儲存系統之碟狀物，由此驅動裝置，可將訊號輸入至磁片或自磁片輸出，磁片可供抽換使用，但儲存量較硬式磁碟為小。

範 圍：依照尺寸區分有 5.25 英吋及 3.5 英吋等，依照容量區分有 360K、1.2M、1.44M 等。

#### 2719020 唯讀型 CD 光碟機

計量單位：台

英 譯：CD-ROM optical disc driver

定 義：即利用雷射反射光的強弱變化解讀儲存於唯讀型光碟片上各類資訊之設備，只能讀取光碟片上的資料，而不能將資料寫入光碟片。

範 圍：包含具獨立電源之外接式及裝置於個人電腦、工作站、迷你或大型主機內之內接式各型唯讀型光碟機。

#### 2719025 唯讀型數位多功能 DVD 光碟機

計量單位：台

英 譯：DVD-ROM digital versatile disc driver

定 義：和 CD-ROM 一樣，是利用光學讀寫頭讀取光碟片資料，其光碟機只能讀取 DVD 光碟片上的資料，而不能將資料寫入 DVD 光碟片。

範 圍：專供電腦使用之 DVD。

### 2719030 唯讀型藍光光碟機

計量單位：台

英 譯：Blu-ray disc digital versatile disc driver

定 義：和 CD-ROM 一樣，是利用光學讀寫頭讀取光碟片資料，一個單層的藍光光碟的容量為 25GB 或是 27GB。採用波長 405nm 的藍色雷射束進行讀寫，之所以能儲存龐大容量，主要是因為這三種寫入範式(1)縮小雷射點以縮短軌距(0.32  $\mu\text{m}$ )增加容量，藍光光碟構成 0 和 1 數位資料的訊坑(0.15  $\mu\text{m}$ )變的更小，因為讀取訊坑用的藍色雷射波長比紅色雷射小；(2)利用不同反射率達到多層寫入效果；(3)溝軌並寫方式，增加記錄空間。藍光的高儲存量是從改進雷射光源波長與物鏡數值孔徑而來。

### 2719035 CD 光碟燒錄機

計量單位：台

英 譯：CD-RW rewritable optical disc driver

定 義：適用於儲存資料、影像及音樂，CD-RW 為可重複讀寫之記錄媒體，利用相變化的原理，可重複讀寫達 1000 次，並相容各類 CD-RW 高倍速燒錄機，可以讀取 CD-ROM、CD-R 和 CD-RW 及寫入 CD-R 和 CD-RW 各碟片，其讀取波長為 780 nm，但與 DVD 所用波長 650 nm 互不相容，因此無法讀寫 DVD 碟片。

### 2719040 數位多功能 DVD 光碟燒錄機

計量單位：台

英 譯：DVD-writer rewritable digital versatile disc driver

定 義：適用於儲存大量資料、影片的剪輯備份，目前市場上可供選擇的燒錄機規格有 DVD-RAM、DVD+RW 及 DVD-RW 三種。

範 圍：包含 DVD Multi 燒錄機(DVD-RAM 及 DVD-R/RW 二種規格)、DVD-Dual 燒錄機(同時兼容包含 DVD-R、DVD-RW、DVD+R 與 DVD+RW 等規格)。

### 2719045 複合式光碟燒錄機

計量單位：台

英 譯：Combo burner

定 義：結合 CD-RW、CD-ROM 與 DVD-ROM 功能，比 CD-RW 多了讀取 DVD 碟片功能，具有一機多用的特性。

### 2719050 藍光光碟燒錄機

計量單位：台

英 譯：Blu-ray disc rewritable digital versatile disc driver

定 義：採用波長 405nm 的藍色雷射光束來進行讀寫操作，之所以能儲存龐大容量，主要是因為這三種寫入範式(1)縮小雷射點以縮短軌距(0.32  $\mu\text{m}$ )增加容量，藍光光碟構成 0 和 1 數位資料的訊坑(0.15  $\mu\text{m}$ )變的更小，因為讀取訊坑用的藍色雷射波長比紅色雷射小；(2)利用不同反射率達到多層寫入效果；(3)溝軌並寫方式，增加記錄空間。藍光的高儲存量是從改進雷射光源波長與物鏡數值孔徑而來。

範 圍：包含 Blu-ray disc multi 燒錄機、Blu-ray disc dual 燒錄機。

### 2719055 其他光碟機

計量單位：台

英 譯：Other disc drivers



定 義：不屬於上列項目之各種光碟機。

### 2719060 隨身碟

計量單位：台

英 譯：Flash disk

定 義：即小小一片拇指大小的快閃記憶 USB 介面的碟片，依記憶容量而有不同市場需求，寫入、讀取原理和記憶卡一樣，可說是記憶卡加上讀卡機的綜合體。

範 圍：包含行動碟、拇指碟、大姆哥、快閃碟等。

### 2719065 固態硬碟

計量單位：台

英 譯：Solid state drive (SSD)

定 義：由多個 NAND Flash 及 Controller IC 所組成，容量較快閃記憶卡來得大，可做為 PC/NB 等硬碟(Hard disk drive，簡稱 HDD)的替代品來使用。與 HDD 相較，由於採用 IC 元件，而非傳統的磁碟、讀寫頭與步進馬達等機構。因此，具有低耗電、耐震、體積小、存取速度快等優點。介面規格也與一般硬碟相符，唯成本較高。因此，目前多採用在低容量需求的 Netbook 或者高階高價的 NB 產品中，以及做為外接儲存裝置使用。

範 圍：包含介面規格有 PATA、SATA、PCIe 等，外型可做成硬碟的外接盒狀，以做為外接式儲存裝置，或者以模組方式直接裝在 NB 中。

### 2719090 其他資料讀取或儲存系統

計量單位：台

英 譯：Other data storage systems

定 義：不屬於上列項目之各種資料讀取或儲存系統。

範 圍：包含光學儲存系統(如光卡)及半導體記憶儲存裝置。

## 27191 印表機、繪圖機

### 2719110 點陣式印表機

計量單位：台

英 譯：Dot matrix printer

定 義：印字頭係由一排排垂直的撞針構成，在列印時，印字頭上的撞針便會經由電腦的控制前後伸縮，循一定組合撞擊色帶印出字來。

範 圍：有 9 針及 24 針。

### 2719120 菊輪式印表機

計量單位：台

英 譯：Daisy wheel printer

定 義：利用「菊輪式」字輪，在輪上有一組「字臂」，每一字臂尖端刻有一字，當輪轂轉動後，由印錘撞擊以印出字形的印表機。

範 圍：依菊輪的字型安排可分為比例間隔型、光學字元閱讀型、多重語言字型及特殊應用字型等。

### 2719130 其他撞擊式印表機

計量單位：台

英 譯：Other impact printers  
定 義：不屬於上列項目之各種撞擊式印表機。  
範 圍：如帶型撞擊式印表機等。

#### 2719140 雷射印表機

計量單位：台

英 譯：Laser printer

定 義：結合雷射及靜電複印技術做成極高速的印字裝置，運作原理同影印機，雷射光射在滾筒(Drum)或帶子(Belt)上，形成電場，吸附碳粉，經過加熱、固定後，調色微粒(Tonerparticles)轉移帶電區域而後轉印到紙張上。

範 圍：包含彩色及單色雷射印表機及專供數位相機使用的相片印表機。

#### 2719150 噴墨印表機

計量單位：台

英 譯：Injet printer

定 義：利用印字頭上數個墨水噴頭，每個噴頭前皆有一個電極，印表時電極會控制墨水噴頭的動作，將墨點噴打在印表紙上，優點為價位不高、列印速度快、噪音低、可列印彩色文件。

範 圍：包含彩色及單色噴墨印表機。

#### 2719160 其他非撞擊式印表機

計量單位：台

英 譯：Other non-impact printers

定 義：不屬於上列項目之各種非撞擊式印表機。

範 圍：(1)序式(Serial)：熱感式、熱傳式、噴墨式；(2)行式(Line)：熱感式、熱傳式、電子照像式、電感應式；(3)頁式(Page)：發光二極體式、液晶光匣式、離子沈積式、電介體式、磁性式、電熔式、靜電式。

#### 2719170 繪圖機

計量單位：台

英 譯：Plotter

定 義：將電腦主機設計完成的圖形予以畫出，其上有一支可上下左右移動的握筆器及數支不同顏色的繪圖筆，當程式執行後，它會自動取筆畫圖，適用於建築圖、電子電路圖、服裝設計圖等。

範 圍：依紙張展開情形有平面式和滾筒式二種。

#### 2719180 多功能複合印表機

計量單位：台

英 譯：Multifunction printer

定 義：結合列印、傳真、掃描及影印等多項事務功能之印表機。

### 27192 鍵盤、滑鼠、電腦相機

#### 2719210 鍵盤

計量單位：台

- 英 譯：Keyboard
- 定 義：在計算機上以按鍵方式將字母、數字或符號等資料輸入的裝置，與電腦主機所連接之介面有 PS2 及 USB 二種插槽介面，依其功能特性分為：主要輸入區、特殊功能鍵區、方向鍵區、數字鍵區、功能鍵區及鎖定燈號區。
- 範 圍：包含標準鍵盤、無線鍵盤、人體工學鍵盤、彩色鍵盤及摺疊式鍵盤等。

### 2719220 滑鼠

- 計量單位：個
- 英 譯：Mouse
- 定 義：是設定作業所在座標的掌上型裝置，用來控制並移動電腦顯示幕上特定游標之位置，能快速準確的將指標帶至你要的位置，目前較常見的滑鼠連接規格有 RS-232、PS2、USB 等。
- 範 圍：按鍵的設計共有單鍵、兩鍵及三鍵幾種，而依其設計原理又可分為機械式、光學式及光學機械式。

### 2719230 電腦相機

- 計量單位：台
- 英 譯：PC camera
- 定 義：做為個人電腦之動態影像輸入設備，需和個人電腦搭配使用，本身不具儲存功能。

## 27193 掃描器

### 2719310 平台式掃描器

- 計量單位：台
- 英 譯：Flatbed scanner
- 定 義：以移動光源來掃描置於平台玻璃上的文件或書籍，將資料轉換為數位資料，以供電腦儲存、處理的設備，操作方法如影印機。

### 2719320 餽紙式掃描器

- 計量單位：台
- 英 譯：Sheet fed scanner
- 定 義：以固定光源配合自動捲紙機械結構掃描文件，一次可輸入多張紙掃描，操作方法如傳真機。

### 2719330 掌上型掃描器

- 計量單位：台
- 英 譯：Hand-held scanner
- 定 義：可以將一般的照片、文字、圖形等影像轉換成為在電腦裡可顯示、編輯、儲存及印列的數位格式，以手持移動掃描器帶動滾輪完成掃描，掃描寬度以 105 mm 為最普遍。

### 2719340 底片型掃描器

- 計量單位：台
- 英 譯：Film scanner
- 定 義：穿透稿數位化，可分手動、自動，掃描寬度以 105 mm 為最普遍，用於 X 光片有 4x5、6x7 及 24x36 等尺寸。

範圍：包含日常底片、醫療 X 光片之掃描用。

## 27194 讀卡(閱讀)機

### 2719410 光學讀卡機

計量單位：台

英 譯：Optical card reader

定 義：可直接從卡片等原始文件上將資料讀入電腦，以節省將資料轉換成電腦可用資料之手續的光學裝置。

範圍：依所閱讀卡片內容分為可讀光學記號、條碼、可讀光學文字。

### 2719420 條碼閱讀機

計量單位：台

英 譯：Bar code reader

定 義：指可讀取數種不同條碼(如 UPC bar code)的裝置，讀入方式可為手持光筆掃描條碼以獲得所需資訊，或於櫃台設置此裝置，逐一掃描。

範圍：包含筆型、握筒型；依其活動性可分固定式與移動式。

### 2719430 磁卡閱讀機

計量單位：台

英 譯：Magnetic card reader

定 義：一種具有多頭之閱讀機，能將卡片磁條上的訊號轉換成計算機中的脈波訊號。

範圍：包含信用卡刷卡機、金融卡(貴賓卡、出入卡或存摺)讀卡機等。

### 2719440 快閃記憶卡讀卡機

計量單位：台

英 譯：Flash card reader

定 義：指可讀取數種快閃記憶卡中儲存之資料的裝置。

範圍：包含數位相機記憶卡讀卡機、MP3 隨身聽記憶卡讀卡機等。

### 2719450 晶片卡讀卡機

計量單位：台

英 譯：IC card reader

定 義：指可讀取 IC 卡所儲存之資料的裝置，IC 卡為了保護資料不外流，多會利用 PIN 碼來做加密保護。

範圍：包含自然人憑證卡、晶片提款卡、IC 健保卡、手機 SIM 卡等之讀卡機。

### 2719460 感測式讀卡機

計量單位：台

英 譯：Sensorial card reader

定 義：指可讀取各種感應式產品的資料內容。

範圍：包含 RFID 無線射頻辨識系統等。

### 2719490 其他讀卡機

計量單位：台

英 譯：Other card reader

定 義：不屬於上列項目之各種讀卡機。

範 圍：如機械式、電機式讀卡機等。

## 27195 數位板

### 2719510 數位板

計量單位：片

英 譯：(Graphics) Tablet or digitizer

定 義：能將 X-Y 平面空間之數據轉化入電腦的輸入裝置，就像滑鼠一樣，手寫輸入面板附有一支電子筆(筆型滑鼠)，在面板(特製滑鼠墊)輸入，由於電子筆是無線的，且不需要電池，因此操作非常順暢。

範 圍：包含創作插畫與製作網頁影像或廣告，或編輯數位相片、親筆手寫電子郵件、繪製動畫，甚至直接撰寫商務文件等。

## 27199 其他電腦週邊設備

### 2719910 文字處理機

計量單位：台

英 譯：Word processor

定 義：可執行如書寫信件、檔案管理、文章編輯、列印郵寄名單和印表等工作的桌上型電腦設備，典型的文字處理機多擁有整頁式的螢幕和能處理記錄及編輯工作的複雜軟體。

範 圍：依其內部記憶體多寡而影響其排版、編輯能力的強弱。

### 2719920 程式燒錄器

計量單位：台

英 譯：ROM programmer

定 義：將程式燒錄於唯讀記憶體(ROM)之器具。

範 圍：包含可程式唯讀記憶體燒錄器(PROM)、可消除及可程式唯讀記憶體燒錄器(EPROM)。

### 2719930 電腦發展設備

計量單位：台

英 譯：Computer developing equipment

範 圍：如微電腦發展系統、硬拷貝機等。

### 2719940 網路作業系統設備

計量單位：套

英 譯：Equipment of network operating system

定 義：主要由網路伺服器(含網路作業系統)、電源供應器、路由器、遠端存取伺服器、集線器、數據機、印表機、網路管理系統(含工作站)、個人電腦及其他週邊設備所組成，依需求予於搭配組裝、佈線及設定。

範 圍：如社區網路(含組件)。

### 2719950 電腦及其週邊設備用模組

計量單位：個

英 譯：Computer and parts module

定 義：將電子零件經由線路設計黏著於介面卡的插槽上，以提升電腦的功能。

## 2719990 其他電腦週邊設備及其零組件

計量單位：千元

英 譯：Other input/output peripherals

定 義：不屬於上列項目之各種電腦週邊設備及零組件。

範 圍：如光筆、印表機用碳粉匣等。

## 2721 電話及手機製造業

### 27210 有線電話

#### 2721005 簡單型電話機

計量單位：台

英 譯：Simple type telephone

定 義：具發號、收音、撥號、響鈴等基本功能的電話機。

範 圍：包含按鍵式、轉盤撥號式及 USB 形式。

#### 2721010 ISDN 電話機

計量單位：台

英 譯：ISDN telephone

定 義：支援 ISDN 介面的數位式電話機。

範 圍：包含純語音型(Voice only)和語音加數據型(Voice + Data)。

#### 2721015 多功能電話機

計量單位：台

英 譯：Multi-function telephone (Feature telephone)

定 義：除了發音、收音、撥號、響鈴裝置外，尚有重撥、號碼儲存、顯示呼叫方或被呼叫方號碼等其他附加功能的電話機。

範 圍：如半導體記憶自動答錄(Out pulse dial, OPD)、記憶撥號、不必手握話機即可撥號等。

#### 2721020 按鍵電話系統

計量單位：套

英 譯：Key telephone system

定 義：每部按鍵電話機均具有如同交換機之功能，具有中繼線保留與轉接以及內線相互通話之功能，平常藉市電整流供電，不需另備蓄電池，市電停時，除內線通話外，中繼線之發話及受話不受影響。

#### 2721025 ISDN 按鍵電話系統

計量單位：門

英 譯：ISDN key telephone system

定 義：支援 ISDN 介面的按鍵電話系統。

範圍：包含數位、類比及 IP。

### **2721030 電話答錄機**

計量單位：台

英譯：Telephone answering machine

定義：可本人留言並接收外來電話留言，記錄於磁帶或其他半導體除外之儲存媒體中，以供事後將留言取出再聽的裝置。

範圍：依其功能可顯示對方打來電話之電話號碼，以決定是否錄音等不同之功能。

### **2721035 有線電話無線副機**

計量單位：台

英譯：Home cordless phone

定義：主機為有線電話機，可接收發射訊號與無線副機之電話組，一般僅適用於家庭。

### **2721040 有線對講機**

計量單位：台

英譯：Wire radio handset

範圍：如大樓用按電鈴的對講機等。

### **2721045 網路電話機**

計量單位：台

英譯：IP phone

定義：為利用 VoIP 技術以 IP 網路傳送語音封包之電話機。

範圍：包含無螢幕 IP phone、黑白 LCD IP phone、彩色 LCD IP phone、彩色 LCD IP video phone 等。

### **2721090 其他有線電話機**

計量單位：台

英譯：Other telephones

定義：不屬於上列項目之各種有線電話機。

範圍：如數位電子電話機等。

## **27211 無線電話**

### **2721110 數位式無線電話**

計量單位：台

英譯：Digital cordless phone

定義：在基頻對訊號作數位處理之無線電話。

範圍：包含 DECT、PHS、PACS、SST 等。

### **2721120 無線按鍵電話系統**

計量單位：套

英譯：Wireless KTS

定 義：與按鍵電話系統類似，主要差異為手機與主機間的傳輸改為無線方式。

### **2721130 中繼式無線對講機**

計量單位：台

英 譯：Trunking wireless handset

定 義：以較少的無線頻道容納多位使用者在不同時段上進行通訊的用戶終端，並具有派遣、群呼之功能。

### **2721140 民用波段對講機**

計量單位：台

英 譯：Citizen band radio

定 義：利用無線電波傳輸之通訊對講設備，其頻率依交通部規定之民用波段、頻率歸類。

範 圍：依照使用頻率而有不同的型式。

## **27212 手機**

### **2721210 手機**

計量單位：台

英 譯：Mobile phone

定 義：最低階的基本手機是僅有語音通訊功能；進階手機是在語音通話功能之外，再加上數據傳輸功能；智慧型手機是以語音通訊應用為主，並且具備開放式作業系統，以及足夠的運算處理能力，可容許使用者自由選擇其應用軟體之裝置。

### **2721220 手機機殼**

計量單位：台

英 譯：Mobile phone case

定 義：成品為外殼及部分手機零組件的組合。

範 圍：含零組件之手機機殼歸屬此類；不含零組件之空殼，則依其材質分別歸類於金屬外殼或塑膠外殼。

## **2729 其他通訊傳播設備製造業**

### **27290 電話交換設備**

#### **2729010 局用交換機**

計量單位：門

英 譯：Central office switch

定 義：電信機房所放置之電子式網路交換設備，用以聯接用戶提供通訊服務者。

範 圍：門號數從數百門至二、三萬門。

#### **2729020 其他局端用交換設備**

計量單位：千元

英 譯：Other central offices switch device

定 義：除了局用交換機以外的其他各種交換設備。



範圍：如交換網路、控制單元、週邊設備等。

### **2729030 用戶交換機**

計量單位：門

英譯：EPABX (Electronic private automatic branch exchange)

定義：私人或公司行號內部通訊所使用之電子式電話交換設備。

範圍：門號數從數十至二、三千門。

### **2729040 ISDN 用戶交換機**

計量單位：門

英譯：ISDN private branch exchange

定義：支援 ISDN 介面的用戶交換機，除可執行標準的語音交換服務外，亦可包含提供線路交換和分封交換的數據傳輸功能。

### **2729050 無線用戶交換機**

計量單位：門

英譯：Wireless PBX

定義：與用戶交換機類似，主要的差異為手機與主機間的傳輸改為無線方式。

## **27291 傳真設備**

### **2729110 雷射普通紙傳真機**

計量單位：台

英譯：Laser facsimile

定義：具備掃描、通訊、雷射列印模組之通信端末裝置，可將文稿圖形經掃描編碼後轉成電氣訊號發送出去，並可將接收到的傳真電氣訊號經解碼等處理後由列印模組輸出成為雷射列印品質之文稿圖形。

範圍：包含個人傳真機、攜帶式傳真機、傳真伺服器、商用傳真機等 G3/G4 彩色、黑白之各類普通紙的雷射列印機型，但不包含傳真卡、傳真數據機。

### **2729120 非雷射普通紙傳真機**

計量單位：台

英譯：Non-laser facsimile

定義：具備掃描、通訊、非雷射列印模組之通信端末裝置，可將文稿圖形經掃描編碼後轉成電氣訊號發送出去，並可將接收到的傳真電氣訊號經解碼等處理後由列印模組輸出成為文稿圖形。

範圍：包含個人傳真機、攜帶式傳真機、傳真伺服器、商用傳真機等 G3/G4 彩色、黑白之各類感熱紙或特殊紙列印機型，但不包含傳真卡、傳真數據機。

### **2729130 無線傳真機**

計量單位：台

英譯：Wireless facsimile

定義：利用掃描裝置將圖像轉換成電訊訊號經由無線方式傳輸出去，而接收部分則將外界傳送進來之圖像再生於紙上的處理機器。

## 2729140 電傳打字機

計量單位：台

英 譯：Teletype (Telephonewrite)

定 義：由印表機、鍵盤等組成的裝置，作為資訊傳輸系統的端末機，可與電腦連接，以 ASCII 碼所傳輸的媒介。

範 圍：包含自動收發型、鍵收發型及唯讀型(RO)。

## 2729150 收發報機

計量單位：台

英 譯：Telegraphic transmitter and receiver

定 義：在無線電電報技術的運用上，用以發射及接收無線電磁波之裝置。

範 圍：根據無線電磁波之頻率，可區分為多種波段，目前有連續波及利用電碼之點和間斷線(如國際電碼)來發射訊息的通訊方式。

## 27292 數據機

### 2729210 數據機

計量單位：台

英 譯：Modem

定 義：將電腦要傳出去的數位訊號轉成類比訊號(調變 Modulation)，經由電話線傳遞出去，將電話線傳回來的類比訊號轉為數位訊號(解調變 Demodulation)，再傳回我們的電腦。

範 圍：包含外接式、內接式及 PCMCIA 插卡型的數據機(大小相當一張信用卡，是專門為筆記型電腦使用者設計的)。

### 2729220 ISDN 數據機

計量單位：台

英 譯：ISDN modem

定 義：整合類比式數據和 ISDN TA 於一機的數據機。

範 圍：包含內接式和外接式。

### 2729230 數位用戶迴路數據機

計量單位：台

英 譯：Digital subscriber line (DSL) modem

定 義：透過調變技術的改變，以現有的電話銅線同時傳送數據和語音資料，使用數據機連接電腦系統與數位迴路，將高頻寬資訊連接一般家庭與中小企業用戶的持續性數位迴路之設備。

範 圍：包含非對稱數位用戶迴路(ADSL)、對稱式數位用戶迴路(SDSL)、高速數位用戶迴路(HDSL)、超高速數位用戶迴路(VDSL)、語音搭載數位用戶迴路(VODSL)。

### 2729240 纜線數據機

計量單位：台

英 譯：Cable modem

定 義：是一種可以通過有線電視網路進行高速數據傳輸的裝置，將數位訊號調變並附加於有線電視的類比式載波訊號上，使電腦可藉由有線電視纜線連接廣域網路，用戶可以同

時收看有線電視及享受高速上網服務。

### 2729250 電源線通訊(PLC)數據機

計量單位：台

英 譯：PLC modem

定 義：透過調變技術的改變，以現有的電源線同時傳送數據和語音資料。

範 圍：包含內接式和外接式。

### 2729260 無線數據機

計量單位：台

英 譯：Wireless modem

定 義：一種以 WLAN 範圍內之無線調變解調裝置，使電腦或終端機能依無線方式通訊。

範 圍：MiFi Modem、Bluetooth Modem、PHS Modem、HD 無線 Modem(包含 WHDI、WiDi、WiGig 及 Wireless HD 等)。

### 2729270 行動數據機

計量單位：台

英 譯：Mobile modem

定 義：一種以行動 3G(CDMA2000、TD-SCDMA、WiMAX 16e、WCDMA)或 4G(TD-LTE、LTE-Advanced 及 WiMAX2-16m)調變解調裝置，使電腦或終端機能依無線方式通訊。

範 圍：包含 3G/4G Dongle(數據卡)、3G/4G Module(模組)。

## 27293 區域網路及寬頻網路設備

### 2729310 集線器

計量單位：埠

英 譯：Hub

定 義：在連接區域網路區段(Segment)的 OSI 中第一層(Physical)的設備，匯集星狀網路中各構成元件(電腦或是週邊)，以廣播的方式將資料傳送至同一節區內的所有元件，所有的埠(Port)共享一個頻寬。

範 圍：包含主動式、被動式、智慧型。

### 2729320 交換器

計量單位：埠

英 譯：Switch

定 義：在區域網路通訊傳輸中以第二層(MAC)的資訊或第三層網路層的通信協定(如 IP)來作為傳輸與資料交換之依據，每個埠(Port)都享有一個專屬的頻寬並具備資料交換功能，使得網路傳輸效能得於同一時間內所能傳輸的資料量較大。

### 2729330 路由器

計量單位：台

英 譯：Router

定 義：決定封包要由那一個路徑送到目的地的網路設備，路由器具有位址表，可以知道封包可以那一個路徑傳送，封包的資訊會先被路由器讀取，然後再轉送到適當的目的地，路由器並具有流量控制能力，可以決定封包由那一個路徑傳輸將最有效率。

範圍：含有線及無線及行動等三種，如 Ethernet 有線路由器、WiFi 無線路由器及 3G/WiFi 路由器及 WiMAX/WiFi 路由器等。

### 2729340 橋接器

計量單位：台

英譯：Bridge

定義：連接 2 個網路區段(Segment)的設備，橋接器會根據封包的地址來判定其所屬的網路區段，且具有過濾的功能，只要網路間使用相同的傳輸協定(如 IPX 或 TCP/IP)，橋接器就可以成功的將任何網路連接到其他網路。

### 2729350 閘道器

計量單位：台

英譯：Gateway

定義：是連接 2 個使用不同通訊協定的系統，利用各種網路接取技術連接上廣域網路，同時整合 Video/Audio/Hub/Firewall/Encryption 等技術之網路終端設備。

範圍：家用閘道器可分為網路型、語音型、娛樂型及智慧型。

### 2729360 中繼機

計量單位：台

英譯：Repeater

定義：通信傳輸系統中，用來將訊號重建成標準電壓、電流以及時序的裝置，經此裝置再傳送出去之信號不會產生任何形狀變化，有時亦有恢復訊號及加強訊號的功能，無線電傳輸則以中繼站為之。

範圍：使用範圍包含電話、電纜、海底電纜、無線基地台、微型基地台(Femtocell)等。

### 2729370 網路集中設備

計量單位：個

英譯：Wiring concentrator

定義：包含線纜系統(Cabling system)和集線器(Hub)，可將不同傳輸線集中在一個處理箱，使網路配線集中管理，安裝方便。

### 2729380 網路連接器

計量單位：組

英譯：Internetwork

定義：包含信號中繼器(Repeater)、橋接器(Bridge)、路由器(Router)、閘道器(Gateway)等 4 大類，主要用來連接網路，其中中繼器處理網路實體層之信號再生，橋接器處理網路資料連結層之訊息過濾與轉送，路由器處理網路之路徑選擇，閘道器則為網路運輸層以上之協定轉換器。

### 2729390 其他電腦用通訊設備及其零組件

計量單位：千元

英譯：Other communication equipments and parts for computer

定義：不屬於上列項目之各種電腦用之通訊設備及零組件。

## 27294 行動通訊設備

### 2729403 載波機

計量單位：台

英 譯：Carrier

定 義：能將一傳輸路徑上各通道訊息調變成不同載波頻率，以傳送資料至接收端的傳輸裝置。

範 圍：依載波訊號的型式可分為電話語音、音響、影像等。

### 2729406 劃時多工機(分時式多工機)

計量單位：台

英 譯：Time-division multiplexor

定 義：當傳輸媒體所能達到的數據傳輸速率超過被傳送數位信號的數據傳輸速率，則透過劃時多工機將多個數位信號利用時間上各信號交互插入方式來使用同一傳輸路徑。

### 2729409 劃頻多工機(分頻式多工機)

計量單位：台

英 譯：Analog-frequency division multiplexor

定 義：當媒體頻寬超過發送信號需要的頻寬時，可透過劃頻多工機將每一信號調變成不同之載波頻率，而以該載波頻率為中心形成一頻寬，稱為通道，且通道間以保護頻帶隔開以避免干擾。

範 圍：如廣播有線電視所使用之 FDM 等。

### 2729413 頻道銀行

計量單位：台

英 譯：Channel bank

定 義：多工機(Multiplexor)的一種，可將多個低速語音或數據線路整合至一條高速的數位線路或相反而行。

### 2729416 數位線路倍增器

計量單位：套

英 譯：Digital added main line

定 義：利用數位技術使既有電話在線路不擴充的情形下，令用戶倍增的設備。

### 2729419 電子式集線機

計量單位：台

英 譯：Electronic hub

定 義：使用於局端用傳輸設備。

### 2729423 資料服務單元 / 頻道服務單元

計量單位：套

英 譯：Data serve/Channel serve

定 義：使用於局端用傳輸設備。

### 2729426 其他局端用傳輸設備

計量單位：千元

英 譯：Other transmission equipments

定 義：不屬於上列項目之各種局端用傳輸設備。

範 圍：如伸距器等。

#### **2729429 有線通信設備用模組**

計量單位：個

英 譯：Wired equipments module

定 義：將電子零件經由線路設計黏著於介面卡的插槽上，以提升產品的功能。

#### **2729433 其他有線通信設備**

計量單位：千元

英 譯：Other wired equipments

範 圍：如社區網路佈線、設定等。

#### **2729436 局端用無線通訊設備**

計量單位：千元

英 譯：Wireless communication network equipment

定 義：電信機房所放置之網路交換傳輸設備，用以連接無線通訊網路之用戶提供通訊服務者。

範 圍：包含無線通訊網路之交換局、基地台設備(包含 Macro、Micro、Pico 及 Femtocell)。

#### **2729439 數位微波系統**

計量單位：台

英 譯：Digital microwave radio system

定 義：利用微波傳輸與遠地通訊，可附加密碼保障公司與國外分公司之通訊安全，並可與一般通訊設備連線，若透過衛星可與世界各地聯繫，適用於離島、偏遠地區、災區之對外通訊。

範 圍：包含傘狀天線、連接同軸電纜、主機等。

#### **2729443 微波通信元件**

計量單位：千元

英 譯：Components for microwave use

定 義：處理高於 890MHz 電磁波所使用的元件。

範 圍：包含微波管(Microwave tube)、微波積體電路(Microwave integrated circuits)等。

#### **2729446 無線通訊元件與模組**

計量單位：千個

英 譯：Wireless communication component and module

定 義：無線通訊器材或設備所使用之晶片天線元件、整合型被動元件(濾波器、平衡器、耦合器等)，及前述元件之整合式模組產品等，主要應用在 RF 無線通訊。

#### **2729449 無線通信器材用模組**

計量單位：個

英 譯：Wireless equipments module

定 義：將排流線、電子零件經由線路設計黏著於介面卡的插槽上，以替代原來的連接線，提升產品可使用的空間限制，可應用於光碟機、家電用品上。

#### 2729453 其他無線通信器材

計量單位：千元

英 譯：Other wireless equipments

範 圍：如電視台發射設備、電台發射設備等。

#### 2729456 船用通訊設備

計量單位：千元

英 譯：Marine communication equipment

定 義：船舶對內及對外之通訊設備。

範 圍：(1)電話系統；(2)廣播系統；(3)警報系統；(4)指令系統；(5)無線電通訊設備；(6)衛星通訊設備。

#### 2729459 衛星通訊設備

計量單位：套

英 譯：Satellite communication equipment

定 義：由地面站發射機、衛星轉頻器和地面站接受機所構成。

#### 2729463 衛星小型地面站網路(VSAT)

計量單位：套

英 譯：Very small aperture terminal (VSAT) network

定 義：由衛星轉頻器、主控站、數個小型地面站所構成的衛星通訊網路，以提供單向或雙向的數據、語音、影像之通訊服務。

範 圍：包含單向網路、雙向網路、點對點網路、專用雙向網路。

#### 2729466 衛星小型地面站設備

計量單位：套

英 譯：Very small aperture terminal (VSAT) earth station

定 義：VSAT 網路地面站的硬體組件。

範 圍：包含室外裝置、室內裝置。

#### 2729469 其他衛星通訊設備

計量單位：套

英 譯：Other satellites

定 義：不屬於上列項目之各種衛星通訊設備。

#### 27295 廣播及電視發射設備

##### 2729510 有線數位電視接收器

計量單位：套

英 譯：Digital cable/IP TV STB (DCT STB/IP STB)

定 義：主要是接收各種接取網路的數位視訊、音訊資料，並轉換成電視機可接受之訊號的中介設備。

範 圍：主要供有線電視和寬頻服務使用。

### **2729520 衛星數位電視接收器**

計量單位：台

英 譯：Digital satellite TV STB (DST STB)

定 義：用於接收衛星傳輸電視節目訊號之接收機。

範 圍：主要供衛星電視使用。

### **2729530 地面廣播數位電視接收器**

計量單位：台

英 譯：Digital terrestrial TV STB (DTT STB)

定 義：用於接收無線電視台或電台經由地面廣播站傳送訊號之資料，轉換成電視機可接受之訊號的中介設備。

範 圍：如數位電視機上盒。

### **2729540 有線電視之各項設備**

計量單位：千元

英 譯：Equipments for cable TV

定 義：為達到以同軸電纜或光纖同軸混合網路傳送電視節目或資訊節目的各項設備(接收器除外)。

範 圍：包含將節目資料經處理傳送出去之頭端設備。

### **2729550 衛星天線**

計量單位：支

英 譯：Satellite receiving antenna

定 義：用以接收人造衛星或轉播站所發訊號之天線，主要用於商用電視節目接收、軍用通訊及家用電視等。

範 圍：一般衛星天線為碟形，以尺寸大小分小耳朵及中耳朵。

### **2729560 一般天線**

計量單位：支

英 譯：Antenna

定 義：將從信源(如發射機或光源)來的電能轉換為自由空間的電磁波號或傳輸媒質中的電磁波，或接收自由空間或傳輸媒質來的電磁波轉換以傳送到接收機或檢波器的一種換能器。

範 圍：材料包含炭晶棒、鋁合金、銅鎳合金、不銹鋼等，型式包含棒狀、伸縮、線狀骨架式等。

## **27296 保全設備**

### **2729610 車用防盜器**

計量單位：個

英 譯：Car security system



定 義：以各式感測器偵測當車子被破壞或移動時發出響聲並切斷電源之裝置，適用於各種車輛。

範 圍：包含一般型、遙控型。

### 2729620 電眼

計量單位：個

英 譯：Security monitor

定 義：以一光電裝置將要監測之場所的現況，傳輸信號至監視器(如映像管)顯像以便監視之裝置，應用於保全系統、監測系統。

範 圍：包含固定式、迴轉式。

### 2729630 監視系統攝影機

計量單位：台

英 譯：Camera for minitoring system

定 義：指閉路系統用之監視攝影機。

範 圍：包含類比式及數位式兩種。其用途多為銀行、大樓、超市、交通要道等重要場所監控用之攝影機。

### 2729690 其他保全設備

計量單位：個

英 譯：Other security appliances

定 義：不屬於上列項目之各種保全設備。

範 圍：如家用防盜器、電子警報器等。

## 27299 其他通訊傳播設備

### 2729905 光纖傳輸裝置

計量單位：台

英 譯：Fiber-optic transmission

定 義：利用光學纖維介質作為通訊媒介的系統，將資料轉換成光訊號後，經由光纖傳輸再還原成原來之電子信號，為現今「資料傳輸(Data transmission)」的主要目標。

範 圍：包含多模態、單模態。

### 2729910 光纖主動元件

計量單位：套

英 譯：Fiber active component

定 義：光學元件以光纖作為輸入或輸出信號(或兩者兼具)的載具，此元件作用時，需要供給電氣信號或電源。

範 圍：包含光發送器(Transmitter)、光接收器(Receiver)、光放大器(Amplifier)、光收發模組等。

### 2729915 光纖被動元件

計量單位：套

英 譯：Fiber passive component

定 義：光學元件以光纖作為輸入或輸出信號(或兩者兼具)的載具，此元件作用時，不需供給

電氣信號或電源。

範圍：包含光圈套、光連接器、光耦合器、分波多工器、光開關、濾波器、光隔離器、光衰減器、光分歧器等。

### 2729920 ISDN 終端配適器

計量單位：台

英譯：ISDN terminal adapter (TA)

定義：具有 T 及 S 介面，將不具 ISDN 標準介面的設備與 ISDN 網路連結，基本功能有速率轉換、資料緩衝、終端介面及 T、S 介面通訊協定處理。

範圍：外接型。

### 2729925 ISDN 網路終端

計量單位：台

英譯：ISDN network termination 1 (NT1)

定義：提供 OS 參考模式第一層(實體層)的功能，如：計時、電力供應、實體層多工、介面終端等。

範圍：除純粹的網路終端外，亦包含整合 TA 的裝置。

### 2729930 影像顯示設備

計量單位：套

英譯：Video terminal

定義：能即時雙向傳遞影像訊號之影像顯示設備。

範圍：包含 Video phone、Video conference、IP camera。

### 2729935 其他用戶端設備

計量單位：千元

英譯：Other customer premises equipments

定義：不屬於上列項目之各種用戶端設備。

### 2729940 呼叫器

計量單位：只

英譯：Pager

定義：以無線電波播放方式，用以通知持有人回電或處理之受信器，適用於個人攜帶。

範圍：包含呼叫式、振動式。

### 2729945 無線遙控器

計量單位：個

英譯：Wireless remote controller

定義：以紅外線、超音波、頻率等傳送信號而達到無線控制的製品，適用於電器製品如電視、錄放影機、音響及汽車、電燈等。

範圍：包含紅外線方式、超音波方式、頻率方式等。

## 2730 視聽電子產品製造業

## 27300 電視機

### 2730005 寬螢幕電視機

計量單位：台

英 譯：Wide screen television

定 義：螢幕長、寬比為 16：9 的電視機。

### 2730010 一般彩色電視機(20 吋及以上)

計量單位：台

英 譯：Color television (20 inch and over)

定 義：以接收無線及有線電視信號為主，亦可作為 VTR、LD、攝像管等一般 AV 信號產生器之顯示裝置，接收電視廣播信號，並將其信號轉換成聲音及彩色影像，影像管顯示影像，螢幕對角長度為 20 吋及以上者。

範 圍：以影像管尺寸大小分類。

### 2730015 一般彩色電視機(19 吋及以下)

計量單位：台

英 譯：Color television (19 inch and below)

定 義：以接收無線及有線電視信號為主，亦可作為 VTR、LD、攝像管等一般 AV 信號產生器之顯示裝置，接收電視廣播信號，並將其信號轉換成聲音及彩色影像，影像管顯示影像，螢幕對角長度為 19 吋及以下者。

範 圍：以影像管尺寸大小分類。

### 2730020 數位彩色電視機

計量單位：台

英 譯：Digital color television (DTV)

定 義：將目前所使用的電視訊號由「類比訊號」轉換成「數位訊號」的電視系統，依全球數位電視相關標準可分為：歐洲廣播聯盟的 DVB (Digital Video Broadcasting)、美國的 ATSC (Advanced Television Systems Committee) 及日本的 ISDB (Integrated Services Digital Broadcasting)，我國業者乃是採用歐洲的 DVB 傳輸標準。

### 2730025 高畫質彩色電視機

計量單位：台

英 譯：High-definition color television (HDTV)

定 義：以接收電視信號及各種 AV 週邊之顯示裝置，屬於高階電視(Advanced TV 或 ATV)，水平解析度為 720 條/非交錯式，1080 條/交錯式之彩色電視機，利用類比及數位 2 種訊號來傳輸，螢幕長、寬比為 16：9。

範 圍：可依螢幕尺寸大小或依解析度多少來分類。

### 2730030 液晶彩色電視機(不含 LED 背光液晶彩色電視機)

計量單位：台

英 譯：LCD color television (excluding LCD color television with LED backlight)

定 義：以接收無線及有線電視信號為主，亦可作為 VTR、LD、攝像管等一般 AV 信號產生器之顯示裝置，影像顯示部分為使用冷陰極光背光源(CCFL)之液晶顯示器所組成。

**2730035 LED 背光液晶彩色電視機**

計量單位：台

英 譯：LCD color television with LED backlight

定 義：使用 LED 背光源技術之液晶彩色電視機。

**2730040 電漿彩色電視機**

計量單位：台

英 譯：PDP color television (PT)

定 義：以接收無線及有線電視信號為主，亦可作為 VTR、LD、攝像管等一般 AV 信號產生器之顯示裝置，影像顯示部分為電漿顯示器所組成。

**2730045 分離式組合電視機**

計量單位：台

英 譯：Component television

定 義：以接收無線電視信號為主，亦可作為 VTR、LD、攝像管等一般 AV 信號產生器之顯示裝置，由多個獨立單元組合而成電視機功能的裝置。

範 圍：包含調諧器+顯示器、調諧器+顯示器+聲音放大器等二大類。

**2730050 電視音響組合彩色電視機**

計量單位：台

英 譯：Three in one color television

定 義：彩色電視機附加有收錄音機功能的裝置，以接收電視信號或一般廣播信號或錄放音之用。

**2730055 一般黑白電視機**

計量單位：台

英 譯：B/W television

定 義：以接收無線及有線電視信號為主，亦可作為 VTR、LD、攝像管等一般 AV 信號產生器之顯示裝置，接收電視信號，並將其轉換成聲音及黑白影像，而其影像是利用影像管顯示之裝置。

**2730060 液晶黑白電視機**

計量單位：台

英 譯：LCD B/W television

定 義：以接收無線及有線電視信號為主，亦可作為 VTR、LD、攝像管等一般 AV 信號產生器之顯示裝置，影像顯示部分為液晶顯示器所組成。

**2730065 電視音響組合黑白電視機**

計量單位：台

英 譯：Three in one B/W television

定 義：黑白電視機附加有收錄音機功能之裝置，以接收電視信號或一般廣播信號或錄放音之用。

**27301 錄放影機**

## 2730110 放影機

計量單位：台

英 譯：Video tape player

定 義：將一制定之記錄媒體的影像、聲音與控制信號藉著電視機予以播放。

範 圍：包含家庭用及專業用，依卡帶分 Beta 及 VHS，依標準分美規及歐規。

## 2730120 錄放影機

計量單位：台

英 譯：Video tape recorder

定 義：將一制定之記錄媒體的影像、聲音與控制信號予以播放、記錄或消去之設備，並將信號藉著電視機予以播放。

範 圍：包含家庭用及專業用，依卡帶分 Beta 及 VHS，依標準分美規及歐規。

## 2730130 雷射碟影機

計量單位：台

英 譯：Laser disc player

定 義：利用雷射光束將特殊合金製成之片狀記錄媒體中的影像、聲音與控制信號予以播放之設備。

範 圍：包含家庭用及營業場所用。

## 2730140 硬碟式錄放影機

計量單位：台

英 譯：Digital video recorder

定 義：利用硬碟為儲存媒介之多媒體影音錄放影裝置，並可將所儲存之影音訊號輸出至電視機播放。

## 2730150 影帶(光碟)拷貝機

計量單位：台

英 譯：Tape (disc) copy machine

定 義：將攝錄影音設備所攝錄之影像、聲音媒體予以複製之機器。

## 27302 CD 及 DVD 播放機

### 2730210 唱盤

計量單位：台

英 譯：Record turntable

定 義：以單相交流電動機驅動一軟墊盤，來轉動和托住唱片之器具，適用於唱片音響類。

範 圍：包含手動、自動換片。

### 2730220 雷射唱機

計量單位：台

英 譯：Compact disc player

定 義：利用雷射反射光的強弱變化，解讀碟片信號之裝置。

範圍：包含手提式、專業組合式。

### **2730230 影音光碟機**

計量單位：台

英譯：VCD player

定義：利用雷射光讀取 VCD 光碟片之資料，轉換成影音訊號，再將訊號輸出至電視機播放。

### **2730240 多功能數位影音光碟錄放影機**

計量單位：台

英譯：DVD player/recorder

定義：利用雷射光讀取 DVD 光碟片之資料，轉換成影音訊號，再將訊號輸出至電視機播放；或利用 DVD 作為主要儲存媒體之錄放影裝置，可對電視等訊號內容進行錄影與播放。

### **2730250 PMP 可攜式多媒體播放器**

計量單位：台

英譯：Portable media player

定義：能夠播放(MPEG4)影片的可攜式裝置，內建硬碟或 Flash 記憶體。

範圍：具備 2.5 吋~7 吋彩色 LCD 螢幕，應用範圍包含 MP4、數位相框、車用電視。

## **27303 收錄收音機**

### **2730305 單頻道收音機**

計量單位：台

英譯：Single band radio

定義：以調諧器將特定頻道廣播電台所播放的中波信號予以振盪接收及放大後，經由揚聲器或耳機將聲頻播送之收音機，適用於接收某固定電台使用。

範圍：包含手提式及隨身聽。

### **2730310 多頻道收音機**

計量單位：台

英譯：Multi band radio

定義：以可變調諧器調整各種不同頻率信號，予以振盪接收之收音機，適用於個人或公共播音系統等。

範圍：包含桌上型及隨身聽。

### **2730315 其他收音機**

計量單位：台

英譯：Other radios

定義：不屬於上列項目之各種收音機。

### **2730320 收錄音機**

計量單位：台

英譯：Radio cassette recorder

定義：附帶收音機的卡式錄音機，適用於接收廣播電台及卡式錄放音。

範圍：包含手提式及隨身聽。

### 2730325 MP3 錄放音機

計量單位：台

英譯：MP3 player

定義：將音頻信號加以數位化壓縮存放在記憶體積體電路，再解壓縮播放之錄音機，適用於個人隨身聽式。

範圍：依記憶體容量及功能分類。

### 2730330 其他錄音機

計量單位：台

英譯：Other audio recorder

定義：不屬於上列項目之各種錄音機。

### 2730335 汽車用收音機

計量單位：台

英譯：Car radio

定義：將收音機架構製成易於放置於汽車內固定或可抽取式，大部分電源由汽車供應，適用於各式車輛。

範圍：包含固定式及抽取式。

### 2730340 汽車用收放音機

計量單位：台

英譯：Car radio with record player

定義：將收音機及放音機合為一體並裝置於車輛上使用者，適用於各種車輛。

範圍：依唱盤分包含手動、半自動及全自動。

### 2730345 伴唱機

計量單位：台

英譯：Karaoke

定義：俗稱無人樂隊，以伴唱帶播放音樂，配合歌唱者以麥克風透過唱機播出。

範圍：包含家庭用及營業用。

### 2730350 語言學習機

計量單位：台

英譯：Language learning machine

定義：收錄音機之一種，其放音部分配合特殊音帶，可連續重複播放，並可調整放音之速度，以便於語言之學習，適用於家庭或專業用。

範圍：包含手提式、專業組合式。

## 27304 音響產品

### 2730405 音頻擴大機

計量單位：台

英 譯： Audio amplifier  
定 義： 將音頻信號效率予以放大之裝置，應用於音響設備。  
範 圍： 包含前級放大、後級放大，如無線擴音機。

#### 2730410 麥克風

計量單位： 只  
英 譯： Microphone  
定 義： 將音壓的變化變換為電氣信號之裝置，適用於廣播電台或電視台及唱片錄音用、戲院或音樂廳用、集會或休閒設施用、錄音機錄音用、伴唱機。  
範 圍： 包含動電型、電磁型、靜電型、壓電型、碳型。

#### 2730415 調諧器

計量單位： 只  
英 譯： Tuner  
定 義： 電視或收音機之接收部分，將天線所輸入之高頻信號，經由振盪選擇接收希望之信號，同時將其變換為規定之中頻信號予以傳輸的電路裝置。  
範 圍： 包含電視用、收音機用，種類有機械式、電子式。

#### 2730420 射頻變頻器

計量單位： 個  
英 譯： RF converter  
定 義： 將影像及聲音之中頻信號轉換為 RF 信號之變頻器，以各國的頻道規定來區分，如台灣、美國、日本等。

#### 2730425 等化器

計量單位： 台  
英 譯： Sound equalizer  
定 義： 將音頻分為幾個階段，並可適度的調節各階段音頻的大小者，適用於各類之音響產品。

#### 2730430 揚聲器

計量單位： 千個  
英 譯： Loud speaker  
定 義： 將電氣經由機械能變換成音響能，而以空氣為媒體傳達至人的聽覺器官的一種電氣音響轉換器，車用揚聲器除外。  
範 圍： 依用途分 Hi-Fi 用、監聽用、擴音用、樂器用、收音機用、水中用，依變換方式分動電形、電磁形、靜電形、壓電形、放電形。

#### 2730435 車用揚聲器

計量單位： 千個  
英 譯： Car loud speaker  
定 義： 專用於各種車輛之揚聲器。  
範 圍： 包含高音、中音、低音。

#### 2730440 其他特定用途揚聲器



計量單位：千個

英 譯：Other speakers for specific purpose

定 義：不屬於上列項目之各種特定用途揚聲器。

範 圍：如蜂鳴器、車用喇叭等。

#### **2730445 揚聲器零配件**

計量單位：千元

英 譯：Parts for loud speaker

定 義：專為揚聲器所使用之零配件。

範 圍：包含磁氣迴路(軛鐵、永久磁鐵、導磁部、黏著劑)、振動系統(振動板、圓錐部、圓頂部、自由端緣、中央帽罩、阻尼器、接著劑)、本體(框、密合墊)。

#### **2730450 耳機**

計量單位：只

英 譯：Earphone

定 義：將電氣信號變換成音響信號的一種裝置，能將聲音直接於耳朵旁或內播放，適用於收錄音機、受話裝置、音響。

範 圍：包含頭戴式、耳塞式。

#### **2730455 錄放音機座**

計量單位：台

英 譯：Cassette deck

定 義：為錄放音機專用，用以支持、組裝錄放音機之機座。

#### **2730490 其他音響產品**

計量單位：台

英 譯：Other audio products

定 義：不屬於上列項目之各種音響產品。

範 圍：包含家庭用及營業場所用。

#### **2730491 其他音響零配件**

計量單位：千元

英 譯：Other audio parts

定 義：不屬於上列項目之各種音響零配件。

### **27305 攝影器材**

#### **2730510 類比攝錄影機**

計量單位：台

英 譯：Analog camera

定 義：類比攝錄影機通常利用 VHS 磁帶記錄磁圖案，需要大量的實體空間來存放卡帶，所拍攝的影片須經影像擷取卡，將類比影片資料轉為數位影片。

範 圍：包含 VHS 系統(全尺寸 VHS、VHS-C、SVHS-C3 類)，8 mm 系統區(8 mm 及 Hi8 類)。

### **2730520 數位攝影機**

計量單位：台

英 譯：Digital camera

定 義：和一般 V8 攝影機使用方式類似，但將影像訊號以數位方式存於電子媒體或錄影帶，所拍攝的數位影片不必經過轉換，就可輸入至電腦。

### **2730530 電影攝影機**

計量單位：台

英 譯：Movie camera

定 義：電影攝影機係將移動物體的連續畫面拍攝在長條照像軟片上，經沖洗後可利用電影放映機放映於銀幕觀看之攝影機。

範 圍：包含無聲攝影機、有聲攝影機、光學式錄音攝影機、磁頭式錄音攝影機等。

### **2730590 其他攝影機**

計量單位：台

英 譯：Other cameras

定 義：不屬於上列項目之各種攝影機，但不含電視傳播專用攝影設備及監視攝影機。

範 圍：包含 3D 攝影機等。

### **2730591 攝影器材零組件**

計量單位：千元

英 譯：Photographic accessories

定 義：各種攝影器材零組件。

## **27309 其他視聽電子產品**

### **2730910 視聽電子產品用模組**

計量單位：個

英 譯：Audio equipments module

定 義：將電子零件經由線路設計黏著於介面卡的插槽上，以提升產品的功能。

範 圍：如光碟機模組。

### **2730920 電視遊樂器**

計量單位：台

英 譯：TV game

定 義：以電視作為顯示器並將操作器組合一體，使之產生圖形及音效之遊戲器具稱之。

範 圍：用於一般家庭、營業場所等。

### **2730930 電子遊樂器(可更換遊戲軟體)**

計量單位：台

英 譯：Electronic game (software replaceable)

定 義：顯示幕能產生圖形音效之遊戲裝置，其裝載之遊戲軟體使用者可以自行更換。

## 2730940 電子書閱讀器

計量單位：台

英 譯：E-book reader

定 義：以電子紙或類電子紙相關技術為基礎所開發，可提供數位閱讀功能之終端硬體產品。

## 2730950 行車記錄器

計量單位：台

英 譯：Driving video recorder

定 義：係指安裝於汽車上，具影像錄影功能，能記錄駕駛行車狀態等資訊。當交通事故發生時或可能造成事故的緊急加減速時，作為記錄影像與行車資料之裝置。

## 2730990 其他視聽電子產品

計量單位：千元

英 譯：Other video and audio electronic products

定 義：不屬於上列項目之各種視聽電子產品。

範 圍：如電視牆等。

## 2740 資料儲存媒體製造業

### 27400 資料儲存媒體

#### 2740005 硬式磁碟

計量單位：組

英 譯：Hard disk

定 義：為一種含有磁性表面可作為儲存系統之碟狀物，可供高儲存量使用，通常每一磁碟組依其容量不同而含不同片數之磁碟片，適用於 PC、迷你電腦、大型電腦使用者。

範 圍：依其替換性可分為密封不可替換之 Winchester 磁碟組及可替換磁碟組。

#### 2740010 軟式磁碟片

計量單位：片

英 譯：Floppy disk

定 義：為一種含有磁性表面可作為儲存系統之空心塑膠片狀物，可抽換使用，但儲存量較硬式磁碟為小，軟式磁碟片均置於保護套中，以避免輕易受損，保護套上含一讀寫頭開口/防寫缺口，欲避免寫入時，須將該缺口予以密封。

範 圍：包含 12 吋、8 吋、5.25 吋、3.5 吋等，依儲存量可分為高密度、雙密度、單密度等。

#### 2740015 磁帶(電腦用)

計量單位：公尺

英 譯：Magnetic tape for computer

定 義：一種軟質塑膠帶，一面均勻地塗佈磁性物質，可用來作為電腦資料儲存媒體及離線資料處理，易於搬運及保存。

範 圍：以其磁粉的材質是否含金屬(鎳)粉分為金屬帶及一般帶，依其使用方式可分匣式及盤式。

## 2740020 空白光碟片

計量單位：千片

英 譯：Recordable disc

定 義：係指任何可錄資訊之光碟片(不論為可除去或不可反轉之形式)，其資料形式不限於任何影像、聲音(視聽)、文件、數據資料及相關資訊。

範 圍：包含 CD-R、DVD-R、DVD+R、BL-R 等寫錄一次型光碟片，及 CD/RW、DVD-RW、DVD+RW 及 DVD-RAM 等可多次複寫型光碟片。

## 2740025 CD 系列預錄式光碟(非空白片)

計量單位：千片

英 譯：Prerecorded optical disc (CD)

定 義：由客戶提供之母源製作成可上線之母版格式(母版刻板)，於 CD 射出機將塑膠原料射出成型，並依母版記錄將訊號刻痕準確複製到碟片上，再經反應層濺鍍、保護層塗佈、電子檢測等過程壓製成之 CD 光碟。

範 圍：依其內容可分為(1) CD-Audio (音樂 CD 片)：廣泛使用於家用音響、汽車音響與 CD 隨身聽之音樂播放；(2) Video-CD (VCD 影音光碟片)：採用 MPEG1 壓縮規格將影音資料利用電腦技術與軟體處理，進行數位壓縮，運用於節目、風景片、卡拉 OK 伴唱帶等；(3) CD-ROM (CD 唯讀光碟片)：多為程式軟體，適用於個人電腦光碟機。

## 2740030 DVD 系列預錄式光碟(非空白片)

計量單位：千片

英 譯：Prerecorded optical disc (DVD)

定 義：由客戶提供之母源製作成可上線之母版格式(母版刻板)，於 DVD 射出機將塑膠原料射出成型，並依母版記錄將訊號刻痕準確複製到碟片上，再經反應層濺鍍、保護層塗佈、電子檢測等過程壓製成之 DVD 光碟。容量為 CD 系列預錄式光碟之 7~26 倍，功能更強大、內容更豐富，可儲存更高畫質之影像及高音質音樂。

範 圍：依其內容可分為(1) DVD-Audio (音樂 DVD 片)：音樂格式是採用編碼技術，能夠在最低的傳輸速率下，以最佳的方式傳送原有未壓縮的音樂資料，使得原音重現；(2) DVD-Video (DVD 影音光碟片)：採用 MPEG2 壓縮規格，其儲存記憶量為 VCD 的 7~26 倍，可儲存高畫質與音質，為影音產品的新潮流；(3) DVD-ROM (DVD 唯讀光碟片)：多為程式軟體，適用於個人電腦光碟機。

## 2740035 唱片

計量單位：打

英 譯：Disc record (Gramophone use)

定 義：主要以塑膠為材料，於其表面成型為具有音槽之圓盤，供電唱機使用放音為目的之已錄製成之唱片，通用的轉數為 45 轉與 33 轉。

範 圍：包含單聲道唱片(錄有單聲道信號之唱片)、立體聲道唱片(錄有立體聲道信號之唱片)，一般常用標準外徑有 17cm、25cm 及 30cm 三種。

## 2740040 空白錄音帶(含外殼)

計量單位：打

英 譯：Audio tape

定 義：利用磁性材料黏著於膠帶上，以便磁氣頭將聲音訊號轉為磁性記錄在帶子上。

範 圍：一般常用標準為帶寬 4 mm。

## 2740045 錄音帶(非空白帶)

計量單位：打

英 譯：Audio tape (not blank tape)

定 義：將母帶上聲音資料大量複製到空白磁帶，再捲進外殼製成之錄音帶。

## 2740050 空白錄影帶(含外殼)

計量單位：打

英 譯：Video tape

定 義：利用磁性材料黏著於膠帶上，以便磁氣頭將影像訊號轉為磁性記錄在帶子上。

範 圍：包含 VHS bata、8 mm、VHS-C 帶。

## 2740055 錄影帶(非空白帶)

計量單位：打

英 譯：Video tape (not blank tape)

定 義：將母帶上聲音、影像資料大量複製到空白磁帶，再捲進外殼製成之錄影帶。

## 2740060 非 IC 記錄訊號卡(含感應卡)

計量單位：片

英 譯：Non-IC card

定 義：利用磁、熱或其他記憶原理來記錄訊號(資訊)之塑膠卡片之總稱，其組合中不包含有 IC 記憶體或 IC 控制器等相關 IC 元件。

範 圍：包含金融卡、信用卡、門禁管制卡、識別卡、通話卡、加油卡、乘車卡等各種用途卡。

## 2740090 其他資料儲存媒體

計量單位：片

英 譯：Other data storage media units/systems

定 義：不屬於上列項目之各種資料儲存媒體。

## 2751 量測、導航及控制設備製造業

### 27510 控制器

#### 2751010 數值控制器

計量單位：台

英 譯：Numerical controller

定 義：以一內具程式的電腦，根據儲存在電腦讀寫記憶體內的控制程式來執行某些或全部的基本數值控制功能。

範 圍：包含數控功能、人機介面、可程式介面。

#### 2751020 可程式控制器(PLC)

計量單位：台

英 譯：Programmable logic controller

定 義：可程式控制器最先的目的是取代繼電器，執行繼電器邏輯及其他計時或計數等功能的

順序控制為主，由中央處理器(CPU)、記憶體(RAM 及 ROM)、輸出/入模組(Input/Output unit)、程式書寫器(Programmer)及電源供應器(Power supply)等模組構成，在執行時隨著輸入模組的接受刺激，經內部的邏輯或數值運算，再依運算結果，針對想要控制的接點做輸出。

範圍：如自動控制之工業配線用。

## **2751030 汽車電子控制器**

計量單位：台

英譯：Electronic control units

定義：汽車電子控制器是一種控制汽車引擎各個部分運作的電子裝置，又稱汽車電腦、行車電腦。汽車電子控制器與車上機械系統進行整合應用，屬於機電結合的汽車電子控制裝置，包括引擎動力、感測器系統控制(影像、加速度、壓力或溫度等)、機電控制(線傳控制、電子燃油噴射系統、ABS 煞車系統、防滑控制、電子控制懸吊、電子控制自動變速器)等。

## **27511 導航系統**

### **2751110 雷達系統**

計量單位：台

英譯：Radar system

定義：係使用無線電訊號以確定目標方位的系統，其利用發射脈波訊號與撞擊目標物後反射回來的脈波訊號相比較，將時距予以換算即可求得距離。

範圍：包含生活中使用之安全警衛系統、軍事雷達、飛彈射控系統等。

### **2751120 全球定位系統**

計量單位：台

英譯：Global positioning system (GPS)

定義：利用導航衛星發射之信號以進行定位的用戶接收機。

### **2751130 船用航儀設備**

計量單位：千元

英譯：Navigation equipment

定義：輔助船舶航行之儀器設備。

範圍：(1)導航儀器；(2)測速與計程儀器；(3)測深儀器；(4)氣象儀器。

### **2751190 其他導航系統**

計量單位：套

英譯：Other guidance systems

定義：不屬於上列項目之各種導航系統。

### **2751191 其他定位導航系統模組及其零組件**

計量單位：千元

英譯：Other guidance module and components

定義：全球定位系統等各類導航系統用模組或零組件。

## 27512 計量及計數器

### 2751205 電錶(計算電力用)

計量單位：只

英 譯：Electric meter

定 義：測量電力之有效功率，並隨著時間而予以累計之儀器稱為瓦特計，俗稱電錶。適用於各用電場所電力計價用。

範 圍：可區分為(1)單相；(2)三相。

### 2751210 電流表

計量單位：只

英 譯：Current meter

定 義：測量電流之電表稱之，適用於電路電流測試。

範 圍：依電源不同可分(1)直流電流表；(2)交流電流表。

### 2751215 電壓表

計量單位：只

英 譯：Voltage meter

定 義：測量電壓之電表稱之，適用於電路兩端點之電壓測試。

範 圍：依電源不同可分(1)直流電壓表；(2)交流電壓表。

### 2751220 多用電表

計量單位：台

英 譯：Multi-meter

定 義：可量測直、交流之電流、電壓、電阻、電容之儀器。

範 圍：數位式多功能電表、指針式電表。

### 2751225 其他電表

計量單位：只

英 譯：Other meters

定 義：不屬於上列項目之各種電表。

範 圍：包含功率電錶(瓦特計)等。

### 2751230 壓力計

計量單位：只

英 譯：Pressure gauge

定 義：用以測量液體或氣體壓力之儀錶稱為壓力計，適用於測量壓力容器、管等。

範 圍：依動作原理大致可分(1)巴登管；(2)伸縮管；(3)活塞式；(4)電容式。

### 2751235 水錶

計量單位：只

英 譯：Water meter

定義：測量水量並可以累計之儀器稱為水錶，適用於測量用水計價。

範圍：可區分為(1)家庭用；(2)工業用。

#### **2751240 酸鹼度計**

計量單位：台

英譯：PH meter

定義：用以測量液體之酸鹼值之儀器稱為酸鹼度計，適用於各工廠化學液、水、廢水等測量。

範圍：依外型可分(1)盤面型；(2)桌上型；(3)掌上型。

#### **2751245 溫濕度計**

計量單位：台

英譯：Moisture and temperature meter

定義：可同時測量溫度及濕度之計器稱為溫濕度計，適用於空調、醫療、實驗室。

範圍：可區分為(1)手提式；(2)盤面式。

#### **2751250 恆溫控制器**

計量單位：台

英譯：Temperature controller

定義：由 PC 板或數位板組合的小型介面儀，用手動或自動操作設定，裝入機械當中，維持機械功率在設定之溫度中，有含加熱和冷卻之控制功能。

範圍：可用於工業機械、家庭用品。

#### **2751255 汽車速度表**

計量單位：個

英譯：Speedometer for automobile

定義：表示車輛行駛時速度之儀表。

#### **2751260 汽車油壓表**

計量單位：個

英譯：Oil pressure gauges for automobile

定義：指示引擎潤滑系統內機油壓力之儀表。

#### **2751265 汽車轉速計**

計量單位：個

英譯：Tachometer for automobile

定義：表示引擎每分鐘迴轉數之儀表。

#### **2751270 其他汽車儀表**

計量單位：個

英譯：Other instrument meters for automobile

定義：不屬於上列項目之各種汽車用儀表。

範圍：如燃油表、充放電表、水溫表等。



## 2751275 智慧電表

計量單位：個

英 譯：Smart meter

定 義：智慧電表是利用創新的技術，把電力系統各部分組合起來，使其整體結構的運行效率能達到最高，經濟上最合理，亦是確保供電所要求的輸送容量、電壓質量和供電可靠性等，並能充分適應系統日後發展的需要。更可監控電力品質、減少電力基礎建設成本、加速新技術的採用，並創造市場機會、減少停電及電力故障事故，及改善能源效率。

## 2751290 其他計量及計數器

計量單位：千元

英 譯：Other measuring and counting devices

定 義：不屬於上列項目之各種計量及計數器。

## 27513 電子測試及量測儀器

### 2751303 電壓量測儀器

計量單位：台

英 譯：Voltage measurement instrument

定 義：量測電壓 1KV 以下之儀器。

範 圍：如交直流電壓源。

### 2751306 電流量測儀器

計量單位：台

英 譯：Current measurement instrument

定 義：量測電流 20A 以下之儀器。

範 圍：如交直流電流源。

### 2751309 功率量測儀器

計量單位：台

英 譯：Power measurement instrument

定 義：量測功率 480V，20A 以下之儀器。

範 圍：如功率轉換器、功率表。

### 2751313 電磁波量測儀器

計量單位：台

英 譯：Electromagnetic measurement instrument

定 義：用來量測電磁波的電子儀器。

範 圍：包含波形分析儀、檢波器、網路分析儀、EMI、EMC、EMS 濾波器、磁波計(Magnetometer)等。

### 2751316 數位示波器

計量單位：台

英 譯：Digital oscilloscope

定 義：可觀測以時間為函數之一個或多個快速變化電氣量之可見圖形的儀器可提供工程人員對電路系統中任一時間定點上一點或多點的訊號波幅週期、頻率、相位、波形等之關係，除此之外，更利用數位化的原理，將波形予以儲存比較。

範 圍：包含儲存式與非儲存式數位示波器。

### 2751319 類比示波器

計量單位：台

英 譯：Analog oscilloscope

定 義：可觀測以時間為函數之一個或多個快速變化電氣量之可見圖形的儀器。

範 圍：可提供工程人員對電路系統中任一時間定點上一點或多點的訊號波幅週期、頻率、相位、波形等之關係，並利用類比技術以處理及顯示波形。

### 2751323 頻譜分析儀

計量單位：台

英 譯：Spectrum analyzer

定 義：可觀測以頻率為函數之一個或多個變化信號之頻率振幅的量測儀器。

範 圍：如掃描式頻譜分析儀、FFT 頻譜分析儀、法里布羅干涉儀。

### 2751326 邏輯分析儀

計量單位：台

英 譯：Logic analyzer

定 義：對於數位系統可做軟、硬體除錯、軟體執行分析、硬體特性描述、硬體原型驗證、系統整合及錯誤分析等工作的儀器。

範 圍：如狀態分析儀(State analyzer)、時序及圖樣產生器(Timing and pattern generator)，其中數位儲存示波器(DSO)歸於類比示波器。

### 2751329 微處理機發展系統

計量單位：千元

英 譯：Microprocessor development system

定 義：以常駐線上之硬體和軟體偵錯裝置，提供微處理機使用者作程式發展和偵錯用之測試環境，可簡化產品設計週期。

範 圍：各種系統之卡式模組，包含軟體裝置如模擬器等。

### 2751333 信號產生器

計量單位：台

英 譯：Signal generator

定 義：一種電子測試儀器，可以發出各種形式的信號波形，其頻率和振幅可調整，且對輸出信號具有調變功能。

範 圍：包含音頻產生器、試驗振盪器(Test oscillator)、掃描產生器、合成信號產生器等。

### 2751336 電信測試儀器

計量單位：台

英 譯：Tele-communication testing device

定義：測試電信產品特性之儀器，可模擬交換機，測試電信器材之信號頻率、強度、品質等特性。

範圍：包含撥號測試儀、振鈴測試儀、傳輸品質測試儀等。

### 2751339 電氣特性測試儀器

計量單位：台

英譯：Electrical characteristic testing device

定義：測試電氣產品各種特性(如頻率、振幅、阻抗、相位、電流、電壓、功率等)之儀器。

### 2751343 電子零件特性量測儀器

計量單位：台

英譯：Electronic component's characteristic measurement instrument

定義：量測各種電子零件之電氣特性，可分析電子零件的電氣參數、規格及特性曲線，藉以確保零件的品質。

範圍：包含電晶體特性測試儀器(Curve tracer)、電感電容阻表(LCR meter)等。

### 2751346 自動測試設備

計量單位：千元

英譯：Automatic test equipment

定義：可透過儀器標準介面和被測儀器連接，並能自動處理測試所得數據。

範圍：包含印刷電路板測試設備及電線電纜測試系統等。

### 2751349 其他電子量測儀器

計量單位：千元

英譯：Other electronic measurements

定義：不屬於上列項目之各種電子量測儀器。

範圍：如計頻器、噪音計等。

### 2751353 半導體檢測設備及零組件

計量單位：千元

英譯：Machines for testing of semi-conductor and parts

定義：半導體業檢測作業流程中所使用之機器、設備或裝置。

範圍：包含邏輯、線性、記憶體、針測機、分類機等檢測所需之設備。

### 2751356 平面顯示器檢測設備及零組件

計量單位：千元

英譯：Test equipment and parts for the flat panel display industry

定義：平面顯示器業檢測作業流程中所使用之機器、設備或裝置。

### 2751359 太陽能檢測設備及零組件

計量單位：千元

英譯：Test equipment and parts for the solar energy industry

定義：太陽能產業檢測作業流程中所使用之機器、設備或裝置。

## 2751363 LED 檢測設備及零組件

計量單位：千元

英 譯：Test equipment and parts for the LED industry

定 義：LED 產業檢測作業流程中所使用之機器、設備或裝置。

## 2751390 其他光電檢測設備及其零組件

計量單位：千元

英 譯：Other optoelectronic test equipment and parts

定 義：不屬於上列項目之各種光電檢測設備及零組件。

## 27514 計重器

### 2751410 天平

計量單位：台

英 譯：Balance

定 義：量測元件質量的裝置。

### 2751420 機械式測重磅

計量單位：台

英 譯：Mechanical weighing instrument

定 義：利用機械彈簧，槓桿元件量測與顯示重量之裝置。

範 圍：適用於市場、家庭、學校等需測重量之場所，如地磅、台秤。

### 2751430 電子式測重磅

計量單位：台

英 譯：Electronic weighing instrument

定 義：利用電子感測元件量測與顯示重量的裝置，準確度在二萬分之一以下者。

範 圍：適用於市場、家庭、工廠。如荷重元式、振弦式、磁浮式、音叉式、陀螺儀式、電容式等原理所製成之計數秤、計價秤、體重計、台秤、地磅等。

### 2751490 其他計重器

計量單位：台

英 譯：Other weighing devices

定 義：不屬於上列項目之各種計重器。

## 27515 感測器

### 2751510 溫度感測器

計量單位：台

英 譯：Temperature sensor

定 義：直接或間接的接觸受測物體，以測定溫度的感測器。

範 圍：接觸型溫度感測器如熱膨脹溫度計、熱電偶、電阻熱變型溫度計、熱敏電阻、半導體 Pn 接合型溫度計、磁性溫度計、液晶溫度計、色變溫度計。非接觸型溫度感測器如熱

電堆(Thermopile)、焦電型、光電型、光壓型。

### 2751520 氣體感測器

計量單位：台

英 譯：Gas sensor

定 義：用以偵測氣體濃度之感測器。

範 圍：包含 CO、NO、NO<sub>2</sub>、SO<sub>2</sub>、O<sub>2</sub>等氣體感測器。

### 2751530 壓力感測器

計量單位：台

英 譯：Pressure sensor

定 義：用來偵測力元件所造成的壓力、負重等物理量大小的感測器。

範 圍：如 Bourdon 管、真空設備、壓阻型、重力荷元、應變計(Strain gages)、抗阻型、壓電型及力矩等。

### 2751540 光感測器

計量單位：台

英 譯：Optical sensor

定 義：係利用光敏元件將光訊號轉換為電訊號之感測器。現在常用光敏元件的感應波長範圍在肉眼可見光波長附近，如紅外線波長和紫外線波長。

範 圍：如紅外線感測器、紫外線感測器、光纖感測器、色彩感測器、CCD 與 CMOS 圖像感測器、影像感測器等。

### 2751550 聲音感測器

計量單位：台

英 譯：Sound sensor

定 義：聲波有不同的頻率、振幅，需透過介質傳播，簡單區分為人耳可聽見的聲音，及無法聽見的超音波；聲波會引起頻率共振、及折射等特性，由此原理作成相關的聲音感測器，另外聲波在遇到物體阻擋時也會產生折射的現象，所以也能作為距離的探測。超音波感測器常用在服務型機器人身上，能有效測距與避障，以及水深探測、水位測定、倒車雷達等使用。

### 2751560 慣性感測器

計量單位：台

英 譯：Inertial sensor

定 義：應用慣性原理和測量技術，用以測量加速度、傾斜、衝擊、振動、旋轉和多自由度(DOF)運動的感測器。

範 圍：如加速度計、磁力計、陀螺儀等。

### 2751590 其他感測器

計量單位：台

英 譯：Other sensors

定 義：不屬於上列項目之各種運用於固態機械量、液體機械量、核能輻射、化學特性、電力等偵測之感測器。

範 圍：如電力感測器、流速感測器、濕度感測器、真空度感測器、變位感測器、流量感測器

及放射性感測器、位面感測器、近接/位移感測器、化學/瓦斯感測器、生化感測器等。

## 27516 智慧穿戴電子裝置

### 2751610 智慧手環

計量單位：個

英 譯：Smart bracelet

定 義：指一種智慧穿戴電子裝置，其裝置以手環型態呈現。此裝置具備運算處理核心，能依不同狀況自動蒐集、傳送或顯示資訊，且具感測器以及有線或無線網路連接能力。其功能可監控睡眠狀況，及運動健身紀錄，包括計步、距離、消耗的熱量、活動時間及活動強度等。

### 2751620 虛擬實境裝置

計量單位：台

英 譯：Virtual reality device

定 義：虛擬實境(Virtual Reality, 簡稱 VR)，是利用電腦模擬產生一個三度空間的虛擬世界，提供使用者關於視覺、聽覺、觸覺等感官的模擬，讓使用者如同身歷其境一般。虛擬實境裝置多以頭戴式設備呈現，其中 VR 頭盔目前發展呈現雙主流模式，一為專用頭盔設計，透過 PC 運算能力提供強大的 VR 體驗效果，其次則是智慧型手機嵌入式設計，運用智慧型手機提供 VR 的顯示、感測、聲音等各種需求，其 VR 效果低於專屬頭盔，但成本低廉、內容通路也較為豐富。

### 2751690 其他智慧穿戴電子裝置

計量單位：千元

英 譯：Other wearable electronics

定 義：不屬於上述項目之各種智慧穿戴電子裝置，且不含智慧手錶、智慧眼鏡。

範 圍：如智慧衣服等。

## 27517 工業校準工具

### 2751710 工業校準用塊規

計量單位：個

英 譯：Gauges or gauge blocks for calibration

定 義：長方形橫斷面規矩塊(亦稱塊規)，為由耐久性材料製成，且測定面互相平行之度器，其測定面和另一塊之測定面緊貼時具有良好密著性能。

範 圍：主要材料為高碳高鉻鋼、碳畫化及碳化鎢，包含 V 槽塊(Vee block)。

### 2751720 工業校準用標準尺

計量單位：只

英 譯：Standard scales for calibration

定 義：以耐蝕、品質均勻，經久不變之材料(如金屬或玻璃製成)，用於檢校工廠日常應用的直尺或其他量具用的標準尺。

範 圍：包含不銹鋼或玻璃製。

### 2751730 工業校準用量規

計量單位：只

英 譯：Gauge or sngle blocks for calibration  
定 義：以耐久材料(如不銹鋼等)製成之測定面精準之量規，使用於工業校準用途者。  
範 圍：包含測隙規(Feeler gages)、正弦規(Sin bars)、直規(Straight edges)及圓筒直角規(Cylindrical squares)。

## 2751790 其他工業校準工具

計量單位：只  
英 譯：Other industrial correctional tools  
定 義：不屬於上列項目之各種工業校準工具。

## 27518 其他精密儀器

### 2751810 雷射檢測設備

計量單位：千元  
英 譯：Laser-based inspection equipment  
定 義：含有雷射光源裝置且需要其他週邊組件配合，而使其系統發揮量度與偵測功能者。  
範 圍：用雷射來量測(如檢測外徑、表面分析、輪廓、測距、整列計量等)、干涉、辨識、遙測、全像等系統及儀器裝置及元組件皆屬之。

### 2751820 全像設備及全像元件

計量單位：千元  
英 譯：Components and equipments for holography  
定 義：利用雷射光之干涉原理製造出非破壞檢驗設備或各種之全像片。  
範 圍：包含蝕刻全像片、全像檢測儀器及全像光學鏡片等。

### 2751890 其他精密儀器及其零組件

計量單位：千元  
英 譯：Other precision instruments and parts  
定 義：不屬於上列項目之各種精密儀器及零組件。  
範 圍：包含真空計、離子真空計等。

## 27519 其他科學量測器材

### 2751910 曝光表

計量單位：台  
英 譯：Exposure meter  
定 義：一種應用光電元件以量測照相時物體光亮度的儀錶，並附有鏡頭 f/No、快門及底片光度等設定值以決定照相機底片曝光時間長短。  
範 圍：包含平均亮度曝光表、小區域亮度曝光表等。

### 2751920 分光儀

計量單位：台  
英 譯：Monochromator  
定 義：用以分離光譜中狹窄波長範圍的儀器。以儀器利用稜鏡、光柵或其他分光元件將入射

光源之光譜依波長次序投射在含出口狹縫的成像面上，並利用內部機構移動光譜位置，則可選擇由出口狹縫射出光線之波長。

範圍：近紫外光－可見光分光儀、紅外線分光儀、真空紫外線分光儀及雙通式分光儀。

### 2751930 光纖檢測設備

計量單位：千元

英譯：Fiber-optic-based inspection equipment

定義：含有光纖裝置且需要其他週邊組件配合，而使其系統發揮量度與偵測功能者。

範圍：包含用光纖來量測(如檢測外徑、表面分析、輪廓、測距、整列計量等)、干涉、辨識、遙測、全像等系統及儀器裝置及組件等。

### 2751940 紅外光檢測裝置

計量單位：千元

英譯：Infrared sensing and measurement equipment

定義：含有紅外光源裝置可用以檢出量測之元組件或儀器裝置。

範圍：紅外光感測器、紅外光影像攝影機、熱影像系統、紅外光遙控器、紅外光溫度計等。

### 2751990 其他科學量測器材

計量單位：千元

英譯：Other scientific measurements

定義：不屬於上列項目之各種科學量測器材。

範圍：包含六分儀、電子加速器、LCR 計、計頻器等。

## 2752 鐘錶製造業

### 27520 鐘

#### 2752010 機械鐘

計量單位：只

英譯：Mechanical clock

定義：由發條驅動之傳統式機械鐘。

範圍：包含老爺鐘、座鐘、壁鐘等。

#### 2752020 石英鐘

計量單位：只

英譯：Quartz clock

定義：以石英振盪驅動之石英計時鐘。

#### 2752030 電子鐘

計量單位：只

英譯：Electronic clock

定義：以電池驅動之計時鐘。計時指示不分指針式或數字顯示，而數字顯示不分發光二極體、液晶、螢光管或其他任何指示形式者，不論其為單體或附有其他附屬功能合成之複合體均屬之。



範圍：包含指針式電子鐘、數字顯示式電子鐘等。

#### 2752040 其他鐘

計量單位：千元

英譯：Other clocks

定義：不屬於上列項目之各種鐘。

#### 2752050 鐘殼

計量單位：千元

英譯：Clock case

定義：時鐘之外裝。

範圍：包含銅質、不銹鋼、鎢鋼、塑鋼殼等。

#### 2752060 鐘芯

計量單位：千元

英譯：Clock movement

定義：時鐘之運轉體。

範圍：計有機械鐘、石英鐘、電子(液晶)鐘之運轉體。

#### 2752070 鐘面

計量單位：千元

英譯：Clock dial

定義：時鐘之時間刻畫。

#### 2752090 其他鐘零組件

計量單位：千元

英譯：Other Clock components

定義：不屬於上列項目之各種鐘零組件。

### 27521 錶

#### 2752110 機械錶

計量單位：只

英譯：Mechanical watch

定義：傳統發條式時間計時器。

範圍：包含一般用、男女錶、自動錶(日曆錶)及記錄用懷錶等。

#### 2752120 石英錶

計量單位：只

英譯：Quartz watch

定義：以石英振盪器、電池、蓄電池驅動之時間計時器。

#### 2752130 電子錶

計量單位：只

英 譯：Electronic watch

定 義：以電池驅動之計時錶。

範 圍：包含筆錶、數字錶等。

### **2752140 智慧手錶**

計量單位：只

英 譯：Smart watch

定 義：指一種智慧穿戴電子裝置，其裝置以手錶型態呈現。此裝置具備運算處理核心，能依不同狀況自動蒐集、傳送或顯示資訊，且具感測器以及有線或無線網路連接能力。其功能以顯示簡單訊息，如來電通知、訊息通知，及可控制音樂、相機等功能為主。

### **2752150 其他錶**

計量單位：千元

英 譯：Other watches

定 義：不屬於上列項目之各種錶。

### **2752160 錶殼**

計量單位：千元

英 譯：Watch case

定 義：手錶外裝。

範 圍：包含銅質、不銹鋼、鎢鋼、塑鋼殼等。

### **2752170 錶芯**

計量單位：千元

英 譯：Watch movement

定 義：手錶之運轉體。

範 圍：包含機械錶、石英錶、電子錶等之運轉體。

### **2752180 錶面**

計量單位：千元

英 譯：Watch dial

定 義：手錶之時間刻畫。

### **2752190 其他錶零組件**

計量單位：千元

英 譯：Other watch components

定 義：不屬於上列項目之各種錶零組件。

### **27529 其他計時器**

#### **2752990 其他計時器及其零組件**

計量單位：千元

- 英 譯： Other time counters and components  
定 義： 不屬於上列項目之各種計時器及零組件。  
範 圍： 包含沙漏計時器、電動報時器、精密計時器、測時器等之計時器及零組件。

## 2760 輻射及電子醫學設備製造業

### 27600 輻射及電子醫學設備

#### 2760003 超音波掃描儀

計量單位： 台

英 譯： Ultrasonic scanners

定 義： 利用超音波傳導、反射、散射之掃描回音原理和影像處理系統，對人體組織構造和血管血流速度作一及時且無侵襲性之影像定性描述和定量分析；提供醫學檢查和診斷之有用工具。

範 圍： 依其使用範圍有腹部用、婦產科用、乳房攝影用、黑白或彩色心臟診斷用、小部位血管用、小兒科用、眼科用、腦部用、一般用等。其構造為各種有用頻率範圍的探頭和TX/RX 所組成的發射與接收部分，波束掃描控制系統，鍵盤和輸入控制裝置，數位信號處理和掃描轉換裝置，輸出裝置(螢幕、拍立得相機、VCR 等)。

#### 2760006 牙科用 $\chi$ 光檯

計量單位： 台

英 譯： Dental x-ray apparatus

定 義： 含有 $\chi$ 光產生管之單位，通常是懸吊或安裝在角架上或其他有方向或上升機構之支持物上，由變壓器、整流器等組合而成。

範 圍： 使用於醫院或牙科診所之 $\chi$ 光室。

#### 2760009 高震波碎石裝置

計量單位： 台

英 譯： Shock wave lithotripsy

定 義： 利用體外震波，不需開刀即可將體內結石震碎由尿路排出體外。

範 圍： 使用於醫院、診療室、保健公司。

#### 2760013 早產兒保育器

計量單位： 台

英 譯： Infant incubator

定 義： 塑膠製的透明小臥室、電熱設備、安全和警報設計以及氧氣和空氣過濾調節的裝置所組成。

範 圍： 使用於醫院或診所之嬰兒保育室。

#### 2760016 臨床化學分析儀

計量單位： 台

英 譯： Clinical chemistry analyzer

定 義： 用於執行臨床化學與毒理檢測，以診斷疾病或其他狀況(含健康狀況)而使用之自動化儀器設備。

範 圍： (1)依動作區分，有手動式或自動式，把檢體和試劑投入機器作檢驗；(2)依分析原理來

區分，有連續流量式、個別分離式、離心並行式分析系統；(3)依分析工作能力來區分，有單頻道單項、多頻道多項、選擇性單頻道多項分析系統；(4)依分析技術來區分，有濕性、乾性化學分析系統。其構造含有取樣器、混合器、化學處理分析器、測定器、電腦控制與處理裝置及週邊裝置。

#### **2760019 免疫檢測分析儀器**

計量單位：台

英 譯：Immunity examination analyzer

定 義：用於執行免疫檢測，以診斷疾病或其他狀況(含健康狀況)而使用之自動化儀器設備。

#### **2760023 分子診斷分析儀器**

計量單位：台

英 譯：Molecular diagnosis analyzer

定 義：用於執行分子診斷，以診斷疾病或其他狀況(含健康狀況)而使用之自動化儀器設備。

#### **2760026 血液分析儀**

計量單位：台

英 譯：Blood analyzer

範 圍：包含以下各種分析儀：(1) Blood gas/PH analyzers 血液氣體/酸鹼值分析儀；(2) Blood glucose analyzers 血糖分析儀；(3) Blood grouping analyzers 血型分析儀；(4) Blood chemistry analyzers 血液化學分析儀。

#### **2760029 腦波計**

計量單位：台

英 譯：Electroencephalograph

定 義：將人體腦部自身產生的微弱生物電於頭皮處收集，並放大記錄而得到曲線圖，以診斷疾病或其他狀況(含健康狀況)而使用之醫學儀器設備。

#### **2760033 心臟示波器**

計量單位：台

英 譯：Cardioscope

定 義：用於量測心臟的電性，心肌受電刺激後產生收縮搏動，示波器顯示心電圖信號之醫學儀器設備。

#### **2760036 心電圖記錄器**

計量單位：台

英 譯：Recorders EKG

定 義：利用電極貼片或吸球黏附在胸部固定位置，以檢測心臟內部發生的電性變化呈現於體表面的電位，並記錄之，以供醫師診斷心臟的功能。

範 圍：依其導程之多寡及功能之區分，有單頻道、多頻道、運動、Holter、電腦自動分析判讀、EKG 記錄器。記錄器方面有墨水式熱筆式，熱感式及點矩陣等記錄方式。

#### **2760039 超音波洗牙機(醫療用)**

計量單位：台

英 譯：Ultrasonic scaler

定 義：超音波洗牙機是利用超音波震動機頭接觸到牙齒，作牙齒清潔及牙周(牙齦)治療時用來除去牙齒上的結石。

#### 2760043 電動式手術器械

計量單位：千元

英 譯：Electronic surgical instrument

定 義：手術過程中使用之電動式手術器械，可依動力來源分作一般電動手術器械(如電刀、鑽牙機)、電外科器械(如高頻電刀、電燒刀)、超音波手術器械(超音波刀)、雷射手術器械等。

#### 2760046 電子血壓計

計量單位：台

英 譯：Sphygmomanometer

定 義：電子血壓計係利用感測器(Sensor)以振盪或音波測量的技術來產生一血壓之判定裝置，可測量動脈收縮壓，舒張壓，並據以計算平均動脈壓及每分鐘之脈搏次數。電子式血壓計又可分為手腕式與手臂式 2 種，除測量血壓之外，兼有監視和警告之功能。

#### 2760049 電子體溫計

計量單位：支

英 譯：Digital thermometer

定 義：溫度計常利用溫度變化時，若干物性變化，如熱阻體之電阻、熱電偶之電壓等變化而設計的測溫計量器。體溫計是專門用來測量體溫的溫度計，常有攝氏、華氏兩種刻度計量。

#### 2760053 血糖機

計量單位：台

英 譯：Glucose meter

定 義：一種以測量血糖水準為主功能的電子儀器，其偵測原理分為光學式及電化學式，光學式的原理是經血液中葡萄糖與試紙中酵素發生反應後試紙顏色改變，光學鏡頭去偵測反射後的光線，將訊號轉成血糖數值；電化學式的原理是血糖在試紙上與酵素發生反應產生電子訊號將訊號傳至偵測器轉換成血糖數值。

範 圍：分為(1)減痛式針刺血糖機：自上下肢採血。(2)減痛式雷射採血器：利用雷射光採指尖血。(3)非侵入性血糖檢測儀：直接將感應器貼在皮膚測定皮下組織液葡萄糖值。(4)連續式血糖監測儀：以感應器連續測定皮下組織液葡萄糖值。

#### 2760056 治療用呼吸器具

計量單位：組

英 譯：Therapeutic respiration apparatus

定 義：用以輔助肺部疾病、氣喘、呼吸道患疾病患之輔助呼吸器材。

範 圍：包含人工呼吸器、臭氧治療器、噴霧治療器、氧氣治療器、麻醉用呼吸器具、睡眠呼吸中止症治療器具及其他治療用呼吸器具。

#### 2760059 醫療機器人

計量單位：台

英 譯：Medical robot

定 義：從事醫療行為、醫事協助等專業任務，具備多軸運動與可程式化控制能力，且需專業

人員操作之機器人產品。

範圍：如達文西外科手術機器人、下肢肌力訓練機等。

#### **2760090 其他輻射及電子醫學設備**

計量單位：千元

英譯：Other radiate and electronic medicine devices

定義：不屬於上列項目之各種輻射及電子醫學設備。

#### **2760091 輻射及電子醫學設備零組件**

計量單位：千元

英譯：Radiate and electronic medicine device components

定義：各種輻射及電子醫學設備之零組件。

### **27601 醫學輔助器具**

#### **2760110 助聽器**

計量單位：個

英譯：Hearing aid

#### **2760120 心律調整器**

計量單位：套

英譯：Cardiac pacemaker

定義：利用固定電壓及電流之電衝擊刺激心肌，使心臟產生一定速度(節律)收縮之一種裝置，可於心臟各節律點，尤其是竇房結和房室結失去功能時，該裝置可於體外接入，或直接裝在體內。

範圍：可分為三種(1)外部非侵入式；(2)外部侵入式；(3)可植入式。

### **2771 照相機製造業**

#### **27710 照相器材**

##### **2771005 110 照相機**

計量單位：台

英譯：110 camera

定義：使用 110 底片的相機，正常每格底片的規格是 13 mm×17 mm。

##### **2771010 35 mm 單眼反光照相機**

計量單位：台

英譯：35 mm single lens reflector camera (35 mm SLR camera)

定義：使用 135 底片(寬度 35 mm)的相機，正常每格底片的規格是 24 mm×36 mm。其觀景系統直接透過攝影鏡頭，經由反射鏡頭到觀景窗，其快門位置恰在緊鄰底片之前。

範圍：包含 35 mm 可換鏡頭單眼相機，35 mm 焦平面相機(35 mm FP camera)，35 mm 自動對焦單眼反光照相機等。

##### **2771015 35 mm 固定焦距雙眼照相機**

計量單位：台

英 譯：35 mm fix focal length, lens shutter camera

定 義：使用 135 底片(寬度 35 mm)的相機，正常每格底片的規格是 24 mm×36 mm。其觀景系統係由一組與攝影鏡頭獨立的觀景窗所構成。其快門位置在鏡頭之後，其鏡頭之焦距長度不可改變。

範 圍：包含 35 mm 固定焦距式鏡頭快門相機。

#### **2771020 35 mm 可變焦距雙眼照相機**

計量單位：台

英 譯：35 mm zoom lens, lens shutter camera

定 義：使用 135 底片(寬度 35 mm)的相機，正常每格底片的規格是 24 mm×36 mm。其觀景系統係由一組與攝影鏡頭獨立的觀景窗所構成。其快門位置在鏡頭之間，或緊鄰鏡頭之後。其鏡頭之焦距長度可藉鏡片位置的改變而改變。

範 圍：包含 35 mm 雙焦距式鏡頭快門相機(35 mm LS tele-wide camera)，35 mm 無段變焦鏡頭快門相機。

#### **2771025 自動對焦伸縮鏡頭相機**

計量單位：台

英 譯：Camera with auto-focusing zoom lens

定 義：裝配可變焦伸縮鏡頭之相機，變焦範圍在 35 mm 至 135 mm。

範 圍：自動變焦範圍為 35 mm 至 135 mm。

#### **2771030 數位相機**

計量單位：台

英 譯：Digital still camera (DSC)

定 義：和一般傳統相機使用方式相同，但將靜態影像以數位方式存於電子媒體而非傳統底片。

範 圍：解析度可從 35 萬像素到上千萬像素以上。

#### **2771035 其他照相機**

計量單位：台

英 譯：Other cameras

範 圍：其他相機尚有立即顯像照相機、碟式(Disk)相機、120 相機、126 相機(正常每格底片的規格是 28 mm×28 mm)等。

#### **2771040 照相用閃光燈**

計量單位：只

英 譯：Camera flash

定 義：在瞬間同步閃光，以彌補拍照時光度不足的燈具。

#### **2771045 照相用交換鏡頭**

計量單位：只

英 譯：Camera interchangeable lens

定 義：設計可與機體相容，而隨時可在相機上加裝或卸下的鏡頭。

## 2771050 自動對焦伸縮鏡頭

計量單位：台

英 譯：Auto-focusing zoom lens

定 義：由前鏡組、後鏡組、光圈快門及自動對焦機構組合而成，變焦範圍為 28 mm 至 105 mm。

範 圍：變焦在 28 mm 至 105 mm 均屬之。

## 2771090 其他照相器材零組件

計量單位：千元

英 譯：Other camera accessories

定 義：不屬於上列項目之各種照相器材零組件。

範 圍：包含照相用三角架、自動閃光系統、自動快門系統、自動對焦系統、自動捲片系統及自動日期顯示器。

## 2779 其他光學儀器及設備製造業

### 27790 光學元件

#### 2779010 玻璃透鏡

計量單位：千片

英 譯：Glass optical lens

定 義：凡以玻璃製造之稜鏡、平面透鏡、(非)球面透鏡、模造透鏡等。

範 圍：應用範圍包含雷射印表機、光碟機、條碼掃描器、光學影印機、照相機、望遠鏡及各種光學器材。

#### 2779020 塑膠透鏡

計量單位：千片

英 譯：Plastic optical lens

定 義：凡以塑膠製造之稜鏡、平面透鏡、(非)球面透鏡、模造透鏡等。

範 圍：應用範圍包含雷射印表機、光碟機、條碼掃描器、光學影印機、照相機、望遠鏡及各種光學器材。

#### 2779030 行動裝置鏡頭

計量單位：千個

英 譯：Mobile device lens

定 義：裝配於手機、平板電腦或筆記型電腦等裝置上的光學鏡頭。

#### 2779090 其他光學元件

計量單位：千元

英 譯：Other optical elements

定 義：不屬於上列項目之各種光學元件。

### 27799 其他光學儀器

#### 2779910 前投式液晶投影機



計量單位：台

英 譯：Front LCD projector

定 義：將 LCD 面板影像透過光學投影方式，放大投影至投影幕的投影顯示器。

### 2779920 其他前投式投影機

計量單位：台

英 譯：Other front projector

定 義：利用其他非 LCD 影像元件，透過光學投影方式，放大投影至投影幕的投影顯示器。

範 圍：如 DLP 式投影顯示器等。

### 2779930 背投式液晶投影機

計量單位：台

英 譯：Rear LCD projector

定 義：將 LCD 影像元件，透過光學投影方式背投在固定螢幕上，且投影機與螢幕組成一體之裝置。

### 2779940 其他背投式投影機

計量單位：台

英 譯：Other rear projector

定 義：將非 LCD 類影像元件，透過光學投影方式背投在固定螢幕上，且投影機與螢幕組成一體之裝置。

### 2779950 幻燈機

計量單位：台

英 譯：Slide projector

定 義：凡是能夠把彩色正片投射於銀幕上的光學裝置。

範 圍：如自動對焦幻燈機、變焦鏡頭幻燈機。

### 2779960 電影放映機

計量單位：台

英 譯：Motion picture projector

定 義：一種含有光源及底片照明的光學系統(放映鏡頭、快門、機械傳動機構等光電裝置)能把底片連續放映的設備。

範 圍：如有聲放映機、無聲放映機。

### 2779970 望遠鏡

計量單位：台

英 譯：Telescope

定 義：使用光學透鏡、稜鏡等組成，藉以觀察遠處之物體，使達到望遠、放大之效果，此裝置稱為望遠鏡，其光學系統通常由對物鏡及接眼鏡所組成。

範 圍：(1)單筒望遠鏡：包含天文望遠鏡、觀測望遠鏡及可伸縮式單筒望遠鏡；(2)雙筒望遠鏡：包含一般稜鏡式望遠鏡及變倍望遠鏡；(3)特殊望遠鏡：如潛望鏡等。

### 2779980 顯微鏡

計量單位：台

英 譯：Microscope

定 義：係將微小物體，以高倍率放大，以利於觀察或研究，此種光學裝置稱為顯微鏡。其成像光學系統是由對物鏡和接眼鏡所構成。

範 圍：(1)生物顯微鏡：照相、研究用，螢光、位相差、微分干涉、立體等顯微鏡；(2)金屬顯微鏡：如一般金屬顯微鏡及倒立型金屬顯微鏡；(3)特殊顯微鏡：偏光顯微鏡、培養顯微鏡、超音波顯微鏡及高溫顯微鏡。

#### **2779990 其他光學儀器及其零配件**

計量單位：千元

英 譯：Other optical instruments and devices

定 義：不屬於上列項目之各種光學儀器及零配件。

## 28 電力設備及配備製造業

### 2810 發電、輸電及配電機械製造業

#### 28100 發電機

##### 2810010 交流發電機

計量單位：台

英 譯：A.C. generator

定 義：係指將機械能轉換成交流電能之發電機，可廣泛提供所有用電設施、產品等之交流電源，如電廠、電梯、電腦、馬達、電冰箱、照明等。

範 圍：依轉子分轉電式(旋轉電樞)、轉磁式(旋轉磁場)，轉磁式有凸極型、隱極型、久磁型；依所用原動機之型式分：渦輪發電機、引擎發電機及電動發電機；依激磁方式分附激磁機(無刷式發電機)、不附激磁機(有刷式發電機)。

##### 2810020 直流發電機

計量單位：台

英 譯：D.C. generator

定 義：將機械能轉換成直流電能之發電機，其電能和機械能之間耦合，是經由適當之安裝和磁場之控制，依種類區分有：串激式、他激式、並激式、複激式。

範 圍：包含交流發電機激磁機、計算機用直流電源、充電用直流電源、定電壓用直流電源、一般用直流電源。

##### 2810030 柴油發電機組

計量單位：台

英 譯：Diesel generator

定 義：凡以柴油引擎為驅動機，將機械能轉換為電功率者，提供緊急電源(醫院、大樓、機場、港埠、資訊等)之緊急供電或不停電裝置，提供備用電力(如工廠契約電力不足之電力)，提供常用電力(離島、船用、大電廠之激磁電源及電力所不能及之處)，提供山區、礦廠、工地等之臨時電源。

範 圍：依外型分手提型、固定型、拖車型、空投型；依供電方式分常用供電、非常用供電。

##### 2810040 汽油發電機組

計量單位：台

英 譯：Gasoline generator

定 義：凡以汽油引擎為驅動機，將機械能轉換為電功率者，適用於小容量(50KW 以下)緊急供電或不斷電裝置(如精密儀器設備)之供電，流動供電如流動攤販照明。

範 圍：包含手提型、固定型、拖車型、空投型。

##### 2810090 其他發電機組

計量單位：台

英 譯：Other generators

定 義：凡不為一般泛用機種，而專屬於特殊用途之發電機，均歸類之，如隔離電源閃爍不定用電動發電機(如軋鋼廠之照明，或為求電源品質較好之試驗設備)，為取得信號用轉速發電機，電弧爐或變壓器耐壓設備及雷達等選用高頻發電機。

範圍：包含電動發電機、轉速發電機、變頻發電機。

## 28101 電動機

### 2810105 交流單相感應電動機

計量單位：台

英譯：Alternating current single-phase inductive motor

定義：連結單相電源的感應電機，定部平時只單相繞，轉部通常皆鼠籠繞，這電動機不能自啟動，然一經開動後，即繼續沿啟動方向加速趨近同步轉速，適用於連續或短時間定額，交流電頻率 50Hz 或 60Hz，額定電壓 250V 以下，周溫 40°C 以下使用之一般用保護型或全閉型單相電源負載運轉之感應電動機。

範圍：包含分相啟動型、電容器啟動型、電容器運轉型、電容器啟動、電容器運轉型。

### 2810110 交流三相感應電動機

計量單位：台

英譯：Alternating current three-phase inductive motor

定義：定部構造與同步電動機完全一樣，轉部則有經常短路的普通三相繞或多相籠形繞，除定部激磁產生主磁場外，定轉部間復如變壓器一、二次關係，以感應方式授受負載電流，最後復由定部磁場與轉部電流發生必需轉矩，適用於連續定額或短時間定額，頻率 50Hz 或 60Hz，電壓可為高壓或低壓，絕緣等級可為 E、B、F 或 H 級，於周圍溫度 40°C 以下使用之一般用保護型或全閉型 AC 電源負載之感應電動機。

範圍：依轉子構造及符號分一般鼠籠型 C、一號特殊鼠籠型 K1(可以限制啟動電流)、二號特殊鼠籠型 K2(可以增加啟動轉矩)、繞線轉子型 W。

### 2810115 交流三相同步電動機

計量單位：台

英譯：Alternating current three-phase synchronous motor

定義：凡電動機僅能以同步速轉動者，它皆以直流激磁，轉步(若轉磁式)周圍有一定極性，而定部是交流三相合成磁場是以同步轉速  $n = 120f/p$ ，且按一定方向轉動，適用於連續或短時間定額，頻率 50Hz 或 60Hz，電壓可為低壓或高壓，周溫 40°C 以下，保護方式可分為半密閉型或全密閉型，絕緣等級為 E、B、F 或 H 級，可作為定速運轉之電動機兼而可作為系統功率因數之調整用。

範圍：依轉子之結構分凸極式同步電動機、穩極式同步電動機、繞線式感應同步電動機。

### 2810120 直流電動機

計量單位：台

英譯：D.C. motor

定義：將直流電能轉變成機械能之電動機，其電能和機械能之間的耦合，是經過適當之安置和磁場之控制，包含周圍磁場(永久磁鐵或電磁鐵)、電刷、整流子等元件，電刷和整流子將外部所供應的直流電源，持續地供應給轉子的線圈，並適時地改變電流的方向，使轉子能依同一方向持續旋轉。

範圍：使用範圍包含消費電子產品及玩具(如電動刮鬍刀、錄音機、錄影機、CD 唱盤、模型汽車、火車等)，而大輸出功率的直流電動機則使用在電車、快速電梯、工作母機等。

### 2810125 直流碳刷伺服馬達

計量單位：台

英譯：D.C. servo motor

- 定 義：利用碳刷與換向片執行換向動作，使用於伺服系統中之馬達，其轉動角度或速度均經由回授電路之修正訊號來控制，用來做精密定位或控速用之致動器。
- 範 圍：依功率區分 7W 以下一般用於電腦週邊、事務機械，7W～70W 一般用於小型自動化生產設備(含機械人)，70W 以上一般用於工作機械、產業機械或工業機械人。

### 2810130 直流無刷伺服馬達

- 計量單位：台
- 英 譯：D.C. brushless servo motor
- 定 義：70W(以上或以下)，轉子採用永久磁鐵，利用外加感測器，偵測轉子位置，以執行換向動作使用於伺服系統中之馬達，其轉動角度或速度均經由回授電路之修正訊號來控制，用來做精密定位或控速用之致動器。
- 範 圍：依功率區分 7W 以下一般用於電腦週邊、事務機械及視聽器材，7W～70W 一般用於小型自動化生產設備(含機械人)，70W 以上一般用於工作機械、產業機械或工業機械人。

### 2810135 交流感應伺服馬達

- 計量單位：台
- 英 譯：A.C. inductive servo motor
- 定 義：70W(以上或以下)以向量控制法作感應磁場控制，使用於伺服系統中之馬達，其轉動角度或速度均經由回授電路之修正訊號來控制，用來做精密定位或控速用之致動器，一般使用於產業機械中且輸出功率大於 700W。

### 2810140 步進電動機

- 計量單位：台
- 英 譯：Stepping motor
- 定 義：正常運轉時，其轉動為均勻數值之個別角運動，而非連續性運轉之電動機，典型的角步距有 30 度、45 度和 90 度，其角步距係由電磁設施完成的，一般使用於電腦週邊設備、自動化生產設備、機器手臂等。

### 2810145 微型電動機(3W 以下)

- 計量單位：千台
- 英 譯：Miniature motor (below 3W)
- 定 義：利用磁場對載流導線所產生的力，將電能轉變成機械能的機組，輸出功率在 3W 以下。
- 範 圍：包含同步馬達、異步馬達、交流整流子馬達、下流馬達。

### 2810150 小型電動機(3 ~ 37.5W)

- 計量單位：千台
- 英 譯：Small motor (3 ~ 37.5W)
- 定 義：利用磁場對載流導線所產生的力，將電能轉變成機械能的機組，輸出功率在 3W 到 37.5W 之間。
- 範 圍：包含同步馬達、異步馬達、交流整流子馬達、下流馬達。

### 2810190 其他電動機

- 計量單位：台
- 英 譯：Other motors
- 定 義：不屬於上列項目之各種電動機。

範圍：如電動汽車用動力馬達等。

## 28102 電力變壓器

### 2810210 電力變壓器

計量單位：台

英 譯：Power and distribution transformer

定 義：能夠升高或降低交流電壓的裝置，而電力變壓器特別是使用於 69KV 以上的電路，大部分應用於高壓輸電系統、高壓器具、高壓供電系統。

範圍：依其冷卻方式可分油浸式、氣體冷卻式。

### 2810220 配電變壓器

計量單位：台

英 譯：Distribution transformer

定 義：主要使用於 69KV 以下的電路能夠升高或降低交流電壓的變壓器，主要應用於配電系統、電流供電及低壓電電盤。

範圍：依其冷卻方式可分乾式、油浸式、氣體冷卻式。

### 2810230 特殊用變壓器

計量單位：台

英 譯：Transformer for special purpose

定 義：除了電力變壓器及配電變壓器以外視負載之種類及用途，具有各種特殊構造之變壓器。

範圍：如自藕變壓器、漏磁變壓器、感應電壓調整器等。

### 2810240 模鑄乾式變壓器

計量單位：台

英 譯：Dry type mold cast resin transformer

定 義：變壓器之繞線絕緣部分及外殼以環氧樹脂加以模鑄，並以空氣方式冷卻者，適用於一般配電系統。

範圍：依電壓等級可分為高壓、中高壓、特高壓等。

### 2810250 爐用變壓器

計量單位：台

英 譯：Furnace transformer

定 義：適用於瞬間負載產生大電流的變壓器，尤指大電流使產生高熱以溶解各種金屬之煉爐。

範圍：如熔解爐用、煉鋼廠用之變壓器等。

### 2810260 比流器

計量單位：台

英 譯：Current transformer

定 義：將高電壓大電流等比取樣為低電壓小電流之變比器，適用於商用頻率下(60Hz)與電表儀器配合使用之線路。

範圍：依使用功能分儀表用比流器、保護用之零相比流器(Z.C.T.)，依製造材質分乾式、油浸式，乾式又可分為絕緣紙、樹脂二種。

## 2810270 比壓器

計量單位：台

英譯：Potential transformer

定義：將高壓回路的電壓變為較低電壓，以便於測定或繼電器使用之儀表變壓器，適用於商用頻率下(60Hz)與電表儀器配合使用之線路上。

範圍：依使用功能分儀表用比壓器與保護用之接地型比壓器(G.P.T.)，依製造材質分乾式、油浸式，乾式又可分為絕緣紙、樹脂二種。

## 28103 斷路器

### 2810310 高壓斷路器

計量單位：台

英譯：High-voltage circuit-breaker

定義：保護 600V 以上電壓電力系統，當系統正常運轉時，能承受負載電流，當系統發生故障時，能安全可靠的啟斷故障電流之斷路器，主要應用於系統開關、分路開關、高壓配電盤。

範圍：依種類分油斷路器、少油量斷路器、真空斷路器、SF6 斷路器、磁吹式斷路器、氣衝式斷路器。

### 2810320 低壓斷路器

計量單位：台

英譯：Low-voltage capacitor for leading phase

定義：保護 600V 以下電壓電力系統，當系統正常運轉時，能承受負載電流，當系統發生故障時，能安全可靠的啟斷故障電流之斷路器，主要應用於家用開關箱、分路開關、低壓配電盤。

範圍：依種類分油斷路器、氣衝式斷路器。

### 2810330 無熔線斷路器

計量單位：台

英譯：Molded case circuit breaker

定義：將開關機構、跳脫裝置等裝於同一絕緣容器內，在正常使用狀態下，能以手動或電操作電路之開閉，如遇電路過載或短路情況發生時，能自動啟動之產品，適用於交流 50 Hz 或 60Hz、600V 以下及直流 250V 以下之電路保護，且額定電流為 2500A 以下之配線用。

範圍：包含一般配線用及分電盤用。

### 2810340 漏電斷路器

計量單位：個

英譯：Electric leakage breaker residual current protective device

定義：係指將接地故障檢出裝置、跳脫裝置、開閉裝置等裝於同一絕緣容器內，適用於頻率交流 50 Hz 或 60Hz、600V 以下之電路保護，額定電流 225A 以下之電流動作。

範圍：包含接地事故保護專用(純漏電專用)及通用產品(漏電、過負載、短路保護兼用)。

## 28104 電力開關

### 2810410 負載斷流開關

計量單位：台

英 譯：Load break switch

定 義：構造與空斷開關相似，因在固定接觸子上加裝消弧室，可迅速切斷負載電流之加速彈簧，在額定電流或過載情況下啟斷電路，適用於負載電流、環路電流、激磁電流、充電電流、電容器電流等開閉之導通。

範 圍：依種類分手動、電動、氣動。

### 2810420 空斷開關(33KV 以上)

計量單位：台

英 譯：Disconnecting switch (above 33KV)

定 義：以閘刀(銅導體)投入接點(Close)及脫離接點(Open)的動作以達到電源的供電及隔離作用的開關，惟使用於 33KV 以上高壓變電所及配電線路。

範 圍：分為垂直一點切離式、水平二點切離式。

### 2810430 切離開關(24KV 以下)

計量單位：台

英 譯：Disconnecting switch (below 24KV)

定 義：以閘刀(銅導體)投入接點(Close)及脫離接點(Open)的動作以達到電源的供電及隔離作用的開關，惟使用於 24KV 以下的高壓配電線路。

範 圍：如垂直一點切離式，可分為屋內用及屋外用。

### 2810440 低壓電磁開關

計量單位：台

英 譯：Low voltage magnetic switch

定 義：利用線圈施予額定電壓，以矽鋼片為磁蕊，產生磁場、磁力，促使可動側之磁蕊做吸、放動作，進而帶動主回路或控制回路做開、閉之切換，並配合熱動電驛(雙金屬作動)做回路之過載保護的開關，600V 以下稱低壓，應用於鼠籠式感應馬達之起動、電梯升降、電動門、捲門、電熱(阻)負載、水位計、機械類控制、工作母機、CNC 等之控制。

範 圍：分為直流電壓 Coil 及交流電壓 Coil 二類控制回路，容量大小則配合馬達 KW 規格而定。

### 2810450 高壓電磁開關

計量單位：台

英 譯：High voltage magnetic switch

定 義：利用線圈施予額定電壓，以矽鋼片為磁蕊，產生磁場、磁力，促使可動側之磁蕊做吸、放動作，進而帶動主回路或控制回路做開、閉之切換，並配合熱動電驛(雙金屬作動)做回路之過載保護的開關，600V 以上稱高壓，應用於馬達控制、高壓配電盤。

範 圍：依種類分交流用、直流用。

### 2810460 熔線鏈開關

計量單位：台

英 譯：Fuse cutout switch



定義：利用熔線的熔斷特性，作為配電設備過負載及故障短路保護的開關，使用於 24KV 以下配電線路。

範圍：包含開放型及密閉型。

## 2810490 其他電力開關

計量單位：台

英譯：Other switch

定義：不屬於上列項目之各種電力開關。

範圍：依種類分交流用及直流用。

## 28105 太陽能光電系統設備

### 2810510 太陽能逆變器

計量單位：台

英譯：PV inverter

定義：太陽光電系統設備重要構件之一，為將直流電變成交流電的轉換器。

### 2810590 其他太陽光電系統設備及其零組件

計量單位：千元

英譯：Other solar equipment and components

定義：不屬於上列項目之各種太陽光電系統設備及其零組件。

## 28106 風力發電系統設備

### 2810610 風力發電機組

計量單位：台

英譯：Wind power generator

定義：利用風機將風能轉換為機械能，接著利用發電機將機械能轉換為電能，再利用蓄電池將能量儲存。構造含發電機(將機械能轉換為電能)、傳動軸(將葉片轉動的機械能傳遞至發電機)、葉片(利用風力帶動旋轉，將風能轉換為機械能)、葉片軸承(負荷葉片轉子的軸承，除連接葉片外，亦連接傳動軸)、控制單元(調節轉向以及轉速比)、風向、風速計(測量風向與風速)等各項主要元件。

範圍：風力發電機依旋轉軸結構分類，可分為水平軸式及垂直軸式風力機二種；依轉子葉片相對於風向的位置分類，可分為上風式、下風式兩種；依轉子葉片的工作原理分類，可分為升力型、阻力型兩種。

### 2810690 其他風力發電系統設備及其零組件

計量單位：千元

英譯：Other wind power equipment and components

定義：不屬於上列項目之各風力發電系統設備及其零組件。

## 28109 其他發電、輸電及配電設備

### 2810910 高低壓配電盤

計量單位：組

- 英 譯：High-low voltage switchboard  
定 義：具有框架、板及箱體，並裝置開關(斷路器)、保護裝置、監視裝置、電能計量表等電氣設備及機器，主要用於配電或控制中心，以及用電量較大的電力客戶處。  
範 圍：依電壓分高壓配電盤、低壓配電盤；依功能分如照明配電盤、動力配電盤、馬達控制中心等。

### 2810920 電動機控制器

- 計量單位：台  
英 譯：Motor controller  
定 義：用來控制馬達啟動特性及運轉特性之裝置，適用於所有馬達。  
範 圍：包含直流馬達控制器、交流馬達控制器、伺服馬達控制器、步進馬達控制器等。

### 2810930 馬達變頻器

- 計量單位：台  
英 譯：Inverter  
定 義：為一可變電壓、可變頻率之裝置，可使交流馬達達到無限變速之控制裝置，一般交流感應馬達皆可使用，使其為速度可變、可調速之交流馬達。  
範 圍：包含 PWM 及 PAM 二種控制方式。

### 2810940 電力熔線

- 計量單位：支  
英 譯：Power fuse  
定 義：大部分以銀絲作為可熔元件，當電流超過額定值或線路短路時，使可熔元件熔斷，並藉以切斷電源，保護電路上之元件或設備，主要用於過電流或短路電流。  
範 圍：包含限流型及非限流型。

### 2810950 低壓熔線(保險絲)

- 計量單位：只  
英 譯：Low voltage fuse  
定 義：以銀絲或合金絲為可熔元件，當電流超過額定值或線路電流過大時將可熔元件熔斷，藉以切斷電源，保護電路上之元件或設備，一般使用電壓在 600V 以下，主要應用於電源或保護電路用。  
範 圍：包含限流型及非限流型，如保險絲。

### 2810990 其他發電、輸電及配電設備

- 計量單位：台  
英 譯：Other electric motors, generators, transformers and electricity distribution and control apparatus  
定 義：不屬於上列項目之各種發電、輸電及配電設備。  
範 圍：如船舶電力設備、照明用安定器、電動機/馬達專用線圈等。

## 2820 電池製造業

### 28200 一次電池

#### 2820010 鋰一次電池

計量單位：千只

英 譯：Primary lithium battery

定 義：正極為二氧化錳，負極為鋰金屬，不可再充電重複使用之電池，適用於錶、相機、醫療器具、助聽器、玩具、照明、音響等。

## 2820020 錳鋅乾電池

計量單位：千只

英 譯：Manganese dioxide-zinc battery

定 義：正極為二氧化錳，負極為鋅，不可再充電重複使用之電池，適用於錶、鐘、電腦、相機、醫療器具、助聽器、玩具、照明、音響等。

範 圍：如鹼性電池、乾電池。

## 2820030 鋅空氣一次電池

計量單位：千只

英 譯：Zinc-air battery

定 義：正極為空氣，負極為鋅，不可再充電重複使用之電池，適用於助聽器。

## 2820090 其他一次電池

計量單位：千只

英 譯：Other primary battery

定 義：不屬於上列項目之各種一次電池，適用於錶、鐘、閃光燈、電腦、相機、醫療器具、助聽器、玩具、照明、音響、測定器、IC 記憶等。

範 圍：如水銀電池(又稱汞電池)、錳鹼性電池(又稱鹼性電池)、氧化銀電池(又稱銀電池)等。

## 28201 二次電池

### 2820105 汽車用鉛酸蓄電池

計量單位：只

英 譯：Lead-acid battery for car

定 義：以鉛或合金鉛為極板，稀硫酸為電解液之二次電池，適用於各種汽車。

### 2820110 機車用鉛酸蓄電池

計量單位：只

英 譯：Lead-acid battery for motorcycle

定 義：以鉛或合金鉛為極板，稀硫酸為電解液之二次電池，適用於各種機車。

### 2820115 工業用鉛酸蓄電池

計量單位：只

英 譯：Lead-acid battery for industrial use

定 義：應用於不斷電系統、工廠用緊急照明/通訊/動力輸出、叉車等動力機具或搬運車等之鉛酸蓄電池。

### 2820120 其他鉛酸蓄電池

計量單位：只

英 譯： Other lead-acid batteries

定 義： 除汽車用、機車用、工業用外其他應用於電動自行車、儲能設備、醫療設備、通訊器材、家用無線電話、照明用途、手提燈、防盜系統、攝影機及玩具等電子產品之各種鉛酸蓄電池。

#### 2820125 鎳鎘電池(小型)

計量單位： 只

英 譯： Nickel cadmium battery (small)

定 義： 正極為氫氧基氧化鎳，負極為鎘金屬，可再充電重複使用之小型電池，適用於充電式電動工具、無線電話、安防救災器具等。

#### 2820130 鎳鎘電池(大型)

計量單位： 只

英 譯： Nickel cadmium battery (big)

定 義： 正極為氫氧基氧化鎳，負極為鎘金屬，可再充電重複使用之大型電池，適用於不斷電系統(UPS)。

#### 2820135 鎳氫電池(小型)

計量單位： 千只

英 譯： Nickel metal hydride battery (small)

定 義： 正極為氫氧基氧化鎳，負極為儲氫合金，可再充電重複使用之小型電池，適用於充電式電動工具、刮鬍刀、吸塵器等。

#### 2820140 鎳氫電池(大型)

計量單位： 只

英 譯： Nickel metal hydride battery (big)

定 義： 正極為氫氧基氧化鎳，負極為儲氫合金，可再充電重複使用之大型電池，適用於電動自行車、電動機車、電動汽車等。

#### 2820145 鋰離子電池(小型)

計量單位： 千只

英 譯： Lithium-ion battery (small)

定 義： 正極為金屬氧化物，負極為碳材料，電解質為液態，可再充電重複使用之小型電池，適用於行動電話、筆記型電腦等。

#### 2820150 鋰離子電池(大型)

計量單位： 只

英 譯： Lithium-ion battery (big)

定 義： 正極為金屬氧化物，負極為碳材料，電解質為液態，可再充電重複使用之大型電池，適用於電動自行車、電動機車、電動汽車等。

#### 2820155 鋰高分子電池(小型)

計量單位： 千只

英 譯： Lithium polymer battery (small)

定 義： 正極為金屬氧化物，負極為碳材料或鋰金屬，電解質為固態或膠態高分子，可再充電

重複使用之小型電池，適用於行動電話、筆記型電腦等。

#### 2820160 鋰高分子電池(大型)

計量單位：只

英 譯：Lithium polymer battery (big)

定 義：正極為金屬氧化物，負極為碳材料或鋰金屬，電解質為固態或膠態高分子，可再充電重複使用之大型電池，適用於電動自行車、電動機車、電動汽車等。

#### 2820165 鋅空氣二次電池(小型)

計量單位：千只

英 譯：Zinc-air secondary battery (small)

定 義：正極為空氣，負極為鋅，可再充電或抽換負極重複使用之小型電池，適用於耳機、助聽器等。

#### 2820170 鋅空氣二次電池(大型)

計量單位：只

英 譯：Zinc-air secondary battery (big)

定 義：正極為空氣，負極為鋅，可再充電或抽換負極重複使用之大型電池，適用於電動自行車、電動機車、電動汽車等。

#### 2820190 其他二次電池

計量單位：只

英 譯：Other secondary batteries

定 義：不屬於上列項目之各種二次電池，適用於行動電話、筆記型電腦、電動自行車、電動機車、電動汽車等。

範 圍：包含小型或大型電池。

### 28202 鋰電池材料

#### 2820210 鋰電池正極材料

計量單位：公斤

英 譯：Cathode material

定 義：應用於鋰離子電池中，塗佈於正極極板上作為鋰離子來源之金屬化合物。

#### 2820220 鋰電池負極材料

計量單位：公斤

英 譯：Anode material

定 義：應用於鋰離子電池中，塗佈於負極極板上作為鋰離子來源之材料。

#### 2820230 鋰電池電解液

計量單位：公斤

英 譯：Electrolyte solution

定 義：應用於鋰離子電池中，扮演讓正負極間鋰離子互相傳遞之介質。

#### 2820240 鋰電池隔離膜

計量單位：平方公尺

英 譯：Separator

定 義：應用於鋰離子電池中，隔離電子避免正負電極間短路，並讓電離子可自由通過之聚烯材質薄膜。

## 28203 電池模組封裝

### 2820310 電池模組封裝

計量單位：千元

英 譯：Battery pack assembling

定 義：將二次電池進行電池芯挑選與分級後，篩選合適之電池芯進行串並聯電路連結或設計，最後封裝之電池組產品。

## 2831 電線及電纜製造業

### 28310 裸線

#### 2831010 裸銅線

計量單位：公噸

英 譯：Bare copper wire

定 義：以電解韌性銅板為原料，經鑄造、軋延，再伸線或絞合成各種單線或絞線，裸銅單線的線徑：0.4 mm～12 mm，導體面積：0.9 mm<sup>2</sup>～1000 mm<sup>2</sup>(CNS)，AWG20～5000MCM(ASTM)，導體構造：7/0.31(No/mm)～217/3.86(No/mm)(ASTM)，7/0.4(No/mm)～127/3.2(No/mm)(CNS、JIS)。

範 圍：依性能分硬銅單線、半硬銅單線、軟銅單線及硬銅絞線、軟銅絞線。

#### 2831020 鋁線

計量單位：公噸

英 譯：Aluminum wire

定 義：以鋁板為原料，經鑄造、軋延，再伸線或絞合成各種單線或絞線，金屬鋁容易氧化，較脆弱易斷，使用壽命短，必須經常更換。

#### 2831030 鋁絞電線纜

計量單位：公噸

英 譯：All aluminum conductor (AAC)

定 義：以純鋁錠為原料，經鑄造、軋延、伸線成各種大小、軟硬之鋁單線，多條絞合即成，適合於屋外架空高低壓輸配電線路用。

範 圍：單線徑：1.554 mm～4.2 mm，條數：7條～91條，導體面積：6AWG～1590MCM(ASTM)，22 mm<sup>2</sup>～400 mm<sup>2</sup>(BS)，30 mm<sup>2</sup>～1260 mm<sup>2</sup>(JIS)。

#### 2831040 鋼芯鋁電線纜

計量單位：公噸

英 譯：Aluminum conductor steel reinforced (ACSR)

定 義：以純鋁錠為原料，經鑄造、軋延、伸線成各種大小、軟硬之鋁單線，中心以鋼線單線或絞線增強強度，外圍再以鋁線絞合即成，適合於屋外架空高低壓輸配電線路用，鋼線徑：1.68 mm～3.8 mm，鋼線條數：1～19條，鋁單線徑：1.68 mm～4.53 mm，鋁線條數：

6 條~54 條，導體面積：6AWG~1431MCM(ASTM)， $19\text{ mm}^2\sim 610\text{ mm}^2$ (JIS)， $C25\text{ mm}^2\sim 400\text{ mm}^2$ (BS)。

## 28311 漆包線

### 2831110 漆包線

計量單位：公噸

英 譯：Enameled copper wire

定 義：以銅/銅包鋁/鋁導體上塗佈天然樹脂或合成樹脂絕緣塗料者，主要使用於電機機器、通信機器、電子機器、儀表線圈及電動車與風力發電等環保綠能產業。

範 圍：依漆膜厚度分 0 種、1 種、2 種、3 種(JIS)；Grade1、Grade2、Grade3(IEC)；Single、Heavy、Triple、Quadruple(NEMA)。

## 28312 電子線

### 2831210 電子線

計量單位：公噸

英 譯：Electronic wire

定 義：將銅線經過伸線、鍍錫、絞合、押出絕緣層，再以銅線繞捲或編織成遮蔽層，外被 PVC 層、耐高溫之絕緣 PVC、PE 層，需經照射，即成各種電子線，適合於電子業、電腦業裝配用線。

範 圍：導體線徑： $3.0\text{ mm}\sim 0.254\text{ mm}$ ，AWG10~AWG30，絕緣體：PVC、PE、照射 PVC、照射 PE、Teflon tee、Teflon tep、Tefzel、Kynar，隔離層：銅線、鍍錫銅線、鋁箔麥拉帶，耐熱等級： $60^\circ\text{C}$ 、 $80^\circ\text{C}$ 、 $90^\circ\text{C}$ 、 $105^\circ\text{C}$ 、 $125^\circ\text{C}$ 、 $150^\circ\text{C}$ 、 $200^\circ\text{C}$ 、 $260^\circ\text{C}$ 。

## 28313 電力用電線及電纜

### 2831310 電力用電線

計量單位：公噸

英 譯：Power wire

定 義：以銅為導體外加絕緣(PVC 或橡膠)，經棉紗編織，多條絞合保持柔軟性，再加一層外被覆保護即成，導體：銅  $0.08\text{ m/m}\sim 3.2\text{ m/m}$ ，橡膠絕緣者銅導體要鍍錫，外徑： $0.9\text{ m/m}\sim 28.8\text{ m/m}$ ，厚度： $0.38\text{ m/m}\sim 4.0\text{ m/m}$ 。

範 圍：包含 600V 之建築用線，600V~6600V 馬達出口線(橡膠絕緣)，300V 以下家庭電器用線。

### 2831320 電力用電纜

計量單位：公噸

英 譯：Power cable

定 義：以銅或鋁為導體，經濟押內半導電層、絕緣(XLPE、EPR、PVC)及外半導電層，另外金屬遮蔽層(銅帶、銅線、鐵線、鋼帶)，多條絞合及填充再加一層外被覆保護即成。

範 圍：導體：銅或鋁  $0.08\text{ m/m}\sim 3.2\text{ m/m}$ ，外徑： $1.8\text{ m/m}\sim 53.8\text{ m/m}$ ，厚度： $0.76\text{ m/m}\sim 27.0\text{ m/m}$ ；包含：XLPE 絕緣使用於 600V~345KV，低壓和高壓中性遮蔽，輸配電用電力電纜，EPR 使用於 600V~35KV 輸配電用，礦場核能電廠及低壓用控制電纜等及 PVC 絕緣 600V 之建築用線。

### 2831330 匯流排電力用電纜

計量單位：公噸

英 譯：Convergence power cable

定 義：以銅或鋁為導體，在其表面上被覆絕緣材料，裝入密閉型鋼槽內，並以標準化長度規劃成各種直型及彎頭等，經組合接續成為一安全、經濟、美觀、耐久性長之配電系統，可應用於新智慧型大樓及工廠大電力彈性供電需求。

## 28314 通訊用電線及電纜

### 2831410 通訊用電線

計量單位：公噸

英 譯：Communication wire

定 義：通信電線為銅導體，塑膠絕緣或被覆(PE、PVC、印碼分色)，兩芯對級或平行或集合而成，導體：銅 0.5 mm $\Phi$ ~0.9 mm $\Phi$ ，對數：1P~50P，特殊要求：導體用銅包鋼、銅鋼絞線、或銅箔絲、支持用鋼線，外被：PVC、尼龍或無。

範 圍：包含 PE-PVC 引進線、PVC 跳線、農村分配線、野戰線、屋接戶線、話機線。

### 2831420 通訊用電纜(不含光纜)

計量單位：公噸

英 譯：Communication cable

定 義：傳統通信電纜為銅導體，塑膠絕緣(PE，發泡 PE，PVC 等色碼分色)，而後以偶數條數絞集成電纜芯線，另加塑膠被覆體(PE、PVC、鋁、鋼)而成，導體：銅 0.32 mm $\Phi$ ~1.2 mm $\Phi$ ，對數：1P~3200P，特殊要求：如自持加鋼線，防滲水膠，保護加遮蔽或鍍裝。

範 圍：包含於屋內、市內、局內、長途、防雜訊、終端等使用的電纜。

## 28315 光纜及光纖

### 2831510 光纜

計量單位：千公尺

英 譯：Optical fiber cable

定 義：以導光之石英系玻璃光纖芯線集成簇後，再加適當抗張體及施以被覆而成，主要供用戶、市內中繼及長途通信系統或終端、局內引進直埋、架空與一般外線用。

### 2831520 光纖

計量單位：千公尺

英 譯：Optical fiber

定 義：就是能輸送光線的纖維，主要功用就是傳輸光波，傳輸形式是光脈衝，藉由玻璃纖維來導引，可免受外部電流的干擾，光纖的重量輕、體積小、資料錯誤率低、傳輸距離在同軸電纜的十倍以上，目前已逐漸取代同軸電纜成為地下電纜或海底電纜的通訊媒介。

範 圍：光纖依其材質不同分類石英系光纖、膠套矽光纖及塑膠光纖。目前通信常用光纖為石英系，石英系光纖是由核心(Core)及纖殼(Cladding)所組成，外層再包被覆(Coating)保護之。

## 2832 配線器材製造業

### 28320 配線器材



## 2832010 電源插座

計量單位：千只

英 譯：Power outlet

定 義：是指將電器用品等裝置連接至電源的裝置，插接器為公接觸器時，插座是具有母接觸器之連接器。通常固定在建築結構或器具本體，以承受插頭刀片而連接電路之部分，包含插刀座及接線端子。主要用途為電力之傳輸。

## 2832020 電源插頭

計量單位：千只

英 譯：Power plug

定 義：為施行於機器與電源間，電線與電線相互間等之電氣連接，而固定於電線末端使用之連接器。可用手持向插座插入或拔出之部分，包含插入用刀片及接線用端子，使用相當廣泛，幾乎電氣產品全使用到，但大部份和插座一同使用，主要用途為電力之傳輸。

## 2832030 家用電器開關

計量單位：千只

英 譯：Household appliances switch

定 義：應用於家用電器之開關。

範 圍：如空調器具、電冰箱、洗衣機、電扇、電暖器等各類家用電器之開關。

## 2832040 其他配線開關

計量單位：千只

英 譯：Other switches

定 義：不屬於上列項目之各種配線開關。

## 2832050 避雷器

計量單位：具

英 譯：Lightening arrester

定 義：利用非線性電阻的特性，將雷擊及突波引起的高電壓抑制降低為設備能允許的電壓，以避免設施受到雷擊之破壞，使用於 345KV 以下發電廠、變電所、配電線路。

範 圍：分為電廠級、中間級、配電級及二次級。

## 2832090 其他配線器材及其零組件

計量單位：千元

英 譯：Other assembly line and components

定 義：不屬於上列項目之各種配線器材及其零組件。

## 2841 電燈泡及燈管製造業

### 28410 白熱燈泡

#### 2841010 電燈泡

計量單位：千只

英 譯：Incandescent lamp bulb

定 義：玻殼使用無色透明，內面磨砂或內面白色、青色塗膜，燈絲為鎢絲圈繞製成，供一般照明用之電燈泡，適用於家庭、辦公場所、公共場所。

### 2841020 鹵素燈泡

計量單位：千支

英 譯：Halogen lamp

定 義：以電流使燈絲發熱發光，並充有鹵素氣體使產生「鹵鎢循環」而提高發光效率及點燈壽命之燈種。

範 圍：一般照明使用，不含汽機車用燈泡。

### 2841030 汽機車車頭大燈白熱燈泡

計量單位：千只

英 譯：Automotive headlight incandescent bulb

定 義：使用於汽車或兩輪機車車頭大燈(前照燈)用之白熾鎢絲燈泡及石英鹵素燈泡。

### 2841090 其他白熱燈泡

計量單位：千只

英 譯：Other incandescent bulbs

定 義：不屬於上列項目之各種白熱燈泡。

## 28411 螢光燈

### 2841110 螢光燈管(日光燈管)

計量單位：千支

英 譯：Fluorescent lamp

定 義：在低壓交流電路中，以熱陰極放電產生螢光者。

範 圍：包含預熱起動型(FL)、瞬時起動型(FLR)。

### 2841120 緊湊型螢光燈泡(管)

計量單位：千支

英 譯：Compact fluorescent lamp

定 義：將安定器內藏與螢光燈結合在一起就成為安定器內藏型螢光燈泡，俗稱省電燈泡。

## 28419 其他燈泡管

### 2841910 水銀燈泡管

計量單位：千支

英 譯：Mercury lamp

定 義：一玻璃密閉空間，經由外部給予之電氣條件而導通放電，致使其內之高壓水銀蒸氣電離發光者。

範 圍：依外殼有無塗佈螢光粉分清光型、螢光粉塗佈型；依是否需配合外部安定器分普通型水銀燈、免用安定器水銀燈。

### 2841920 LED 照明燈泡

計量單位：只

英 譯：LED lighting bulb  
定 義：以 LED 元件做成供照明使用之燈泡。

### 2841930 LED 照明燈條

計量單位：只  
英 譯：LED lighting cincture  
定 義：串連或並聯連接，固定成組的 LED 燈。

### 2841940 汽機車用 LED 燈泡

計量單位：千只  
英 譯：LED automotive lamp bulbs  
定 義：以 LED 元件做成供汽機車使用之燈泡。

### 2841950 汽機車用其他燈泡(不含汽機車用 LED 燈泡)

計量單位：千只  
英 譯：Other automotive lamp bulbs  
定 義：除車頭大燈燈泡以外之其他各種汽機車用燈泡。  
範 圍：不含汽機車用 LED 燈泡。

### 2841960 無極燈泡管

計量單位：只  
英 譯：Induction lamp  
定 義：沒有電極和燈絲，依靠電磁感應和氣體放電的基本原理而發光之燈泡管，為高光效、超長壽命的環保節能光源。

### 2841990 其他燈泡管

計量單位：千支  
英 譯：Miscellaneous lamps  
定 義：不屬於上列項目之各種燈泡管。  
範 圍：如高/低壓鈉氣燈(High/low pressure sodium lamp)、輝光燈(Glow lamp)、氙氣燈(Xenon lamp)、金屬鹵化物燈(Metal halide lamp)等。

## 2842 照明器具製造業

### 28420 照明器具

#### 2842005 聖誕燈串及零組件

計量單位：千元  
英 譯：Decorative lighting outfit  
定 義：使用各種螺紋燈帽或無燈帽插入式小燈泡配以插接器等組成之各類裝飾用燈串及零組件，適用於聖誕樹懸吊裝飾用。

#### 2842010 美術彩色燈(非 LED 光源)

計量單位：只

- 英 譯：Decorative lamp (excluding LED lighting)  
定 義：非以 LED 元件為光源，燈具經過特殊設計，使用玻璃、塑膠、金屬等材料，表現藝術氣氛之燈。  
範 圍：如美術燈、吊燈、嵌燈、壁燈及其他室內裝飾照明用燈。

#### 2842015 檯燈(非 LED 光源)

計量單位：支

英 譯：Table lamp (excluding LED lighting)

定 義：非以 LED 元件為光源，附有支架裝置之燈泡或螢光管，可使用於桌面上照明之用。

範 圍：依形態分移動式、安裝式，依桌面照度分 AA 型、A 型、一般型。

#### 2842020 螢光管燈具(檯燈除外)

計量單位：千支

英 譯：Lighting fitting for fluorescent lamp

定 義：供裝置螢光燈管，含安定器及其他附屬品之燈具，適用於一般室內照明。

範 圍：包含附起動器高功率因數型、附起動器低功率因數型、無起動器瞬時式高功率因數型、無起動器瞬時式低功率因數型。

#### 2842025 工作燈(非 LED 光源)

計量單位：支

英 譯：Working lamp (excluding LED lighting)

定 義：非以 LED 元件為光源，使用於工作場所，附有燈具使導電部分不致裸露，其電源線與工作燈之連接，須有適當緩衝裝置，使拉力不直接影響連接部分，且電線出口處須有保護墊圈。

#### 2842030 水銀燈

計量單位：支

英 譯：Mercury-vapor lamp

定 義：在玻璃燈泡中裝有發光管，管中之水銀、氬氣或其他適當氣體被電流離化產生輝光之燈泡，可產生一淺藍色的照明放電，適用於道路照明或其他大面積之照明。

#### 2842035 手電筒(不含 LED 手電筒)

計量單位：只

英 譯：Flashlight (excluding LED flashlight)

定 義：非以 LED 元件為光源，以電池為電源之手提式燈光照明器，適用於斷電時或黑暗地方電源不易達到的地方。

範 圍：包含乾電池式、充電式、乾電池及充電二用式。

#### 2842040 LED 手電筒

計量單位：只

英 譯：LED flashlight

定 義：以 LED 元件為光源，以電池為電源之手提式燈光照明器，適用於斷電時或黑暗地方電源不易達到的地方。

範 圍：包含乾電池式、充電式、乾電池及充電二用式。

## 2842045 緊急照明燈(不含 LED 緊急照明燈)

計量單位：支

英 譯：Emergency light (excluding LED emergency light)

定 義：非以 LED 元件為光源，具自動充電能力，接續於電源電路上，遇停電時自動以自附蓄電池為備用電源，適用於公共場所、辦公室、樓梯轉角等臨時照明。

## 2842050 LED 緊急照明燈

計量單位：支

英 譯：LED emergency light

定 義：以 LED 元件為光源，具自動充電能力，接續於電源電路上，遇停電時自動以自附蓄電池為備用電源，適用於公共場所、辦公室、樓梯轉角等臨時照明。

## 2842055 LED 照明燈具(不含 LED 手電筒/緊急照明燈)

計量單位：只

英 譯：LED lighting fixture (excluding LED flashlight/emergency light)

定 義：以 LED 元件為光源，用於照明的裝置。

範 圍：如 LED 室內/戶外照明用燈、LED 路燈、LED 工作燈、LED 美術燈等，但不含 LED 手電筒、LED 緊急照明燈。

## 2842090 其他非 LED 光源燈具

計量單位：千元

英 譯：Other non-LED lighting

定 義：不屬於上列項目之各種非 LED 光源燈具。

## 2851 家用空調器具製造業

### 28510 家用空調器具

#### 2851010 分離式冷氣機(3 噸以下)

計量單位：台

英 譯：Seperated conditioner (under 3 tones)

定 義：由壓縮機及一些熱交換器組成，其內充灌冷媒，冷氣機通電後會從空氣吸取熱量使空氣降溫，便產生了冷氣，具有調節室內空氣溫度、濕度功能，其額定消耗電功率小於 3KW 的裝置，適用於較小之空間。

範 圍：分為一對一、一對多。

#### 2851020 分離式冷氣機(3 噸以上)

計量單位：台

英 譯：Seperated conditioner (over 3 tones)

定 義：由壓縮機及一些熱交換器組成，其內充灌冷媒，冷氣機通電後會從空氣吸取熱量使空氣降溫，便產生了冷氣，具有調節室內空氣溫度、濕度功能，其額定消耗電功率大於 3KW 的裝置，適用於較大之空間。

範 圍：分為一對一、一對多。

#### 2851030 窗型室內空氣調節機(含冷氣機)

計量單位：台

英 譯：Window type air conditioner

定 義：一種適用於調節室內空氣以冷氣、暖氣、除濕或空氣循環與清潔為目的之空氣調節機，其壓縮式冷凍機、送風機、電熱器均裝於一個長方體外殼中，且消耗功率在 3KW 以下者，以室內窗戶裝置為主，適用於較小之空間。

範 圍：依機能分冷氣、除濕型，冷氣、除濕及熱泵暖氣三用型，冷氣、除濕及電熱裝置三用型，依凝結器冷卻方式分氣冷式及水冷式。

#### 2851040 箱型空氣調節機(含冷氣機)

計量單位：台

英 譯：Unitary air conditioner

定 義：一種具有調節室內空氣溫度、濕度功能，且額定消耗電功率大於 3KW 的裝置，其冷凝機組、蒸發器及送風機等裝置可裝於一個或數個箱體內，但不包含特殊吸入空氣條件者(如電腦室、無塵室及全外氣型等箱型機)、供給機器、設備之冷卻或食品之冷藏、供給工廠內局部特殊作業者、分離式冷氣且室內機與室外機非一對一之對應者及車輛、船舶、航空器等之空氣調節等。

範 圍：依冷卻介質分水冷式及氣冷式，依箱體結構分單體式及分離式。

#### 2851050 加濕器

計量單位：台

英 譯：Humidifier

定 義：一種以提高室內濕度為目的的機器，其功能恰與除濕機相反。

#### 2851060 除濕機

計量單位：台

英 譯：Dehumidifier

定 義：一種以降低室內濕度為目的，將壓縮機、冷凍系統、送風系統等裝置設於同一箱體內，使用於較小空間而濕度高之場所。

範 圍：依機能分 A 型及 B 型，A 型室溫可在 18°CDB，13.5°CWB，B 型可在室溫 5°CDB，2°CWB 以上使用；依除濕能力分 2~20 公升/日。

### 2859 其他家用電器製造業

#### 28590 家用電冰箱

##### 2859010 電冰箱

計量單位：台

英 譯：Refrigerator for household use

定 義：家庭用電冰箱、電冷凍箱為貯藏冷凍、冷藏食品之用，依機能分：冷藏箱、冷凍冷藏箱、冷凍箱，冷凍冷藏箱為貯藏食品，具有以電運轉之壓縮式冷凍機冷卻，保持必須之溫度的貯藏室二個以上(其中冷藏室一個以上及冷凍食品貯藏室一個以上)，冷凍箱為貯藏食品，只具有以電運轉之壓縮式冷凍機，冷卻之冷凍室一個以上，冷藏箱為貯藏冷凍食品以外之食品，具有以電運轉之壓縮式冷凍機冷卻，保持必須之溫度的貯藏室一個以上。

範 圍：依冷卻方式分間冷式、直冷式。

## 28591 家用洗衣設備

### 2859110 單槽洗衣機

計量單位：台

英 譯：Single tank washing machine

定 義：採水洗之方式，利用電動機之傳動及機構箱運作帶動迴轉盤，在單一槽中，完成洗淨衣物、絞乾效果之電氣機械，主要為洗淨棉、麻、混紡、毛質類衣物及毛毯、床單等大件物類之家庭用電氣洗衣機。

範 圍：依其控制方式分機械式完全自動洗衣機(係洗衣、洗清、脫水各行程之操作均以機械方式自動控制行程)及電子式完全自動洗衣機(係洗衣、洗清、脫水之各行程均不須用手操作而以電子迴路設定控制行程)。

### 2859120 雙槽洗衣機

計量單位：台

英 譯：Double tank washing machine

定 義：以水洗之方式，利用電動機及迴轉盤之轉動機構，具有洗清槽、脫水槽之二項裝置，而達到洗清衣物效果之電氣機械，主要為洗清棉、麻、混紡、毛質類衣物及毛毯、床單等物件之家庭用電氣洗衣機。

範 圍：依其機能分全能洗衣機(洗衣、洗清、脫水三種行程均分別獨立操作進行)及自動雙槽洗衣機(洗衣、洗清行程可一次完成)。

### 2859130 衣物烘乾機

計量單位：台

英 譯：Clothe drying machine

定 義：將衣物烘乾之一種裝置，構造包含：四周封閉之機殼，機殼內設有乾衣室，該乾衣室設有通風口，供機殼外之空氣進入及流出，鼓風機設於乾衣室之前方或後方，用來鼓動空氣之流動，形成機殼內空氣循環路徑，用來產生熱量。

### 2859190 其他洗衣設備

計量單位：千元

英 譯：Other washing machines

定 義：不屬於上列項目之各種洗衣設備。

## 28592 家用電扇

### 2859210 立、桌電扇

計量單位：台

英 譯：Stand-up electric fan

定 義：利用感應式馬達配合扇葉，用電能供給馬達產生動力帶動扇葉產生風以消除熱氣，而其構造上平放於地面上者，稱之為立扇，適用於為家庭或較大場所使用，放於桌上體型小，使用便利者稱桌扇，適用於家庭之房間或較小之場所。

### 2859220 吊電扇

計量單位：台

英 譯：Ceiling electric fan

定 義：以感應式馬達帶動扇葉產生風，消除熱氣，吊於天花板上，不占空間，適用於客廳或大辦公室。

### 2859230 箱型電扇

計量單位：台

英 譯：Box electric fan

定 義：利用感應式馬達配合扇葉，由電能供給馬達產生動力帶動扇葉產生風，其外觀是一箱子形狀，前面設有一旋轉式導風板，有別於一般電風扇，適用於較小場所。

### 2859240 家用通風電扇

計量單位：台

英 譯：Ventilating electric fan

定 義：利用感應式馬達配合扇葉，由電能供給馬達產生動力帶動扇葉，產生對流達到循環的效果，適用於家庭廚房或浴室專用，以及通風不良之場所。

### 2859290 其他電扇

計量單位：台

英 譯：Other electric fans

定 義：不屬於上列項目之各種具有基本電扇的功能，適用於加強通風之處所，為特定用途之器具。

## 28593 家用電熱器具

### 2859305 電鍋

計量單位：台

英 譯：Electric rice cooker

定 義：將容器與電氣加熱器合為一體，以間接或直接加熱的方式，煮飯或煮、炒、蒸為其主要用途之器具。

範 圍：以內容量分家庭用及營業用。

### 2859310 電子鍋

計量單位：台

英 譯：Electronic rice cooker

定 義：一種以容器與加熱器合為一體，以間接或直接加熱的方式，電子組件控制溫度，適用於一般家庭，以煮飯為主要用途之器具。

範 圍：依容量分 1.8 公升及 2.2 公升；依電壓分 110V、220V 單相交流二線式。

### 2859315 微波爐

計量單位：台

英 譯：Microwave oven

定 義：利用微波發生裝置，將電能轉為電磁波，而以每秒 2450MHz 高速振盪食物，使食物間分子相互磨擦產生高熱，而自然熱透之器具。

範 圍：包含微波加熱專用者、內部附裝有電熱裝置者、內部附裝有電熱裝置及蒸汽發生裝置者(電熱裝置作為烤爐用者、電熱裝置用以補助微波加熱時，使具有燒烤之功能、電熱裝置作為烤爐及燒烤功能用者)。



### 2859320 電烤箱

計量單位：台

英 譯：Electric baking oven

定 義：以箱型為主要形狀之食物容器，具控制設備、交換發熱體，用以直接烘烤食物之器具。

範 圍：發熱方式有電熱線式及石英晶體式。

### 2859325 電烤麵包機

計量單位：台

英 譯：Electric toaster

定 義：適用於一般家庭使用 1500W 以下之彈升式電氣烤麵包機，將切片土司放進烤室內烘烤，主要以輻射熱，熱能加熱土司，加熱完成後，隨即彈升上來之機器者。

範 圍：依構造分全自動式、半自動式及手動式三種。

### 2859330 電磁爐

計量單位：台

英 譯：Induction heating cooker

定 義：一種利用電磁加熱，單爐額定消耗電功率 3.5KW 以下，使用單相交流電源之單口或多口電磁爐，適用於一般家庭、火鍋店、餐廳等用以烹調食物者。

### 2859335 電暖器

計量單位：台

英 譯：Electric radiator

定 義：利用電熱線、石英管等產生熱能，而以反射式、對流式或扇葉所產生之風，將熱能送出，而能消除寒意者，適用於冬天家庭取暖用。

範 圍：包含反射型、對流型或混合型。

### 2859340 電熱水器

計量單位：台

英 譯：Electronic water heater

定 義：以容水量來區分，基本的有 25、30、40、50 加崙等，一般家庭選擇 25 或 30 加崙左右。

範 圍：包含出口敞開式、封閉式。

### 2859345 電子保溫熱水瓶

計量單位：台

英 譯：Electronic pot

定 義：一種以單相交流 300V 以下，額定消耗電功率 1.5KW 以下之發熱體及具有保溫效果，容量在 5L 以下之容器，並能自動控制水溫，使之維持一定溫度，適用於一般家庭、辦公室等供水地點。

### 2859350 電壺

計量單位：台

英 譯：Electric kettle

定 義：一種以容器與加熱器組成一體，但無保溫構造之煮水器具，適用於一般家庭、辦公室

等地點。

範圍：包含自動(附自動溫度調節開關)、手動。

### 2859355 電咖啡壺

計量單位：台

英 譯：Electric percolator

定 義：容器過濾器與加熱器組成一體，以直接加熱或間接加熱沖煮咖啡的器具，主要用於煮咖啡或開水。

範圍：包含直接加熱式、蒸汽式。

### 2859360 製麵包機

計量單位：台

英 譯：Home bakery

定 義：一種從揉麵粉到發酵、烘烤可完全自動製成麵包者，適用於一般家庭。

範圍：依製麵包方式分：中麵法(先揉麵粉後再放入酵母)及再揉法(材料及酵母混合發酵後再行揉麵)。

### 2859365 電熨斗

計量單位：台

英 譯：Electric iron

定 義：以電熱方式加熱於鐵板上使其能熨平衣物，蒸氣式多了加水裝置，使水成為蒸氣噴射衣物上，再以熱鐵板熨平衣物，使衣物平整。

範圍：包含乾式、蒸氣式。

### 2859370 吹風機

計量單位：台

英 譯：Hair dryer

定 義：一種電動風扇內裝有電熱器之頭髮吹風機，主要以熱風來吹乾頭髮，整髮用。

範圍：包含手提型吹風機、整髮組。

### 2859375 捲髮器

計量單位：支

英 譯：Hair curler

定 義：將頭髮捲起的器具和加熱器組成一體，將毛髮以高溫方式捲起定型。

範圍：包含家庭用、營業用。

### 2859380 乾碗機

計量單位：台

英 譯：Dish dryer

定 義：將裝碗盤的器具與加熱器合為一體，主要將濕的碗盤烘乾。

範圍：包含家庭用、營業用。

### 2859385 洗碗機

計量單位：台

英 譯：Dish washer

定 義：一密閉容器內以迴轉水流或超音波水流方式將碗盤清洗的裝置。

範 圍：包含家庭用、營業用。

## 2859390 其他電熱器具

計量單位：台

英 譯：Other electro-thermal appliances

定 義：不屬於上列項目之各種以電熱為主要功能做為各類特定用途之器具，適用於需要加熱物質的場所或物品，非一般泛用型。

## 28594 家用電動器具

### 2859410 排油煙機

計量單位：台

英 譯：Range hood

定 義：一種能將烹調時所產生之油煙淨化除油及排除廢氣為目的者，適用於家庭廚房或油煙產生處所。

範 圍：依其風扇馬達分單馬達及雙馬達，扇葉旋轉時所作圓之直徑表示，單馬達之最大直徑在 32cm 以下，雙馬達之最大直徑在 28cm 以下。

### 2859420 果汁機

計量單位：台

英 譯：Blender

定 義：以電氣、人力或其他能源為動力，以家庭使用為目的將青果攪切成汁之機器者。

範 圍：依一次所做成之果汁容量(ml)而定，應在 1800ml 以下。

### 2859430 榨汁機

計量單位：台

英 譯：Juicer

定 義：以電氣、人力或其他能源為動力，以家庭使用為目的能將果汁壓出之機器。

範 圍：依其果汁容量(ml)而定，應在 1200ml 以內。

### 2859440 電動刮鬍刀

計量單位：台

英 譯：Electric shaver

定 義：以電動機或電磁振動器方式驅動刀片，用以修剪毛髮、鬍鬚。

範 圍：包含交流式、充電式、乾電池式、交流充電式、交流乾電池式。

### 2859450 吸塵器

計量單位：台

英 譯：Vacuum cleaner

定 義：將灰塵、細小物吸入收集的一種裝置，四周封閉的機殼為可分解式，內設有儲存室，機殼設有通口，供灰塵、細小物進入，通口與儲存室間，設有殼風機，產生強力吸入

氣流，將灰塵、細小物帶入存置於儲存室，適用於家庭地板、家具、地毯等灰塵、細小污物、雜物之清除或汽車內座椅及其他裝置等灰塵清除。

範圍：包含可移動落地式、手提式、拖帶式。

#### 2859460 電動按摩器

計量單位：台

英 譯：Electric massager

定 義：以電動機或電磁振動方式驅動特製膠墊達到按摩效果的器具，主要用以按摩人體的酸痛部位。

範圍：包含直流式、交流式；電動機式、電磁式。

#### 2859470 空氣清淨機

計量單位：台

英 譯：Air cleaner

定 義：一種以捕集浮游於空氣中之粉塵及吸除煙味使空氣淨化為目的者，適用於一般住宅家庭或辦公場所。

範圍：包含電機式(可產生高壓直流電使粉塵帶電而捕集浮游粉塵者)、機械式(藉帶靜電之過濾材料而捕集浮游粉塵者)。

#### 2859480 個人及家庭用服務型機器人

計量單位：台

英 譯：Service robots for personal/domestic use

定 義：非製造生產設備的多功能全自動或半自動機械裝置，用於非商業用途，可透過程式化動作，提供人類服務與互動或協助人類行動。

範圍：包含家庭庶務機器人(吸塵、除草、清洗、保全)、娛樂型機器人、教育機器人、陪伴型機器人、個人行動輔助機器人、安全照護機器人等。

#### 2859490 其他家用電動器具

計量單位：台

英 譯：Other household electrical appliances

定 義：不屬於上列項目之各種家用電動器具。

範圍：如按摩椅、電動床、小型觀賞水族箱用幫浦等。

### 28599 其他家用電器

#### 2859910 燃氣熱水器

計量單位：台

英 譯：Gas water heater

定 義：指以液化石油氣或天然氣為燃料之熱水器。

範圍：依設置方式可分為屋內式熱水器、屋外式熱水器，其中屋內式熱水器依供(排)氣方式可分類為開放式、半密閉強制排氣式、密閉強制供排氣式。

#### 2859920 陶瓷爐具

計量單位：台

英 譯：Pottery fired stove

定 義：使用氣體(如液化石油氣、煤氣)或煤炭等為燃料之陶瓷爐具，含紅外線爐。

### **2859930 非陶瓷製爐具**

計量單位：台

英 譯：Gas non-pottery fired stove

定 義：使用氣體(如液化石油氣、煤氣)或煤炭等為燃料之非陶瓷製成之爐具。

範 圍：按材質分有鐵、合金、銅等。

### **2859940 可攜式爐具**

計量單位：台

英 譯：Portable fired stove

定 義：常用於戶外休閒活動或家用餐桌上加熱保溫用，輕巧方便、可移動攜帶之爐具。

範 圍：如攜帶式卡式爐、休閒爐或登山爐等。

### **2859950 電捕昆蟲器**

計量單位：台

英 譯：Electric trap for insect

定 義：以各型燈光或頻率誘集昆蟲，並以直流高壓電極捕殺昆蟲者。

範 圍：包含誘光式、超音波式。

### **2859990 其他家用電器**

計量單位：千元

英 譯：Other household appliances

定 義：非一般用途的家庭器具，專為特定用途的家用電器。

範 圍：專供家庭用，如免治馬桶座等；非電能類家用器具亦歸此。

### **2859991 家用電器零組件**

計量單位：千元

英 譯：Household appliances components

定 義：各類家用電器零組件。

## **2890 其他電力設備及配備製造業**

### **28900 電力電容器**

#### **2890010 進相用高壓電容器**

計量單位：台

英 譯：High voltage capacitor for leading phase

定 義：以絕緣介質 PP 捲製成適當數之元件裝入外殼內，再以絕緣油充填滿後封閉，並附引出接頭者，適用於改善線路功率因數，調整電壓等為目的與輸配電系統負載並聯使用之高壓電容器。

範 圍：依相數分單相及三相。

#### **2890090 其他電力電容器**

計量單位：台

英 譯：Other power capacitor

定 義：以絕緣物質充填於兩電極間稱為電容器，尤指使用於高功率或大電力方面稱為電力電容器，大部分應用於輸配電用。

範 圍：依相數分單相及三相。

## 28901 電力整流器及充電器

### 2890110 電力整流器

計量單位：台

英 譯：Power rectifier

定 義：將交流電源經整流裝置成為直流電源而功率較大之裝置，適用於緊急供電系統、電池銀行、直流電機等需要直流電源之場所。

範 圍：分為半波整流及全波整流。

### 2890120 充電器

計量單位：台

英 譯：Charger

定 義：將交流電源或直流電源轉換成所需之直流電源，適用於電池充電之設備，主要用於電池充電。

範 圍：分為電力用及消費電子產品用。常見如電池充電器、手機充電器、太陽能充電器等。

## 28902 電源供應器

### 2890210 不斷電系統電源供應器

計量單位：台

英 譯：Uninterruptible power supply (UPS)

定 義：以蓄電池為儲備電源，正常供電時蓄電池予以充電，當斷電時蓄電池之電能經由反相器瞬時供電之設備，主要應用於通訊、資訊、醫療機構、核電廠及石化廠等不能斷電之工廠或器具。

範 圍：包含晶體式、機械式。

### 2890220 交換式電源供應器

計量單位：台

英 譯：Switching power supply (SPS)

定 義：係利用半導體等之交換特性，採用商用頻率以上之高頻施行斷續控制，而使輸出保持穩定之電源裝置。

範 圍：包含 AC/DC(交流轉直流)、DC/DC(直流轉直流)。

### 2890230 電源供應模組

計量單位：個

英 譯：Power supply module

定 義：採用高效率電路及表面黏著技術(SMT)，將內部依功能類別分開，並自由組合構築出下游應用客戶所需電源規格，由於模組化生產具有縮短電路設計工時、降低上游元件使用數量及減低維修工作量的優點，同時也能滿足自動化生產的需求。

## 2890240 行動電源

計量單位：台

英 譯：Mobile power pack

定 義：又稱移動電源、外置電池、後備電池，是一種集供電和充電功能於一體的攜帶型充電器，能夠讓手機，平板等數位裝置隨時隨地充電，一般由鋰電芯或者乾電池作為儲電單元。

## 2890290 其他電源供應器

計量單位：台

英 譯：Other power supplies

定 義：不屬於上列項目之各種電源供應器。

範 圍：如供應穩定電源給電腦設備、影印機、電子設備、汽機車電力急救用等。

## 28903 電力焊接設備

### 2890310 電弧焊接機

計量單位：台

英 譯：Arc welder

定 義：提供電能使電極與母材之間因電弧而產生熱，致使母材熔融而結合之機電設備。

範 圍：包含氣體鎢極電弧焊接機(Gas tungsten arc welder；GTAW)、氣體金屬極電弧焊接機(Gas metal arc welder；GMAW)、保護金屬電弧焊接機(Shielded metal arc welder；SMAW)、潛弧焊接機(Submerged arc welder；SAW)、電離氣電弧焊接機(Plasma arc welder；PAW)。

### 2890320 電阻焊接機

計量單位：台

英 譯：Resistance welder

定 義：提供電能使電流經過三焊件接觸面，因接觸電阻熱使契接合面的溫度上升，再於焊件二端施壓而使焊件結合之機電設備。

範 圍：包含點焊接機(Spot welder)、縫焊接機(Seam welder)、浮凸焊接機(Projection welder)、端壓焊接機(Upset welder)、閃光焊接機(Flash welder)。

### 2890390 其他電力焊接設備

計量單位：台

英 譯：Other electrical welding and soldering equipment

定 義：不屬於上列項目之各種電力焊接設備。

## 28909 其他電力設備

### 2890910 LED 顯示看板

計量單位：組

英 譯：LED sign

定 義：以 LED 元件為光源，用於資訊顯示或視覺效果的燈具。

範 圍：包含 LED 戶內外資訊顯示看板(Moving sign)、戶外大型 LED 看板、交通號誌燈、交通訊息看板。

**2890920 電動揭示板(不含 LED 顯示看板)**

計量單位：千元

英 譯：Electric control display

定 義：以電動方式顯示之看板，可從看板上拼出圖案、文字，適用於廣告看板、指示板。

範 圍：非以 LED 元件為光源之顯示看板。

**2890930 燃料電池**

計量單位：只

英 譯：Fuel cell

定 義：正極含金屬氧化物觸媒、進行氧之還原反應，負極含白金觸媒、進行氫之氧化反應之電池，適用於發電機、電動汽車。

**2890940 燃料電池零組件**

計量單位：千元

英 譯：Other fuel cell components

定 義：如電極(Electrode)、電解質隔膜(Electrolyte membrane)、與雙極板(Bipolar plate)等。

**2890950 端子**

計量單位：千只

英 譯：Terminal

定 義：以合金製成之接合物，一端以壓接、焊接或螺絲鎖定電線，另一端以螺絲鎖定於電路端上者，適用於各式電子或電機之電路配線。

範 圍：依型態分 O 型及開 Y 型，依線徑分：2.0 mm<sup>2</sup>、3.5 mm<sup>2</sup>等。

**2890960 電木板**

計量單位：千元

英 譯：Bakelite board

定 義：以紙板為基體，浸於絕緣溶液，使之成為絕緣之物質疊層而成，適用於各式電機之支撐架、框架等。

**2890990 其他電力設備及其零組件**

計量單位：千元

英 譯：Other electrical equipment and components

定 義：不屬於上列項目之各種電力設備及其零組件。



## 29 機械設備製造業

### 2911 冶金機械製造業

#### 29110 冶金機械

##### 2911010 壓延機械

計量單位：台

英 譯：Rolling machine

定 義：將多數兩段轉配置成一列，將帶狀板料加工製成不同形狀之產品之機械裝置。

##### 2911020 鍛造機械(壓床除外)

計量單位：台

英 譯：Forging machine

定 義：利用外力強迫金屬材料永久變形，成為預期之形狀，謂之鍛造；而經過特殊機構設計能提供極大出力進行鍛造工程之機械稱為鍛造機械。

範 圍：落錘、環鍛機、鍛粗機、輓鍛機、旋擠鍛機、搖動鍛造機等。

##### 2911030 鑄造機械

計量單位：台

英 譯：Foundry machine

定 義：專供鑄造使用之專用生產機械。

##### 2911090 其他冶金機械及其零組件

計量單位：千元

英 譯：Other primary metal products machinery and parts

定 義：不屬上列項目之各種冶金機械及其零組件。

##### 2911091 冶金機械加工

計量單位：千元

英 譯：Processing for primary metal products machinery

定 義：從事冶金機械之局部加工，但不包含該設備之安裝及維修。

## 2912 金屬切削工具機製造業

### 29120 金屬切削工具機

#### 2912001 NC 車床

計量單位：台

英 譯：NC lathe

定 義：係以數值程序之指令控制軸向運動之車床，一般 NC 車床與傳統式車床外型有頗大差異，主要是針對 NC 加工的排屑及裝卸和加工效率的提高在機器設計上有某些程度的改變。

範 圍：現有機種可分為 CNC 車床、CNC 立式車床、車削中心(Turning center)等。

## 2912009 其他車床

計量單位：台

英 譯：Other lathes

定 義：車床為一廣泛性稱謂，一般使用單鋒車刀作為刀具，係利用工件(Workpiece)旋轉，刀具以往復進給運動作切削，來產製出對旋轉軸成對稱的產品。

範 圍：車床依其使用需要可分為(1)普通車床(Engine lathe)；(2)立式車床(Vertical lathe)；(3)自動車床(Automatic lathe)；(4)高速車床(Speed lathe)；(5)多軸自動車床(Multi-spindle automatic lathe)；(6)六角車床(Turrent lathe)；(7)具特殊用途車床如：曲軸專用車床(Crankshaft lathe)或車輪專用車床(Railway-axle lathe)。

## 2912011 NC 鑽床

計量單位：台

英 譯：NC drilling machine

定 義：係以數值程序之指令控制工作台軸向運動，以便進行鑽孔加工之鑽床稱之為 NC 鑽床；一般 NC 鑽床主軸方向亦可作數值控制作不同深度之加工。

範 圍：一般 NC 鑽床可分為 NC 鑽床、NC 鑽孔中心機(NC drilling center)。

## 2912019 其他鑽床

計量單位：台

英 譯：Other drilling machines

定 義：係利用刀具的旋轉以及沿著旋轉軸向的工件或刀具的進給運動來達到孔加工的目的，一般鑽床可以用鑽頭來鑽孔，或用搪桿來搪孔，或鉸刀來鉸孔，或是利用絲攻來作攻牙以及倒角等孔加工的製造。

範 圍：鑽床的種類繁多，一般可分為檯式鑽床(Bench drilling)、小型工具機、立式鑽床(Upright drilling)、旋臂鑽床(Radial drilling)、轉塔鑽床(Turrent drilling machine)、多軸鑽床(Multi-spindle drilling machine)、深孔鑽床(Diphole drilling machine)、鑽孔攻牙機(Drilling and tapping machine)。

## 2912021 NC 銑床

計量單位：台

英 譯：NC milling machine

定 義：係以數值程序控制功能，來控制三個軸向運動之銑床。

範 圍：可分為膝型 NC 銑床、床台型 NC 銑床。

## 2912029 其他銑床

計量單位：台

英 譯：Other milling machines

定 義：係利用多刃旋轉刀具，配合工件或刀具的進給移動與鑽削非常相似，但其進給移動方向一般是垂直於刀具旋轉軸向的方向，主要加工型態有利用面銑刀作平面銑削，端銑(End milling)或滾銑(Hobbing)以及銑製鍵槽或利用成型銑床作特殊形狀切削(Form milling)。

範 圍：銑床為工具機最具可變性者，一般可分為膝型銑床(Knee-type milling machine)、萬能銑床(Universal milling machine)、床台銑床(Bedplate milling machine)、龍門銑床(Plano-milling machine)、立式銑床(Vertical milling machine)。

### 2912031 NC 搪床

計量單位：台

英 譯：NC boring machine

定 義：係以數值程序之指令控制搪床之軸向運動以及刀具轉數之搪床。

範 圍：一般可分立式 NC 搪床、臥式 NC 搪床兩種。

### 2912039 其他搪床

計量單位：台

英 譯：Other boring machines

定 義：係使用單鋒搪孔刀，以刀具旋轉配合工作台的沿刀具旋轉軸線作進給運動來達到精密搪孔加工的機器。其切削動作頗似鑽床，搪孔是將已有之孔擴大，經鑽頭所鑽之孔經搪孔之後可消去可能之偏心及加大至可以鉸孔的尺寸。較大之孔，一般係利用搪床加工至正確尺寸。

範 圍：一般可分為工模搪床(Jig boring)、臥式搪床、立式搪床等。

### 2912041 NC 磨床

計量單位：台

英 譯：NC grinding machine

定 義：係以數值程序之指令控制砂輪進給運動，以及工件轉動之磨床。

範 圍：如 CNC 內圓磨床、CNC 外圓磨床、CNC 平面磨床、CNC 成型磨床、CNC 特殊用途磨床、CNC 無芯磨床等。

### 2912049 其他磨床

計量單位：台

英 譯：Other grinding machines

定 義：磨床是利用旋轉之磨料輪以磨削金屬。磨輪之功用類似銑刀，磨輪可視為是多量的少磨料粒結合而成，每一磨粒與銑刀之刀刃有相同之功能，基本上磨床的切削運動是由磨輪提供，磨削加工主要是用來作圓柱體、平面、或內孔面的磨削。

範 圍：磨床可分為(1)外圓磨床(External cylindrical grinding machine)；(2)內圓磨床；(3)平面磨床(Surface grinding machine)；(4)工具磨床；(5)無心(Centerless)外圓磨床；(6)特殊用途磨床，一般常見有導軌磨床、螺紋磨床、齒輪磨床、輓筒磨床、凸輪磨床、曲軸磨床等。

### 2912051 立式綜合加工機

計量單位：台

英 譯：Vertical machining center

定 義：以數值程序控制並配有刀庫以及換刀裝置可從事銑削、鑽孔、搪孔、攻牙等稱之為綜合加工機，一般如果主軸軸向運動與地面垂直稱之為立式綜合加工機。

範 圍：包含 CNC 立式銑床附加換刀裝置及刀庫系統、龍門型立式綜合加工機等。

### 2912052 臥式綜合加工機

計量單位：台

英 譯：Horizontal machining center

定 義：以數值程序控制並配有刀庫及換刀裝置，可從事銑削、鉗孔、攻牙、搪孔等加工稱之為綜合加工機。一般如果主軸軸向運動與地面平行稱之為臥式綜合加工機，並配旋轉

工作台的組合為臥式的主要特徵之一。

**範圍：**包含(1) CNC 臥式銑床加裝換刀裝置及刀庫；(2)臥式綜合加工機因工作台的立、臥會使機器外型產生很大的差異，一般工作台均平行於地面，但亦有工作台垂直於地面者。

### 2912063 刨床

計量單位：台

英 譯：Planing machine

**定義：**係利用單鋒式的刀具稱之為刨刀，作直線往復的運動，不論是移動工件或刀具來產生直線切削，均產生一個切削平面，一般刨床使用特殊刀具，附件及裝置工件之輔助型架後，除了能作平面刨削外，另可作內升鍵槽、螺旋槽齒條、鳩尾槽、7 型槽。一般刨床衝程為加工，返程為空刀無切削動作，故返程均設計有急回機構。

**範圍：**刨床一般可分為牛頭刨床(Shaper)及龍門刨床(Planer)。

### 2912066 鋸床

計量單位：台

英 譯：Sawing machine

**定義：**鋸床係用來鋸斷材料，其切削原理與銑削相同。雖然各種機器皆可作某種程度的鋸切工作，但大量生產及各種不同形狀之雜項工作，仍需使用鋸床。鋸切一般可分為圓鋸、直鋸以及連續式等依不同性質選定。

**範圍：**一般鋸床可分為圓鋸床(Circular saw machine)、水平弓鋸機(Horizontal hacksaw)、帶鋸機(Bandsaw)等。

### 2912069 拉床

計量單位：台

英 譯：Broaching machine

**定義：**係利用一種長條形工具，其上作成有相當數量之齒，各齒之尺寸逐漸增加，而最後一齒的尺寸與形狀，即為所要求之完成面。加工時，一般都是拉刀移動通過工作物，但亦有工具不動使工作物移動者，一般拉床構造包含：工作物裝置架、拉刀、帶動機構以及機架。

**範圍：**依操作方式可區分為拉力拉床(Pull broaching machine)、推力拉床(Push broaching machine)、表面拉床(Surface broaching machine)、連續式拉床(Continuous broaching machine)。依拉力移動方式可區分為：水平式拉床及直立式拉床。

### 2912073 插床

計量單位：台

英 譯：Slotting machine

**定義：**插床的切削原理與刨床相同，主要用於作內孔刨切或者是插製鍵槽，其切削動作係藉著刀具以直線運動通過工件來達成，一般構造均為立式其衝程係垂直操作，亦具有快速回程的特性，其工作台一般係為圓形具有旋轉進給分度的功能。

**範圍：**一般有鍵槽插床及立式插床。

### 2912076 齒輪加工機

計量單位：台

英 譯：Gear-cutting machine

**定義：**其加工原理可概分為二種：(1)成型法(Form-cutting)，係齒曲線由一定形狀的切削刀具所切製產生的；(2)創成法(Generating methods)，是根據任何兩個齒輪只要是徑節相同皆

可互相嚙合，假若以一個齒輪作成切削工具，給予往復動作，在另一個齒輪胚料上即可切削出齒形。

範圍：一般可分為刨削齒機(Gear-planing machines)、滾齒機(Gear-hobbing)、磨齒機(Gear-grinding machines)、刮齒機(Gear-shaving)、磨輪研磨機(Gear-lapping machines)、齒輪拉製機(Gear-broaching machines)。

### 2912079 螺紋機

計量單位：台

英譯：Thread making machine

定義：以機器加工方法產製螺紋的機器通稱為螺紋機，一般產製方法有二，切削法以螺紋切製機為主，滾製成型法以螺紋滾軋成型機為主。

範圍：主要有以下幾種螺紋成型機(Thread-forming machine)、螺紋旋切機(Thread-peeling machine)、螺紋切製機(Thread-cutting machine)。

### 2912083 砂輪機

計量單位：台

英譯：Bench grinder

定義：屬 DIY 工具機類；砂輪機的分類係以砂輪直徑之大小及馬力等級來區分。

### 2912090 其他 NC 切削工具機

計量單位：台

英譯：Other NC cutting machine tools

定義：不屬於上列項目之各種 NC 切削工具機，或功能複合化，無法單獨歸屬於任一類的切削工具機。

範圍：其中包含 NC 五軸加工機、NC 雷射複合加工中心機、CNC 螺紋磨床、CNC 凸輪專用成型機、CNC 火焰切割機等。

### 2912091 其他切削工具機

計量單位：台

英譯：Other cutting machine tools

定義：不屬於上列項目之其他切削工具機，或多種功能集合於一台機器上無法分類者。

範圍：如：水刀切割機、火焰切割機、去毛頭機、草銑複合加工機等。

## 29129 切削工具機零組件

### 2912910 切削工具機用主軸

計量單位：支

英譯：Spindle of cutting machine tools

定義：在切削工具機上帶動「被加工件」或「刀具」旋轉的旋轉軸，是由中心軸、主軸軸承和安裝在軸上的傳動元件所組成。

範圍：一般可分為皮帶式、齒輪式、直結式、馬達內內藏式。

### 2912920 刀庫系統

計量單位：組

英譯：Tool magazine of cutting machine tools

- 定義：是提供 NC 工具機自動化加工過程中所需之儲刀及換刀需求的一種裝置；其包含自動換刀機構及可以儲放多把刀具的刀庫。
- 範圍：一般可分為綜合加工機用圓盤式、斗笠式、鏈條式、傘型、導軌式、龍門式、臥式，立式車床用刀庫及複合加工機用刀庫。

#### 2912990 其他切削工具機零組件

計量單位：千元

英譯：Other parts of cutting machine tools

定義：適用於 NC 類工具機專用及一般工具機常用的零組件，其中以傳動元件以及定位元件居多。

範圍：其範圍包含主軸、導螺桿(不含滾珠螺桿)、導軌、車床的附件、銑床的附件、夾盤、滑座、刀架、磁盤等。

#### 2912991 切削工具機加工

計量單位：千元

英譯：Processing for cutting machine tools

定義：從事切削工具機之局部加工，但不包含該設備之安裝及維修。

### 2919 其他金屬加工用機械設備製造業

#### 29190 金屬成型機械

##### 2919005 機械式 NC 沖(壓)床

計量單位：台

英譯：Mechanical NC press

定義：以數值程序控制技術達到沖壓加工目的之機械式壓床。

範圍：一般稱之為 CNC 或 NC 沖床、NC 轉塔沖床。

##### 2919010 曲軸式沖(壓)床

計量單位：台

英譯：Crank press

定義：係將曲柄軸的旋轉運動，轉換成滑塊上下往復運動，以作沖壓加工的沖床。

範圍：一般依機架設計可分為 C 型、直壁型、門型、可傾式、臥式等類型；或依曲軸數分為單曲軸、雙曲軸、四曲軸。

##### 2919015 連桿式沖(壓)床

計量單位：台

英譯：Link press

定義：係以連桿機構帶動滑塊上下往復運動，以作沖壓加工的沖床，其特點是在同樣加工速度下，其行程時間約為曲軸式沖床的 2/3，且噪音也較低。

範圍：一般依連桿機構設計可分為剪斷型、引伸型；或依機架分為 C 型、門型。

##### 2919020 機械式其他沖(壓)床

計量單位：台

英譯：Other mechanical press

定 義：其他藉由機構或機械式動作，帶動滑塊上下往復運動的沖床。  
範 圍：如無曲軸式沖床、肘節沖床、凸輪沖床、偏心沖床、齒條式沖床、螺旋沖床、摩擦沖床等。

### 2919025 液壓沖床(壓床)

計量單位：台

英 譯：Hydraulic press

定 義：一般稱為油壓沖床，係利用油壓力驅動裝有模具之壓座，對材料作深抽、沖、壓加工。

範 圍：一般可依機架設計來分類直邊式、C 型式、四柱式、門式等。

### 2919030 氣壓式沖床

計量單位：台

英 譯：Pneumatic press

定 義：係藉高壓空氣推動氣壓缸的活塞，帶動滑塊上下往復運動的沖床，滑塊的動作與力量是由氣壓系統來控制。

範 圍：一般依大小分為桌上型、落地型。

### 2919035 板材剪床

計量單位：台

英 譯：Slab shears

定 義：係將板金材料剪切成所需適當長度、寬度或形狀之機器，以作為後續沖壓加工之用。

範 圍：一般依用途可分為(1)剪成直線狀之凹口剪床；(2)剪成曲線狀之滾輪剪床；(3)剪成圓形狀之圓剪床；(4)分割成條板之排割剪床。

### 2919040 棒材剪床

計量單位：台

英 譯：Billet shears

定 義：係將圓形、四角形等形狀之長桿型胚料，依需要之尺寸裁剪成擬鍛造短胚料之機器。

範 圍：一般依傳動設計可分為曲軸式、連桿式；或依用途可分為普通型、高速精密型。

### 2919045 折床

計量單位：台

英 譯：Press brake (Bending machine)

定 義：由機械力或油壓力驅動裝有模具的壓座，對金屬板施壓折彎。

範 圍：一般以驅動方式分為油壓折床(Hydraulic press brake)、機械式折床(Bending machine)。

### 2919050 螺絲螺帽機械

計量單位：台

英 譯：Screw and screw nut making machine

定 義：專供製造螺絲螺帽使用之專用生產機械。

### 2919090 其他金屬成型機械

計量單位：台

- 英 譯： Other metal forming machines  
定 義： 最常見可分為熱作成型以及冷作成型，其中包含：滾軋、鍛造吊伸或壓凹和旋壓以及特殊方法的成型機械。  
範 圍： 主要機種可分為旋壓機(Spinning machine)、線或桿抽拉成型機(Wire and rod drawing machines)、連續滾製成型機(Rolling mills)、擠製成型機(Extrusion machines)、粉末成型機、軋牙機、有縫管成型機、鋼鐵線成品機械等。

#### 2919091 金屬成型機械零組件

- 計量單位： 千元  
英 譯： Parts of metal forming machines  
定 義： 凡供金屬成型機械使用之零組件。

#### 2919092 金屬成型機械加工

- 計量單位： 千元  
英 譯： Processing for metal forming machines  
定 義： 從事金屬成型機械之局部加工，但不包含該設備之安裝及維修。

### 29199 其他金屬加工機械

#### 2919910 熱處理設備

- 計量單位： 台  
英 譯： Heat treatment equipment  
定 義： 專供熱處理使用之專用生產機械。

#### 2919920 表面處理設備

- 計量單位： 台  
英 譯： Equipment for superficial process  
定 義： 專供表面處理使用之專用生產機械。  
範 圍： 包含鍍膜設備、電鍍設備等。

#### 2919990 其他金屬加工機械零組件

- 計量單位： 千元  
英 譯： Other metalwork machine parts  
定 義： 凡供其他金屬加工機械零組件。

#### 2919991 其他金屬加工機械加工

- 計量單位： 千元  
英 譯： Processing for other metalwork machines  
定 義： 從事其他金屬加工機械之局部加工，但不包含該設備之安裝及維修。

### 2921 農用及林用機械設備製造業

#### 29210 整地及播種機械

#### 2921010 耕耘機



計量單位：台

英 譯：Power tiller

定 義：係將原動機、耕耘裝置與行走裝置三者構成於一體，於自己行走之同時，從事耕耘、碎土、築畦(及其他工作)之一種機械。

範 圍：耕耘機引擎馬力範圍為低於 20 馬力(HP)以下。

## 2921020 插秧機

計量單位：台

英 譯：Planter

定 義：係將原動機、插植機及行走裝置三者構成於一體，於耙勻之水田上行走之同時從事稻苗種植並完成施肥、施藥作業之一種機械。

範 圍：依操作者作業時狀態分有乘座式及步行式二種。

## 2921090 其他整地及播種機械

計量單位：台

英 譯：Other machines for soil preparation and cultivation

定 義：(1)其他整地機械：凡能於行走之同時從事將土壤耕起、反轉、碎土、勻平，有必要時更予壓平、作畦等作業之機械，並不包含耕耘機；(2)其他播種機械：凡能於行走之同時從事種子播種作業之機械。

範 圍：(1)其他整地機械包含：曳引機附掛迴轉犁或其他犁、耙等農具；(2)其他播種機械包含：從事條播、點播或撒播作業之機械。

## 29211 收穫機械

### 2921110 聯合收穫機

計量單位：台

英 譯：Combined harvester

定 義：凡能在農務收穫作業上，一面行走一面完成收割、脫粒、選別及裝袋(箱)等一貫作業的機械。

範 圍：聯合收穫機其結構應包含原動機、前處理裝置、割取裝置、輸送裝置、脫粒選別裝置、排桿處理裝置、控制裝置及行走裝置等。

### 2921190 其他收穫機械

計量單位：台

英 譯：Other harvesters

定 義：能完成農產品收穫作業之機械，不包含聯合收穫機。

範 圍：包含地上物之甘蔗收穫機、飼料收穫機等及地下物之甘藷、落花生收穫機等。

## 29212 農業管理機械

### 2921210 噴霧機

計量單位：台

英 譯：Sprayer

定 義：係用泵(Pump)將液劑濃藥加壓，送到噴嘴，再由小孔噴出霧化，以散佈微細霧粒的機具，應包含泵、噴嘴、膠管及其他配件等部分。

範圍：依使用動力分人力、畜力及動力式等三種。

## 2921290 其他農業管理機械

計量單位：台

英譯：Other agriculture control machines

定義：以管理農作物的助長或抑制其生育為目的，亦即以整理作業為主體的機械。

範圍：包含下列作業所使用之機械(噴霧機除外)：施肥、中耕除草、病蟲害防治、灌溉。

## 29219 其他農藝及漁畜機械

### 2921910 漁畜機械

計量單位：台

英譯：Fishery, animal husbandry machine

定義：專供漁畜業使用之專用生產機械。

### 2921920 農用搬運車

計量單位：台

英譯：Farm transporting wagon

定義：凡專供農民行駛於鄉村地區，搬運農產品或農用資材，除駕駛者外，不搭載人員之慢速車輛，其排檔數限為前進三檔，後退一檔，最高速不超過十五公里，可步行操作並裝有二或三輪軸之農用輪胎者。

### 2921930 農用乾燥機

計量單位：台

英譯：Agricultural dryer

定義：凡將農作物裝於一定容器內，在一定時間內使農作物含水率降低之機械。

範圍：常用之農用乾燥機包含穀物乾燥機、牧草乾燥機、燈心草乾燥機、除蟲菊乾燥機、茶葉乾燥機及菸葉乾燥機等。

### 2921940 牽引機

計量單位：台

英譯：Tractor

定義：一種傳遞動力之機械，藉以牽引其他機械附屬裝置。

範圍：以原動機種類分內燃機牽引機、蒸汽機牽引機、電力牽引機。

### 2921990 其他農用機械

計量單位：台

英譯：Other agricultural machines

定義：不屬於上列項目之各種農用機械。

範圍：包含鬆土機、除草機、耙草機、種植機、移植機、乾草製造機、農產品初級加工機械、種子發芽、加溫裝置、家禽畜飼養機、牧草及飼料切碎機等。

### 2921991 農藝機械零組件

計量單位：千元

英 譯：Parts of agricultural and gardening machines  
定 義：凡以農藝作物為作業對象之農藝機械零組件。  
範 圍：包含整地、播種、移植、管理、收穫、調製加工儲藏及搬運等有關農務作業使用之機械或器具上之零件。

## 2921992 農藝機械加工

計量單位：千元

英 譯：Processing for agricultural machinery

定 義：從事農藝機械之局部加工，但不包含該設備之安裝及維修。

## 2922 採礦及營造用機械設備製造業

### 29220 建築機械

#### 2922010 水泥拌合機

計量單位：台

英 譯：Concrete mixer

定 義：為機械拌合混凝土之必要機具，形狀一般有兩種，一為鼓形(Drum)之鋼製拌合機，為直立式，另一種為橄欖形之鋼桶，屬可傾斜式。以電力或引擎帶動為動力。

範 圍：包含鼓形拌合機、橄欖形拌合機。

#### 2922090 其他建築機械及其零組件

計量單位：千元

英 譯：Other construction machinery and parts

定 義：不屬於上列項目之各種建築機械及其零組件。

範 圍：包含鏟土機、壓路機、築路機、探鑽機、鑿井機、打樁機、平土機、挖泥機造、推土機、挖土機、油壓破碎機、建築用吊車等。

#### 2922091 建築機械加工

計量單位：千元

英 譯：Processing for construction machinery

定 義：從事建築機械之局部加工，但不包含該機械之安裝及維修。

### 29221 礦業機械

#### 2922110 礦業機械

計量單位：台

英 譯：Mining machine

定 義：泛指一切礦業專用機械。

範 圍：包含銼磨機、選煤機、選礦機、割煤機、碾礦機、掘鑿機、石材鑽孔機、石材切割機、油井鑽探設備等。

#### 2922190 礦業機械零組件

計量單位：千元

英 譯：Parts of mining machine

定 義：凡供礦業機械使用之零組件。

## 2922191 礦業機械加工

計量單位：千元

英 譯：Processing for mining machinery

定 義：從事礦業機械之局部加工，但不包含該機械之安裝及維修。

## 2923 食品、飲料及菸草製作用機械設備製造業

### 29230 穀物處理機械

#### 2923010 碾米機

計量單位：台

英 譯：Rice milling machine

定 義：將糙米表面淡褐色之米糠層除去，而露出內胚乳之澱粉層之機器。

範 圍：糙米經篩選或風選、除去砂土、未熟米等雜質加以碾白。一般包含碾米、除糠、研磨、精選、選別等必要裝置。常用之碾米機可分為壓力系之摩擦式與速度系之研削式兩大類。

#### 2923090 其他穀物處理機械

計量單位：台

英 譯：Other grain machines (excluding rice milling machine)

定 義：不屬於上列項目之各種穀物處理機械。

範 圍：包含磨米機、精米機等。

#### 2923091 穀物處理機械零組件

計量單位：千元

英 譯：Parts of grain machines

定 義：凡供穀物處理機械使用之零組件。

### 29231 食品機械

#### 2923110 調理機械

計量單位：台

英 譯：Food processing machine

定 義：泛指一切食品調理製作用之機械設備。

範 圍：包含選別機、分級機、截切機、磨碎機、脫膜機、混合機、壓榨機、調理機、調味機、封罐機、殺菌機等。

#### 2923190 其他食品機械

計量單位：台

英 譯：Other food machines

定 義：不屬於上列項目之各種食品機械。

範 圍：包含糖果機械、餅乾機械、製糖機械、商用麵包機械等。

## 2923191 食品機械零組件

計量單位：千元

英 譯：Food machine parts

定 義：凡供食品飲料機械使用之零組件。

## 2923192 食品機械加工

計量單位：千元

英 譯：Processing for food machines

定 義：從事食品機械之局部加工，但不包含該設備之安裝及維修。

## 29232 飲料機械

### 2923210 飲料機械

計量單位：台

英 譯：Beverage machine

定 義：泛指一切飲料製作用之機械設備。

範 圍：一般包含(1)調和萃取部分：選果機、碳酸化合機、均質機、同步定量機、冷卻機、殺菌機、冷凍機、洗滌機、商用榨汁機、商用咖啡機、咖啡豆磨碎機等；(2)充填檢查部分：充填機、空瓶罐、卸棧機、溫瓶罐機、洗箱機、檢查機等。

### 2923290 飲料機械零組件

計量單位：千元

英 譯：Parts of beverage machine

定 義：凡供飲料製作機械設備使用之零組件。

## 2924 紡織、成衣及皮革生產用機械設備製造業

### 29240 紡紗機械

#### 2924010 精紡機

計量單位：台

英 譯：Spinning frame

定 義：傳統的環錠式精紡機是將粗紗牽伸加撚抽成細紗故又名細紗機；開端式精紡機則是將棉條直接經高倍牽伸而抽成細紗，並捲取成筒紗。環錠式：棉條→粗紗→精紗→筒子；開端式：棉條→筒子。

範 圍：環錠式精紡機之紗線強力、手感、高支數等均優於開端式，開端式精紡機分為三類：螺旋式精紡機、摩擦式精紡機、噴氣式精紡機。

#### 2924020 錐形筒子絡紗機

計量單位：台

英 譯：Cone winder

定 義：將精紡機紡出的紗管抽線再捲取成筒紗之設備謂之。因舊式環錠式精紡機紡出之紗管有尺寸限制，搬運時需轉換成筒紗較好搬運，且在織布或使用紗線時，因筒紗較大可長時間使用紗線而不必換管。

範圍：筒子機可分為一般和自動兩種。自動筒子機，紗管、筒紗可自動供料，自動換取，另斷紗時亦可自動接紗。

### 2924030 撚線機

計量單位：台

英譯：Twister

定義：主要分為三類：(1)一般撚線機係將二根或數根之單紗聚集成股再加以撚合之機器，構造與環錠精紡機類似，主要功能為增加紗線之強度；(2)花式撚線機乃將紗線預先作花式變化後再加以撚合定型；(3)假撚機係供人造絲施行扭轉假撚，而後加熱定型使平直之人造絲成為膨鬆質感良好之假撚絲。

範圍：包含一般撚線機、花式撚線機、假撚機。

### 2924090 其他紡紗機械

計量單位：台

英譯：Other machines for textile yarns

定義：不屬於上列項目之各種紡紗機械。

## 29241 針織機械

### 2924110 緯編織機(包含圓編與橫編織機)

計量單位：台

英譯：Weft knitting machine

定義：將一條或多條以上紗線，利用鉤針鉤紗而彎紗成環，並使紗環相互套接而構成布匹的機器，屬於針織機一種，依織機外形不同可分為二種：(1)橫編織機(Flat knitting machine)主要用於毛線衣編織並可依設計織出不同花樣款式之衣料；(2)圓編織機(Circular knitting machine)多用於運動衣、內衣、外套衣料的編織。

範圍：(1)橫編織機規格主要以針床寬度(吋)與每吋有幾針(針/吋)；(2)圓編織機規格則以針筒直徑(吋)與針筒外徑圓周每吋有幾針(針/吋)來加以分類。針數越多表示織出布匹紋路越細，針床越寬或針筒直徑越大表示可織出布匹寬度越寬。

### 2924120 經編織機

計量單位：台

英譯：Warp knitting machine

定義：將紗線平行捲繞於經軸上，其平行排列於經軸上之面積與布面同寬，以單根紗或多條紗餵入織針，並利用織針上下運動將餵入之紗線鉤取成環，同時紗環將與其左右或鄰近之紗環相互套接而編織成布的設備。

範圍：經編織機規格主要以針床寬度(吋)與每吋有幾針(針/吋)來訂定。另外，也有依使用織針種類不同來區分，例如使用舌針的 Raschel 與 Milaness 或是使用彈性針的 Tricot 與 Simplex 等。經編產品花式很多，但以平紋布居多數。

### 2924190 其他針織機械

計量單位：台

英譯：Other knitting machines

定義：不屬於上列項目之各種針織機械。

## 29242 織布機械

## 2924210 有梭織機

計量單位：台

英 譯：Shuttle loom

定 義：將經緯紗縱橫交錯編織成布的機器，並能自動完成：送經、開口、投梭、打緯、捲布等五項動作者。

## 2924220 無梭織機

計量單位：台

英 譯：Shuttleless loom

定 義：無梭織機與有梭織機最大不同是在投緯的動作，無梭織機的投緯是以器具夾住紗線或藉空氣或水帶著紗線由織機一端投向另一端，投緯是單向運動，且投緯完成後紗線剪斷，故要增設織邊裝置。

範 圍：無梭織機常見有四大類(1)劍帶式織機(Rapier loom)：投緯由軟質鋼帶或硬質鋼管將紗線由一端帶到彼端；(2)小鋼梭織機(Grippel loom)：投緯由小鋼片帶著紗線投向織機另一端；(3)噴水式織機(Water-jet loom)：投緯藉著高壓水注帶著紗線投向織機彼端；(4)噴氣式織機(Air-jet loom)：投緯藉著空氣噴嘴噴出的氣流帶紗線。

## 2924230 氈呢及不織布機械

計量單位：台

英 譯：Non-woven fabric making machine

定 義：不織布是用毛、麻、棉、人纖等纖維原料為基材，塗佈塑膠熔體材料製作而成，有的再經滾軋或拉伸而成薄膜產品。因此生產機械含有捲取、塗佈、拉伸、張力控制、加熱等裝置，又有以纖維基材浸漬塑膠溶液而成，也有以不同纖維方向的塑膠網以熱壓方式結合，再塗敷塑膠製作而成。

範 圍：主要用於生產襯裡布、尿片、餐巾、濕巾等。

## 2924290 其他織布機械

計量單位：台

英 譯：Other weaving machines

定 義：不屬於上列項目之各種織布機械。

## 29243 其他紡織機械

### 2924310 染整機械

計量單位：台

英 譯：Dyeing machine

定 義：在適當溫度、壓力下，將胚布浸泡於染液中，使紡織品染成均勻色彩者，謂之染色機。

範 圍：染色機可分為兩大類(1)浸染：布或紗浸泡於染缸中染色，分為高溫高壓染色機、低溫低壓染色機等；(2)壓染：為連續式染色、退漿、精煉、漂白、染色在同一機台完成布匹可頭尾相連，染色是由布料沾染液經滾筒輾壓使染液均勻附著於布匹。

### 2924320 製衣機械(不含縫紉機)

計量單位：台

英 譯：Machine for the clothing industry (excluding sewing machine)

定 義：以布匹製成衣物所需之設備。

範圍：包含馬克排板機、馬克繪圖機、拉布機械、裁剪機械、整燙機械等。

### 2924330 洗衣機械

計量單位：台

英譯：Laundry and dry cleaning machine

定義：專供洗衣業使用之專用機械。

### 2924340 人造纖維機械

計量單位：台

英譯：Man-made fiber machine

定義：以人工合成之原材料，抽取成絲並加工捲起成絲錠之機械。

範圍：如延伸捲取機、高速捲取機等。

### 2924390 其他紡織機械

計量單位：台

英譯：Other preparing textile fibres machines

定義：不屬於上列項目之各種紡織機械。

範圍：如印花機。

### 2924391 紡織機械零組件

計量單位：千元

英譯：Parts of textile machines

定義：凡供紡織及成衣機械使用之零組件。

### 2924392 紡織機械加工

計量單位：千元

英譯：Processing for textile machines

定義：從事紡織機械之局部加工，但不包含該設備之安裝及維修。

## 29244 縫紉機

### 2924410 家庭用縫紉機

計量單位：台

英譯：Sewing machine for home use

定義：利用上、下兩線及縫針使上、下線在兩布層間纏繞者。

範圍：縫紉機轉速不高且使用於家庭皆屬之。

### 2924420 工業用縫紉機

計量單位：台

英譯：Sewing machine for industrial use

定義：工業用縫紉機與家庭用縫紉機最大差別在於前者之梭頭為 360°迴轉，後者只旋轉半圈，另前者轉速較高，後者轉速較低，二者同樣具有將布縫合或繡花等功能。

範圍：工業用縫紉機可分為兩類(1)梭鉤縫如一般平車、繡花車等；(2)環縫如拷克車、多針環



縫車。

#### 2924490 縫紉機零組件

計量單位：千元

英 譯：Sewing machine parts

定 義：凡供家庭用及工業用縫紉機使用之零組件。

#### 29245 皮革機械

##### 2924510 皮革機械

計量單位：台

英 譯：Machine for leather industry

定 義：專供皮革業使用之專用生產機械。

##### 2924520 製鞋機械

計量單位：台

英 譯：Machine for shoe industry

定 義：專供製鞋業使用之專用生產機械。

##### 2924590 皮革機械零組件

計量單位：千元

英 譯：Parts of leather machines

定 義：凡供皮革機械使用之零組件。

#### 2925 木工機械設備製造業

#### 29250 合板機械

##### 2925010 併板機

計量單位：台

英 譯：Plywood composer (lumber core composers)

定 義：係以多圓網式抄紙機將數層薄板黏合一起的機械，通常應用於製造合板(三合板)。

##### 2925090 其他合板機械

計量單位：台

英 譯：Other plywood machines

定 義：不屬於上列項目之各種合板機械。

#### 29251 木工鋸斷機械

##### 2925110 木工帶鋸機

計量單位：台

英 譯：Band sawing machine for wood working

定 義：係利用帶鋸，在木材加工中，從事直線、曲面、弧面、小轉彎等工作之機器。

範圍：其規格以鋸輪直徑的大小為準，有 10 吋到 50 吋不等，包含立式帶鋸機、臥式帶鋸機。

## 2925120 木工圓鋸機

計量單位：台

英譯：Circular sawing machine for wood working

定義：係利用圓形鋸片，在木材加工中，鋸切各種溝槽但無法做曲線鋸切之機器。

範圍：圓鋸機之標示以名稱及標稱尺寸(可使用之最大圓鋸直徑)表示。例：圓鋸機(250 mm)。

## 29252 木工切削機械

### 2925210 木工鉋床

計量單位：台

英譯：Planer for woodworking

定義：係利用鉋刀在木材加工中鉋削木料，為一指定而均一厚度之機器。

範圍：一般可分為單面鉋床、雙面鉋床及四面鉋床。

### 2925220 木工鑽床或榫眼機

計量單位：台

英譯：Wood drilling machine

定義：裝有一支或能調整二支以上之垂直主軸或水平主軸，同時可作一個或二個以上之鑽孔作用的木工機器。

範圍：包含木工鑽孔機、木工水平鑽孔機、小形木工鑽孔機、旋臂木工鑽孔機、木工水平多軸鑽孔機、木工多軸鑽孔機、木工多頭鑽孔機、小形木工空心鑿榫眼機、鏈條榫眼機、組合空心鑿榫眼機等。

### 2925230 木工成型機(含木工銑床、模製機)

計量單位：台

英譯：Wood shaper, router, tenoner, moulding machine

範圍：包含單立軸機、雙立軸機、仿型鉋邊機、鉋花機、CNC 鉋花機、作榫機、手動雙端作榫機、自動雙端作榫機、集成材指作榫機、鳩尾榫機、立體壓花機、木工模製機等。

### 2925240 木工車床

計量單位：台

英譯：Lathe for woodworking

定義：係利用刀具與木料作相對切削運動以改變木料之尺寸及形狀之機器。木工車床的功用是能車削軸形及面板形的木料。

範圍：木工車床的類型可分為塔輪變速式及無段變速式。

### 2925250 木工磨光機、砂光機或拋光機

計量單位：台

英譯：Sander for woodworking

定義：係利用砂布或砂紙，使它和工作物有相對運動產生砂磨作用，以光磨工作物表面之機器。

範圍：包含手按帶式砂光機、自動按帶式砂光機、自動帶狀砂光機、雙邊垂直帶式砂光機、立型帶式砂光機、自在帶狀砂光機、旋轉式砂光機、立軸砂光機、圓盤式砂光機、圓

盤/立軸組合砂光機、帶式/圓盤式組合砂光機等。

## 2925260 NC 木工機械

計量單位：台

英 譯：NC wooding machine

定 義：係以附加數值程序控制功能來控制三個軸間運動的木工機械。

範 圍：包含 NC 鑽孔機、NC 修邊機、NC 雙頭柞樺機、NC 花鉋機、NC 木工銑床、NC 木工鑽床、NC 貼邊機等。

## 29259 其他木工機械

### 2925910 木工接合機

計量單位：台

英 譯：Woodworking machine, jointing machine

定 義：利用不同型式之公母樺將木器或家具零件組合起來，其接合方式包含：方型樺、圓型樺、橢圓樺、鳩尾樺、及指型樺等。

範 圍：包含圓弧型緣貼、直線型緣貼、直線曲線緣貼、複合型圓貼等。

### 2925990 其他木工機械

計量單位：台

英 譯：Other woodworking machines

定 義：不屬於上列項目之各種木工機械。

範 圍：包含竹蓆機、剝機、磨刀機等。

### 2925991 木工機械零組件

計量單位：千元

英 譯：Woodworking machine parts

定 義：凡供木工機械使用之零組件。

### 2925992 木工機械加工

計量單位：千元

英 譯：Processing for woodworking machines

定 義：從事木工機械之局部加工，但不包含該設備之安裝及維修。

## 2926 化工機械設備製造業

### 29260 拌合化工機械

#### 2926010 攪拌機

計量單位：台

英 譯：Agitator

定 義：又稱攪和機。低黏度液體間，或少量固體與多量液體間的混合裝置。係於一圓筒內裝設攪拌翼，攪拌翼有螺旋式、輪機式、划槳式及馬蹄式，當轉動時，翼尖對液體有高剪力，使液體產生湍動區，遂以使物料混合均勻。

## 2926020 混合機

計量單位：台

英 譯：Mixing machine

定 義：係利用機械力和重力等，將 2 種或 2 種以上物料均勻混合起來的機械，可廣泛用於各類工業和日常生活中。常用的混合機分為氣體和低粘度液體混合器、中高粘度液體和膏狀物混合機械、熱塑性物料混合機、粉狀與粒狀固體物料混合機械四大類。

範 圍：包含臥式梨刀混合機、螺帶混合機、無重力混合機、V 型混合機、雙螺旋錐形混合機、二重圓錐式混合機、迴轉圓錐式混合機、螺旋帶式混合機等。

## 2926090 其他拌合化工機械

計量單位：台

英 譯：Other chemical agitators or mixing machines

定 義：不屬於上列項目之各種拌合化工機械。

## 29269 其他化工機械

### 2926910 乾燥裝置(不含農用乾燥機)

計量單位：台

英 譯：Drying apparatus

定 義：凡應用於保持物質之乾燥性，或使物質於保存期間，有脫除所含自由水分之作用的裝置，但不含農用乾燥機。

範 圍：玻璃乾燥器烘箱：利用電熱間接加熱物質藉以去除水分；紅外線乾燥機：利用紅外線間接加熱物質，使其去除水份。

### 2926920 塔槽、容器及相關設備

計量單位：千元

英 譯：Tower, vessels and related equipment

範 圍：如蒸餾塔、反應塔、吸收塔等。

### 2926990 其他化工機械及其零組件

計量單位：千元

英 譯：Other chemical parts and machine

定 義：不屬於上列項目之各種化工機械及其零組件。

範 圍：包含離心分離器及離心機、過濾機等。

### 2926991 化工機械加工

計量單位：千元

英 譯：Processing for chemical machines

定 義：從事化工機械之局部加工，但不包含該設備之安裝及維修。

## 2927 橡膠及塑膠加工用機械設備製造業

### 29270 塑膠機械

## 2927010 塑膠射出成型機

計量單位：台

英 譯：Plastic injection moulding machine

定 義：為具備進料、加溫、射出夾持、脫模等單元，可將塑膠粒(粉)轉換為塑膠產品的機器。主要包含兩個單元：(1)夾模單元可夾持模具並提供足夠鎖模力，抵抗射出成型力量；(2)射出單元則可將塑膠原料加熱塑化再強迫射出充填入模穴，經冷卻固化成型，再予脫模而成塑品，整個過程為週期性生產。

範 圍：包含熱塑性塑膠射出成型機、熱固性塑膠射出成型機、金屬粉末射出成型機。

## 2927020 塑膠中空成型機

計量單位：台

英 譯：Plastic blow moulding machine

定 義：一部機器具有塑化單元、模具及吹氣或吸氣裝置，能利用連續擠出或週期性射出胚體以空氣壓力直接強迫其延伸而依附模穴表面，予以固化成型或以週期性射出胚體後，再以胚體加熱軟化利用機構及空氣強迫其延伸而依附模座表面，予以固化成型。

範 圍：包含射出吹製成型機、擠出吹製成型機、真空成型機、型胚再加熱式吹氣成型機。

## 2927030 塑膠押出機

計量單位：台

英 譯：Plastic extruders

定 義：將塑膠原料利用螺桿加熱經過模頭連續押出成型其後冷卻固化之機械。

## 2927040 塑膠袋製造機

計量單位：台

英 譯：Plastics bag manufacturing machine

定 義：含有擠製機、具圓形孔隙的模頭、管狀薄膜原度控制裝置、薄膜導引裝置、捲取裝置及熱封切裝置等，其流程為塑膠熔體被擠製機螺桿擠壓通過模頭圓形孔隙成管狀薄膜，管內充有空氣，會使薄膜膨脹，而外部設備空氣冷卻環，使薄膜均勻固化，再經適當導引而捲取或熱封切成塑膠袋。

範 圍：包含單層塑膠袋製造機、多層塑膠袋製造機。

## 2927090 其他塑膠機械

計量單位：台

英 譯：Other plastic moulding machines

定 義：不屬於上列項目之各種塑膠機械。

## 29271 橡膠機械

### 2927110 橡膠押出機

計量單位：台

英 譯：Extruder for rubber

定 義：將橡膠原料利用螺桿輸送混煉，經過模頭連續押出成型，其後經高溫加熱硫化之機械。

範 圍：包含螺桿式押出機：單螺桿式與雙螺桿式押出機；非螺桿式押出機：衝柱式押出機，齒輪式押出機、液體動力押出機、滾輪式押出機等。

## 2927190 其他橡膠機械

計量單位：台

英 譯：Other machines for rubber

定 義：不屬於上列項目之各種橡膠機械。

## 29279 橡(塑)膠機械零組件

### 2927990 橡(塑)膠機械零組件

計量單位：千元

英 譯：Rubber or plastic machine parts

定 義：凡供橡(塑)膠機械使用之零組件。

### 2927991 橡(塑)膠機械加工

計量單位：千元

英 譯：Processing for rubber or plastic machines

定 義：從事橡(塑)膠機械之局部加工，但不包含該設備之安裝及維修。

## 2928 電子及半導體生產用機械設備製造業

### 29280 半導體生產設備

#### 2928010 半導體製程設備及零組件

計量單位：千元

英 譯：Machines for fabrication of semi-conductors and parts

定 義：半導體業生產製造等作業流程中所使用之機器、設備或裝置。

範 圍：包含沉積、黃光、離子植入、清洗、氧化、擴散、微影、蝕刻、蒸鍍、凸塊等製程所需之設備。

#### 2928020 半導體構裝設備及零組件

計量單位：千元

英 譯：Machines for packaging of semi-conductor and parts

定 義：半導體業構裝作業流程中所使用之機器、設備或裝置。

範 圍：包含晶圓切割、研磨、黏晶、覆晶、烘烤、焊線、封膠、分離、植球、成型、蓋印等構裝所需之設備。

#### 2928030 半導體製程用之週邊設備及零組件

計量單位：千元

英 譯：Peripherals for production of semi-conductor and parts

定 義：半導體製程中所使用之週邊相關設備。

範 圍：包含製程中純水、潔淨室、精密自動閥及超精密加工管件等相關廠務設備。

### 29281 平面顯示器生產設備

#### 2928110 液晶顯示器生產設備及零組件

計量單位：千元

英 譯：Machines for production of liquid crystal display and parts

定 義：液晶顯示器製造作業流程中所使用之機器、設備或裝置。

範 圍：可分為基板製程關連設備、面板與模組關連設備、檢查與修整設備等。如玻璃基板卡匣(LCD cassette)。

## 2928190 其他平面顯示器生產設備及其零組件

計量單位：千元

英 譯：Machines for production of other flat panel display and parts

定 義：其他平面顯示器製造作業流程中所使用之機器、設備或裝置。

範 圍：如 PDP 電漿顯示器生產設備。

## 29289 其他電子生產設備

### 2928910 印刷電路板生產設備及零組件

計量單位：千元

英 譯：Machines for production of printed writing board or printed circuit board and parts

定 義：印刷電路板生產製造等作業流程中所使用之機器、設備或裝置。

範 圍：包含製前作業設備、乾製程設備、濕製程設備與檢測設備。

### 2928920 LED 製程生產設備及零組件

計量單位：千元

英 譯：Manufacturing equipment and parts for the LED industry

定 義：LED 製造作業流程中所使用之機器、設備或裝置。

範 圍：如 LED 蝕刻與沉積設備。

### 2928930 太陽能製程生產設備及零組件

計量單位：千元

英 譯：Manufacturing equipment and parts for the solar energy industry

定 義：太陽能相關材料設備作業流程中所使用之機器、設備或裝置。

範 圍：如薄膜太陽能製程設備、太陽能晶片乾燥爐、太陽能晶片燒結爐、薄膜太陽能電池優化處理機。

### 2928940 其他光電生產設備及其零組件

計量單位：千元

英 譯：Other optoelectronic manufacturing equipment and parts

定 義：不屬於上列項目之各種光電生產設備作業流程中所使用之機器、設備或裝置。

### 2928990 其他電子生產設備及其零組件

計量單位：千元

英 譯：Other electronic manufacturing equipment and parts

定 義：除半導體、平面顯示器、印刷電路板、LED 或太陽能及其他光電之生產設備外，其他電子零組件及電腦電子產品及光學製品之生產製造、裝配等作業流程中所使用之設

備。

範圍：如：微小電子元件置放機、異形件及大形件插件機、各式組立機(鍵盤、連接器、開關等電子零組件之組立機)等。

## 2928991 電子及半導體生產設備加工

計量單位：千元

英譯：Processing for electronic or semi-conductor manufacturing equipment

定義：從事電子及半導體生產設備之局部加工，但不包含該設備之安裝及維修。

## 2929 未分類其他專用機械設備製造業

### 29290 造紙機械

#### 2929010 造紙整廠設備

計量單位：千元

英譯：Whole papermaking production line equipment

範圍：包含原料準備及煮漿、洗漿、漂漿、抄漿、鍋爐、回收、廢水處理等全部機械設備。

#### 2929020 紙板生產機械

計量單位：台

英譯：Paperboard machine

範圍：包含單瓦機、紙板貼合機、熱板機、修裁機、疊紙機等。

#### 2929030 紙加工機械

計量單位：台

英譯：Finishing paper machine

範圍：如瓦楞紙機、軋盒機、分條機、複捲機、切管機、切卷機等。

#### 2929090 其他造紙機械

計量單位：台

英譯：Other papermaking machines

定義：不屬於上列項目之各種造紙機械。

#### 2929091 造紙機械零組件

計量單位：千元

英譯：Papermaking machine parts

定義：供造紙機械使用之零組件。

#### 2929092 造紙機械加工

計量單位：千元

英譯：Processing for papermaking machines

定義：從事造紙機械之局部加工，但不包含該設備之安裝及維修。

### 29291 印刷機械



## 2929110 印刷機

計量單位：台

英 譯：Printing machine

定 義：專供印刷業使用之專用生產機械。

範 圍：包含單色、雙色印刷機或轉輪、網版、凹板、活版印刷機等。

## 2929120 製版機

計量單位：台

英 譯：Tablet-making machine

定 義：專供製版業使用之專用生產機械。

範 圍：包含晒版機、拼版機、連晒機、烤版機、磨版機、洗版機、塗佈機、顯像沖洗機、電腦排版機等。

## 2929190 其他印刷機械

計量單位：台

英 譯：Other printing machines

定 義：不屬於上列項目之各種印刷機械。

範 圍：包含上光機、複模機等。

## 2929191 印刷機械零組件

計量單位：千元

英 譯：Other printing machine parts

定 義：供印刷機械使用之零組件。

## 2929192 印刷機械加工

計量單位：千元

英 譯：Processing for printing machines

定 義：從事印刷機械之局部加工，但不包含該設備之安裝及維修。

## 29299 其他專用機械

### 2929910 製罐機械

計量單位：台

英 譯：Can making machine

定 義：製造裝盛果實類、蔬菜類、肉類、魚類、乳類等為原料之容器的機械。

範 圍：一般製罐機械可分為馬口鐵皮容器製罐機械、鋁容器製罐機械。

### 2929920 其他罐頭處理機械

計量單位：台

英 譯：Other can handling machines

定 義：除製罐機械以外之其他罐頭處理機械。

範 圍：包含材料準備部分(如沖洗機、切斷機、漂水機等)與殺菌機等。

## 2929930 非金屬礦物製品用機械

計量單位：台

英 譯：Machine for non-metallic mineral product industry

定 義：專供非金屬礦物製品業使用之專用生產機械。

## 2929990 其他專用機械及其零組件

計量單位：千元

英 譯：Other specialized machines and parts

定 義：不屬於上列項目之各種專用機械及其零組件。

範 圍：包含非金屬切割機、玩具機械、截斷機、金屬網編織機等。

## 2929991 其他專用機械加工

計量單位：千元

英 譯：Processing for other specialized machines and parts

定 義：從事其他專用機械之局部加工，但不包含該機械之安裝及維修。

# 2931 原動機製造業

## 29310 原動機

### 2931010 引擎

計量單位：台

英 譯：Engine

定 義：又稱發動機。將不同型式的熱能，轉化為機械能而作功的機器，如蒸汽機、渦輪機、燃氣輪機、內燃機和噴氣發動機。熱能的來源有：燃料燃燒所發生的熱能、原子能、太陽能 and 電熱等。

範 圍：(1)燃料燃燒的產物和工作流體不同者，稱外燃引擎，如蒸汽機、渦輪機、燃氣輪機；(2)燃燒的產物和工作流體相同者，稱內燃引擎，如曳引機用的汽油引擎、柴油引擎、甲醇引擎、LPG 引擎、CNG 引擎等，但不包含汽機車、飛機及船用引擎。

### 2931020 大型蒸汽渦輪發電機組

計量單位：台

英 譯：Large turbine steam generator

定 義：為提供系統尖峰時段的緊急供電及提供工廠燃煤機組起動用電。

### 2931030 船用柴油主機

計量單位：台

英 譯：Marine propulsion diesel engines

定 義：推動船舶之柴油主機。

範 圍：如高速柴油主機、中速柴油主機、低速柴油主機等。

### 2931040 其他船用主機

計量單位：千元

英 譯： Other marine propulsion engines  
定 義： 不屬於上列項目之各種船用主機。  
範 圍： 如船用汽油機、蒸汽渦輪主機、燃氣渦輪主機等。

## 2931090 其他內外燃機

計量單位： 台

英 譯： Other internal/external combustion engine  
定 義： 不屬於上列項目之各種內外燃機。

## 29319 原動機零組件

### 2931910 汽車活塞及環

計量單位： 組

英 譯： Piston and ring for automobile  
定 義： 在汽缸內往復移動而轉動曲軸的圓柱體，一端與汽缸頭及汽缸壁形成封閉之燃燒空間，另一端以連桿與曲軸相連。

### 2931990 其他原動機零組件

計量單位： 千元

英 譯： Parts of self-contained motor  
定 義： 凡供原動機使用之零組件。

### 2931991 原動機加工

計量單位： 千元

英 譯： Processing for engine  
定 義： 從事原動機之局部加工，但不包含該設備之安裝及維修。

## 2932 流體傳動設備製造業

### 29320 流體傳動設備

#### 2932010 液壓設備及零組件

計量單位： 千元

英 譯： Hydraulic equipment and components  
範 圍： 如液壓幫浦、液壓馬達、液壓缸、液壓閥、其他液壓組件等。

#### 2932020 氣壓設備及零組件

計量單位： 千元

英 譯： Pneumatic equipment and components  
範 圍： 如汽缸體、壓力控制閥、流量控制閥、方向控制閥、流量控制單元等。

#### 2932091 液(氣)壓設備及零組件加工

計量單位： 千元

英 譯： Processing for hydraulic/pneumatic equipment and components

定 義：從事液(氣)壓傳動設備及零組件之局部加工，但不包含該設備之安裝及維修。

## 2933 泵、壓縮機、活栓及活閥製造業

### 29330 泵(幫浦)

#### 2933010 水泵(抽水機)

計量單位：台

英 譯：Liquid pump

定 義：係將機械能變換為液體能量，以便將液體輸送到遠處或高處之機械，稱為液體泵。抽水用之液體泵稱為水泵。

#### 2933020 汽車燃料油泵

計量單位：個

英 譯：Fuel pump for automobile

定 義：輸送燃料油至化油器或噴射泵之泵。

#### 2933030 汽車煞車總泵

計量單位：組

英 譯：Brake master cylinder for automobile

定 義：汽車用煞車總泵，將煞車踏力送至各輪煞車分泵之總泵。

#### 2933040 其他液體泵

計量單位：台

英 譯：Other pumps for liquids

定 義：不屬於上列項目之各種液體泵。

範 圍：如油泵。

#### 2933050 真空泵

計量單位：台

英 譯：Vacuum pump

定 義：係將真空狀態的低壓氣體壓縮成高壓後排出的機械。入口壓力一定為 0~760torr(mm Hg)的真空狀態，而出口壓力一般為大氣壓力，亦可高於或低於大氣壓力。

範 圍：包含機械式真空泵、液體噴射真空泵、蒸氣噴射真空泵、離子真空泵、冷凍真空泵等。

#### 2933060 空氣泵

計量單位：台

英 譯：Air pump

定 義：是一種能產生壓差造成空氣流動的機器。

#### 2933070 鼓風機

計量單位：台

英 譯：Blower

定 義：為輸送氣體的機器，壓力範圍約在 0.1~1 kgf/cm<sup>2</sup>之間，適用於操作風壓較高之各種生

產設備或吸送系統上。

## 29331 壓縮機械

### 2933110 定置型空氣壓縮機

計量單位：台

英 譯：Fixed air compressor

定 義：將機械能量轉換為空氣能量，以便提高空氣之壓力、速度之機器。

範 圍：包含軸流式、離心式、迴轉式、往復式。

### 2933120 可搬動型空氣壓縮機

計量單位：台

英 譯：Movable air compressor

定 義：將機械能量轉換為空氣能量，以便提高空氣之壓力、速度之機器。

範 圍：包含迴轉式、往復式。

### 2933130 冷媒壓縮機

計量單位：台

英 譯：Refrigerant compressor

定 義：係將蒸發器流出之低壓、低溫之冷媒，加壓成為高壓高溫之冷媒，使其進入冷凝器再作用之機械。

範 圍：包含軸流式、離心式、迴轉式、往復式。

### 2933190 其他壓縮機

計量單位：台

英 譯：Other compressors

定 義：不屬於上列項目之各種壓縮機。

範 圍：包含軸流式、離心式、迴轉式、往復式。

## 29332 泵及壓縮機零組件

### 2933290 泵及壓縮機零組件

計量單位：千元

英 譯：Parts for pumps and compressors

定 義：凡供泵及壓縮機使用之零組件。

### 2933291 泵及壓縮機加工

計量單位：千元

英 譯：Processing for pumps and compressors

定 義：從事泵及壓縮機之局部加工，但不包含該機械之安裝及維修。

## 29333 活栓及活閥

### 2933310 高溫高壓閥

計量單位：公噸

英 譯：High-temperature high-pressure valve

定 義：工作壓力在 85kg/cm<sup>2</sup> 以上，溫度在 850°C 以上之各種高溫高壓閥。

範 圍：包含非自動調整之各種高溫高壓閥。

### 2933320 自動調整閥

計量單位：公噸

英 譯：Automatic control valve

定 義：利用調整部的信號，進行自動操作的閥，有自動式和被動式。

範 圍：包含壓力調整閥、減壓閥、真空調整閥、背壓閥、差壓閥、溫度調整閥、流動調整閥等。

### 2933330 給排水開關及水龍頭

計量單位：公噸

英 譯：Water tap, faucet

定 義：安排在給水管的閥之總稱。

### 2933340 不銹鋼製一般用閥

計量單位：公噸

英 譯：Stainless valve

定 義：指閥本體之材質為不銹鋼之一般用閥(高溫高壓閥、自動調整閥、給水閥除外)。

範 圍：包含不銹鋼製之閘閥、球閥(Ball)、球型閥(Globe)、碟型閥、止回閥等。

### 2933350 鑄鋼製一般用閥

計量單位：公噸

英 譯：Cast steel valve

定 義：指閥本體之材質為鑄鋼之一般用閥(高溫高壓閥、自動調整閥、給水閥除外)。

範 圍：包含鑄鋼製之閘閥、球閥(Ball)、球型閥(Globe)、碟型閥、止回閥等。

### 2933360 鍛鋼製一般用閥

計量單位：公噸

英 譯：Forging steel valve

定 義：指閥本體之材質為鍛鋼之一般用閥(高溫高壓閥、自動調整閥、給水閥除外)。

範 圍：包含鍛鋼製之閘閥、球閥(Ball)、球型閥(Globe)、碟型閥、止回閥等。

### 2933370 鑄鐵製一般用閥

計量單位：公噸

英 譯：Cast iron valve

定 義：指閥本體之材質為鑄鐵之一般用閥(高溫高壓閥、自動調整閥、給水閥除外)。

範 圍：包含鑄鐵製之閘閥、球閥(Ball)、球型閥(Globe)、碟型閥、止回閥等。

### 2933380 青銅、黃銅製一般用閥

計量單位：公噸

英 譯：Bronze valve and brass valve

定 義：指閥本體之材質為青銅、黃銅製之一般用閥(高溫高壓閥、自動調整閥、給水閥除外)。

範 圍：包含青銅、黃銅製之閘閥、球閥(Ball)、球型閥(Globe)、碟型閥、止回閥等。

## 2933390 各種閥及水龍頭零組件

計量單位：千元

英 譯：Parts of valves and faucets

定 義：凡供閥及水龍頭使用之零組件。

範 圍：包含擋流盤(Disc)、閥體導桿、閥座、閥桿(Stem)等。

## 2934 機械傳動設備製造業

### 29340 軸承

#### 2934010 滾珠軸承

計量單位：公噸

英 譯：Ball bearing

定 義：軸承之外環與內環中間用鋼珠做轉動來滑動者。

範 圍：包含徑向滾珠軸承及止推滾珠軸承。

#### 2934090 其他軸承

計量單位：公噸

英 譯：Other bearings

定 義：不屬於上列項目之各種軸承。

範 圍：包含滾子軸承、滑動軸承(平軸承)、軸承轉組合(Unit)。

### 29341 齒輪機械

#### 2934110 齒輪

計量單位：只

英 譯：Gear

定 義：齒輪為傳遞動力的重要元件之一，其特性如下：(1)為剛體與剛體連續接觸來傳遞動力，其運動可為間歇或連續；(2)除齒條外，其他齒輪器需附有迴轉軸件，然二迴轉軸間可以平行、交錯或歪斜的型式將動力經由齒輪來傳遞；(3)可將各齒輪組合成減速、增速或差速機構；(4)形狀可大至數米之尺寸或小至微米的尺寸大小。

範 圍：因迴轉軸間的型式，傳遞動力的方式，可分為：(1)平行軸：二迴轉軸平行，可用型式為正齒輪組、螺旋齒輪組、行星齒輪組、齒輪齒條組；(2)交錯軸：二迴轉軸之軸心延長線會相交於一點，可用型式為傘齒輪組；(3)歪斜軸：二迴轉軸之軸心延長線成歪斜相交，可用型式為戟齒輪組、蝸輪蝸桿組、交錯螺旋齒輪組。

#### 2934120 齒輪減速機

計量單位：台

英 譯：Reduction gear box

定 義：減速機係減速裝置中之一種，組合一連串之齒輪裝置與機械元件之軸、軸承所構成，且具有獨立性減速裝置之機能的機械，應用於工具機、攪拌機、輸送機、粉碎機、武器及各種產業機械。

範 圍：可分為臥式、立式、軸直角形、蝸輪減速機(依齒輪箱形式區分)。

### 2934130 齒輪變速箱

計量單位：組

英 譯：Transmission gear box

定 義：將動力型態做適當的轉換，並能以平順高效率之方式，將動力傳遞至該使用的速度之機械，應用於堆高機、汽車、升降機、卡貨車等車輛系統。

## 29349 其他機械傳動設備

### 2934910 滾珠螺桿

計量單位：公噸

英 譯：Ball screw

定 義：鋼珠介於螺桿與螺帽之間作運動，將傳統螺桿之滑動接觸轉換成滾動接觸之傳動機械組件。應用於工具機、產業機械、電子機械、輸送機械、航太工業、國防工業、汽車工業、檢驗設備等。

### 2934920 線性滑軌

計量單位：千元

英 譯：Linear guide

定 義：通常是由導軌(Rail)、滑座(Slide unit)及滾動體(Rolling element)三大部分構成，以進行直線運動導引為目的之低摩擦力滑動組件。

### 2934990 其他機械傳動設備及其零組件

計量單位：千元

英 譯：Other mechanical power transmission equipment

定 義：不屬於上列項目之各種機械傳動設備及其零組件。

### 2934991 機械傳動設備加工

計量單位：千元

英 譯：Processing for mechanical power transmission equipment

定 義：從事軸承、齒輪及其他機械傳動設備之局部加工，但不包含該設備之安裝及維修。

## 2935 輸送機械設備製造業

### 29350 輸送機械

#### 2935005 輸送機

計量單位：台

英 譯：Conveyor

定 義：將物體移動之輸送裝置。

範 圍：包含帶式輸送機、鋼帶輸送機、移動式橡皮帶輸送機、裙板輸送機、牽鏈輸送機、懸



鏈式輸送機、箕斗昇輸送機、螺旋輸送機、振動輸送機、滾輪輸送機、可撓性迴力輸送機、撓性互疊吊籃輸送機等。

### 2935010 起重機

計量單位：台

英 譯：Crane

定 義：由纜索或鐵鏈及滑輪等組件組成的一種可移動機械裝置，在一定範圍內垂直提升和水平搬運重物的多動作起重機械，應用於貨運業、建造業、航海業。

範 圍：包含高架起重機、橋型起重機、伸臂起重機、鋼索起重機、卸載起重機、卡車起重機、其他用途起重機。

### 2935015 堆高機

計量單位：台

英 譯：Lifter

定 義：一種既能用以運輸及堆積料堆，又能將材料取回並運至加工設備的機械，需依靠操作員將貨品存入及取出於倉儲內，本身可具有動力來源，故亦有行走之能力。

範 圍：依型式可分為叉式升降堆高機(Forklifter)、跨提叉架搬運車(Straddle fork truck)、電動拖板車(Pallet truck)、跨提堆疊車(Straddle stacker)；依動力來源可分為柴油引擎、汽油引擎和蓄電池式。

### 2935020 升降梯、升降階梯(電梯、電扶梯)

計量單位：台

英 譯：Elevator and escalator

定 義：即可以不斷前進或上、下之梯子，人們只要站在梯上，就可以從一層樓到達另一層樓。

### 2935025 停車設備

計量單位：千元

英 譯：Parking equipment

定 義：係指機械停車設備、停車塔等。

### 2935030 甲板機械

計量單位：千元

英 譯：Deck machinery and deck fitting

定 義：船舶裝卸及鎖固貨物或繫泊時，所需之機械設備或裝具。

範 圍：包含起錨機、絞纜機、絞盤、吊貨絞機、起重設備、繫纜裝具、貨物拉繫裝具。

### 2935035 漁船捕漁機具

計量單位：千元

英 譯：Fishing gear

定 義：捕魚所需之機具。

範 圍：包含拖網機、起網機、投繩機、揚繩機、捲繩機等。

### 2935040 自動搬運車(AGV)

計量單位：台

英 譯：Automated guided vehicle

定 義：一種自動駕駛的工業車輛，具備安全防撞機制，可設定行駛路線，透過自動或人工方式裝卸貨物，並將貨物自動運送至指定地點。

### 2935045 其他曳引舉重設備

計量單位：台

英 譯：Other tractive or lifting equipments

定 義：不屬於上列項目之各種曳引舉重設備。

範 圍：如大賣場用之台車、手提式升降機、樓梯升降椅、手動搬運設備、拖板車等。

### 2935050 自動化倉儲設備

計量單位：千元

英 譯：Automated warehousing equipment

定 義：為一種可以精確和快速地搬送、儲存、檢索物料的設備及控制項的組合。可以提升空間利用、效率並確保庫存控制。

### 2935090 輸送機械零組件

計量單位：千元

英 譯：Parts of conveying equipment

定 義：凡供輸送機械使用之零組件。

### 2935091 輸送機械加工

計量單位：千元

英 譯：Processing for conveying equipments

定 義：從事輸送機械之局部加工，但不包含該機械之安裝及維修。

## 2936 事務機械設備製造業

### 29360 事務機械

#### 2936010 打字機

計量單位：台

英 譯：Typewriter

定 義：能逐個打印出中文、西文或字符的機器。包含：輸入字盤、一套凸型的活字、著墨裝置、壓印板及依次打印的定位推進機構等。

#### 2936020 數鈔機

計量單位：台

英 譯：Bill counting machine

定 義：可用來倒數或順數，以報出鈔票張數的機器。

#### 2936030 影印機

計量單位：台

英 譯：Copying machine

定 義：一種經由光線，使感光平面(一般為紙、膠片)得到複製件的機器。

#### **2936090 其他事務機械及其零組件**

計量單位：千元

英 譯：Other office machines and parts

定 義：不屬於上列項目之各種事務機械及其零組件。

範 圍：包含收銀機、複印機、油印機等。

#### **2936091 事務機械加工**

計量單位：千元

英 譯：Processing for office machinery

定 義：從事事務機械之局部加工，但不包含該設備之安裝及維修。

### **2937 污染防治設備製造業**

#### **29370 污染防治設備**

##### **2937010 空氣污染防治及偵測檢驗設備**

計量單位：套

英 譯：Air pollution control equipment

定 義：控制空氣污染源使不致於排放於空氣中，引起不良影響的環境品質防治設備。

範 圍：污染源包含二氧化硫、二氧化氮、氟化氫、臭氧、氯化物、碳化氫等第一次污染物質，以及由於陽光作用、氮氧化物和碳氫化合物與氧發生化學反應而產生的光化學氧化物等的二次污染物質。

##### **2937020 集塵器**

計量單位：個

英 譯：Dust collector

定 義：蒐集水泥、瀝青混凝土、玻璃製造、焚化廢氣、熔爐排氣等各種飛灰塵粒及煙塵之集塵設備。

範 圍：包含靜電集塵器、袋式集塵器等集塵裝置。

##### **2937030 廢水處理及偵測檢驗設備**

計量單位：套

英 譯：Liquid waste control equipment

##### **2937040 廢棄物處理及偵測檢驗設備**

計量單位：套

英 譯：Waste materials control equipment

範 圍：包含焚化爐、破碎機、擠壓機、浮選機及壓濾式脫水機等。

##### **2937050 噪音防治及偵測檢驗設備**

計量單位：套

英 譯：Noise control equipment

## 2937090 其他污染防治設備及其零組件

計量單位：千元

英 譯：Other anti-pollution equipments and parts

定 義：不屬於上列項目之各種污染防治設備及其零組件。

## 2937091 污染防治設備加工

計量單位：千元

英 譯：Processing for anti-pollution equipment

定 義：從事污染防治設備之局部加工，但不包含該設備之安裝及維修。

## 2938 動力手工具製造業

### 29380 動力手工具

#### 2938010 氣動手工具

計量單位：千元

英 譯：Pneumatic hand tools

定 義：應用氣體壓力轉為機械能之手工具。

#### 2938020 手提電鑽(鈔)

計量單位：台

英 譯：Electric drills for working in the hand

定 義：將交流或直流電能，藉由電樞之整流子、碳刷及機械結構轉換為機械能之手工具，用於工作物鑽削圓孔洞，常用在已組裝之工作物上鑽孔安裝五金配件，如鑽鋼板、水泥牆、木材、壓克力等。

範 圍：一般型電鑽、震動型電鑽及可正逆轉電鑽。

#### 2938030 充電式手提電鈔

計量單位：台

英 譯：Cordless drills for working in the hand

定 義：完全藉由直流電機及機械結構轉化為機械能之手工具。

範 圍：可分為電鈔起子、電鈔震動電鈔、正逆轉電鈔。

#### 2938040 手提電鋸(含桌上型)

計量單位：台

英 譯：Electric miter saws for working in the hand

定 義：又稱電力手鋸，鋸切操作方式有橫斷、縱開、斜角鋸切、斜面鋸切及口袋鋸切等，其中以橫斷及縱開鋸最常用。

範 圍：可切削木材型工具、大理石工具、鋼材工具。

#### 2938050 手提電動雕刻機

計量單位：台

英 譯：Electric routers for working in the hand

定 義：藉由特殊型銑刀轉換成雕刻工具，普遍使用於木工裝潢雕刻花邊、溝、槽、花紋。

#### 2938060 手提電動圓盤磨輪機

計量單位：台

英 譯：Electric disc grinders for working in the hand

定 義：將交流或直流電能藉由電樞之整流子、碳刷及機械結構裝置轉換為機械能之手工具，再藉由樹脂砂輪而成為圓盤磨輪機。

範 圍：依研磨輪外徑規格及研磨輪外部形狀區分，可用於磨鋼板，水泥地。

#### 2938090 其他動力手工具及其零組件

計量單位：千元

英 譯：Other electric hand tools

定 義：不屬於上列項目之各種動力手工具及其零組件。

#### 2938091 動力手工具加工

計量單位：千元

英 譯：Processing for hand tools

定 義：從事動力手工具之局部加工，但不包含該機械之安裝及維修。

### 2939 其他通用機械設備製造業

#### 29390 非傳統加工機

##### 2939010 雷射加工機

計量單位：台

英 譯：Laser machine tool

定 義：利用雷射光良好的指向性和高輸出性，藉透鏡等光學，將雷射光集束，因焦點的功率密度極高，使欲加工之材料吸收雷射光而在瞬間蒸發或熔融，以達到加工目的之加工機具。

範 圍：包含切割、鑽孔、修整、熱處理、融覆等加工用機械，但不含專供半導體製程使用之雷射加工設備。

##### 2939020 超音波加工機

計量單位：台

英 譯：Ultrasonic machine tool

定 義：以超速震動頻率，瞬間產生高熱，使欲加工之材料熔融，達到加工效果之加工機具。多利用於塑膠及金屬薄片、線材、紡織品等之接合、成型、切割、封口等。

##### 2939030 高週波加工機

計量單位：台

英 譯：High frequency machine tool

定 義：利用電的高週率(指數高的電力)來做加工之加工機具，於製造加工塑膠、金屬、木工均可，如塑膠接合、木頭乾燥、膠合等。

##### 2939040 NC 放電加工機

計量單位：台

英 譯：NC electrical discharge machine

定 義：以數值程序控制放電加工機軸向運動以及放電過程的放電加工機。

範 圍：包含電極交換及儲存裝置。

### 2939050 線切割放電加工機

計量單位：台

英 譯：Wire-cut electrical discharge machine

定 義：邊捲取金屬線電極，邊依線鋸切斷之方式，作多次元輪廓加工的放電加工機。

範 圍：衝壓模、塑膠模、碳化鎢模具、試製品的切割、齒輪切割、凸輪切割、一般及特殊錐度或圓角切割、形狀複雜及樣板切割。

### 2939060 其他放電加工機

計量單位：台

英 譯：Other electrical discharge machine

定 義：不屬於上列項目之各種放電加工機。

### 2939090 非傳統加工設備零組件

計量單位：千元

英 譯：Parts of non-traditional machines

定 義：凡供非傳統加工設備使用之零組件。

### 2939091 非傳統加工設備加工

計量單位：千元

英 譯：Processing for non-traditional machines

定 義：從事非傳統加工設備之局部加工，但不包含該設備之安裝及維修。

## 29391 包裝機械

### 2939110 外包裝機械

計量單位：台

英 譯：Outer packaging machine

定 義：以運輸物品為目的，考慮其保護及搬運作業而裝於箱、袋內或捆包之，並視其需要施以緩衝、固定、防濕、防水等，外裝通常需加封、補強、標誌等。

範 圍：包含裝箱機(開箱機、封箱機)、鋼帶捆包裝機、裹包機(疊棧機、卸棧機)、PP 帶捆包裝機、塑膠膜捆包裝機等。

### 2939120 內包裝機械

計量單位：台

英 譯：Inner packaging machine

定 義：將物品或個裝以一個或兩個以上之適當單位予以整理包裝於中間容器之技術及其實施狀態；另為保護物品或個裝，在容器內部另加再保護材料之技術及其實施狀態。

範 圍：包含液體充填包裝機(枕袋式包裝機—內包部分，開盒、裝盒、封盒包裝機，充氮式包裝機—內包部分)、真空包裝機、收縮膜包裝機、罐瓶飲料充填包裝機、保鮮膜包裝機、

直立式裝袋包裝機、不規則固體計量分級包裝機、多磅秤計量機、給袋式包裝機等。

### 2939130 個裝包裝機械

計量單位：台

英 譯：Item packaging machine

定 義：送達消費者之最小包裝單位，將物品之全部或一部分裹包，或裝於袋、容器等，而予以封裝之技術或實施之狀態，可作為傳達商品標誌及商情媒介。

範 圍：包含多磅秤計量機、糖果包裝機、泡殼包裝機、藥品包裝機、直立式製袋包裝機、充氣式包裝機一個裝部分、枕袋式包裝機一個裝部分。

### 2939190 其他包裝相關性機械

計量單位：台

英 譯：Other packaging related machine

定 義：不屬於上列項目之各種包裝機械。

範 圍：如重量選別機、識別設備、分類分級設備等。

### 2939191 包裝機械零組件

計量單位：千元

英 譯：Packaging machine parts

定 義：凡供包裝機械使用之零組件。

### 2939192 包裝機械加工

計量單位：千元

英 譯：Processing for packaging machines

定 義：從事包裝機械之局部加工，但不包含該設備之安裝及維修。

## 29392 飲用水設備

### 2939210 飲水機(包含開飲機)

計量單位：台

英 譯：Drinking water supply

定 義：一種將水過濾後經冰水系統及熱水系統，專供人飲用水的機器。

範 圍：一般裝置於公用場所、辦公室、家庭等專供飲用水。種類：(1)以水源裝置分為自來水及蒸餾水式二種；(2)依其出水溫度可分為冰熱二用、冷熱二用、單冰、單冷及單熱等。

### 2939290 其他飲用水設備

計量單位：台

英 譯：Other drinking water supplies

定 義：不屬於上列項目之各種飲用水設備。

範 圍：如軟水設備、電解水設備、濾淨水設備、純水設備等。

### 2939291 飲用水設備零組件

計量單位：千元

英 譯：Parts of drinking water supply

定 義：凡供飲用水設備使用之零組件。

### 2939292 飲用水設備加工

計量單位：千元

英 譯：Processing for drinking water supplies

定 義：從事飲用水設備之局部加工，但不包含該設備之安裝及維修。

## 29393 產業用冷凍空調設備

### 2939310 中央系統冷氣機

計量單位：台

英 譯：Central type air conditioner

定 義：由馬達及壓縮機組成之冰水主機製成冰水，再由送風機經風管將冷風送至各需冷氣之處所的系統，適用於辦公大樓、醫院、百貨公司等大型營業場所。

範 圍：一般均以噸數予以分級。

### 2939320 空調箱

計量單位：台

英 譯：Air handling units

定 義：係為空氣調節箱子，主要調節所需的溫度、濕度、清淨度等。

### 2939330 送風機

計量單位：台

英 譯：Fan

定 義：係由馬達控制，提供系統所需風量之機器。

### 2939340 冷凍庫、櫃

計量單位：台

英 譯：Industrial refrigerator

定 義：一種使用在原材料加工，因庫存、製程所須冷卻處理之工業用冷凍冷藏設備。

範 圍：包含組合式冷凍庫、組合式冷藏庫、高溼冷藏庫等。

### 2939350 商用冷凍冷藏展示櫃

計量單位：台

英 譯：Commercial refrigerated cabinet

定 義：由壓縮式冷凍機及儲藏庫組合而成，用以展示冷凍冷藏商品之目的。(1)冷凍展示櫃：為展示冷凍商品，具有以電運轉之壓縮式冷凍機，且有保持必須之溫度的冷凍室一個以上；(2)冷藏展示櫃：為展示冷藏商品，具有以電運轉之壓縮式冷凍機，且有保持必須之溫度的冷藏室一個以上。

範 圍：(1)依構造分類：開放式組合型展示櫃、密閉式組合型展示櫃、開放式分離型展示櫃、密閉式分離型展示櫃；(2)依性能分類：L(展示櫃內溫度-18℃以下)、M(展示櫃內溫度5℃以下)、H(展示櫃內溫度10℃以下)、S(指依買方用途設計)、不屬L、M、H類者。

### 2939360 汽車冷氣機

計量單位：台



- 英 譯：Air conditioner for cars  
定 義：一種適用於調節車內(如巴士、貨車、轎車、吉普車等)之冷氣、暖氣、除濕或空氣循環與清淨為目的之空氣調節機，各零件係以分離方式裝著於車輛之適當位置，再以配管予以接送，並以冷媒作為冷熱交換之媒體。  
範 圍：依種類分：冷氣專用型及冷暖氣兼用型。

## 29399 其他通用機械

### 2939905 工業用抽風、通風機

計量單位：台

英 譯：Industrial ventilator

定 義：提供散熱、換氣、通風、排塵和冷卻等功能的機械設備，應用於風量大而風壓小的地方，壓力約在  $0.1 \text{ kgf/cm}^2$  以下者。

### 2939910 治具、夾具

計量單位：千元

英 譯：Jig fixture

定 義：在機械製造過程中，使任何程序之裝設能加速、方便或安全的輔助裝置工具。

範 圍：包含機器夾具、沖壓夾具、熱處理夾具、焊接夾具、裝配夾具等。

### 2939915 滅火器

計量單位：台

英 譯：Fire extinguisher

定 義：可攜式滅火工具，滅火器內藏化學物品，用以救滅火警。

### 2939920 消防設備(滅火器除外)

計量單位：千元

英 譯：Fire fighting equipments (excluding fire extinguisher)

定 義：不屬於上列項目之各種消防設備。

### 2939925 自動販賣機

計量單位：台

英 譯：Automatic vending machine

定 義：有多個單獨之貨架並有固定或可擺動之轉架，裝設於機殼之內。此等貨架經拉開其鎖緊之蓋後即可取貨，而此貨蓋裝有鎖緊機構，必須投入適當之錢幣始能解開。

範 圍：包含飲料、票券、香菸、郵票、情報、日用品、報紙等自動販賣機。

### 2939930 熱交換器

計量單位：台

英 譯：Heat exchangers

定 義：一種以熱交換方式將能源作不同型式的轉換之設備。

範 圍：包含殼管式、連續鰭片式、螺旋鰭片式、板式、冷卻水塔及汽車用熱交換器。

### 2939935 工業用爐

計量單位：千元

英 譯：Industrial furnace

定 義：產業於原材料之製造、加工時，使其達到期望之物理或化學變化的一種加熱裝置。

範 圍：包含高爐、轉爐、燒結爐、退火爐等。

### 2939940 太陽能熱水器

計量單位：台

英 譯：Solar water heater

定 義：太陽能熱水器是指利用陽光中蘊含的能量將水加溫的設備，屬於可再生能源技術的一種。

範 圍：可分為主動型與被動型，被動型通常包含儲水槽與集熱器，主動型還包括讓水循環的泵以及控制溫度的功能。水槽與集熱器有可能結合成一體，也有可能分離。其集熱器可分為平板型、真空管型、集光型、選擇吸收膜或選擇反射膜等幾種。

### 2939945 熱泵熱水器

計量單位：台

英 譯：Heat pump water heater

定 義：同冷氣機的原理，將大自然熱能或對排放之廢熱加以收集利用，再與水作熱交換轉換成熱水，以供應消費者使用的機器。

### 2939950 3D 列印機

計量單位：台

英 譯：3D printer

定 義：一種以數位模型檔案為基礎，運用粉狀、液態或固態金屬、塑膠、陶瓷等材料，透過逐層堆疊累積的方式來建構物體的設備。

範 圍：包含汽車零組件、航太、生醫、消費性產品、電子產品、產品原型、模具等 3D 列印機。

### 2939955 單軸機器人

計量單位：台

英 譯：Single axis robot

定 義：由一個伺服馬達(含驅動器及控制器)，整合線性滑軌與滾珠螺桿所構成之模組，用在搬運、移載等以直線運動為導向的線性平台。

### 2939960 工業機器人(不含單軸機器人)

計量單位：台

英 譯：Industrial robotics

定 義：指三軸或三軸以上，具有多種作業功能，可依預定程式動作，且具有可再程式化操作的多功能用途之自動操作機。

範 圍：包含關節型機器人、平面關節型機器人、並聯型機器人和直角座標機器人(高架機器人或 X-Y-Z 機器人)等，用於焊接、點焊、噴漆、裝配、取放、鑄造、熱處理、研磨、切割、疊棧、包裝、檢測。

### 2939965 產業用服務型機器人

計量單位：台

- 英 譯： Service robots for professional use
- 定 義： 多功能全自動或半自動器械裝置，透過經適當訓練的操作後用於非製造生產的商業任務。
- 範 圍： 包含農用(農場事務)機器人、公共場所清潔機器人、公共監控巡邏用機器人、導覽機器人、消防救災用機器人、軍用機器人、下水道工作機器人、公共管路探勘機器人等。

#### **2939990 其他通用機械及其零組件**

計量單位：千元

- 英 譯： Other general-purpose machines and parts
- 定 義： 不屬於上列項目之各種其他通用機械及其零組件。
- 範 圍： 如停車場收費閘門等。

#### **2939991 其他通用機械加工**

計量單位：千元

- 英 譯： Processing for other general-purpose machines
- 定 義： 從事不屬於上列項目之各種其他機械之局部加工，但不包含該設備之安裝及維修。

## 30 汽車及其零件製造業

### 3010 汽車製造業

#### 30100 客車

##### 3010010 小型轎車(未滿 2000c.c.)

計量單位：輛

英 譯：Sedans (not exceeding 2000 c.c.)

定 義：以載送少數人為目的之汽車。

範 圍：汽缸容量未滿 2000 立方公分之轎車。

##### 3010020 未滿 2000c.c.小型客車(9 人座以下)

計量單位：輛

英 譯：Passenger cars less than 2000 c.c. , seats less than 9

定 義：以載人為目的之非轎車型客車，且座位數為 9 人座以下。

範 圍：汽缸容量未滿 2000 立方公分之客車。

##### 3010030 大型轎車(2000c.c.以上)

計量單位：輛

英 譯：Sedans (exceeding 2000 c.c.)

定 義：以載送少數人為目的之汽車。

範 圍：汽缸容量在 2000(含)立方公分以上之轎車。

##### 3010040 2000c.c.以上小型客車(9 人座以下)

計量單位：輛

英 譯：Passenger cars more than (including) 2000 c.c. , seats less than 9

定 義：以載人為目的之非轎車型客車，且座位數為 9 人座以下。

範 圍：汽缸容量在 2000(含)立方公分以上之客車。

##### 3010050 大客車(10 人座以上)

計量單位：輛

英 譯：Buses, seats more than 10

定 義：以載人為主要目的之廂型車，且乘員座位數為 10 人座以上。

#### 30101 貨車

##### 3010110 小型貨車(3.5 公噸以下)

計量單位：輛

英 譯：Light duty trucks (not exceeding 3.5 gross ton)

定 義：以載送貨物為主要目的之車輛，且其總重量在 3.5 公噸以下者。

##### 3010120 大型貨車(超過 3.5 公噸)

計量單位：輛

英 譯：Heavy duty trucks (exceeding 3.5 gross ton)

定 義：以載送貨物為主要目的之車輛，且其總重量超過 3.5 公噸者。

### 3010130 客貨兩用車

計量單位：輛

英 譯：Van and station wagon

定 義：指兼載人及貨物之汽車。

範 圍：廂型車之一種，車內有較大的空間放置貨物、行李等。

### 3010140 全地形車(ATV)

計量單位：輛

英 譯：All terrain vehicle (ATV)

定 義：以引擎或電動馬達為主動力源之車輛，依其用途別可分為農業用、畜牧用、狩獵用、運動用、休閒用等。由於具有寬幅低壓輪胎，可行駛於各種地形，如沙地、雪地或泥濘地等，可說是耐操用之車輛。

範 圍：依功能別來看，則可分為適於搬運用之 Utility Mode、競賽用之 Sport Mode 以及適用戶外休閒娛樂用之 Sport-Utility Mode 等。

## 30102 底盤車

### 3010210 小客車底盤(含引擎)車

計量單位：輛

英 譯：Chassis for passenger cars

定 義：客車之底盤裝有引擎者，且其總重量在 3.5 公噸以下。

### 3010220 大客車底盤(含引擎)車

計量單位：輛

英 譯：Chassis for buses

定 義：客車之底盤裝有引擎者，且其總重量超過 3.5 公噸。

### 3010230 小貨車底盤(含引擎)車

計量單位：輛

英 譯：Chassis for light duty trucks

定 義：貨車之底盤裝有引擎者，且其總重量在 3.5 公噸以下。

### 3010240 大貨車底盤(含引擎)車

計量單位：輛

英 譯：Chassis for heavy duty trucks

定 義：貨車之底盤裝有引擎者，且其總重量超過 3.5 公噸。

### 3010290 其他汽車底盤(含引擎)車

計量單位：輛

英 譯：Chassis for other automobiles

定 義：其他特種車輛底盤，裝有引擎者。

## 30103 電動汽車

### 3010305 純電動小型轎車

計量單位：輛

英 譯：Battery electric sedans ( power of electric motor less than 208.7hp or 211.8PS)

定 義：以電動馬達為驅動系統動力來源，馬達最大馬力在 208.7 英制馬力以下或 211.8 公制馬力以下，完全以電能為動力之純電動小客車。

### 3010310 油電混合動力小型轎車

計量單位：輛

英 譯：Hybrid electric vehicle (HEV) sedans (less than 2000c.c.)

定 義：同時具備內燃機引擎及電動馬達發電機系統兩種動力來源，排氣量(未滿 2000c.c.)之車輛。

### 3010315 插電式混合動力小型轎車

計量單位：輛

英 譯：Plug-in hybrid electric vehicle (PHEV) sedans (less than 2000c.c.)

定 義：同時具備內燃機引擎及電動馬達發電機系統兩種動力來源，且可使用插電方式充電，排氣量未滿 2000c.c.之車輛。

### 3010320 純電動大型轎車

計量單位：輛

英 譯：Battery electric vehicle (BEV) (power of electric motor more than 208.8hp or 211.9PS)

定 義：以電動馬達為驅動系統動力來源，馬達最大馬力在 208.8 英制馬力以上或 211.9 公制馬力以上，完全以電能為動力之大型轎車。

### 3010325 油電混合動力大型轎車

計量單位：輛

英 譯：Hybrid electric vehicle (HEV) sedans (including or more than 2000c.c.)

定 義：同時具備內燃機引擎及電動馬達發電機系統兩種動力來源，排氣量在 2000c.c.以上之大型轎車。

### 3010330 插電式混合動力大型轎車

計量單位：輛

英 譯：Plug-in hybrid electric vehicle (PHEV) sedans (including or more than 2000c.c.)

定 義：同時具備內燃機引擎及電動馬達發電機系統兩種動力來源，且可使用插電方式充電，排氣量在 2000c.c.以上之大型轎車。

### 3010335 純電動大客車(10 人座以上)

計量單位：輛

英 譯：Battery electric vehicle (BEV) (buses, including or more than 10 seats)

定 義：以電動馬達為驅動系統動力來源，且乘客座位數為 10 人座以上之大客車。

**3010340 油電混合動力大客車(10 人座以上)**

計量單位：輛

英 譯：Hybrid electric vehicle(HEV)(buses, including or more than 10 seats)

定 義：同時具備內燃機引擎及電動馬達發電機系統兩種動力來源，且乘客座位數為 10 人座以上之大客車。

**3010345 插電式混合動力大客車(10 人座以上)**

計量單位：輛

英 譯：Plug-in hybrid electric vehicle (PHEV) (buses, including or more than 10 seats)

定 義：同時具備內燃機引擎及電動馬達發電機系統兩種動力來源，且可使用插電方式充電，乘客座位數為 10 人座以上之大客車。

**3010350 純電動小型貨車(3.5 公噸以下)**

計量單位：輛

英 譯：Battery electric light duty trucks (not exceeding 3.5 gross ton)

定 義：以電動馬達為驅動系統動力來源，並以載送貨物為主要目的之車輛，且其總重量在 3.5 公噸以下者。

**3010355 油電混合動力小型貨車(3.5 公噸以下)**

計量單位：輛

英 譯：Hybrid electric light duty trucks (not exceeding 3.5 gross ton)

定 義：同時具備內燃機引擎及電動馬達發電機系統兩種動力來源，並以載送貨物為主要目的之車輛，且其總重量在 3.5 公噸以下者。

**3010360 插電式混合動力小型貨車(3.5 公噸以下)**

計量單位：輛

英 譯：Plug-in hybrid electric light duty trucks (not exceeding 3.5 gross ton)

定 義：同時具備內燃機引擎及電動馬達發電機系統兩種動力來源，且可使用插電方式充電，並以載送貨物為主要目的之車輛，且其總重量在 3.5 公噸以下者。

**3010365 純電動大型貨車(超過 3.5 公噸)**

計量單位：輛

英 譯：Battery electric heavy trucks (exceeding 3.5 gross ton)

定 義：以電動馬達為驅動系統動力來源，並以載送貨物為主要目的之車輛，且其總重量超過 3.5 公噸者。

**3010370 油電混合動力大型貨車(超過 3.5 公噸)**

計量單位：輛

英 譯：Hybrid electric heavy trucks (exceeding 3.5 gross ton)

定 義：同時具備內燃機引擎及電動馬達發電機系統兩種動力來源，並以載送貨物為主要目的之車輛，且其總重量超過 3.5 公噸者。

**3010375 插電式混合動力大型貨車(超過 3.5 公噸)**

計量單位：輛

英 譯： Plug-in hybrid electric heavy trucks (exceeding 3.5 gross ton)  
定 義： 同時具備內燃機引擎及電動馬達發電機系統兩種動力來源，且可使用插電方式充電，並以載送貨物為主要目的之車輛，且其總重量超過 3.5 公噸者。

## 30109 其他汽車

### 3010910 汽車引擎

計量單位：個

英 譯： Engine for automobile

定 義： 泛指汽車用內燃機引擎。

### 3010990 其他汽車

計量單位：輛

英 譯： Other automobiles

定 義： 不屬於上列項目之各種汽車。

範 圍： 如救護車、消防車、水泥攪拌車、灑水車、高爾夫球車、工廠用機動車等特種機動車輛。

## 3020 車體製造業

### 30200 汽車車身

#### 3020010 大客車車身

計量單位：輛

英 譯： Bodies for bus

定 義： 將國產或進口汽車底盤，由國內專業車身打造工廠，依原始設計及其結構強度打造之客車車身，其總重量超過 3.5 公噸。

#### 3020020 小貨車車身

計量單位：輛

英 譯： Bodies for light duty truck

定 義： 將國產或進口貨車底盤，由國內專業車身打造工廠，依原始設計及其結構強度打造之貨車車身，其總重量在 3.5 公噸以下。

#### 3020030 大貨車車身

計量單位：輛

英 譯： Bodies for heavy duty truck

定 義： 將國產或進口貨車底盤，由國內專業車身打造工廠，依原始設計及其結構強度打造之貨車車身，其總重量超過 3.5 公噸。

#### 3020090 其他汽車車身

計量單位：輛

英 譯： Bodies for other automobiles

定 義： 不屬於上列項目之各種汽車車身。

範 圍： 包含轎車車身及中型客車車身，及救護車、液罐車、環境清潔車、拖車、半拖車等車



身。

## 30201 貨櫃

### 3020110 鋁合金貨櫃

計量單位：個

英 譯：Aluminum alloy containers

定 義：利用鋁合金材料所製成之運輸設備，具有耐久性及重複使用之足夠強度，經特殊設計便於以一種或多種運輸方式載運貨物，中途不必重行裝載。裝有設施使易於操作，尤其是由一種運輸方式變換為另一方式時為然，具有易於裝卸貨物之設計，其內部容積在  $1\text{m}^3(35.3\text{ft}^3)$  以上者。鋁合金貨櫃櫃身較輕，可多裝載貨物，且修護較容易，惟所需材料不易獲得。

### 3020120 鋼質貨櫃

計量單位：個

英 譯：Freight containers

定 義：利用鋼質材料所製成之運輸設備，但不包括各種車輛及傳統之包裝。具有耐久性及重複使用之足夠強度，經特殊設計便於以一種或多種運輸方式載運貨物，中途不必重行裝載，裝有設施使易於操作，尤其是由一種運輸方式變換為另一方式時為然，具有易於裝卸貨物之設計，其內部容積在  $1\text{m}^3(35.3\text{ft}^3)$  以上者。標準之貨櫃係指在道路、鐵路及海上等地面方式運輸者，只有在提及以空運方式運輸時，始特別在 ISO 貨櫃型式分類中說明運輸之方式。(ISO 貨櫃：係指貨櫃完全符合製造當時國際標準組織所制訂貨櫃標準之有關規定。)

### 3020130 鋁質貨櫃

計量單位：個

英 譯：Aluminium freight containers

## 3030 汽車零件製造業

### 30300 汽車引擎零件

#### 3030005 汽車化油器

計量單位：個

英 譯：Carburetor for automobile

定 義：使汽油霧化並與空氣混合為混合氣體，且依引擎運轉需要，提供不同混合比之混合氣體供引擎燃燒之組件。

#### 3030010 汽車燃料噴射系統

計量單位：套

英 譯：Fuel injection system for automobile

定 義：用泵直接將所需要的燃油精確地注入汽缸。燃料噴射系統取代了傳統的舊式化油器，為汽車噴射引擎所廣泛採用。

#### 3030015 汽車曲軸

計量單位：只

英 譯：Crankshaft for automobile

定 義：與連桿相接，將活塞之往復運動轉變為圓周運動之主軸。

### 3030020 汽車連桿

計量單位：只

英 譯：Connecting rod for automobile

定 義：連接活塞與曲軸之零件，將活塞之運動傳遞至曲軸。

### 3030025 汽車凸輪軸

計量單位：只

英 譯：Camshaft for automobile

定 義：指操作汽門且具有凸輪的軸。

### 3030030 汽車汽缸頭(含汽門導管)

計量單位：個

英 譯：Cylinder head for automobile

定 義：為封閉汽缸體上端之覆蓋，並與汽缸密合形成燃燒室。

### 3030035 汽車汽缸體

計量單位：個

英 譯：Cylinder block for automobile

定 義：為引擎之主體，通常以生鐵或鋁合金鑄成，內有一個或一個以上之汽缸及水套或散熱片。

### 3030040 汽車汽門座

計量單位：個

英 譯：Valve seat for automobile

### 3030045 汽車濾清器

計量單位：個

英 譯：Filter for automobile

定 義：過濾空氣、燃料油或潤滑油中雜質之零件。

### 3030050 汽車水箱(散熱器)

計量單位：個

英 譯：Radiator for automobile

定 義：散發水冷式引擎之冷卻水所含之熱量，以保持引擎一定之運轉溫度。

### 3030090 其他汽車引擎零件

計量單位：千元

英 譯：Other auto engine parts

定 義：不屬於上列項目之各種汽車引擎零件。

## 30301 汽車傳動系統

**3030110 懸吊避震器**

計量單位：套

英 譯：Suspension shock absorber

**3030120 汽車驅動軸及差速總成**

計量單位：套

英 譯：Drive axle with differential assembly for automobile

定 義：驅動輪胎轉動之車軸為驅動軸。車輛轉彎時，自動調整驅動軸之左右輪轉數者為差速器。

**3030130 汽車傳動軸**

計量單位：套

英 譯：Propeller axle for automobiles

定 義：為傳送引擎動力至車輪之車軸。

**3030140 汽車離合器總成**

計量單位：個

英 譯：Clutch assembly for automobile

定 義：裝於引擎飛輪與變速器之間，將引擎之動力與變速器結合或分離之裝置。

**3030150 汽車變速箱**

計量單位：個

英 譯：Transmissions for automobiles

定 義：依行駛路況可適時調整驅動力及速率之機件，並可使車輛前進或倒退。

**3030160 汽車用十字及三叉式接頭**

計量單位：個

英 譯：Universal joint for automobile

定 義：傳動軸兩端之接頭，能在不同角度下傳進動力之機件。

**3030170 汽車輪圈**

計量單位：個

英 譯：Road wheel for automobile

定 義：支撐輪胎內圈之機件，並固定於車軸，隨車軸轉動，使輪胎在地面滾動。

**3030190 其他汽車傳動系統零件**

計量單位：千元

英 譯：Other automotive transmission parts

定 義：不屬於上列項目之各種汽車傳動系統零件。

**30302 汽車轉向系統**

**3030210 汽車方向盤、轉向柱及轉向箱**

計量單位：只

英 譯：Steering wheels, columns and gear boxes for automobiles

定 義：汽車轉向方向盤之主柱，並傳輸轉向、轉數及力量。

### 3030220 汽車轉向齒輪

計量單位：只

英 譯：Steering pinion and racks for automobile

定 義：汽車轉向系統用齒輪及齒條，將方向盤之轉向、轉數、力量傳遞至橫、直接桿。

### 3030230 汽車轉向連桿

計量單位：只

英 譯：Steering linkage for automobile

定 義：汽車操控轉向系統之橫拉桿、直拉桿、轉向臂等機件。

### 3030240 汽車連接桿

計量單位：只

英 譯：Connecting rod for automobile

定 義：汽車用一般之橫、直拉桿。

### 3030290 其他汽車轉向系統零件

計量單位：千元

英 譯：Other auto steering system parts

定 義：不屬於上列項目之各種汽車轉向系統零件。

## 30303 汽車電氣系統

### 3030305 汽車火星塞

計量單位：個

英 譯：Spark plug for automobile

定 義：流通高壓電流使產生火花，以點燃引擎燃燒室內之混合氣之機件。

### 3030310 汽車起動馬達

計量單位：個

英 譯：Starter motor for automobile

定 義：轉動引擎，使起動運轉之電動機。

### 3030315 分電盤

計量單位：個

英 譯：Distributor

定 義：按照點火順序，適時將高壓電流分電至適當缸之火星塞點火。

### 3030320 汽車發電機

計量單位：個

英 譯：Generators for automobile  
定 義：汽車用以產生電力之機件。

### 3030325 汽車點火線圈

計量單位：個

英 譯：Ignition coil for automobile

定 義：將電瓶之低壓電轉變為高壓電，使火星塞點火之機件。

### 3030330 汽車頭燈

計量單位：個

英 譯：Head lamp for automobile

定 義：車前大燈，夜間照亮車前路況用。

### 3030335 汽車後燈

計量單位：個

英 譯：Rear lamp for automobile

定 義：裝置於車後之電燈組，除顯示車輛煞車、轉向等狀況外，並於夜間指示後方來車之位置。

### 3030340 其他汽車用電燈組

計量單位：個

英 譯：Other lamp for automobile

定 義：不屬於上列項目之各種汽車用電燈組。

### 3030345 汽車配電系統

計量單位：組

英 譯：Mobile wire-harness

定 義：汽車用電器間之電路連接線，適用於各種車輛。

範 圍：以系統歸類可分為線束、點火系統線、電瓶線等。

### 3030390 其他汽車電氣零件

計量單位：千元

英 譯：Other automotive electrical parts

定 義：不屬於上列項目之各種汽車電氣零件。

## 30304 汽車剎車系統

### 3030410 汽車碟式(或盤式)煞車總成

計量單位：組

英 譯：Disc brake assembly for automobiles

定 義：碟(盤)式煞車總成，以圓碟(盤)代替鼓式煞車。

### 3030420 汽車煞車來令

計量單位：組

英 譯：Brake lining for automobile

定 義：裝於煞車蹄片上，俾與煞車鼓接觸摩擦使車輛減速或停車之片狀物。

### **3030430 汽車鼓式煞車總成**

計量單位：組

英 譯：Drum brake assembly for automobiles

定 義：使行駛中之車輛減速或停車之裝置。

### **3030440 汽車真空煞車倍力器**

計量單位：組

英 譯：Vacuum brake booster for automobile

定 義：利用進氣真空，以增強煞車力之裝置。

### **3030450 防鎖死煞車系統**

計量單位：組

英 譯：Anti-lock brake system (ABS) for automobile

定 義：防止車輛在緊急煞車下，發生車子輪胎鎖死和打滑之系統。

### **3030490 其他汽車煞車零件**

計量單位：千元

英 譯：Other auto brake parts

定 義：不屬於上列項目之各種汽車煞車零件。

## **30309 其他汽車零件**

### **3030905 汽車車架大樑**

計量單位：組

英 譯：Frame cross-member

定 義：為車輛之骨架，由數根直樑與橫樑焊接而成。

### **3030910 車身沖壓件**

計量單位：件

英 譯：Body stamping and press parts for automobile

定 義：以鋼板沖壓成型之車身件。

### **3030915 汽車保險桿**

計量單位：個

英 譯：Bumper for automobile

定 義：用於保護汽車車身之前後防撞護桿。

### **3030920 汽車排氣管總成**

計量單位：組

英 譯： Exhaust pipe for automobile  
定 義： 連接汽車引擎，以供廢氣排放之用。  
範 圍： 包含消音器及排氣管。

### 3030925 汽車鑄件

計量單位： 件  
英 譯： Casting parts for automobile  
定 義： 汽車用之燒鑄成型的鑄件。

### 3030930 輔助氣囊系統

計量單位： 組  
英 譯： Air bag system  
定 義： 車輛在發生撞擊下，降低駕駛或乘客遭受撞擊之系統(俗稱安全氣囊)。

### 3030935 汽車座椅安全帶

計量單位： 條  
英 譯： Seat belt for automobile  
定 義： 用於縛綁駕駛人或座椅上乘客之帶子，以減輕意外事故時之傷亡。

### 3030940 汽車後視鏡

計量單位： 個  
英 譯： Rear-view mirror for automobile  
定 義： 為一面平光鏡或凸面鏡，用於給駕駛於開車及轉向時容易看到車側的周圍環境之用。

### 3030945 電動汽車動力系統零件

計量單位： 千元  
英 譯： Electric vehicle powertrain components  
定 義： 電動汽車專用動力系統零件。  
範 圍： 包含電動汽車動力控制裝置、電池管理系統及其零件等。

### 3030990 其他汽車零件

計量單位： 千元  
英 譯： Other auto parts  
定 義： 不屬於上列項目之各種汽車零件。

## 31 其他運輸工具及其零件製造業

### 3110 船舶及浮動設施製造業

#### 31100 貨船

##### 3110010 貨櫃船

計量單位：修正總噸

英 譯：Container ship

定 義：專為載運備有固定尺寸貨櫃之船舶。

##### 3110020 油輪

計量單位：修正總噸

英 譯：Tanker

定 義：專為載運油類液體貨物之船舶。

範 圍：如原油油輪、重油油輪、油品船等。

##### 3110030 雜貨船

計量單位：修正總噸

英 譯：General cargo ship

定 義：專為載運一般乾貨之船舶。

範 圍：如一般貨船、乾貨船、多用途貨船等。

##### 3110040 散裝貨船

計量單位：修正總噸

英 譯：Bulk carrier

定 義：載運散裝之穀物或礦砂等貨物之船舶。

範 圍：如礦砂船、運煤船等。

##### 3110050 水泥運輸船

計量單位：修正總噸

英 譯：Cement carrier

定 義：載運散裝水泥之專用船舶。

##### 3110060 液化氣體載運船

計量單位：修正總噸

英 譯：Liquefied gas carrier

定 義：載運液化氣體之專用船舶。

範 圍：如液化石油氣載運船、液化天然氣載運船等。

##### 3110090 其他貨船

計量單位：修正總噸



英 譯： Other cargo ships

定 義： 不屬於上列項目之各種貨船。

範 圍： 如運木船、化學品船、冷凍/冷藏船、多用途貨船、駛上駛下船、汽車運輸船、重物運輸船、家畜運輸船等。

## 31101 客船

### 3110110 客船

計量單位： 總噸

英 譯： Passenger ship

定 義： 搭載旅客之船舶。

範 圍： 如國際航線客船、短程國際航線客船、國內航線客船、觀光船等。

## 31102 漁船

### 3110210 釣漁船

計量單位： 總噸

英 譯： Long poled liners

定 義： 利用釣餌捕獲魚類之漁船。

範 圍： 如延繩釣漁船、一支釣漁船、魷魚釣船等。

### 3110220 拖網漁船

計量單位： 總噸

英 譯： Trawler

定 義： 利用拖網捕獲魚類之漁船。

範 圍： 如單拖網漁船、雙拖網漁船等。

### 3110230 圍網漁船

計量單位： 總噸

英 譯： Purse seiner

定 義： 利用圍網捕獲魚類之漁船。

範 圍： 如日式圍網漁船、美式圍網漁船等。

### 3110290 其他漁船

計量單位： 總噸

英 譯： Other fishing vessels

定 義： 不屬於上列項目之各種漁船。

範 圍： 如漁獲加工船、漁獲運搬船、娛樂漁業漁船、捕鯨船、流網漁船、鏢旗漁船等。

## 31103 軍用船

### 3110310 軍用船

計量單位： 排水噸

英 譯：Naval Ships  
定 義：供軍事用途之船舶。

## 31104 特種船

### 3110410 工作船

計量單位：艘

英 譯：Work ship

定 義：執行海上特定工作或港內勤務之船舶。

範 圍：如拖船、消防船、救難船、挖泥船、破冰船、佈纜船、領港船、補給船、自航式駁船、檢疫船、燈船、錨船、加油船、加水船、防污船及交通艇等。

### 3110420 研究船

計量單位：總噸

英 譯：Research ship

定 義：執行水域調查與研究之專用船舶。

範 圍：如海洋研究船、漁業試驗船、水道測量船等。

### 3110430 巡邏艇

計量單位：總噸

英 譯：Patrol boat

定 義：執行海上安全勤務及海關緝私任務之船舶。

範 圍：如海關緝私船、漁業巡護船、港巡艇等。

### 3110440 渡船

計量單位：總噸

英 譯：Ferry

定 義：執行水上接駁工作之船舶。

範 圍：如旅客渡輪、汽車渡輪、火車渡輪等。

## 31105 其他遊艇及船舶

### 3110510 小型機動遊艇

計量單位：艘

英 譯：Small motor yacht

定 義：20 總噸以下具機器動力之遊樂用舟艇。

### 3110520 大型機動遊艇

計量單位：艘

英 譯：Large motor yacht

定 義：20 總噸以上具機器動力之遊樂用舟艇。

### 3110530 帆船

計量單位：艘

英 譯：Sailing boat

定 義：以風帆為主要動力之遊樂用舟艇。

### 3110540 划槳船及獨木舟

計量單位：艘

英 譯：Rowing shells and canoe

定 義：以人力划槳驅動之運動用舟艇。

範 圍：如雙槳划槳船、單槳划槳船、加拿大式獨木舟、愛斯基摩式獨木舟等。

### 3110590 其他遊艇及船舶

計量單位：艘

英 譯：Other pleasure and boats

定 義：不屬於上列項目之各種遊艇及船舶。

範 圍：如水上摩托車、救生艇、氣墊船等。

## 31106 海上浮動設施

### 3110610 鑽油平台

計量單位：座

英 譯：Offshore platform

定 義：固著於海床或浮於海域從事鑽探油氣之海上結構物。

### 3110620 浮箱

計量單位：個

英 譯：Pontoon

定 義：浮於水上之載具。

範 圍：包含浮橋、浮箱、登陸跳板、浮碼頭、浮倉庫、起重船。

### 3110630 浮塢

計量單位：座

英 譯：Floating dock

定 義：浮於水上之船塢。

### 3110690 其他海上浮動設施

計量單位：千元

英 譯：Other offshore floating facilities

定 義：不屬於上列項目之各種海上浮動設施。

範 圍：包含浮筒、浮標、燈浮。

## 3121 機車製造業

### 31210 機車

### 3121010 輕型機車(50c.c.以下)

計量單位：輛

英 譯：Motorcycle, less than 50c.c.

定 義：裝有往復式內燃引擎之機器腳踏車，其汽缸容量在 50 立方公分以下者。

### 3121020 普通重型機車(51c.c. ~ 250c.c.)

計量單位：輛

英 譯：Motorcycle more than 51c.c. and less than 250c.c.

定 義：裝有往復式內燃引擎之機器腳踏車，且其汽缸容量超過 51 立方公分，且在 250 立方公分以下者。

### 3121030 大型重型機車(251c.c.~550c.c.)

計量單位：輛

英 譯：Large motorcycle (between 251c.c. and 550c.c.)

定 義：裝有往復式內燃引擎之機器腳踏車，且其汽缸容量在 251 立方公分至 550 立方公分者。

### 3121040 大型重型機車(551c.c.以上)

計量單位：輛

英 譯：Large motorcycle ( 551c.c. and over)

定 義：裝有往復式內燃引擎之機器腳踏車，且其汽缸容量在 551 立方公分以上者。

### 3121050 機車引擎

計量單位：個

英 譯：Engine for motorcycle

定 義：機車用內燃機引擎。

## 31211 電動機車

### 3121110 一般電動機車

計量單位：輛

英 譯：Electric motorcycles

定 義：以電動馬達為主動力源之機器腳踏車，包含(1)輕型機器腳踏車：輸出馬力在 1.34 馬力(電動機功率 1 千瓦)以上、5 馬力(hp)以下者，或輸出馬力小於 1.34 馬力(電動機功率小於 1 千瓦)且時速逾 45km/hr 者；(2)重型機器腳踏車：輸出馬力逾 5 馬力(hp)者。

### 3121120 小型輕型電動機車

計量單位：輛

英 譯：Light electric motorcycles

定 義：以電動馬達為主動力源之機器腳踏車，輸出馬力小於 1.34 馬力(電動機功率小於 1 千瓦)，且最高時速在 45km/hr 以下者。

## 31212 電動自行車

### 3121210 電動自行車

計量單位：輛

英 譯：Electric bicycles

定 義：可如一般自行車以腳踏方式行駛外，也可以電動馬達為輔助動力來源之自行車。

## 3122 機車零件製造業

### 31220 機車零件

#### 3122003 機車起動馬達

計量單位：只

英 譯：Starter motor for motorcycle

定 義：轉動引擎，使起動運轉之電動機。

#### 3122006 機車汽缸頭(含汽門導管)

計量單位：只

英 譯：Cylinder head for motorcycle

定 義：為封閉汽缸體上端之覆蓋，通常以生鐵或鋁合金鑄成，並與汽缸密合形成燃燒室。

#### 3122009 機車汽缸體

計量單位：個

英 譯：Cylinder body for motorcycle

定 義：為引擎之主體，通常以生鐵或鋁合金鑄成，內有一個或一個以上之汽缸及水套或散熱片。

#### 3122013 機車活塞及連桿構件

計量單位：只

英 譯：Piston and con-rod link mechanism assy for motorcycle

定 義：於活塞及連桿間配置柄柱，或於連桿上下端襯以軸承後與曲軸重塊組合而成之運動構成。

#### 3122016 機車點火線圈

計量單位：只

英 譯：Ignition coil for motorcycle

定 義：將電瓶之低壓電，或磁電機產生之低壓電，轉變為高壓電之機件。

#### 3122019 機車鏈條

計量單位：條

英 譯：Roller chain for motorcycle

定 義：機器腳踏車用滾子鏈條，為將引擎之動力傳送至主輪胎之機件。

#### 3122023 機車前叉

計量單位：組

英 譯：Front fork for motorcycle

定 義：機器腳踏車用避震前叉，支持機車前端重量，並保持行進方向之機件。

**3122026 機車後叉**

計量單位：組

英 譯：Rear fork for motorcycle

定 義：機器腳踏車用避震後叉，支持機車後端重量之機件。

**3122029 機車離合器**

計量單位：個

英 譯：Clutch for motorcycle

定 義：裝於引擎飛輪與變速器之間，將引擎之動力與變速器結合或分離之裝置。

**3122033 機車齒輪箱**

計量單位：個

英 譯：Pinion boxes for motorcycle

**3122036 機車變速箱總成**

計量單位：組

英 譯：Transmission assy for motorcycle

**3122039 機車曲軸箱本體**

計量單位：個

英 譯：Crank case assembly for motorcycle

定 義：傳動系統的本體，並設計有潤滑通路油封，軸承組合而成。

**3122043 機車化油器**

計量單位：個

英 譯：Carburetor for motorcycle

定 義：使汽油霧化並與空氣混合為混合氣體，且依引擎運轉需要，提供不同混合比之混合氣體供引擎燃燒之組件。

**3122046 機車燃料噴射系統**

計量單位：套

英 譯：Fuel injection system for motorcycle

定 義：用泵直接將所需要的燃油精確地注入汽缸。燃料噴射系統取代了傳統的舊式化油器，為機車噴射引擎所廣泛採用。

**3122049 機車排氣管**

計量單位：個

英 譯：Exhaust pipe for motorcycle

定 義：連接機車引擎，以供廢氣排放之用。

範 圍：包含消音器及排氣管。

**3122053 機車燈座**

計量單位：個

英 譯：Lamp for motorcycle  
定 義：機器腳踏車之燈座。  
範 圍：包含車頭燈座及尾燈燈座。

### 3122056 機車煞車器

計量單位：組

英 譯：Brakes for motorcycle

定 義：機器腳踏車之煞車器。

範 圍：包含煞車來令、煞車鼓、煞車盤、煞車總成及其他煞車器等。

### 3122059 機車輪圈

計量單位：個

英 譯：Wheel rim for motorcycle

定 義：支撐機車輪胎內圈之機件，並固定於車軸，隨車軸轉動，使輪胎在地面滾動。

### 3122090 其他機車零件

計量單位：千元

英 譯：Other parts for motorcycle

定 義：不屬於上列項目之各種機車零件。

## 31221 電動機車用零件

### 3122110 電動機車用零件

計量單位：千元

英 譯：Parts for electric motorcycle

定 義：電動機車用零件。

範 圍：包含馬達驅動器、控制器、電池充電器、電源轉換器、電量顯示器等。

## 31222 電動自行車電力系統及其零件

### 3122210 電動自行車電力系統及其零件

計量單位：千元

英 譯：Electric power system components of electric bicycle

定 義：電動自行車電力系統專用零件。

## 3131 自行車製造業

### 31310 自行車

#### 3131010 公路競賽自行車

計量單位：輛

英 譯：Road (racing) bicycles

定 義：專門設計用來在公路上運動競速的自行車種。

### **3131020 一般通勤自行車**

計量單位：輛

英 譯：City bicycles

定 義：主要適合於城市交通與地型較為平緩的地區騎乘之自行車種。

### **3131030 登山越野自行車**

計量單位：輛

英 譯：Mountain bicycles

定 義：為適應任何無鋪設路面的騎乘需求而設計的自行車種。

### **3131040 折疊自行車**

計量單位：輛

英 譯：Folding bicycles

定 義：車體可折疊，便於攜帶之自行車。

### **3131050 兒童自行車**

計量單位：輛

英 譯：Child bicycles

定 義：主要供兒童遊玩及短程交通工具使用之自行車。

### **3131090 其他自行車**

計量單位：輛

英 譯：Other bicycles

定 義：不屬於上列項目之各種自行車。

範 圍：如越野自行車(BMX)、雙座型自行車、斜躺式自行車等。

## **3132 自行車零件製造業**

### **31320 自行車零件**

#### **3132010 自行車輪圈**

計量單位：只

英 譯：Rims for bicycle

定 義：非動力之二輪腳踏車用輪圈。

範 圍：自 14"、16"、18"、20"、22"、24"、26"、27"到 28"×1 1/8"、1 1/4"、1 3/8"、1 1/2"到 1 3/4"。

#### **3132020 自行車鏈條**

計量單位：條

英 譯：Chain for bicycle

定 義：非動力之二輪腳踏車用鏈條。

#### **3132030 自行車變速器**

計量單位：組



英 譯：Multiple freewheel/derailleur for bicycle  
定 義：非動力之二輪腳踏車用變速器，包含複合飛輪和換轆器。  
範 圍：複合飛輪目前有 5 片、6 片及 7 片、8 片及 9 片。

### 3132040 自行車煞車器

計量單位：組

英 譯：Brakes for bicycle

定 義：非動力之二輪腳踏車煞車器。

範 圍：自行車用煞車器包含鉗式煞車器、倒煞車輪轂及其他煞車器。

### 3132050 自行車前叉及碗

計量單位：支

英 譯：Front fork with head parts for bicycle

定 義：非動力二輪腳踏車之前叉及前管零件。

### 3132060 自行車車把

計量單位：組

英 譯：Handles for bicycle

定 義：非動力二輪腳踏車用把手。

範 圍：如自行車各車種用平把手、下彎式把手、上彎式把手。

### 3132070 自行車車架

計量單位：只

英 譯：Frames for bicycle

定 義：非動力之二輪腳踏車用車架。

### 3132090 其他自行車零件

計量單位：千元

英 譯：Other parts for bicycle

定 義：不屬於上列項目之各種非動力二輪腳踏車零件。

## 3190 未分類其他運輸工具及其零件製造業

### 31900 軌道車輛

#### 3190010 軌道電力機車

計量單位：輛

英 譯：Electric locomotive

定 義：以電力為原動力，循軌道行駛的軌道車輛。

範 圍：如電氣化鐵路所使用的車輛(1000HP~6000HP)，或是捷運所使用之車輛。

#### 3190020 柴油機械機車(內燃式軌道機車)

計量單位：輛

英 譯：Diesel-mechanical locomotive (Internal combustion)  
定 義：以柴油引擎為動力，由一般變速機械為傳動裝置，運用於軌道之動力車輛。

### 3190030 柴油引擎客車(內燃式軌道動力客車)

計量單位：輛

英 譯：Diesel engine passenger car

定 義：以柴油引擎為牽引原動力，運用於軌道上之載客用車輛。

範 圍：150HP～600HP。

### 3190040 柴油液壓機車(內燃式軌道機車)

計量單位：輛

英 譯：Diesel-hydraulic locomotive (Internal combustion)

定 義：以柴油引擎為動力，由液力傳動機械傳動，運用於軌道之動力車輛。

範 圍：1000HP～6000HP。

### 3190050 柴油電力機車(內燃式軌道機車)

計量單位：輛

英 譯：Diesel-electric locomotive (Internal combustion)

定 義：以柴油引擎為動力，帶動發電機發電，由電氣馬達牽引而運用於軌道之動力車輛。

範 圍：1000HP～6000HP。

### 3190060 電聯車(含柴聯車)

計量單位：輛

英 譯：Electric multiple unit (including diesel multiple units)

定 義：由車外取得電力供電氣馬達牽引，並載送旅客，而運用於軌道之動力車輛。

範 圍：通常以 3 輛至 5 輛為一車組。

### 3190070 軌道工程車

計量單位：輛

英 譯：Track car

定 義：以內燃機引擎為動力，由一般變速傳變裝置傳動，專用於軌道之各項工程用途的小型動力車輛。

範 圍：300HP 以下。

### 3190090 其他軌道車輛

計量單位：輛

英 譯：Other rolling stock

定 義：不屬於上列項目之各種軌道車輛。

範 圍：如礦車、纜車等。

## 31901 車廂、車體、連結器

### 3190110 軌道車輛車體

計量單位：千元

英 譯：Car body

定 義：軌道車輛之車廂結構部分，以車架(Canderframe)為基礎，依側架(Side framing)、端架(End framing)、車頂(Roof)、地板(Feaon)、上下台(Vestrbenle)等構成。

### 3190120 軌道車輛連結器

計量單位：千元

英 譯：Coupler

定 義：裝設在車架端部作為車廂連掛用之鉤，必須易於連結及分離，並耐衝擊力及牽引力。

### 3190130 軌道客車廂

計量單位：輛

英 譯：Electric multiple unit (including diesel multiple units)

定 義：本身無動力，車廂設備供載送旅客，運用於軌道之車廂。

### 3190190 其他軌道車廂

計量單位：輛

英 譯：Other electric multiple unit

定 義：不屬於軌道客車廂之其他軌道車廂。

## 31902 其他軌道車輛零件

### 3190205 軌道車輛轉向架

計量單位：千元

英 譯：Bogie

定 義：安裝於軌道車輛車廂下之走行運動裝置，使行經彎道時能順利過彎，並承載車重及客貨物重，其上裝有輪軸組減震系統、煞車系統、動力轉向架及驅動系統。

### 3190210 軌道車輛座椅

計量單位：千元

英 譯：Seats

定 義：軌道車輛客車用座椅，有長條椅、固定椅、迴轉椅、翻背椅、坐臥兩用迴轉椅等型式。

### 3190215 軌道車輛自動門機

計量單位：千元

英 譯：Door engine equipment

定 義：車門之自動開閉設備，包含啟動器閉鎖裝置、電氣控制元件等。

### 3190220 軌道車輛合成煞車塊

計量單位：千元

英 譯：Synthetic brake thocle

定 義：以石棉、樹脂、橡膠及金屬粉添加物等，混合加壓加熱成型之煞車塊。

### 3190225 軌道車輛齒輪箱

計量單位：個

英 譯：Gear box

定 義：驅動馬達與車軸間之動力轉換裝置。

### **3190230 軌道車輛變頻器**

計量單位：個

英 譯：Inverter

定 義：電力取得之交流與直流轉換裝置。

### **3190235 軌道車輛牽引馬達**

計量單位：個

英 譯：Traction motor

定 義：提供車輛行進之驅動裝置。

### **3190240 軌道車輛集電裝置**

計量單位：組

英 譯：Pantograph

定 義：軌道電力機車或電聯車由供電線路取得電力之裝置。

### **3190245 軌道車輛空調系統**

計量單位：組

英 譯：A/C unit

定 義：提供車箱所需之冷氣裝置。

### **3190250 軌道車輛照明系統**

計量單位：組

英 譯：Lighting equipment

定 義：提供車箱內外所需照明或信號裝置。

### **3190255 軌道車輛衛生設備**

計量單位：組

英 譯：Sanitary equipment

定 義：提供車箱內乘客衛生所需之各式裝置或設備。

### **3190260 軌道車輛旅客資訊系統**

計量單位：組

英 譯：Passenger information system

定 義：提供車箱內外旅客所需之各類廣播、導覽或服務資訊系統。

### **3190265 軌道車輛自動列車控制系統**

計量單位：組

英 譯：Auto train control

定 義：提供列車自動駕駛之裝置或設備。

### 3190270 軌道車輛駕駛模擬器

計量單位：個

英 譯：Cab simulator

定 義：提供作為軌道車輛駕駛模擬訓練之設備或裝置。

### 3190275 軌道車輛軌道固定裝置

計量單位：組

英 譯：Rail fastener

定 義：固定鋼軌之扣件或扣夾。

### 3190290 其他軌道車輛零件

計量單位：千元

英 譯：Parts of other rolling stock

定 義：不屬於上列項目之各種軌道車輛零件。

## 31903 航空器

### 3190310 航空器

計量單位：架

英 譯：Aircraft

定 義：能藉空氣對結構或物體表面產生氣動力作用而升空飛行之航具，且專指供載人載物或特殊任務之用者。

範 圍：依動力別區分包含活塞式、渦輪噴氣式、渦輪風扇式、渦輪螺旋槳式及渦輪軸式飛機。依用途別區分包含大型客機、區間客機、商務飛機、通勤飛機、輕型飛機、直昇機、運輸機、戰鬥機、教練機、滑翔機、無人飛機(UAV)等。

### 3190320 飛機體零件及附屬裝備

計量單位：千元

英 譯：Airframe parts and assemblies

定 義：構成機身結構之零件及裝備系統。

範 圍：如鼻錐罩、機門、整流罩、油箱、縱樑、隔框、機翼、襟翼、副翼、尾翼、派龍、擾流板、升降舵、方向舵、起落架、輪胎、避震系統、液壓操縱系統等。

### 3190330 飛機引擎及其零件

計量單位：千元

英 譯：Aircraft engine, parts and accessories

定 義：飛機引擎及構成飛機引擎之零件及引擎附件。

範 圍：如推進錐口、風扇外殼、風扇片、風扇驅動軸、壓縮器葉片、渦輪葉片、後燃器、靜子、轉輪、前軸、後軸、燃燒系統、滑動系統、排氣系統、齒輪及齒輪箱、發動機、引擎外罩、進氣罩、風扇罩、排氣錐口、輔助動力單元(APU)、地面動力單元(GPU)等。

### 3190390 飛機其他零件及裝備系統

計量單位：千元

英 譯：Miscellaneous parts and equipments for aircraft

定 義：其他未歸類於機體、引擎之零件與裝備系統。

範 圍：如內裝件、扣件、乘客用裝備、地面訓練裝備、飛行模擬器、航電系統、客艙資訊系統、環控系統、電力設備等。

## 31909 其他運輸工具及其零件

### 3190910 輪椅車

計量單位：輛

英 譯：Invalid carriages

定 義：非機械式推動之輪椅車。

### 3190920 電動輪椅車

計量單位：輛

英 譯：Electric invalid carriages

定 義：以電動馬達為主動力之輪椅車。

### 3190930 電動代步車

計量單位：輛

英 譯：Medical scooter

定 義：以馬達配合機械式調控速度機構來驅動之代步車，提供行動不便或非完全殘障之人士使用。

### 3190940 其他非公路運輸用車輛(不含全地形車)

計量單位：輛

英 譯：Other utility vehicle not for transportation

定 義：以引擎或電動馬達為主動力源之非公路運輸車輛(不含全地形車)。

範 圍：如電動滑板車等。

### 3190950 行李手推車

計量單位：台

英 譯：Luggage barrow

定 義：自力推動式行李車。

### 3190960 手推嬰兒車

計量單位：台

英 譯：Baby stroller and infant carriage

定 義：指以竹、木、藤、紡織品、金屬及塑膠等材料製作之嬰兒乘坐用之載具。

### 3190990 其他運輸工具及其零件

計量單位：千元

英 譯：Other transportation and parts

定 義：不屬於上列項目之各種運輸工具及其零件。

範 圍：如購物車、人力車等。

## 32 家具製造業

### 3211 木製家具製造業

#### 32110 木製家具及裝設品

##### 3211010 木桌椅

計量單位：件

英 譯：Wooden table

定 義：以木材為主要原料，配合金屬、玻璃、石材或塑膠等配件製成之桌椅。

範 圍：包含客廳、起居室、臥室、餐廳及庭院休閒用之各式桌椅。

##### 3211020 木製系統廚具

計量單位：套

英 譯：Wooden kitchen

定 義：以木材或陶板為主要原料，配合排油煙機、瓦斯爐等加上專用管線整體施工完成之廚房設備。

範 圍：分吊櫃、地櫃及兩種皆有者，一般適用於住家及辦公場所。

##### 3211090 其他木製家具及裝設品

計量單位：千元

英 譯：Other wooden furniture

定 義：不屬於上列項目之各種以木質材料為主，配合金屬、塑膠或石材等配件組合而成之木製家具。

範 圍：如木床、木衣箱、木書架、木衣架等。

### 32111 竹製家具及裝設品

#### 3211110 竹製家具及裝設品

計量單位：千元

英 譯：Bamboo furniture

定 義：以竹材為主要材料，配合其他配件組合而成之竹製家具。

範 圍：如竹床、竹椅、竹凳等。

### 32112 藤製家具及裝設品

#### 3211210 藤製家具及裝設品

計量單位：千元

英 譯：Rattan furniture

定 義：以藤材為主要材料，配合其他配件組合而成之藤製家具。

範 圍：如藤沙發、藤屏風、藤床、藤搖床、藤椅等。

### 3219 其他非金屬家具製造業

## 32190 塑膠製家具及裝設品

### 3219010 塑膠衣櫥

計量單位：件

英 譯：Plastic closet

定 義：以印花之塑膠布或以耐綸布(Nylon)與聚氯乙烯貼合之塑膠皮，用高週波電氣熔接，或以縫製及高週波電氣熔接製成之塑膠衣櫥，並以鋼管、鋁管或其他材質支撐架支持的衣櫥。

### 3219090 其他塑膠製家具及裝設品

計量單位：千元

英 譯：Plastic furniture

定 義：不屬於上列項目之各種以塑膠為主要材料，配合其他材質配件組合而成之家具。

## 32199 其他非金屬家具及裝設品

### 3219990 其他非金屬家具及裝設品

計量單位：千元

英 譯：Other furniture

定 義：不屬於上列項目之各種非金屬家具及裝設品。

範 圍：如玻璃纖維強化塑膠(FRP)為主要材料之玻璃纖維製家具、汽車安全座椅(兒童專用)、紙家具、泡棉床墊、乳膠床墊等。

## 3220 金屬家具製造業

### 32200 金屬家具及裝設品

#### 3220010 金屬桌椅

計量單位：件

英 譯：Metallic table and chair

定 義：以金屬為主要材料所製成之桌椅。

範 圍：含辦公椅等。

#### 3220020 金屬系統廚具

計量單位：套

英 譯：Metallic kitchenware

定 義：以金屬為主要原料，配合排油煙機、瓦斯爐等加上專用管線整體施工完成之廚房設備。

範 圍：分吊櫃、地櫃及兩種皆有者，一般適用於住家及辦公場所。

#### 3220030 金屬廚檯(含流理台)

計量單位：組

英 譯：Metallic kitchen counter

定 義：使用三件式不銹鋼(或其他金屬)材料組合而成的廚檯。

範 圍：不含排油煙機、瓦斯爐等配備。



**3220040 金屬裝設品**

計量單位：千元

英 譯：Metallic products

定 義：以金屬為主要材料製成之裝設品。

範 圍：如金屬掛架、金屬擺飾架等。

**3220090 其他金屬家具**

計量單位：千元

英 譯：Other metallic furniture

定 義：不屬於上列項目之各種金屬家具。

範 圍：如金屬床(墊)、金屬書櫥、金屬櫃、彈簧床墊、防潮箱等。

## 33 其他製造業

### 3311 體育用品製造業

#### 33110 球類體育用品

##### 3311005 籃球

計量單位：只

英 譯：Basketball

定 義：供籃球運動使用之球，一般常見有：(1) 5 號球：青少年比賽用球，重量為 485±15g，圓周為 700±10 mm；(2) 6 號球：標準女子比賽用球，重量為 520±20g，圓周為 730±10 mm；(3) 7 號球：標準男子比賽用球，重量為 625±25g，圓周為 765±15 mm。

範 圍：(1)非橡膠外皮之籃球亦包含在內；(2) 3、4 號等迷你球列入「其他球類體育用品」項內。

##### 3311010 棒球

計量單位：打

英 譯：Baseball

定 義：供棒球運動使用之球。

##### 3311015 鋁質網球拍

計量單位：支

英 譯：Aluminium tennis racket

定 義：網球運動用鋁質拍子。

範 圍：有無張網不拘。

##### 3311020 木質網球拍

計量單位：支

英 譯：Wooden tennis racket

定 義：網球運動用木質拍子。

範 圍：有無張網不拘。

##### 3311025 碳纖維網球拍

計量單位：支

英 譯：Carbon fiber tennis racket

定 義：網球運動用碳纖維質拍子。

範 圍：有無張網不拘。

##### 3311030 混合纖維網球拍

計量單位：支

英 譯：Mixed fiber tennis racket

定 義：網球運動用混合纖維質拍子。

範 圍：有無張網不拘。

### 3311035 網球

計量單位：打

英 譯：Tennis

定 義：供網球運動用之球。

### 3311040 羽球拍

計量單位：支

英 譯：Badminton racket

定 義：供羽球運動用之球拍。

範 圍：(1)全長(自球拍框頂至握把底部之長度)60cm 以下者不計。(2)包含各種材質。

### 3311045 羽球

計量單位：只

英 譯：Badminton shuttlecock

定 義：供羽毛球運動之球，球頭為軟木塞配裝羽毛或塑膠羽毛。

範 圍：(1)包含 Super model：藍標記；Tournament：綠標記；Training：紅標記；Practice：橘標記；Standard：淺藍標記，以及各種練習之遊戲用球；(2)羽毛及塑膠材質不拘。

### 3311090 其他球類體育用品

計量單位：千元

英 譯：Other ball-games products

定 義：不屬於上列項目之各種球類體育用品。

範 圍：如排球、足球等。

## 33111 田徑體育用品

### 3311110 田徑體育用品

計量單位：千元

英 譯：Track and field products

定 義：各種田徑體育用品。

## 33112 冰雪及溜滑體育用品

### 3311210 輪式、刀式溜冰鞋(含直排輪鞋)

計量單位：雙

英 譯：Roller, ice skates

定 義：刀式溜冰鞋供冰上溜冰之用；輪式溜冰鞋則供平地溜滑之用。

範 圍：包含(1)刀式溜冰鞋包含花式及曲棍球溜冰鞋。(2)輪式溜冰鞋之輪子數目、排列方式不拘。

### 3311220 滑板車

計量單位：台

英 譯：Skate board

定 義：為滑雪車、滑溜板、迷你單車之三種功能的結合體，且搭配有方向桿及剎車，以方便操控。

### **3311230 滑雪用品**

計量單位：千元

英 譯：Articles and accessories for skiing

定 義：供滑雪運動用之滑雪板、蹄具、雪杖、雪橇等滑雪器材。

## **33119 其他體育用品**

### **3311910 高爾夫球**

計量單位：千元

英 譯：Golf ball

定 義：為一種小型的硬質白球，主要供做高爾夫運動之用。

### **3311920 高爾夫球桿與其他設備**

計量單位：千元

英 譯：Golf club and other golf equipment

定 義：除了高爾夫球以外之高爾夫運動所需配備。

範 圍：如球桿、高球配件、直線推桿練習尺等。

### **3311930 室內健身器材**

計量單位：千元

英 譯：Physical fitness equipment

定 義：室內或健身房使用之個人或多人用之單功能或多功能健身器材。

範 圍：包含跳床、划船器、仰臥起坐椅、跑步機、健身車、舉重床、滑雪機、重量訓練機、爬梯器、拉力體操器、握力器、啞鈴、跳繩、扭扭盤、拉力器、握力棒、踝用與腰用沙包、伏地挺身架、健身輪、舉重鐵棒與鐵餅、按摩機、運動墊、旋轉機等。

### **3311940 撞球用品**

計量單位：千元

英 譯：Articles and accessories for billiard

定 義：供撞球運動用之球、球桿、球桌及其零配件。

範 圍：(1)包含球、球桿、球桌及其零配件；(2)包含標準尺寸及練習用尺寸。

### **3311950 保齡球用品**

計量單位：千元

英 譯：Articles and accessories for bowling

定 義：供保齡球運動用之球瓶、球及其零配件。

### **3311960 運動皮手套**

計量單位：打

英 譯：Leather sporting gloves

定 義：以天然皮、再生皮製成之手套，作為運動用途者。

範圍：包含棒球、高爾夫球、賽車、潛水等體育競技所使用之手套。

### 3311970 釣魚用品

計量單位：千元

英譯：Fishing, hunting equipment

定義：供釣魚用之休閒運動用品。

範圍：包含釣魚桿(Fishing rod)、捲線軸(Reel)、蟲形魚鉤(Fly)、魚鉤(Needle)、釣魚線(Fishing line)等釣魚用品。

### 3311990 其他體育用品及其零配件

計量單位：千元

英譯：Other requisites for sports and parts

定義：不屬於上列項目之各種體育用品及零配件。

範圍：包含飛盤、迴力棒、飛鏢與鏢盤、安全草地飛鏢、韻律體操用品、滑草器、滑溜板、拳擊用品、獵具及衝浪板等。

## 3312 玩具及遊戲機製造業

### 33120 玩偶

#### 3312010 布製玩偶

計量單位：千元

英譯：Cloth doll

定義：本體以布帛為主要材料製作的玩偶。

範圍：包含有填充物的布製玩偶，但不包含有填充本體加上塑膠製面孔而以布製服飾被覆的玩偶及有動力裝置的玩偶。

#### 3312020 塑膠玩偶

計量單位：千元

英譯：Plastic doll

定義：本體以塑膠為主要材料製作的玩偶。

#### 3312030 電動玩偶

計量單位：千元

英譯：Electric doll

定義：以電池或電力操作的玩偶。

範圍：包含以塑膠、陶瓷、布帛及其他材料製造並裝有電動操作裝置的玩偶。

#### 3312090 其他玩偶及其零配件

計量單位：千元

英譯：Other dolls and parts

定義：不屬於上列項目之各種玩偶及其零配件。

範圍：包含以玻璃、橡膠、金屬、石膏及其他未列名材料製作之玩偶及各類玩偶使用之零配件。

## 33121 電子玩具

### 3312110 電子遊樂器(不可更換遊戲軟體)

計量單位：台

英 譯：Electronic game(software can not be replaced)

定 義：顯示幕能產生圖形音效之遊戲裝置，其裝載之遊戲軟體使用者不能自行更換。

範 圍：適用於家庭及個人或娛樂性質之場所使用，可分為掌上型、大型電子遊樂機台等。

### 3312120 無線電遙控玩具

計量單位：千元

英 譯：Remote control and electronic toys

定 義：以無線電控制之各類玩具。

範 圍：包含光控、聲控各類電子玩具。

## 33122 塑橡膠吹氣玩具

### 3312210 塑膠吹氣玩具

計量單位：千元

英 譯：Plastic pneumatic toy

定 義：以塑膠皮質為材料設計製作之各類型吹氣玩具。

### 3312220 橡膠吹氣玩具

計量單位：千元

英 譯：Rubber pneumatic toy

定 義：以橡膠皮質為材料設計製作之各類型吹氣玩具。

## 33123 乘騎有輪玩具

### 3312310 兒童三輪車

計量單位：台

英 譯：Three wheel ride-on toy

定 義：凡以塑膠、金屬以及其他材料設計為兒童所騎乘之三輪玩具。

範 圍：包含兒童騎坐用之塑膠製三輪車、金屬製三輪車以及其他材料製之三輪車，使用人力及使用電力推動者均屬之。

### 3312320 嬰兒學步車

計量單位：台

英 譯：Baby walking trainer

定 義：以塑膠、紡織品、金屬及其他材料製作之嬰兒學步載具。

### 3312390 其他乘騎有輪玩具及其零配件

計量單位：千元

英 譯：Other ride-on toys and parts

定 義：不屬於上列項目之各種工乘期之有輪玩具。

## 33124 電動玩具

### 3312410 電動玩具及零配件

計量單位：千元

英 譯：Electric toys and parts

定 義：以電池或電力操作之各類電動玩具及其零配件。

範 圍：包含電動玩具火車(包含零附件)、汽車、飛機、船、武器及益智玩具等，但不包含電動玩偶及有輪電動玩具。

## 33129 其他玩具

### 3312910 室內外局戲用品

計量單位：千元

英 譯：Indoor and outdoor board games

定 義：指以塑膠、木材、紙及其他材料製作之橋牌、西洋棋、圍棋、兵棋、麻將、象棋等以供遊戲用之遊戲用品。

### 3312990 其他玩具及其零配件

計量單位：千元

英 譯：Other toys and parts

定 義：不屬於上列項目之各種玩具及其零配件。

## 3313 樂器製造業

## 33130 樂器

### 3313010 鋼琴

計量單位：台

英 譯：Piano

定 義：鍵樂器之一種，鍵盤下裝置小槌，按下鍵板，即由鍵下小槌叩擊鋼弦而發音，音域廣大，音色和美，音量豐富，為現代主要之樂器。

範 圍：分為直立型及平台型兩種。

### 3313020 吉他

計量單位：支

英 譯：Guitar

定 義：弦樂器之一種，一譯六弦琴，用指撥音，為現代樂器之一種。

範 圍：使用鋼琴線、尼龍線或牛筋線作為弦，以振動弦之長度分為大型、中型、小型三種。

### 3313030 管樂器

計量單位：件

英 譯：Wind musical instrument

定 義：中空管狀，以口吹奏之樂器。

範圍：如黑管、喇叭、橫笛、薩克斯風等。

### 3313040 敲擊樂器

計量單位：件

英 譯：Percussion instrument

定 義：以棒或槌打擊而使產生節奏或旋律之樂器。

範圍：如鼓、三角鐵等。

### 3313050 電子琴

計量單位：台

英 譯：Electronic organ

定 義：由電子裝置發音的鍵盤樂器。

### 3313090 其他樂器及其零配件

計量單位：千元

英 譯：Other musical instrument and parts

定 義：不屬於上列項目之各種樂器及其零配件。

範圍：包含各種鍵盤樂器(鋼琴除外)、弦樂器(吉他除外)、風琴、電子風琴、口琴等及節拍器、調音器、定音器、樂譜架等。

## 3314 文具製造業

### 33140 筆類

#### 3314010 球鋒筆(原子筆)

計量單位：打

英 譯：Ball point pen

定 義：書寫用具，俗稱原子筆。筆尖為圓珠，書寫時引出筆油而成字。

範圍：分為固定型，即筆芯固定於筆桿者；伸縮型，即筆芯不固定筆桿，而於書寫時利用特殊操作，使筆芯由筆桿中伸出者。

#### 3314020 鉛筆

計量單位：打

英 譯：Pencil

定 義：泛指於木軸中裝有黑鉛芯(石墨粉所製)之書寫、製圖及畫圖用之筆，或可抽換筆芯之免削鉛筆。

範圍：依鉛筆鉛芯之軟硬分為極硬質、硬質、中質、軟質及極軟質。

#### 3314030 彩色筆

計量單位：打

英 譯：Color pencil or pen

#### 3314090 其他筆類

計量單位：千元



英 譯： Other pens

定 義： 不屬於上列項目之各種筆類。

範 圍： 包含鋼筆、簽字筆、鋼珠筆、自動鉛筆、白板筆、麥克筆等。

## 33149 其他文具

### 3314990 其他文具

計量單位： 千元

英 譯： Other stationery articles

定 義： 不屬於上列項目之各種文具。

範 圍： 包含鉛筆芯、橡皮擦、修正液、印台、書畫板、檔案夾、文書夾、打孔機、迴轉章等。

## 3321 眼鏡製造業

### 33210 眼鏡

#### 3321010 一般眼鏡

計量單位： 支

英 譯： Glasses (Spectacles)

定 義： 一般眼鏡(不包含隱形眼鏡、護目眼鏡)通稱為光學眼鏡，其功能在於矯正視力，通常用於閱讀、觀物等。

範 圍： 依種類分為近視眼鏡、遠視眼鏡、散光眼鏡、老花眼鏡、斜視眼鏡等矯正視力用眼鏡。

#### 3321020 太陽眼鏡

計量單位： 千元

英 譯： Sunglasses

定 義： 太陽眼鏡用於阻擋太陽光之紫外線，以減輕眼睛受紫外線傷害之眼鏡。

範 圍： 可分為一般用、裝飾用及特殊用三種。

#### 3321030 隱形眼鏡

計量單位： 片

英 譯： Contact lenses

定 義： 隱形眼鏡係將鏡片直接與人體眼球接觸(黏貼)，且已完成切割、磨邊及表面拋光之鏡片。

範 圍： 分為硬式和軟式兩種。

#### 3321040 護目眼鏡

計量單位： 支

英 譯： Goggles

定 義： 可防止紅、紫外線、灰塵、毒氣、強光直接照射眼睛，以減少對眼睛傷害的眼鏡。

範 圍： 如工業用護目眼鏡、一般用護目眼鏡、潛水眼鏡、特殊用護目眼鏡如夜視鏡等。

#### 3321050 智慧眼鏡

計量單位： 支

英 譯：Smart glasses

定 義：指一種智慧穿戴電子裝置，其裝置以眼鏡型態呈現。此裝置具備運算處理核心，能依不同狀況自動蒐集、傳送或顯示資訊，且具感測器以及有線或無線網路連接能力。其主要功能包括觀賞影音、即時視訊、拍照、錄影、地圖導航等。

### 3321060 矯正眼鏡片

計量單位：千片

英 譯：Spectacles lens for correction

定 義：凡以光學玻璃或光學塑膠材料製造，供矯正眼鏡用之眼鏡片。

範 圍：如老花眼鏡、近視眼鏡等矯正視力用眼鏡片。

### 3321070 太陽眼鏡片

計量單位：千片

英 譯：Lens of sunglass

定 義：凡供太陽眼鏡用之玻璃材料或塑膠材料製之眼鏡片。

### 3321090 其他眼鏡及其零配件

計量單位：千元

英 譯：Other lens and accessories

定 義：不屬於上列項目之各種鏡類及其零配件。

範 圍：如螢幕護目鏡、稜鏡、眼鏡框、義眼及其他特殊用或不規則形鏡類等。

## 3329 其他醫療器材及用品製造業

### 33299 其他醫療器材及用品

#### 3329905 水銀血壓計

計量單位：台

英 譯：Mercury sphygmomanometer

定 義：水銀血壓計構造包含水銀柱、脈壓帶、旋轉氣門、壓球及聽診器組成。測量血壓是利用脈壓帶(Cuff)將壓力充至較動脈壓還大，以壓緊並封閉動脈，再以「逐漸放氣」的方式，以聽診器由聲音變化測量的技術來產生一血壓之判定裝置；可測量動脈收縮壓，舒張壓，並據以計算平均動脈壓及每分鐘之脈搏次數。

範 圍：其構造為水銀測量血壓計，脈壓帶(Cuff)有成人/小孩及新生兒之區分。

#### 3329910 注射器

計量單位：千元

英 譯：Injector

定 義：一種利用壓力注射液體進入身體的儀器，有些可結合一些電腦程式，設計計算出注射液體之流速，而流速的控制靠 CO<sub>2</sub> 的壓力以及導管的粗細。注射針及注射筒亦併入。

範 圍：注射器包含血管攝影、溫度稀釋、藥療、淋巴管攝影、子宮、針筒式、手提式注射器等。血管攝影注射器可注射顯影液及染料以輔助放射診斷用；溫度稀釋注射器則使用在心臟部位，溫度控制在 38~40°C，以輔助心導管攝影用。

#### 3329915 點滴器或輸液幫浦

計量單位：千支

英 譯：Infusion pump

定 義：主要用於靜脈內注射治療，依照醫師的處方，準確且恆常地輸送營養液，三硝酸甘油脂，自體輸血，化學藥物，胰島素，麻醉止痛劑給病人，有些機種亦可施行黏性液體(需經細菌過濾器)之動脈注射。

範 圍：依其功用分為(1)一般型(含微量型、輸液控制器)；(2)特殊型：又分為針筒式、可攜行式、可植入式、自控式止痛用。其主要構造為唧筒機構、輸液套件、警示裝置、微電腦控制、顯示裝置。

### 3329920 聽診器

計量單位：個

英 譯：Stethoscope

定 義：聽診器乃用來聽心臟、肺及其他身體器官所發出的聲音，聽診器可將聲音放大，故可容易聽到上述聲音。

範 圍：分為(1) Biaural stethoscope(兩耳聽診器)：是一般常見之聽診器，有兩膠管可塞到兩耳內聽診。(2) Electronic stethoscope(電子聽診器)：有一小麥克風連於放大器，可將聲音傳到醫師之耳機或到擴音機上，此種聽診器可聽到很微弱及體內深部之聲音。(3) Obstetric stethoscope(產科聽診器)：用以聽診孕婦體內胎兒心音之聽診器。

### 3329925 機械式助行器

計量單位：件

英 譯：Mechanical walker

定 義：機械式助行器是醫療使用之有金屬外框之四腳器材，可提供於行走時之中度重量支撐。它可供行動不良，如缺乏力量、好的平衡感或耐力的患者使用。

範 圍：包含四輪式助行器、前推式助行器、四腳式助行器及其他機械式助行器。

### 3329930 醫療用手杖

計量單位：支

英 譯：Medical walking stick

定 義：醫療用手杖為肢體障礙及行動不便人士重要的使用步行輔助工具。手杖的功能在於增加步行時支撐的面，以減緩下肢或是身體骨骼結構所必須承擔的負荷。

範 圍：包含一般醫療手杖、三腳手杖、四腳手杖等。

### 3329935 病床

計量單位：張

英 譯：Hospital bed

定 義：為了醫療的目的，可讓使用者操作以調整床的高度及床面彎度。此器材包含活動式，可鎖定的雙側扶欄。

範 圍：如交流電力可調整式病床、水壓可調整式病床、手動可調整式病床、小兒病床。

### 3329940 人工關節

計量單位：千元

英 譯：Artificial joints

定 義：仿造人體關節機制，類似人類真骨之人工植入物。

### **3329945 非動力手術器械**

計量單位：千元

英 譯：Manual surgical instrument

定 義：手術過程中所使用的非動力器械，是一種非動力，手持或手操縱的器材，可重覆使用或用過即丟，用於各種一般手術。

範 圍：包含手術解剖刀、手術剪、止血鉗等手術器械。

### **3329950 消毒器**

計量單位：台

英 譯：Sterilizer

定 義：用於內、外科或實驗室用之器材，通常透過蒸氣或沸水加熱，能在足夠高溫與相當時間下殺死器材上的微生物。

### **3329990 其他醫療器材及用品**

計量單位：千元

英 譯：Other medical equipment & supplies

定 義：不屬於上列項目之各種醫療器材及用品。

範 圍：如導尿管、插管、義肢、假牙、齒模、牙科用黏固粉、整牙器及手術台等製造。

## **3391 珠寶及金工製品製造業**

### **33910 珠寶及金工製品**

#### **3391010 珠寶及貴金屬首飾(含鑄幣)**

計量單位：千元

英 譯：Jewelry and precious metal ornaments (including coin)

定 義：(1)珠寶類飾物，用以穿戴裝飾用；(2)貴重金屬製的裝飾品類；(3)供交易典藏用之鑄幣。

#### **3391020 金屬錶帶**

計量單位：千元

英 譯：Metal watch bracelet / band

定 義：金屬手錶外裝，呈帶狀。

範 圍：如不銹鋼錶帶、銅質錶帶等。

#### **3391090 其他珠寶及金工製品**

計量單位：千元

英 譯：Other jewellery and related articles products

定 義：不屬於上列項目之各種珠寶及金工製品。

範 圍：如玉器、貴金屬獎牌、貴金屬鈕扣、貴金屬紀念杯、人造珠寶、玻璃首飾、金屬飾物等。

## **3392 拉鍊及鈕扣製造業**

### **33920 拉鍊及鈕扣**

### 3392010 拉鍊

計量單位：千元

英 譯：Zippers

定 義：拉鍊係由兩片可互鎖之鍊齒布帶及一個拉頭所組成之一種結合裝置，其使用之原料，因其類別之不同，分別由特多龍絲、聚酯粒、銅鋁線、鎳合金縫線、鋅合金等多種原料製成，其用途很廣，各相關工業如成衣、夾克、雨衣、手提包、旅行箱袋、鞋靴、被服、體育用品、登山用具等均需使用拉鍊，為日常民生所需品不可或缺之一種工業產品。

範 圍：拉鍊因其鍊齒使用原料之不同，計分金屬拉鍊、塑膠拉鍊、尼龍拉鍊三類；拉鍊配件包含拉頭、拉片、上下齒所組成。拉鍊產製過程為完成鍊齒後縫合布帶，裝配拉頭、拉片、上下齒後即屬拉鍊成品。

### 3392020 鈕扣(含扣具)

計量單位：千元

英 譯：Button

定 義：小型片狀或結狀構造物，縫於衣著上，藉著通過鈕扣孔用以繫緊衣著之物體，除衣著外，尚可應用於袋子、帆布製品等。

範 圍：包含布質鈕扣、塑膠鈕扣、陶瓷鈕扣、金屬鈕扣等。

## 3399 其他未分類製造業

### 33999 其他未分類製品

#### 3399905 人造花(含葉、果實)

計量單位：千元

英 譯：Artificial plastic flower

定 義：凡以塑膠原料 PVC 或 PE 粒，以射出成型，或其他材料製成葉子、花瓣、枝莖等再由人工一一拼製而成。用途主要是代替鮮花，達到觀賞、美化的效果。

#### 3399910 保溫容器

計量單位：件

英 譯：Vacuum bottle

定 義：含外殼具保溫作用(其熱量之傳導、對流較室溫狀態下為低者)之各式容器，但不含以其他方式加熱、降溫以保持一定溫度者。

範 圍：以真空方式或其他熱之不良導體為阻斷或降低熱傳導及熱對流之容器，包含熱水瓶、保溫杯、保溫水桶、保溫便當、釣魚用保溫箱等。

#### 3399915 聖誕裝飾品

計量單位：千元

英 譯：Christmas ornaments

#### 3399920 人造聖誕樹

計量單位：千元

英 譯：Artificial Christmas tree

定 義：複合材質聖誕樹，用於吊掛聖誕節用飾品，供室內或室外裝飾用途。

### 3399925 打火機

計量單位：千只

英 譯：Lighter

定 義：利用燃料槽與點火機構成為一體之點火用工具。

範 圍：打火機依其點火機構之形式分為火石、電子及電池三類，又依其用途可分為口袋型、桌上型及插入型三種。

### 3399930 羽毛製品

計量單位：千元

英 譯：Feather product

定 義：由鳥禽類羽毛為主要原料所製成的產品。

範 圍：包含羽毛衣、雞毛撻子、羽毛枕頭、羽毛被等。

### 3399935 傘

計量單位：打

英 譯：Umbrella

定 義：傘是人頭上的遮蓋物，具有遮陽及遮雨雪的功能，且能開合自如。

範 圍：包含直傘與折傘。

### 3399940 傘骨及傘零組件(傘面除外)

計量單位：千元

英 譯：Umbrella frames and other parts

定 義：一般傘骨的厘米數為 6 mm~10 mm，傘骨為傘架與中桿組合架構完成，尚未裝置傘布之製品。

範 圍：傘骨材質包含有鋼鐵製、鋁合金製、黃銅製、FRP 塑膠纖維製及複合式之材質，但不包含木竹製材質之傘骨。

### 3399945 塑膠安全帽

計量單位：頂

英 譯：Plastic helmets

定 義：以強化塑膠為材質，當頭部某一部位遭受重擊時，能緩和其不利效果之保護裝置。

範 圍：機車安全帽、腳踏車帽、電工安全帽及塑膠加工射出之產品，由於產品品質提升，安全帽之材料亦由 FRP(玻璃纖維)手工進步為 ABS、PP、PE、PC 等材質之自動射出成型品。

### 3399990 其他未分類製品

計量單位：千元

英 譯：Other industrial products not elsewhere classified

定 義：不屬於上列項目之各種製品。

範 圍：包含假髮、毛刷、簡易刮鬚刀、棺柩、非醫療用複合材質手杖、體育用安全防護(如帽盔、護具、護膝及耳塞)及各種材質之安全防護配備(如產業用安全帶、防火衣、防毒面具等)。

## 34 產業用機械設備維修及安裝業

### 3400 產業用機械設備維修及安裝業

#### 34000 鍋爐、金屬貯槽及壓力容器維修及安裝

##### 3400010 鍋爐維修及安裝

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for boiler

定 義：從事鍋爐設備之維修及安裝。

##### 3400020 金屬貯槽及壓力容器維修及安裝

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for metal tank and pressure containers

定 義：從事金屬貯槽及壓力容器的維修及安裝。

#### 34001 電力機械設備維修及安裝

##### 3400110 太陽能發電系統維修及安裝

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for photovoltaic solar system

定 義：從事太陽能發電系統的維修及安裝。

##### 3400120 其他發輸配電機械維修及安裝

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for power generation, transmission and distribution machinery

定 義：從事不屬於上列項目之各種發輸配電機械的維修及安裝。

##### 3400190 其他電力機械設備維修及安裝

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for other electrical machines and appliances

定 義：從事不屬上列項目之各種電力機械設備的維修及安裝。

#### 34002 金屬加工機械維修及安裝

##### 3400210 切削工具機維修及安裝

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for cutting machine tools

定 義：從事切削工具機設備之維修及安裝。

##### 3400220 成型工具機維修及安裝

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for forming machines

定 義：從事成型工具機設備之維修及安裝。

### **3400290 其他金屬加工機械維修及安裝**

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for other metalwork machines

定 義：從事不屬上列項目之各種金屬加工機械設備之維修及安裝。

### **34003 其他專用機械設備維修及安裝**

#### **3400305 農藝機械維修及安裝**

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for agricultural machinery

定 義：從事農藝機械設備之維修及安裝。

#### **3400310 建築機械維修及安裝**

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for construction machinery

定 義：從事建築機械之維修及安裝。

#### **3400315 礦業機械維修及安裝**

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for mining machinery

定 義：從事礦業機械之維修及安裝。

#### **3400320 食品飲料機械維修及安裝**

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for food and beverage machines

定 義：從事食品飲料機械設備之維修及安裝。

#### **3400325 紡織機械維修及安裝**

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for textile machines

定 義：從事紡織機械設備之維修及安裝。

#### **3400330 木工機械維修及安裝**

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for woodworking machines

定 義：從事木工機械設備之維修及安裝。

#### **3400335 化工機械維修及安裝**

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for chemical machines

定 義：從事化工機械設備之維修及安裝。



**3400340 橡(塑)膠機械維修及安裝**

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for rubber or plastic machines

定 義：從事橡(塑)膠機械設備之維修及安裝。

**3400345 電子及半導體生產設備維修及安裝**

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for electronic or semi-conductor manufacturing equipment

定 義：從事電子及半導體生產設備之維修及安裝。

**3400350 造紙機械維修及安裝**

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for papermaking machines

定 義：從事造紙機械設備之維修及安裝。

**3400355 印刷機械維修及安裝**

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for printing machines

定 義：從事印刷機械設備之維修及安裝。

**3400390 其他專用機械維修及安裝**

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for other specialized machines and parts

定 義：從事不屬上列項目之各種專用機械設備之維修及安裝。

**34004 通用機械設備維修及安裝**

**3400405 原動機維修及安裝**

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for engine

定 義：從事原動機設備之維修及安裝。

**3400410 液(氣)壓傳動零組件維修及安裝**

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for hydratic/pneumatic component

定 義：從事液(氣)壓傳動零組件之維修及安裝。

**3400415 泵及壓縮機維修及安裝**

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for pumps and compressors

定 義：從事泵及壓縮機之維修及安裝。

**3400420 機械傳動設備維修及安裝**

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for mechanical power transmission equipment

定 義：從事軸承、齒輪及其他機械傳動設備之維修及安裝。

#### **3400425 輸送機械維修及安裝**

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for conveying equipments

定 義：從事輸送機械之維修及安裝。

#### **3400430 事務機械維修及安裝**

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for office machinery

定 義：從事事務機械設備之維修及安裝。

#### **3400435 污染防治設備維修及安裝**

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for anti-pollution equipment

定 義：從事污染防治設備之維修及安裝。

#### **3400440 動力手工具維修及安裝**

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for hand tools

定 義：從事動力手工具之維修及安裝。

#### **3400445 非傳統加工機械維修及安裝**

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for non-traditional machines

定 義：從事非傳統加工機械之維修及安裝。

#### **3400450 包裝機械維修及安裝**

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for packaging machines

定 義：從事包裝機械設備之維修及安裝。

#### **3400455 飲用水設備維修及安裝**

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for drinking water supplies

定 義：從事飲用水設備之維修及安裝。

#### **3400490 其他通用機械維修及安裝**

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for other general-purpose machinery

定 義：從事不屬於上列項目之各種通用機械之維修及安裝。

## 34005 運輸工具維修及安裝

### 3400510 船舶修理

計量單位：千元

英 譯：Ship repair and conversion

定 義：船體及船上設備之修理及改裝。

範 圍：如船體、艙裝、輪機設備、航儀、電機設備等維修。

### 3400520 航空器維修

計量單位：千元

英 譯：Aircraft repair

定 義：航空器維護、修理。

範 圍：如航電維修、引擎維修、結構件維修、內裝件維修、控制面維修、液壓系統維修、環控系統維修等。

### 3400590 其他運輸工具維修及安裝(不含汽機車維修)

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for other transportation

定 義：不屬於上列項目之各種運輸工具維修及安裝。

範 圍：如軌道車輛維修及安裝，但汽機車維修不算在內。

## 34009 其他產業用機械設備維修及安裝

### 3400910 科學量測器材維修及安裝

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for scientific measurements

定 義：從事科學量測器材之維修及安裝。

### 3400920 精密儀器維修及安裝

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for precision instruments

定 義：從事精密儀器之維修及安裝。

### 3400930 電子醫學設備維修及安裝

計量單位：千元

英 譯：Repaire and installation for electronic medicine devices

定 義：從事電子醫學設備的維修及安裝。

## 35 電力及燃氣供應業

### 3510 電力供應業

#### 35100 電力供應

##### 3510010 水力發電

計量單位：百萬度

英 譯：Hydro electric power

定 義：利用水位落差(動能)驅動渦輪機及發電機，產生電力之發電方式。

範 圍：產出包含慣常及抽蓄發電廠之產出。

##### 3510020 火力發電

計量單位：百萬度

英 譯：Thermal electric power

定 義：投入如煤炭、石油、天然氣等化石燃料於鍋爐裡燃燒，鍋爐裡裝置一圈一圈的水管，水管裡的水被加熱成高溫的水蒸汽後，再推動蒸汽渦輪機，進而轉動發電機產生電力。

範 圍：有汽力機組，燃氣渦輪機組，複循環機組、柴油引擎機組等型式。

##### 3510030 核能發電

計量單位：百萬度

英 譯：Nuclear electric power

定 義：由核燃料分裂之熱能產生水蒸汽驅動渦輪機及發電機產生電力之發電方式。

##### 3510040 汽電共生發電

計量單位：百萬度

英 譯：Cogeneration

定 義：汽電共生系統係指利用燃料或處理廢棄物同時產生有效熱能與電能之系統，其產生電能部分歸入電力供應。

##### 3510050 風力發電

計量單位：百萬度

英 譯：Wind electric power

定 義：利用風力動能驅動風力機，以產生電力之發電方式。

##### 3510060 太陽光電發電

計量單位：千度

英 譯：Solar electric power

定 義：係指利用太陽電池轉換太陽光能為電能之發電方式。

### 3520 氣體燃料供應業

#### 35200 氣體燃料供應

### 3520010 煤氣供應

計量單位：千立方公尺

英 譯：Coal gas

定 義：煤於高溫 1000 度乾餾時，發生種種變化所得之可燃氣體，含有烷屬烴(甲烷、乙炔等)、烯屬烴(乙烯等)、炔屬烴(乙炔等)、芳香族烴(苯等)、硫化物、氮化合物、碳酸氣、一氧化碳、氫及氨等。為都市家庭用之燃料，調節簡便，清潔費省，又能發高熱；其製造後以管線輸送或油罐車來供應給使用者使用。

### 3520020 液化石油氣供應

計量單位：公噸

英 譯：Liquefied petroleum gas (LPG)

定 義：液化石油氣之成分包含：純度甚高之丙烷(Propane)或丁烷(Butane)，或二者之混合物，另含有少量之乙烷(Ethane)、 乙烯(Ethylene)、 丙烯(Propylene)、 丁烯(Butylene)、 戊烷(Pentane) 等。丙烷及丁烷為低分子之碳氫化合物，在常溫、常壓下，雖為氣體，但只須稍加壓力，即可壓縮而變成液體，故有「液化氣」之稱，在鋼瓶中所儲之液化氣，均在高壓下壓縮而成之液體。液化石油氣一般指丙烷與丁烷之混合氣，廣義而言，液化丙烷或丁烷亦可視為廣義之液化石油氣；其製造後以管線輸送或油罐車來供應給使用者使用。

### 3520030 液化石油氣分裝

計量單位：公噸

英 譯：Liquefied petroleum gas (LPG) subpackage

定 義：指利用儲氣設施及相關分裝設備，將液化石油氣灌裝於桶裝高壓氣體鋼瓶容器中。

## 36 用水供應業

### 3600 用水供應業

#### 36000 用水供應

##### 3600010 自來水

計量單位：千立方公尺

英 譯：Tap water

定 義：天然水或原水經過處理過程，成可飲用之生水。

範 圍：含民生及工業用水。

##### 3600020 海水淡化

計量單位：千立方公尺

英 譯：Desalination

定 義：將海水經淡化處理後(去鹽、雜質等)，成為可使用之水質。

範 圍：含民生與工業用水。

## 38 廢棄物清除、處理及資源回收處理業

### 3830 資源回收處理業

#### 38300 廢五金

##### 3830010 廢船解體鋼板

計量單位：公噸

英 譯：Steel plate from disintegrated ship

定 義：以淘汰之廢船舶將其破壞解體後裁剪出之鋼板，此種鋼板一般用來做底板或軋製鋼筋、型鋼、角鋼或盤元之軋鋼原料。

##### 3830020 廢鋼鐵

計量單位：公噸

英 譯：Scrap steel

定 義：無使用價值之鋼鐵料，一般產生自廢棄品或製造過程中之廢料，常用用途為煉鋼時之原料或降溫材。

範 圍：含各種等級之廢鋼鐵(混合五金不列入)。

##### 3830030 鋁廢料及碎屑

計量單位：公噸

英 譯：Aluminum waste and scrap

##### 3830040 銅廢料及碎屑

計量單位：公噸

英 譯：Copper waste and scrap

**3830050 鎂合金碎屑**

計量單位：公噸

英 譯：Magnesium alloy scrap (chip)

定 義：以車、刨等機械加工法將錠或棒等素材車削成碎屑，以專供觸變成型機使用。

**3830060 鎂合金廢料碎屑**

計量單位：公噸

英 譯：Magnesium alloy waste scrap (chip)

**3830090 其他廢五金**

計量單位：公噸

英 譯：Other metal scraps

定 義：不屬於上列項目之各種廢五金。

## 41 建築工程業

### 4100 建築工程業

#### 41001 建築物營建(構造別)

##### 4100101 磚構造

計量單位：平方公尺

英 譯：Brick construction

定 義：以人造磚塊石為材料疊砌，藉以水泥膠黏(或石灰黏土)而成之構造方式。

##### 4100102 木構造

計量單位：平方公尺

英 譯：Wood construction

定 義：以木材為主要構材做成框式構架之建築物構造方式。

##### 4100103 鋼構造

計量單位：平方公尺

英 譯：Steel construction

定 義：利用鋼鐵優良之勁度(抗拉耐壓)及延展性，發展為主要構材之建築物構造方式。

##### 4100104 混凝土構造

計量單位：平方公尺

英 譯：Concrete construction

定 義：利用鋼筋、混凝土組成結構之建築物構造方式。

##### 4100105 鋼骨鋼筋混凝土構造

計量單位：平方公尺

英 譯：Reinforced concrete construction

定 義：構造主體以鋼骨為主構材，其外圍再輔以鋼筋混凝土，形成鋼骨鋼筋混凝土之構造方式。

##### 4100106 冷軋型鋼構造

計量單位：平方公尺

英 譯：Cold-formed steel construction

定 義：以冷軋型鋼構材建造建築結構之構造方式。

##### 4100109 其他構造

計量單位：平方公尺

定 義：不屬於上列項目之各種建築結構。

#### 41002 建築物營建(用途別)

##### 4100201 公共集會類



計量單位：平方公尺

英 譯：Assembly

定 義：供集會、觀賞、社交、等候運輸工具，且無法防火區劃之場所。

#### **4100202 商業類**

計量單位：平方公尺

英 譯：Mercantile

定 義：供商業交易、陳列展售、娛樂、餐飲、消費之場所。

#### **4100203 工業、倉儲類**

計量單位：平方公尺

英 譯：Factory, industrial and storage

定 義：供儲存、包裝、製造、檢驗、研發、組裝及修理物品之場所。

#### **4100204 休閒、文教類**

計量單位：平方公尺

英 譯：Leisure and educational

定 義：供運動、休閒、參觀、閱覽、教學之場所。

#### **4100205 宗教、殯葬類**

計量單位：平方公尺

英 譯：Religionary and mortuary ceremony

定 義：供宗教信徒聚會、殯葬之場所。

#### **4100206 衛生、福利、更生類**

計量單位：平方公尺

英 譯：Health care, welfare and conertional

定 義：供身體行動能力受到健康、年紀或其他因素影響，需特別照顧之使用場所。

#### **4100207 辦公、服務類**

計量單位：平方公尺

英 譯：Bussiness and service

定 義：供商談、接洽、處理一般事務或一般門診、零售、日常服務之場所。

#### **4100208 宿舍安養類**

計量單位：平方公尺

英 譯：Nursing house

定 義：供特定人短期住宿之場所。

#### **4100209 住宅類(不含農舍類)**

計量單位：平方公尺

英 譯：Housing

定 義：供人長期住宿之場所，但不包含農舍類住宅。

**4100210 農舍類**

計量單位：平方公尺

英 譯：Farm housing

定 義：供農民就近照顧農地之住宿場所。

**4100211 危險物品類**

計量單位：平方公尺

英 譯：Hazard

定 義：供製造、分裝、販賣、儲存公共危險物品及可燃性高壓氣體之場所。

**4100219 其他用途類**

計量單位：平方公尺

定 義：不屬於上列項目之各種用途場所。